

(A) 布 KNT-213640 (HAB350-56S(Z)) JOY TEXTILES, 大身/前襠/前襠內層口袋/夾襪片(前後左右-雙層布 共4片). 84%Polyester 16%E;astane, 可裁寬 60"-直裁
(B) 布 KNT-202243 (HABMT051-00S(Z)) /JOY TEXTILES --後育克/襠底片(雙層), 88% Polyester/12%Elastane, 可裁-52"(直裁)

一般做工要求

1. 所有說明均為穿著時。
2. 成衣左右須對稱。
3. 所有設計線/細節均需適當放縮, 除非有特別說明。
4. COMPRESSION款式, 交疊處需用直向套結 & 留1/8"毛邊
5. 每吋針數: 針密 16~18 SPI

車綠色:

1. 見製單

****請注意 607 併縫，外露面線改為包芯線(STEP024)**

接合處皆為 1/4"四針六線併縫, 除非以下說明特別要求。

腰頭緊帶 (EL-102503, 2" 寬 UA文字緊帶, LH)

腰頭緊帶後中接合車1/8" 3線考克接合平均撥開, 爬網面貼皮膚, 撥開後寬度為1/4"。針密36 針; 上端距腰頂端1/8"處打橫向1/4"寬套結固定, 下端在後中三本三針接縫處打直向1/4"寬套結固定。緊帶後中燙熱轉印標。緊帶與褲身接合車山本三針(腰緊帶UA文字不需置中)。

前襠 & 前襠內層口袋:

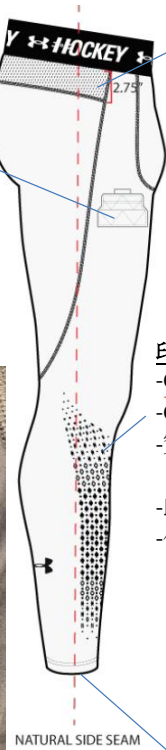
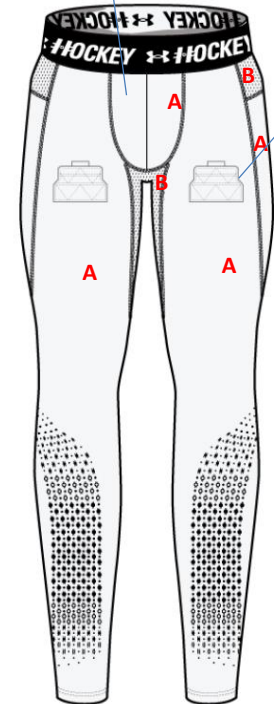
- 依以下頁前襠作工圖示進行。
- 前襠片底部(雙層)B 布。
- 前襠內層口袋放入護具(有分尺寸)
RM-210156 (TR310091) (尺寸: SM-MD)
RM-210155 (TR310090) (尺寸: LG-XXL)

夾襪片(前後左右-雙層布 共4片):

- 請見下頁夾襪片作工說明

魔鬼氈:

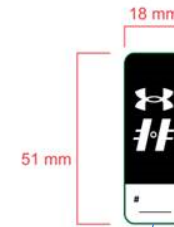
- Hal-100206 1/2"寬
勾面 1片 = 2 3/8" 長
毛面 1片 = 2 3/8" 長
- Hal-100110 1"寬 (勾面 3片)
毛面 2片 = 2 7/8" 長
毛面 1片 = 2 3/8" 長
- 1"寬織帶 Tap-100457
對折夾車於夾襪片底部置中，
對折後高度 3/8"。

**印花:**

- GR-F20-0147 (穿著右腿)
- GR-F20-0148 (穿著左腿)
- 穿著左腿及右腿尺寸: 3.94"W X 15"H (右腿/左腿 共2個花型)
- 印花品質: 透明矽利康 印花
- 位置: 距前中褲口往上 2.5" (見下頁印花說明)

褲口

- 褲口完成高 3/4"
- 反折壓 面壓 1/4" 山本雙針;
- 留1/8" 毛邊
- 接合處壓 1/4" 套結。

**WVL-101468 UA長條熱轉印標**

- 位置: 後中緊帶接合處
- 尺寸: 51mm(H) X 18mm(W)

HS-105206 轉印尺寸/FIT/產地/GEAR標

- 位置: 穿著後中 後育克併縫線中間, 往下3/4"處。
- 尺寸: 2.25" X 0.6"

洗標, 28國語言可撕尺寸/產地洗標

- 位置: 穿著左側, 距側縫 1", 請件下圖
- COO-908013 (KIT 1/2)
- COO-904438 (KIT 3/5)

VID-905974

- 位置: 置中於 洗標下
- 尺寸: 16mm*32mm

UA LOGO 熱轉印標:

- HS-107297,
- 尺寸: 38MM X 22MM (1.5")
- 位置: 見尺寸表

**包裝方式**

主吊卡 - 吊於穿著者左後內側後腰縫處(BTM3)
- Avery #HT-904678, 1pc

插卡 Avery#HT-906685, 1pc

RFID UPC 貼紙

- #ST-908032, 1pcs
- 位置: 貼於主吊卡後

條碼貼紙: (KIT 1&3)

#ST-908271, 1pc

3" 子彈-吊卡用 & 前襠口袋固定用

-#TR0931, 2pc

單件袋-折後平包

-#TR0001, 1pc

【前襠內層口袋作工】

依照以下圖片說明進行。

- 前襠底寬，距前中各 $1\frac{1}{2}$ "寬；打摺 (襠底布總寬為2"-併縫線中心量到併縫線中心)，打摺方向朝外。
- 前襠內層口袋，反摺1"寬，壓 $1\frac{1}{8}$ " 山本雙針。
- 口袋頂寬距離腰縫車線底 為 $1\frac{1}{2}$ "高。

CUP POCKET CONSTRUCTION/VISUAL- INTERIOR VIEW

護具包裝方式:

護具內貼上VID標: VID-904484(工廠印)，置入前襠口袋，並以3"槍針固定在拷克線上(上圖)。置入單件袋內(下圖)

VID-904484



保護殼置入前襠內層口袋圖示



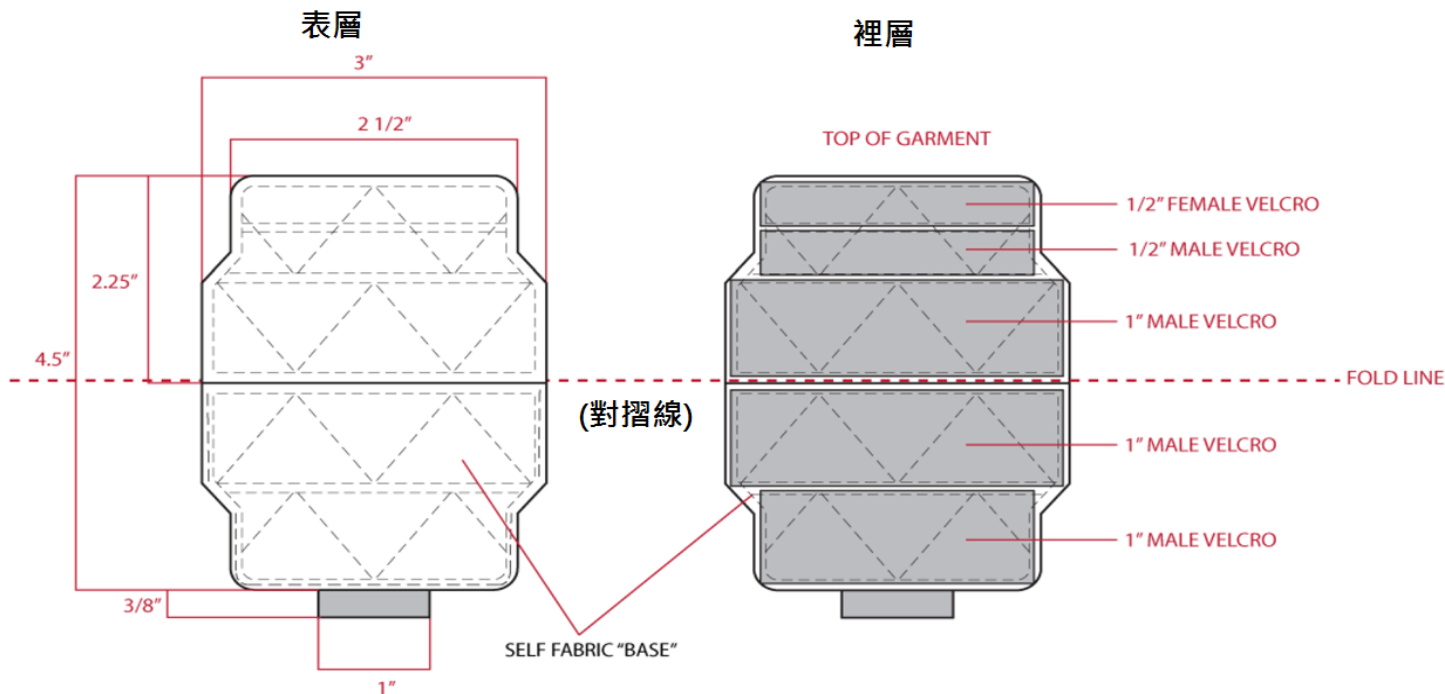
【夾襪片作工說明及實樣照片】

依照以下魔鬼氈毛面/勾面的寬度 (最頂端的魔鬼氈為毛面)。

- 前後左右大腿處共4片；雙層A布，包光。
- 魔鬼氈用1/8" 單針平車固定於A布。
- 表布壓線方式如圖示 (請注意表層下半部的外圍壓線為雙平針)。
- 最底端置中處夾車 1"寬織帶，對折後高度 3/8"。

SOCK LOCK CONSTRUCTION DETAILS

SOCK LOCKS ARE MADE UP OF VELCRO, MANUALLY CUT TO THE DIMENSIONS AS PER SLEETCH BELOW.
VELCRO PIECES ARE SET TO A 2 PLY SELF FABRIC BASE. EDGES ARE CLEAN FINISHED ALL AROUND W/ 1/8" 1N 301.



印花:

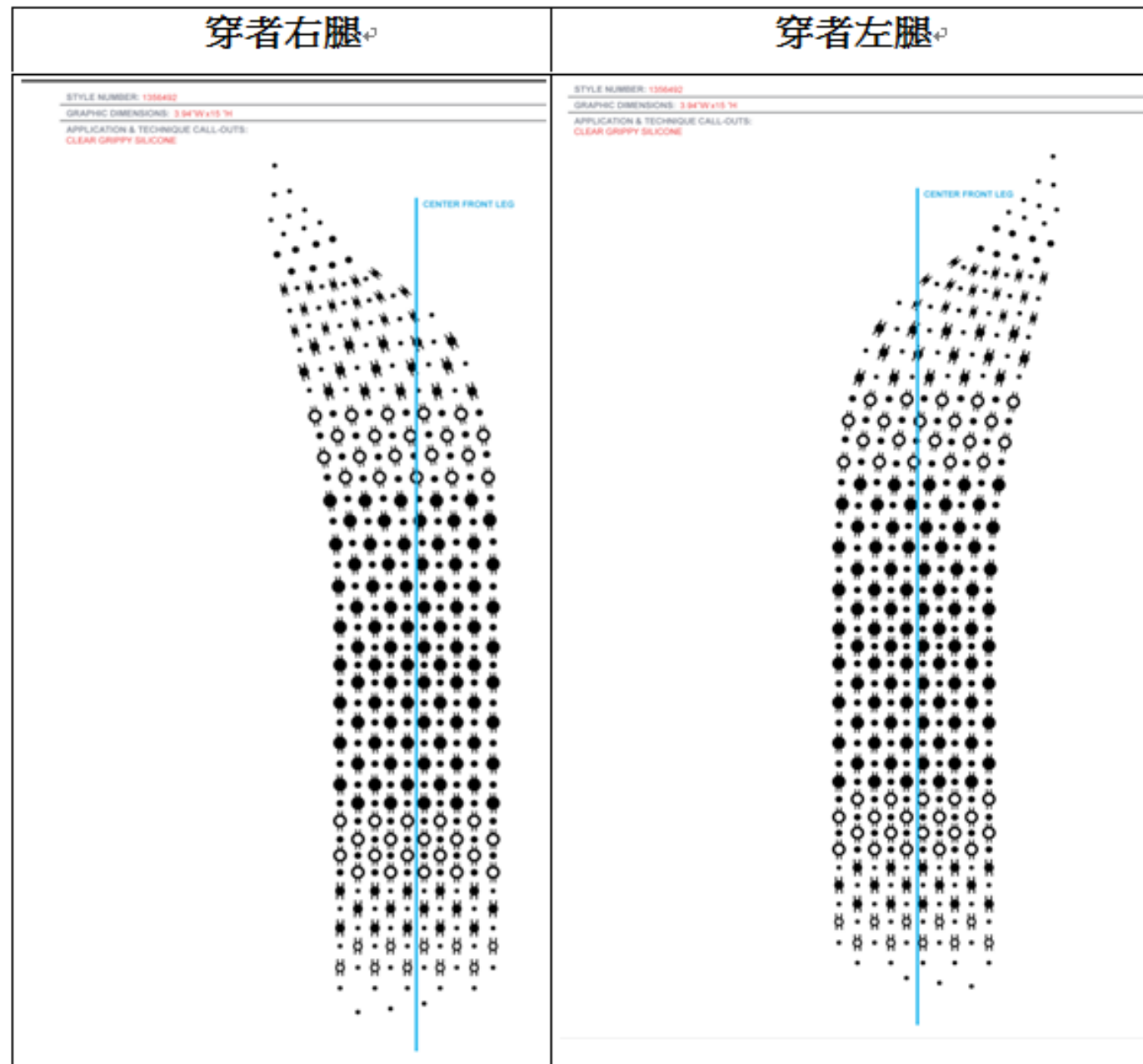
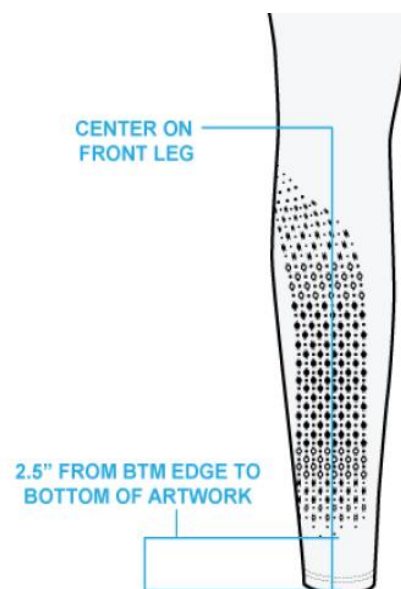
-GR-F20-0147 (穿者右腿)



-GR-F20-0148 (穿者左腿)

尺寸: 3.94"W X 15"H (穿者右腿/左腿)
(共2個花型)

-印花品質: 透明矽利康 印花

-位置: 距前中 褲口往上 2.5"



Status: Production		1356492 - Base		Season: FW20	
Lifecycle: New		Hockey Compression Legging		Regional Fit: US	
Gender	Mens	Fabric ID #	KNT-213640		
Seasonal Plan	Mens Hockey	Fabric Description	Sonic - 5oz - Solid - AM		
Construction Group	KNIT COMPRESSION BOTTOMS	Vendor	RELIABLE SOURCE INDUSTRIAL		
Product Family	Baselayer	Factory/Country	GREEN MEADOW DEVELOPMENT CAMBODIA CO LTD /		
Fit Type / Reference	Compression / 1357943/1317158 details	Sample Status	Production Approved 1		
Development	UA Managed	Tech Designer	Kennedy, Christine		

代碼	部位	量法
WA025	腰寬	腰頭頂邊量
WA035	腰寬-最小拉量	腰縫量
HP020	臀圍位置	腰頭頂端至量點
HP025	臀圍	量點處側邊-前中-側邊三點量
HP030	前檔寬	腰縫量(平放量) 縫至縫
HP035	前檔總寬位置	從腰頂下至量點
HP040	前檔總寬	縫至縫
WC000	前檔底寬	車縫中間 量到 車縫中間
WC038	前檔高度	自緊帶頂量到檔底(車縫中間)平量
LG015	腿圍	檔底中間下 1" 量
LG035	膝圍位置	自檔底片中心至量點
LG040	膝圍	量點處量
LG065	褲口寬	邊到邊
LG090	褲口拉量	邊到邊拉伸量
DE141	下擺完成高	邊到邊
IO100	內長	自檔底片中心至褲口邊
RS025	前檔長	自腰頂至前檔底片縫
RS030	後檔長	自腰頂至後檔底片縫
RS035	檔底片寬	量檔底片前檔縫至後檔縫
RS040	檔底片長	量檔底片中心長-內長至內長
YK040	後育克高	至後中量後育克高度
WC000	夾襪片要置中於前片腿圍處	
WC038	【前】夾襪片位置(垂直)	自緊帶頂量到夾襪片頂端
WC038	【後】夾襪片位置(垂直)	自緊帶頂量到夾襪片頂端
EM245	UA標位置(垂直)	自褲口往上量到標中心
WC000	UA標位置(水平)	內長量到印花中心

Code	Description	Tol(-)	Tol(+)	SM	MD	LG	XL	XXL
Compression Pant - Gusset - K2								
WA025	Waist Width at Edge - Relaxed	1/2	1/2	12	13	14 1/2	16	17 1/2
WA035	Waist Width at Seam - Minimum Stretch	0	0	19	20	21 1/2	23	24 1/2
HP020	Low Hip/Seat Placement from Top Edge	0	0	4 1/4	4 5/8	5	5 3/8	5 3/4
HP025	Low Hip/Seat - 3pt	1/2	1/2	14 1/4	15 1/4	16 3/4	18 1/4	19 3/4
HP030	Center Front Panel Width at Waist	1/8	1/8	4	4	4	4	4
HP035	Center Front Panel Width Placement from Top	0	0	5 1/4	5 5/8	6	6 3/8	6 3/4
HP040	Center Front Panel Width at placement	1/8	1/8	3 3/4	3 3/4	3 3/4	3 3/4	3 3/4
WC000	CF panel width at btm (a gusset seam)- ctr of stitch to ctr of stitch	1/8	1/8	2	2	2	2	2
WC038	CF panel height- at center- measure from top edge of WB to gusset seam (ctr of stitch)- MEASURE FLAT- DO NOT measure along CF curved seam	1/4	1/4	9 1/4	9 5/8	10	10 3/8	10 3/4
LG015	Thigh 1" from Center of Gusset	3/8	3/8	9 1/4	9 3/4	10 1/2	11 1/4	12
LG035	Knee Placement from Center of Gusset	0	0	10 7/8	10 7/8	10 7/8	10 7/8	10 7/8
LG040	Knee Width	3/8	3/8	5 3/4	6 1/8	6 3/4	7 3/8	8
LG065	Leg Opening at Edge - Relaxed (Pant)	3/8	3/8	3 3/8	3 5/8	4	4 3/8	4 3/4
LG090	Leg Opening at Seam/Stitch - Minimum Stretch (Pant)	0	0	6	6	6	6 3/8	6 3/4
DE141	Bottom Hem Height (Bottoms)	1/8	1/8	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
IO100	Inseam from Center of Gusset - Full Length	1/2	1/2	27 3/4	27 3/4	27 3/4	27 3/4	27 3/4
RS025	Front Rise with Gusset - from Top Edge to Gusset Seam	1/4	1/4	9 1/4	9 5/8	10	10 3/8	10 3/4
RS030	Back Rise with Gusset - from Top Edge to Gusset Seam	1/4	1/4	11	11 3/8	11 3/4	12 1/8	12 1/2
RS035	Gusset Width - Rise to Rise	1/4	1/4	2 3/4	2 3/4	2 3/4	2 3/4	2 3/4
RS040	Gusset Length - Inseam to Inseam	1/4	1/4	18	18	18	18	18
YK040	Yoke Height at CB (Bottoms)	1/4	1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
WC000	SOCK LOCK SHOULD BE CENTERED ON LEG PANELS, AS SEEN ON SKETCH	1/8	1/8	0	0	0	0	0
WC038	Sock Lock placement- FRONT-vertical from top of WB, to edge of sock lock edge	1/4	1/4	7 5/8	8	8 3/8	8 3/4	9 1/8
WC038	Sock Lock placement- BACK- vertical from top of WB, to edge of sock lock edge	1/4	1/4	9 1/4	9 5/8	10	10 3/8	10 3/4
EM245	UA Logo - Vertical from Bottom to Center of logo-Back	1/8	1/8	10 1/4	10 1/4	10 1/4	10 1/4	10 1/4
WC000	UA Logo - Horizontal from Inseam to Center of logo	1/8	1/8	2 1/2	2 5/8	2 3/4	2 7/8	3

【產前樣意見】

1. **請注意 607 併縫，外露線改為包芯線(STEP024)。請大貨修正。
2. 款式作工OK。
3. 夾襪片：注意位置要正，PPS位置偏低，請符合尺寸表需求位置(量測時自腰頂量到夾襪片頂端，不是夾襪片的織帶)。大貨請注意。
4. 印花位置 OK。
5. PPS 掛卡位置位置正確，大貨護具請貼上VID-904484。
6. 請進行大貨。



Code	Description	Tol (+)	Tol (-)	Target Spec	Factory	UA	Revise To
Compression Pant - Gusset - K2							
WA025	Waist Width at Edge - Relaxed	1/2	1/2	14 1/2	14 7/8	0	0
WA035	Waist Width at Seam - Minimum Stretch	0	0	21 1/2	21 1/2	0	0
HP020	Low Hip/Seat Placement from Top Edge	0	0	5	5	0	0
HP025	Low Hip/Seat - 3pt	1/2	1/2	16 3/4	16 3/4	0	0
HP030	Center Front Panel Width at Waist	1/8	1/8	4	4	0	0
HP035	Center Front Panel Width Placement from Top	0	0	6	6	0	0
HP040	Center Front Panel Width at placement	1/8	1/8	3 3/4	3 3/4	0	0
WC000	CF panel width at btm (a gusset seam)- ctr of stitch to ctr of stitch	1/8	1/8	2	0	0	0
WC038	CF panel height- at center- measure from top edge of WB to gusset seam (ctr of stitch)- MEASURE FLAT- DO NOT measure along CF curved seam	1/4	1/4	10	0	0	0
LG015	Thigh 1" from Center of Gusset	3/8	3/8	10 1/2	10 1/8	0	0
LG035	Knee Placement from Center of Gusset	0	0	10 7/8	10 7/8	0	0
LG040	Knee Width	3/8	3/8	6 3/4	7	0	0
LG065	Leg Opening at Edge - Relaxed (Pant)	3/8	3/8	4	4	0	0
LG090	Leg Opening at Seam/Stitch - Minimum Stretch (Pant)	0	0	6	6	0	0
DE141	Bottom Hem Height (Bottoms)	1/8	1/8	3/4	3/4	0	0
IO100	Inseam from Center of Gusset - Full Length	1/2	1/2	27 3/4	27 5/8	0	0
RS025	Front Rise with Gusset - from Top Edge to Gusset Seam	1/4	1/4	10	10 1/4	0	0
RS030	Back Rise with Gusset - from Top Edge to Gusset Seam	1/4	1/4	11 3/4	12	0	0
RS035	Gusset Width - Rise to Rise	1/4	1/4	2 3/4	2 7/8	0	0
RS040	Gusset Length - Inseam to Inseam	1/4	1/4	18	18 1/8	0	0
YK040	Yoke Height at CB (Bottoms)	1/4	1/4	1 1/4	1 1/4	0	0
WC000	SOCK LOCK SHOULD BE CENTERED ON LEG PANELS, AS SEEN ON SKETCH	1/8	1/8	0	0	0	0
WC038	Sock Lock placement- FRONT-vertical from top of WB, to edge of sock lock edge	1/4	1/4	8 3/8	0	0	0
WC038	Sock Lock placement- BACK- vertical from top of WB, to edge of sock lock edge	1/4	1/4	10	10	0	0
EM245	UA Logo - Vertical from Bottom to Center of logo-Back	1/8	1/8	10 1/4	10 1/8	0	0
WC000	UA Logo - Horizontal from Inseam to Center of logo	1/8	1/8	2 3/4	2 3/4	0	0