

4

3

P1:300:1:50:100

P2:20:2:15:0

P3:144:3:0:120

P4:133:4:0:0

//Entrada Proyecto 02

Línea 01: Número de procesos

Línea 02: Algoritmo de planificación (1: Prioridad 2: Fifo 3:SJF)

A partir de la línea 03 se listan cada proceso en una cadena separada por el carácter dos puntos (:)

P1:300:1:50:100

P1: ID o nombre del proceso

300: Número de instrucciones

1: Prioridad

150: Error

100: Bloqueo

//Requerimientos obligatorios a cumplir

- Deben de funcionar correctamente los ejemplos enviados por PDF
- La salida de su programa debe de mostrar los 5 estados y cómo se van moviendo los procesos desde Nuevo hasta Terminado
- La carga se hace a través de un archivo TXT con el formato de entrada arriba descrito y este archivo debe de ser pedido durante la ejecución
- La impresión o salida de datos debe de ser en la misma posición, es decir no se permite el uso de scroll para mostrar el paso entre procesos
- La ejecución de las instrucciones se mostrará con el decremento del tamaño
- Cada proceso que entre a bloqueado iniciará una bandera en 0 y cuando esta llegue a 10 irá saliendo uno por uno
- Si hay un error o un bloqueo en la primera línea se debe de mover al estado correspondiente
- Se ejecutará con la técnica de round robin, usando un quantum de 20
- Cualquier duda avisenme por correo