

实习教学学期进度计划

数控车实训 科

第 学期授课进度计划

学校：沈阳市大东高级技工学校机械分校

专业：

年级：

授课教师

教研组长

教务主任

教学副院长

拟定 年 月 日

审核 年 月 日

审批 年 月 日

批准 年 月 日

课 时 分 配

授 课	周 课	实训总	其 中			
			理论课时	实训课时	考试	机动
周 数	时 数	时 数				
4	30	120				

期 末 完 成 情 况

计 划	完 成	超 出 或 缺 少 课 时		
		超 出	缺 少	弥 补
课 时	课 时			
教学截止章节内容				

实 习 教 学 学 期 进 度 计 划

日期	周次	课 题 名 称	教学重点、难点	理论内容	实训内容	课 日 (时)				备 注
						计划	授课	示范	实训	
		课题一： 安全教育	1、了解数控车工的操作规程。 2、掌握西门子802S操作系统。数控车工的操作规程。 3、对数控车工安全试卷讲解。 4、数控车工安全试卷考试。 5、复习上学期数控车床操作°	1 对数控车工安全试卷讲解。 2 数控车工安全试卷考试。 3 复习上学期数控车床操作°		6	6			

实 习 教 学 学 期 进 度 计 划

日期	周次	课 题 名 称	教学重点、难点	理论内容	实训内容	课 日 (时)				备 注
						计划	授课	示范	实训	
		课题二： 圆柱面配合件加工	1、掌握圆柱面配合件加工工艺。 2、掌握 CYCLE97螺纹切削循环指令的正确应用和熟练检测螺纹项目。 3、熟练操作数控车床,完成配合件加工。 4、能对轴、孔进行正确评价和分析。	1 讲解圆柱面配合件加工工艺。 2 CYCLE9螺纹切削循环指令	1 熟练操作数控车床,完成配合件加工。	24		4	20	

实 习 教 学 学 期 进 度 计 划

日期	周次	课 题 名 称	教学重点、难点	理论内容	实训内容	课 日 (时)				备 注
						计划	授课	示范	实训	
		课题三： 圆锥面配合件加工	1、掌握圆锥配合件加工工艺。 2、掌握 CYCLE97螺纹切削循环指令的正确应用和熟练检测螺纹项目。 3、熟练操作数控车床,完成配合件加工。 4、能对内、外圆锥进行正确评价和分析。	1 讲解 CYCLE97 螺纹切削循环指令的正确应	1 能对内、外圆锥进行正确评价和分析。 2. 熟练操作数控车床,完成配合件加工。	30	6	4	20	

实 习 教 学 学 期 进 度 计 划

日期	周次	课 题 名 称	教学重点、难点	理论内容	实训内容	课 日 (时)				备 注
						计划	授课	示范	实训	
		课题四： 球面配合 件加工	1. 分析制定合理的加工路线； 2. 能够分析加工误差及解决措施。	讲解球面配合件的特点；	<u>根据图纸加工出合格的零件</u>	60	12	8	40	

实习教学学期进度计划

[illegible]