

Anexo 4. A: almacenamiento según la clase de producto farmacéutico

TIPO DE PRODUCTO	FORMA DE CONSERVACIÓN
Termosensibles o <u>T</u> ermolábiles	Son los productos sensibles al calor que deben permanecer con temperaturas entre los 2 y 8 grados centígrados, es decir, en refrigeración.
Fotosensibles	Son los productos sensibles a la luz, por lo que su empaque es vidrio ámbar o laminado.
Higroscópicos	Son los productos sensibles a la humedad. El laboratorio fabricante es quien determina el rango de humedad al que deben ser almacenados, por lo general deben estar en un rango entre 45% y 70% de humedad relativa ambiental. Una gran cantidad de productos contienen dentro de su empaque una bolsa de silica gel que evita que el producto absorba humedad, por lo cual <u>est</u> a siempre debe permanecer allí.
Inflamables	Las condiciones de almacenamiento las determina el laboratorio fabricante, pero estos normalmente se deben almacenar bajo buenas condiciones de ventilación, temperatura y humedad, cerca del extintor, con buena iluminación y en una parte <u>baja</u> , claro está sin tocar el suelo.
Soluciones de gran volumen	Las cajas deben permanecer sobre estibas, solo puede estar abierta la que <u>est</u> e en uso, las demás deben permanecer selladas. El arrume no puede sobrepasar los 1,50 mt o 8 cajas, en todo momento se debe garantizar estabilidad y siempre respetar el letrero de “este lado arriba”. Si se detecta una caja deteriorada o endeble se debe colocar de primeras para que su gasto sea más rápido. Entre las diferentes clases de soluciones de gran volumen (solución salina, lactato de ringer, <u>d</u> D extrosa, etc.) se debe dejar un espacio para evitar confusiones a la hora de dispensar o distribuir.