

### Ficha técnica diseño

Versión: 1 de 1 17/04/2020

Referencia	Cofia	Prenda	Cofia	Fecha solicitud	18/4/2020
Molde	Cofia.pds	Línea	Hospitalaria	Fecha elaboración	1/8/2020
Diseñador	Equipo técnico SENA	Talla inicial	Única	Año muestrario	2020

Tipo empaque: doblado

Descrpción prenda: cofia hospitalaria con elástico en contorno.

#### Requerimientos técnicos del ministerio

https://www.mincit.gov.co/prensa/medidas-para-mitigar-impacto-del-covid-19/convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresario-empleo-2020/requisitos-empleo-2020/requisito-empresario-empresario-empleo-2020/requisito-empleo-2020/re

NTC 1733 Higiene y seguridad. Equipos de protección respiratoria requisitos generales norma española UNE-EN 14683:2019 + AC mascarillas quirúrgicas requisitos y métodos de ensayo.

Es de uso para protección general.

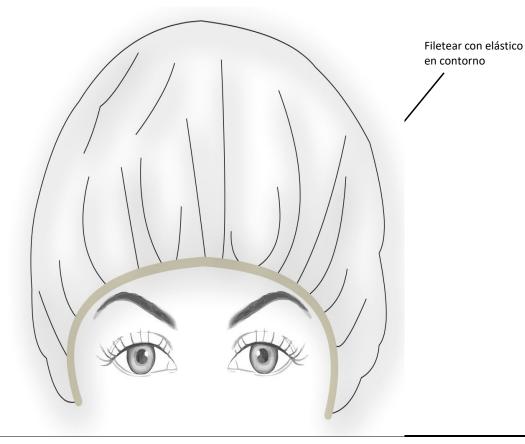
Cumple una función de barrera microbiana, reduciendo el paso de fluidos corporales al exterior. Protege el riesgo de exposición a partículas suspendidas en el aire.

Se usa en el campo médico, odontológico y quirúrgico.

Contar con registro sanitario o autorización por parte del INVIMA. Resolución 522 de 2020.

#### Plano diseño

Nombre: delantero - posterior



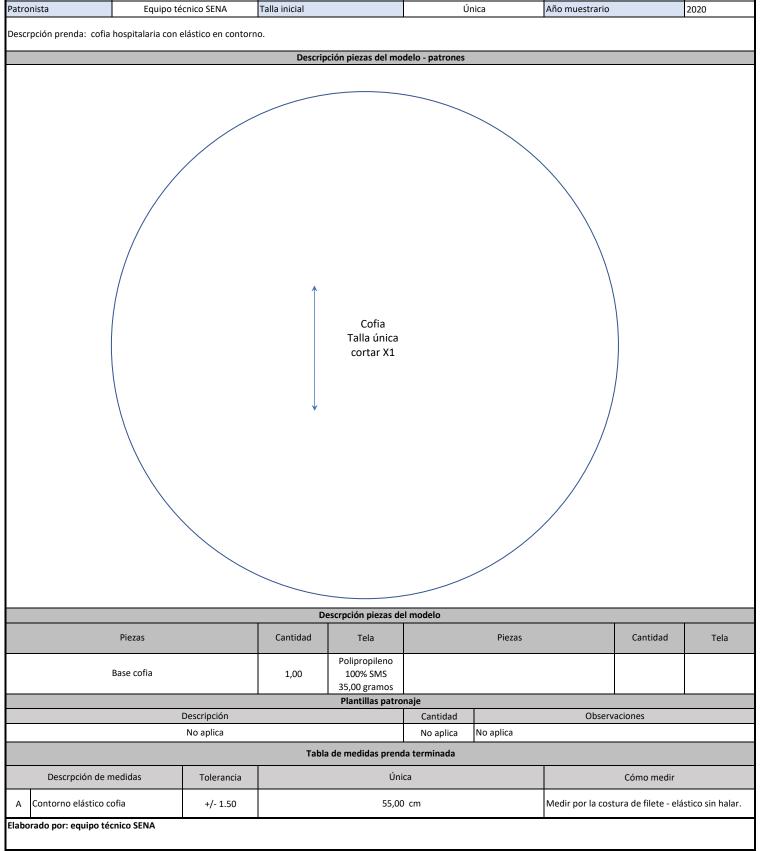
Elaborado por: equipo técnico SENA



## Ficha técnica patronaje

Versión: 1 de 1 17/04/2020

Referencia		Cofia	Prenda	Cofia	Fecha solicitud	18/4/2020
Molde	Co	ofia.pds	Línea	Hospitalaria	Fecha elaboración	1/8/2020
Patronista	Equipo	técnico SENA	Talla inicial	Única	Año muestrario	2020



FICHA PATRONAJE EQUIPO TÉCNICO SENA



# Ficha técnica Producción

Versión: 1 de 1 17/04/2020

Referencia	9	Cofia		Prenda	a		ofia	Fecha solicitud	18/4/2020
/lolde		Cofia.pds		Línea		Hospitalaria		Fecha elaboración	1/8/2020
Digitación		Equipo técnico SENA		Listado operacional		Equipo técnico SENA		Año muestrario	2020
					Telas, entretelas,	sesgos			
Có	digo	Tipos de insumo	Des	scripción - composición		Consumo	Unidad de medida	Observaciones y/o recomendaciones	
0	000	Tela no tejida	Po	olipropileno 100% SMS 35,00 gramos.		0,18	Metros	Azul claro, verde claro y bla consumo tela ancho 1,60 cn	•
					Insumos				
Có	digo	Tipo de insumo		Descripción		Consumo	Unidad de medida	Observaciones y/o recomendaciones	
0	000	Elástico crochet.		Elástico crochet de 0,5 cm de ancho.		0,6	Metros	Blanco.	
0	000	Bolsa.		Bolsa transparente desechable con cierre de pegante.		1,00	Unidad	Transparente. Ancho 36cm - Largo 36,00 cm	
					Hilos e hilaza	ıs			
Có	ódigo	Tipo d	e insumo	Descripción		Consumo	Unidad de medida	Observaciones y/o recomen	daciones
Т	Γ24	ŀ	Hilo	Pespuntes.		1,82	Metros	Tono blanco - 100 % poliéster.	
T18 Hilaza		Amarı	Amarre y filete.		Metros	Tono blanco - 100 % poliéster.			
					Instrucciones de c	ostura			
					Instrucciones de c Agujas	ostura			
Mác	quina	PPP	Referencia aguja	Calibre aguja			bservaciones y/o	recomendaciones	
	·	PPP 12	Referencia aguja	Calibre aguja	Agujas  Verificar que el cali	O bre y la punta de	e la aguja sea el ir	recomendaciones ndicado para el tipo de mater os (despuntada, torcida, partic	
	·				Agujas  Verificar que el cali	O bre y la punta de de la aguja no de	e la aguja sea el ir	ndicado para el tipo de mater	
ileteadora	·	12			Agujas  Verificar que el cali	O bre y la punta de de la aguja no de	e la aguja sea el ir	ndicado para el tipo de mater	
# Desc	a sencilla cripción oper	12		70 R	Agujas  Verificar que el cali  Listado operaci	O bre y la punta de de la aguja no de <b>onal</b>	e la aguja sea el ir	ndicado para el tipo de mater os (despuntada, torcida, partic	
# Desc	a sencilla  cripción oper ones	12 ración	B27	70 R  Máquina	Agujas  Verificar que el cali  Listado operaci	O bre y la punta de de la aguja no de <b>onal</b>	e la aguja sea el ir	ndicado para el tipo de mater os (despuntada, torcida, partic	
# Desc	a sencilla  cripción oper ones	12 ración		70 R  Máquina	Agujas  Verificar que el cali  Listado operaci	O bre y la punta de de la aguja no de <b>onal</b>	e la aguja sea el ir	ndicado para el tipo de mater os (despuntada, torcida, partic	
# Desc	a sencilla  cripción oper ones	12 ración	B27	70 R  Máquina	Agujas  Verificar que el cali  Listado operaci	O bre y la punta de de la aguja no de <b>onal</b>	e la aguja sea el ir	ndicado para el tipo de mater os (despuntada, torcida, partic	
# Desc Dbservacio	a sencilla  cripción oper ones	ración ólder para pegue o	B27	70 R  Máquina	Agujas  Verificar que el cali  Listado operaci	O bre y la punta de de la aguja no de <b>onal</b>	e la aguja sea el ir	ndicado para el tipo de mater os (despuntada, torcida, partic	la).
# Desc Dbservacio Acc Ensamble	a sencilla  cripción oper  ones  ondicionar fo	ración ólder para pegue o	B27	70 R  Máquina  ina fileteadora.	Agujas  Verificar que el cali  Listado operaci  SAM	O bre y la punta de de la aguja no de onal U/hora	e la aguja sea el ir	ndicado para el tipo de mater os (despuntada, torcida, partic Observaciones	la).
# Desc Dbservacio Acc Ensamble 1 Prep 2 Pega	a sencilla  cripción oper ones  ondicionar for parar elástico ar elástico co	ración  ólder para pegue o	B27	70 R  Máquina  ina fileteadora.  Manual  Fileteadora	Agujas  Verificar que el cali  Listado operaci  SAM  0,03	O bre y la punta de de la aguja no de onal U/hora	e la aguja sea el ir	ndicado para el tipo de mater os (despuntada, torcida, partic Observaciones	la).
# Desc  Dbservacio  Acc  Ensamble  1 Prep  2 Pega	a sencilla  cripción oper ones  ondicionar for parar elástico ar elástico co	ración  ólder para pegue o o en fólder.  ontorno cofia.	B27	70 R  Máquina  ina fileteadora.  Manual  Fileteadora	Agujas  Verificar que el cali  Listado operaci  SAM  0,03	O bre y la punta de de la aguja no de onal U/hora	e la aguja sea el ir ebe tener defecto l'ebe tener defecto de l'ebe tener defecto de l'ebe tener defecto l'ebe tener defecto de l'ebe tener de l'	ndicado para el tipo de mater os (despuntada, torcida, partic Observaciones	a.
# Desc Dbservacio Acc insamble 1 Prep 2 Pega Germinado	a sencilla  cripción oper ones ondicionar for parar elástico ar elástico co	ración  ólder para pegue o o en fólder.  ontorno cofia.	B27	70 R  Máquina  ina fileteadora.  Manual  Fileteadora Sencilla	Agujas  Verificar que el cali  Listado operaci  SAM  0,03  1,45	Obre y la punta de de la aguja no de onal  U/hora  2000 41,38	Introducir elásti Anexo video de	Observaciones  ico en fólder y ajustar máquin operación.	a.
# Desc  Dbservacio  Acc  Ensamble  1 Prep  2 Pega  Terminado  3 Limp  4 Emp	a sencilla  cripción oper ones  ondicionar for parar elástico ar elástico co os	ración  ólder para pegue o o en fólder. ontorno cofia.	B27	70 R  Máquina  ina fileteadora.  Manual  Fileteadora Sencilla  Manual	Agujas  Verificar que el cali  Listado operaci  SAM  0,03  1,45	Donal  U/hora  2000 41,38	Introducir elásti Anexo video de Prenda totalme calidad.	Observaciones  ico en fólder y ajustar máquin operación.	a.



### Ficha técnica calidad Anexos

Versión: 1 de 1 17/04/2020

Referencia	Cofia	Prenda	Cofia	Fecha solicitud	18/4/2020
Molde	Cofia.pds	Línea	Hospitalaria	Fecha elaboración	1/8/2020
Requerimiento de calidad	Equipo técnico SENA	Anexos	Equipo técnico SENA	Año muestrario	2020

### Requerimientos de calidad -anexos

- \* Verificar medida según tabla de patronaje.
- \* Conservar simetría en las piezas.
- \* Calibrar máquinas, verificar puntadas por pulgada.
- \* Las costuras deben quedar limpias, sin recogidos.
- \* No hacer empates y conservar pareja la costura en los pespuntes.
- \* Al revisar la calidad de la prenda en confección se debe verificar apariencia de costuras, pespuntes derechos, sin empates, sin saltos de costura, sin piques de costura, no rotos, no manchas de aceite, no suciedad.
- \* Según el tipo de material a trabajar verificar el hilo del patrón al tender.
- \* Conservar bajo condiciones de almacenamiento, higiene y seguridad adecuados.





Nombre: prenda terminada posterior

Nombre: folder para elástico



Vista superior



Nombre: empaque de prenda



Nombre: prenda puesta



Revisado por: equipo técnico SENA

Vista frontal

Aprobado por:

FICHA CALIDAD - ANEXOS EQUIPO TÉCNICO SENA



# Glosario técnico

Versión: 1 de 1 17/04/2020

Ancho de puntada	Distancia que h costura.	ay desde la base hasta la terminación de la	Hacer	Ejecutar una operación específica.	
Calibrador		e medición que se utiliza para medir la ntada, márgenes de costura y las puntadas una costura.	Marcar	Señalar puntos específicos por medio de un instrumento a color o polvo.	
Calidad	_	que un producto cumple con el propósito sido diseñado, satisfaciendo las necesidades	Margen de costura	Distancia que hay desde las puntadas hasta el borde del material.	
Cerrar - unir	Juntar dos o m	ás piezas a través de una costura.	Pegar	Juntar dos o más piezas a través de costuras.	
Coser	tiene como fina	viamente cortadas mediante puntadas, alidad unir, pespuntar o decorar una, dos, o ela utilizando máquinas específicas para	Pespuntar	Puntadas decorativas seguidas e iguales que se realizan por donde hay una costura de unión, son visibles en prenda puesta.	
Dobladillar	Operación de h sentido derech	acer una o dos vueltas al orillo de la tela en o o revés.	Planchar	Operación de eliminar arrugas en una prenda.	
Doblar		emos de dos piezas una sola vez y aplicar a parte flexible.	Pulir	Retirar todos los sobrantes de materiales e hilos en la prenda confeccionada, se realiza con un pulidor.	
Empacar		ales, accesorios o prendas en una envoltura lo protege, bien sea en el proceso o en la nal.	Rematar, atracar	Operación que se realiza en la máquina plana con la palanca de retroceso para asegurar una puntada.	
Ensamblar	_ ·	rmar una prenda uniendo y ajustando para oducto de óptima calidad.	Revisar	Someter materiales, prendas, accesorios y piezas a un chequeo, con el fin de confrontarlas a un patrón de normas y parámetros de calidad establecidos.	
Entalegar	Coser partes de costuras.	e una prenda dejando guardadas las	Sentar	Costura de pespunte que se utiliza para voltear márgenes u orillos hacia un lado y coserlos, con el fin de dar mejor apariencia y acabado a las piezas o prenda.	
Fijar	Sujetar o asegu sobrepuesta.	irar una pieza o parte a otra pieza	Sesgar	Pegar tiras en folder, cortadas en diagonal, al través o al hilo de la tela en los orillos de las piezas para dar una buena terminación de calidad y productividad.	
Filetear - Sobrehilar	Sobrehilar los orillos de una tela.		Trazar	Dibujar sobre la prenda o papel las indicaciones básicas medidas correspondientes para cortar la tela.	
Folder	Accesorios acondicionados a las máquinas para facilitar y agilizar el trabajo y la terminación de las prendas.		SAM	Siglas en inglés <i>Standard Allowed Minutes</i> , tiempo estándar permitido.	
Polipropileno SMS	"Spunbond Nonwovens cobertura y cresistencia. han combina	edico, SMS es la abreviatura de + Meltblown + Spunbond  ", es un tejido sin tejer de gran con bajo gramaje, pero de buena Con dos capas spunbond que se ado con una capa de fieltro fundido on características antibacterianas y			