

### Ficha técnica diseño

Versión: 1 de 1 17/04/2020

Referencia	Cofia	Prenda	Cofia	Fecha solicitud	18/4/2020
Molde	Cofia.pds	Línea	Hospitalaria	Fecha elaboración	10/8/2020
Diseñador	Equipo técnico SENA	Talla inicial	Única	Año muestrario	2020

Tipo empaque: doblado

Descripción prenda: cofia hospitalaria con elástico en contorno.

### Requerimientos técnicos del ministerio

https://www.mincit.gov.co/prensa/medidas-para-mitigar-impacto-del-covid-19/convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresario-empleo-2020/requisitos-empleo-2020/requisitos-empleo-2020/requisitos-empleo-2020/requisito-empleo-2020/

NTC 1733 Higiene y seguridad. Equipos de protección respiratoria requisitos generales norma española UNE-EN 14683:2019 + AC mascarillas quirúrgicas requisitos y métodos de ensayo.

Es de uso para protección general.

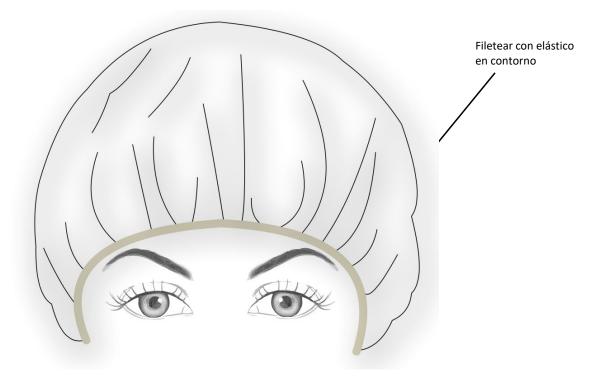
Cumple una función de barrera microbiana, reduciendo el paso de fluidos corporales al exterior. Protege el riesgo de exposición a partículas suspendidas en el aire.

Se usa en el campo médico, odontológico y quirúrgico.

Contar con registro sanitario o autorización por parte del INVIMA. Resolución 522 de 2020.

#### Plano diseño

Nombre: delantero - posterior



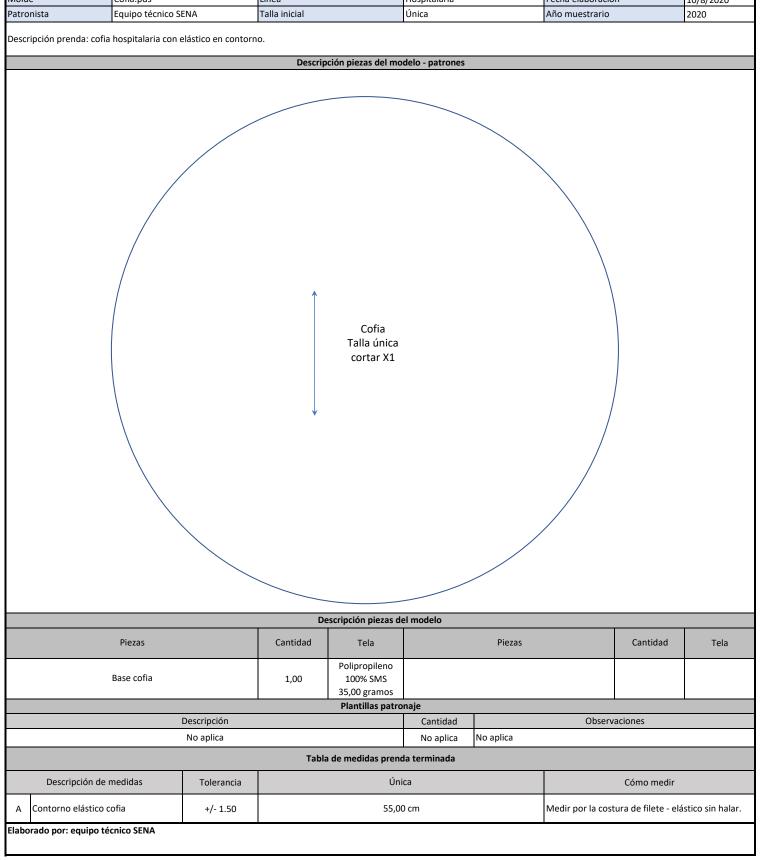
Elaborado por: equipo técnico SENA



# Ficha técnica patronaje

Versión: 1 de 1 17/04/2020

Referencia	Cofia		Prenda	Cofia	Fecha solicitud	18/4/2020
Molde	Cofia.pds		Línea	Hospitalaria	Fecha elaboración	10/8/2020
Patronista	Equipo técnico SE	NA	Talla inicial	Única	Año muestrario	2020



FICHA PATRONAJE EQUIPO TÉCNICO SENA



# Ficha técnica Producción

Versión: 1 de 1 17/04/2020

<b>//</b>			Producción						
eferen	ncia	Cofia		Prenda		Cofia		Fecha solicitud	18/4/2020
lolde		Cofia.pds		Línea		Hospitalaria		Fecha elaboración	10/8/2020
igitacio	ión	Equipo técnico SI	ENA	Listado operacion	nal	Equipo técnico S	SENA	Año muestrario	2020
					Telas, entretelas,	sesgos			
J 1		scripción - composición		Consumo	Unidad de medida	Observaciones y/o recomendaciones			
		olipropileno 100% SMS 35,00 gramos.		0,18	Metros	Azul claro, verde claro y blanco. Para p consumo tela ancho 1,60 cm.			
					Insumos				
	Código	Tipo de	e insumo	Descripción		Consumo	Unidad de medida	Observaciones y/o recomendaciones	
000 Elástico crochet. 000 Bolsa.		Elástico crochet de 0,5 cm de ancho.  Bolsa transparente desechable con cierre de pegante.		0,6	Metros	Metros Blanco.  Unidad Transparente. Ancho 36cm - Largo 36,0			
				1,00	Unidad				
					Hilos e hilaza	as			
	Código	Tipo de	e insumo	Descripción		Consumo	Unidad de medida	Observaciones y/o recomendaciones	
	T24	ŀ	Hilo	Pes	puntes.	1,82	Metros	Tono blanco - 100 % poliés	ter.
						5,04	Metros	Tono blanco - 100 % poliés	ter.
	T18	Hi	ilaza	Amarr	re y filete.	5,04	ivietros	Tollo bialico - 100 % polles	
	T18	H	ilaza	Amarr	Instrucciones de d	· ·	Metros	Torio biarico - 100 % pones	
	T18	Hi	ilaza	Amarr	,	· ·	Wetros	Torio bianco - 100 % pones	
N	T18 Máquina	PPP	Referencia aguja	Amarr Calibre aguja	Instrucciones de c	costura		recomendaciones	
					Instrucciones de d Agujas Verificar que el cal	O ibre y la punta de	bservaciones y/o		rial a trabajar. La pu
	Máquina	PPP	Referencia aguja	Calibre aguja	Instrucciones de d Agujas Verificar que el cal	Ostura  O ibre y la punta de de la aguja no de	bservaciones y/o	recomendaciones	rial a trabajar. La pu
letead	Máquina	PPP 12	Referencia aguja	Calibre aguja	Instrucciones de c Agujas Verificar que el cal	Ostura  O ibre y la punta de de la aguja no de	bservaciones y/o	recomendaciones	rial a trabajar. La pu
# D	Máquina dora sencilla	PPP 12	Referencia aguja	Calibre aguja 70 R	Instrucciones de c Agujas Verificar que el cal Listado operaci	ibre y la punta de de la aguja no de	bservaciones y/o	recomendaciones ndicado para el tipo de mate os (despuntada, torcida, part	rial a trabajar. La pu
# D	Máquina dora sencilla Descripción oper raciones	PPP 12 ración	Referencia aguja	Calibre aguja 70 R  Máquina	Instrucciones de c Agujas Verificar que el cal Listado operaci	ibre y la punta de de la aguja no de	bservaciones y/o	recomendaciones ndicado para el tipo de mate os (despuntada, torcida, part	rial a trabajar. La pu
# D	Máquina  dora sencilla  Descripción oper aciones  Acondicionar fo	PPP 12 ración	Referencia aguja B27	Calibre aguja 70 R  Máquina	Instrucciones de c Agujas Verificar que el cal Listado operaci	ibre y la punta de de la aguja no de	bservaciones y/o	recomendaciones ndicado para el tipo de mate os (despuntada, torcida, part	rial a trabajar. La pu
# D	Máquina  dora sencilla  Descripción oper aciones  Acondicionar fo	PPP  12  ración  older para pegue o	Referencia aguja B27	Calibre aguja 70 R  Máquina	Instrucciones de c Agujas Verificar que el cal Listado operaci	ibre y la punta de de la aguja no de	bservaciones y/o e la aguja sea el ir ebe tener defecto	recomendaciones ndicado para el tipo de mate os (despuntada, torcida, part	rial a trabajar. La puida).
# D  bserva  nsamb	Máquina  dora sencilla  Descripción oper raciones  Acondicionar fo	PPP  12  ración  older para pegue o pen folder.	Referencia aguja B27	Calibre aguja 70 R  Máquina  nina fileteadora.	Instrucciones de c Agujas  Verificar que el cal  Listado operaci  SAM	ibre y la punta de de la aguja no de ional U/hora	bservaciones y/o e la aguja sea el ir ebe tener defecto	recomendaciones  ndicado para el tipo de mate os (despuntada, torcida, part  Observaciones  ico en folder y ajustar máqui	rial a trabajar. La puida).
# D bserva 1 Pi 2 Pe	Máquina  dora sencilla  Descripción oper aciones  Acondicionar forble  Preparar elástico co	PPP  12  ración  older para pegue o pen folder.	Referencia aguja B27	Calibre aguja 70 R  Máquina  Iina fileteadora.  Manual Fileteadora	Verificar que el cal  Listado operaci  SAM	ibre y la punta de la aguja no de lonal  U/hora	bservaciones y/o e la aguja sea el ir ebe tener defecto	recomendaciones  ndicado para el tipo de mate os (despuntada, torcida, part  Observaciones  ico en folder y ajustar máqui	rial a trabajar. La puida).
# D bserva 1 Pi 2 Pi ermina	Máquina  dora sencilla  Descripción oper aciones  Acondicionar forble  Preparar elástico co	PPP  12  ración  older para pegue o  o en folder.  ontorno cofia.	Referencia aguja B27	Calibre aguja 70 R  Máquina  Iina fileteadora.  Manual Fileteadora	Verificar que el cal  Listado operaci  SAM	ibre y la punta de la aguja no de lonal  U/hora	bservaciones y/o e la aguja sea el ir ebe tener defecto  Introducir elásti Anexo video de	recomendaciones  ndicado para el tipo de mate os (despuntada, torcida, part  Observaciones  ico en folder y ajustar máqui	rial a trabajar. La pu ida). na.
# D D D D D D D D D D D D D D D D D D D	Máquina  dora sencilla  Descripción oper raciones  Acondicionar for ble Preparar elástico regar elástico co	PPP  12  ración  older para pegue o en folder.  ontorno cofia.	Referencia aguja B27	Calibre aguja 70 R  Máquina  uina fileteadora.  Manual Fileteadora Sencilla	Verificar que el cal  Listado operaci  SAM  0,03  1,45	ibre y la punta de la aguja no de lonal  U/hora  2000 41,38	bservaciones y/o e la aguja sea el ir ebe tener defecto  Introducir elásti Anexo video de	recomendaciones  Indicado para el tipo de mate os (despuntada, torcida, part  Observaciones  ico en folder y ajustar máqui operación.  Inte limpia de hebras - revisa	rial a trabajar. La puida).
# D  samb  1 Pi  2 Pi  ermina  3 Li  4 Ei	Máquina  dora sencilla  Descripción oper raciones  Acondicionar for ble Preparar elástico Degar elástico co lados  impiar y revisar	PPP  12  ración  older para pegue o  o en folder.  ontorno cofia.	Referencia aguja B27	Calibre aguja  70 R  Máquina  Iina fileteadora.  Manual  Fileteadora  Sencilla  Manual	Verificar que el cal  Listado operaci  SAM  0,03  1,45	ibre y la punta de de la aguja no de lonal  U/hora  2000 41,38	Introducir elásti Anexo video de Prenda totalme calidad.	recomendaciones  Indicado para el tipo de mate os (despuntada, torcida, part  Observaciones  ico en folder y ajustar máqui operación.  Inte limpia de hebras - revisa	rial a trabajar. La pu ida). na.



### Ficha técnica calidad Anexos

Versión: 1 de 1 17/04/2020

Referencia	Cofia	Prenda	Cofia	Fecha solicitud	18/4/2020
Molde	Cofia.pds	Línea	Hospitalaria	Fecha elaboración	10/8/2020
Requerimiento de calidad	Equipo técnico SENA	Anexos	Equipo técnico SENA	Año muestrario	2020

### Requerimientos de calidad -anexos

- Yerificar medida según tabla de patronaje.
- \* Conservar simetría en las piezas.
- \* Calibrar máquinas, verificar puntadas por pulgada
- \* Las costuras deben quedar limpias, sin recogidos
- \* No hacer empates y conservar pareja la costura en los pespuntes
- \* Al revisar la calidad de la prenda en confección se debe verificar apariencia de costuras, pespuntes derechos, sin empates, sin saltos de costura, sin piques de costura, no rotos, no manchas de aceite, no suciedad.
- \* Según el tipo de material a trabajar verificar el hilo del patrón al tender.

\* Conservar bajo condiciones de almacenamiento, higiene y seguridad adecuados.



Nombre: prenda terminada posterior



Nombre: folder para elástico



Vista superior



Vista frontal



Nombre: prenda puesta



Revisado por: equipo técnico SENA

Aprobado por:

FICHA CALIDAD - ANEXOS EQUIPO TÉCNICO SENA



## Glosario técnico

Versión: 1 de 1 17/04/2020

Ancho de puntada	costura.		Ejecutar una operación específica.
Calibrador	Instrumento de medición que se utiliza para medir la  Calibrador longitud de puntada, márgenes de costura y las puntadas por pulgada de una costura.		Señalar puntos específicos por medio de un instrumento a color o polvo.
Calidad	Es el grado en que un producto cumple con el propósito		Distancia que hay desde las puntadas hasta el borde del material.
Cerrar - unir			Juntar dos o más piezas a través de costuras.
Coser			Puntadas decorativas seguidas e iguales que se realizan por donde hay una costura de unión, son visibles en prenda puesta.
Dobladillar	Operación de hacer una o dos vueltas al ori sentido derecho o revés.	illo de la tela en Planchar	Operación de eliminar arrugas en una prenda.
Doblar	Juntar los extremos de dos piezas una sola presión sobre la parte flexible.	vez y aplicar <b>Pulir</b>	Retirar todos los sobrantes de materiales e hilos en la prenda confeccionada, se realiza con un pulidor.
Empacar	Colocar materiales, accesorios o prendas en que lo reviste y lo protege, bien sea en el propresentación final.		Operación que se realiza en la máquina plana con la palanca de retroceso para asegurar una puntada.
Ensamblar	Operación de armar una prenda uniendo y entregar un producto de óptima calidad.	ajustando para Revisar	Someter materiales, prendas, accesorios y piezas a un chequeo, con el fin de confrontarlas a un patrón de normas y parámetros de calidad establecidos.
Entalegar	Coser partes de una prenda dejando guarda costuras.	adas las Sentar	Costura de pespunte que se utiliza para voltear márgenes u orillos hacia un lado y coserlos, con el fin de dar mejor apariencia y acabado a las piezas o prenda.
Fijar	Sujetar o asegurar una pieza o parte a otra sobrepuesta.	pieza <b>Sesgar</b>	Pegar tiras en folder, cortadas en diagonal, al través o al hilo de la tela en los orillos de las piezas para dar una buena terminación de calidad y productividad.
Filetear - Sobrehilar	Sobrehilar los orillos de una tela.	Trazar	Dibujar sobre la prenda o papel las indicaciones básicas y medidas correspondientes para cortar la tela.
Folder	Accesorios acondicionados a las máquinas agilizar el trabajo y la terminación de las pro	' SAM	Siglas en inglés <i>Standard Allowed Minutes</i> , tiempo estándar permitido.
Para uso médico, SMS es la abreviatura de "Spunbond + Meltblown + Spunbond Nonwovens", es un tejido sin tejer de gran cobertura y con bajo gramaje, pero de buena resistencia. Con dos capas spunbond que se han combinado con una capa de fieltro fundido no tejidos, con características antibacterianas y repelentes.		n tejido sin tejer o de buena e han no tejidos, con	tock