

Ficha técnica diseño

Versión: 1 de 1 17/04/2020

I	Referencia	Polainas bajas		Prenda	Polainas bajas	Fecha solicitud	18/04/2020	
Į	Molde	Polainas bajas.pds		Línea	Hospitalaria	Fecha elaboración	10/08/2020	
Ī	Diseñador	Equipo técnico SENA		Talla inicial	Única	Año muestrario	2020	

Tipo empaque: doblado

Descripción prenda: polainas bajas hospitalarias con elástico ajustable en bota.

Requerimientos técnicos del ministerio

https://www.mincit.gov.co/prensa/medidas-para-mitigar-impacto-del-covid-19/convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-por-el-empleo-2020/requisitos-por-el-empleo-2020/requisito-en-empleo

NTC 1733 Higiene y seguridad. Equipos de protección respiratoria requisitos generales norma española UNE-EN 14683:2019 + AC mascarillas quirúrgicas requisitos y métodos de ensayo.

Es de uso para protección general.

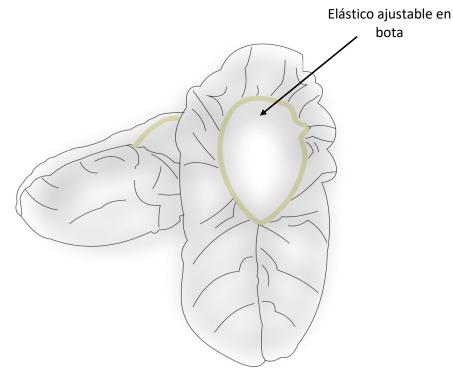
Cumple una función de barrera microbiana, reduciendo el paso de fluidos corporales al exterior. Protege el riesgo de exposición a partículas suspendidas en el aire.

Se usa en el campo médico, odontológico y quirúrgico.

Contar con registro sanitario o autorización por parte del INVIMA. Resolución 522 de 2020.

Plano diseño

Nombre: delantero - posterior



Elaborado por: equipo técnico SENA



Ficha técnica patronaje

Versión: 1 de 1 17/04/2020

Referencia	Polainas bajas	Prenda	Polainas bajas	Fecha solicitud	18/04/2020
Molde	Polainas bajas.pds	Línea	Hospitalaria	Fecha elaboración	10/08/2020
Patronista	Equipo técnico SENA	Talla inicial	Única	Año muestreado	2020

Descripción piezas del modelo - patrones

Descripción prenda: polainas bajas hospitalarias con elástico ajustable en bota.

Polaina baja X - 2

	Descripción piezas del modelo							
Piezas		Cantidad	Tela		Piezas	Cantidad	Tela	
Base polaina		2	Polipropileno 100% SMS 35,00 gramos					
			Plantillas patro	naje				
Descrip	Descripción					Observaciones		
No aplica				No aplica	No aplica			
Tabla de medidas prenda terminada								
Descroción de medidas Tolerancia Única					Cómo medi	r		

Desde el vértice puntera hasta final base por la costura de pegue de elástico sin halar.

De orillo a orillo bota por la costura de pegue de elástico sin halar.

31,00 cm

30,00 cm

+-1 cm

+-1 cm

Elaborado por: equipo técnico SENA

Elástico base y puntera

Contorno bota

FICHA PATRONAJE EQUIPO TÉCNICO SENA



Versión: 1 de 1

eferencia	Polainas bajas		Prenda		Polainas bajas		Fecha solicitud	18/04/2020
lolde	Polainas bajas.pds	5	Línea		Hospitalaria		Fecha elaboración	10/08/2020
igitación	Equipo técnico SE	NA	Listado operacion	al	Equipo técnico SE	NA	Año muestrario	2020
				Telas, entretelas,	sesgos			
Código	Tipo de insumo	De	scripción - composi	ición	Consumo	Unidad de medida	Observaciones y/o recomend	laciones
000	Tela no tejida.	Po	lipropileno 100% S 35,00 gramos.	ims	0.19	Metros	Azul claro, verde claro y blanconsumo tela ancho 1.60.	co / para promedio
				Insumos				
Código	Tipo d	e insumo	Des	cripción	Consumo	Unidad de medida	Observaciones y/o recomend	laciones
000	Elástic	o crochet	Elástico crochet	de 0,5 cm de ancho.	1,36	Metros	Blanco.	
000	В	olsa		nte desechable con le pegante.	1,00	Unidad	Transparente / Ancho 20 cm	- Largo 28 cm.
				Hilos e hilaz	as			
Código	Tipo d	e insumo	Des	cripción	Consumo	Unidad de medida	Observaciones y/o recomend	laciones
T24	ı	Hilo	Pes	puntes.	2,07	Metros	Tono blanco - 100 % Poliéste	r.
T18	Н	ilaza	Amarı	re y filete.	6,25	Metros	Tono blanco - 100 % Poliéste	r.
				Instrucciones de	ostura			
				Agujas				
Máquina	PPP	Referencia aguja	Calibre aguja		(Observaciones y/o	recomendaciones	
leteadora Sencilla	12	B27	70 R	Verificar que el ca	ibre v la punta de	la aguia sea el indi	cado para el tipo de material a	
		527	7011	·			(despuntada, torcida, partida).	trabajar. La punta de
		327	7511	Listado operaci	aguja no del			trabajar. La punta de
# Descripción op	peración	527	Máquina	Listado operaci	aguja no del			trabajar. La punta de
	peración	52			aguja no del		(despuntada, torcida, partida).	trabajar. La punta de
	peración				aguja no del		(despuntada, torcida, partida).	trabajar. La punta de
bservaciones	peración ar folder para pegue d		Máquina		aguja no del		(despuntada, torcida, partida).	trabajar. La punta de
bservaciones			Máquina		aguja no del		(despuntada, torcida, partida).	trabajar. La punta de
bservaciones Acondiciona	ar folder para pegue d		Máquina	SAM	aguja no del onal U/hora	pe tener defectos (Observaciones	trabajar. La punta de
Acondiciona nsamble 1 Preparar elástic	ar folder para pegue d	le elástico en máquin	Máquina a fileteadora. Manual Fileteadora		aguja no del	pe tener defectos (Observaciones o en folder y ajustar máquina.	trabajar. La punta de
Acondicional Acond	ar folder para pegue d co en folder.	le elástico en máquin	Máquina a fileteadora. Manual	0,03	aguja no del onal U/hora 2000,00	e tener defectos (Observaciones o en folder y ajustar máquina.	trabajar. La punta de
Acondicionansamble 1 Preparar elástic 2 Cerrar y filetean	ar folder para pegue d co en folder.	le elástico en máquin	Máquina a fileteadora. Manual Fileteadora	0,03	aguja no del onal U/hora 2000,00	e tener defectos (Observaciones o en folder y ajustar máquina.	trabajar. La punta de
Acondicionansamble 1 Preparar elástic 2 Cerrar y filetean	ar folder para pegue d co en folder. r contorno de polaina	le elástico en máquin	Máquina a fileteadora. Manual Fileteadora	SAM 0,03	aguja no del onal U/hora 2000,00	Introducir elástic Anexo: video de	Observaciones o en folder y ajustar máquina.	
Acondicional Acond	ar folder para pegue d co en folder. r contorno de polaina ar prenda.	le elástico en máquin	Máquina a fileteadora. Manual Fileteadora sencilla	0,03 1,76	aguja no del onal U/hora 2000,00 34,09	Introducir elástic Anexo: video de Prenda totalmen calidad.	Observaciones Observaciones o en folder y ajustar máquina. operación.	gún parámetros de
Acondicional Acondicional Samble 1 Preparar elástic 2 Cerrar y fileteal erminados 3 Limpiar y revisa	ar folder para pegue d co en folder. r contorno de polaina ar prenda.	le elástico en máquin	Máquina a fileteadora. Manual Fileteadora sencilla Manual	0,03 1,76	aguja no del Onal U/hora 2000,00 34,09	Introducir elástic Anexo: video de Prenda totalmen calidad.	Observaciones Observaciones o en folder y ajustar máquina. operación. te limpia de hebras - revisar se	gún parámetros de

FICHA INSUMOS - PRODUCCIÓN EQUIPO TÉCNICO SENA



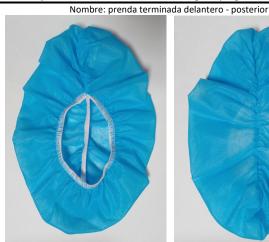
Ficha técnica calidad **Anexos**

Versión: 1 de 1 17/04/2020

Referencia	Polainas bajas		Prenda	Polainas bajas	Fecha solicitud	18/04/2020	
Molde	Polainas bajas.pds	;	Línea	Hospitalaria	Fecha elaboración	10/08/2020	
Requerimiento de calidad	Equipo técnico SEI	NA	Anexos	Equipo técnico SENA	Año muestrario	2020	

Requerimientos de calidad - anexos

- Verificar medida según tabla de patronaje.
- * Conservar simetría en las piezas.
- * Calibrar máquinas, verificar puntadas por pulgada (PPP).
- * Las costuras deben quedar limpias, sin recogidos.
- * No hacer empates y conservar pareja la costura en los pespuntes.
- Según el tipo de material a trabajar verificar el hilo del patrón al tender.
- * Conservar bajo condiciones de almacenamiento, higiene y seguridad adecuados.







Nombre: fólder de elástico



Vista superior







Nombre: colocar una polaina dentro de la otra para empacar

Nombre: prenda empacada



Revisado por: equipo técnico SENA



Aprobado por: equipo técnico SENA

EQUIPO TÉCNICO SENA FICHA CALIDAD - ANEXOS



SENA

Glosario técnico

Ancho de puntada	Distancia que hay desde la base hasta la terminación de la costura.	Hacer	Ejecutar una operación específica.
Calibrador	Instrumento de medición que se utiliza para medir la longitud de puntada, márgenes de costura y las puntadas por pulgada de una costura.	Marcar	Señalar puntos específicos por medio de un instrumento a color o polvo.
Calidad	Es el grado en que un producto cumple con el propósito para el cual ha sido diseñado, satisfaciendo las necesidades del cliente.	Margen de costura	Distancia que hay desde las puntadas hasta el borde del material.
Cerrar - unir	Juntar dos o más piezas a través de una costura.	Pegar	Juntar dos o más piezas a través de costuras.
Coser	Unir piezas previamente cortadas mediante puntadas, tiene como finalidad unir, pespuntar, o decorar una, dos o tres capas de tela utilizando máquinas específicas para cada operación.	Pespuntar	Puntadas decorativas seguidas e iguales que se realizan por donde hay una costura de unión, son visibles en prenda puesta.
Dobladillar	Operación de hacer una o dos vueltas al orillo de la tela en sentido derecho o revés.	Planchar	Operación de eliminar arrugas en una prenda.
Doblar	Juntar los extremos de dos piezas una sola vez y aplicar presión sobre la parte flexible.	Pulir	Retirar todos los sobrantes de materiales e hilos en la prenda confeccionada, se realiza con un pulidor.
Empacar	Colocar materiales, accesorios o prendas en una envoltura que lo reviste y lo protege, bien sea en el proceso o en la presentación final.	Rematar, atracar	Operación que se realiza en la máquina plana con la palanca de retroceso para asegurar una puntada.
Ensamblar	Operación de armar una prenda uniendo y ajustando para entregar un producto de óptima calidad.	Revisar	Someter materiales, prendas, accesorios y piezas a un chequeo, con el fin de confrontarlas a un patrón de normas y parámetros de calidad establecidos.
Entalegar	Coser partes de una prenda dejando guardadas las costuras.	Sentar	Costura de pespunte que se utiliza para voltear márgenes u orillos hacia un lado y coserlos, con el fin de dar mejor apariencia y acabado a las piezas o prenda.
Fijar	Sujetar o asegurar una pieza o parte a otra pieza sobrepuesta.	Sesgar	Pegar tiras en folder, cortadas en diagonal, al través o al hilo de la tela en los orillos de las piezas para dar una buena terminación de calidad y productividad.
Filetear - Sobrehilar	Sobrehilar los orillos de una tela.	Trazar	Dibujar sobre la prenda o papel las indicaciones básicas y medidas correspondientes para cortar la tela.
Folder	Accesorios acondicionados a las máquinas para facilitar y agilizar el trabajo y la terminación de las prendas.	SAM	Siglas en inglés Standard Allowed Minutes , tiempo estándar permitido.
Polipropileno SMS	Para uso médico, SMS es la abreviatura de "Spunbond + Meltblown + Spunbond Nonwovens", es un tejido sin tejer de gran cobertura y con bajo gramaje, pero de buena resistencia. Con dos capas spunbond que se han combinado con una capa de fieltro fundido no tejidos, con características antibacterianas y repelentes.	Imagen tomada de shutterstocl	