

			Entretejer hilos según técnica de tejido con				Código NSCL:	250701123	
litulo de	la Norma Sectorial de Competencia Labora	al (NSCL)		ag	Versión NSCL	1			
Estado Producto			Proyecto	Definitivo	Avalado	Aprobado X	Fecha de Revisión (dd/mm/aa):	13/10/2021	
	Aprobación Consejo Directivo (dd/mm/aa)			14/12			No. Acta de Aprobacion Cl	DNS 1541	
vacional	(uu/iiiii/aa)		<u> </u>	1./12/2010					
Mesa Se	ctorial			ARTE	SANÍAS		Código Mesa	50701	
Regional (Seleccionar en lista)				BOYACÁ Centro de Formación Adminis Fortalec Empre					
			Análisis funcional en el que	se soporta la Norma S	ectorial de Competenc	ia Laboral (NSCL)			
				(Diagrama Mapa Fo			T	<u> </u>	
Generar artesanías de acuerdo con el referente cultural y el oficio artesanal		_	Elaborar objetos según oficio artesanal	Tejer pi seg procedi arte	gún	Entretejer hilos según técnica de tejido con agujas	_	_	
				Términos Técnicos	Utilizados				
	Términos		Definición						
Dismi	nuciones y Aumentos		liante el cual se reduce o aumenta el número de puntos en el tejido de acuerdo al diseño del producto, generalmente ado en una ficha técnica						
Esque	ma de tejido	Gráfico o pati tejido	rón del tejido a elaborar, contiene el tipo de puntada e instrucciones gráficas en cuanto a tipo de punto y vueltas del						
Las acc	Actividades Clave iones fundamentales que se desarrollan para cumplir con la función son:	Consecutivo	Criterios de desempeño específicos Los resultados esenciales de la actividad son:						
		1.1	El cálculo de materiales corresponde con las características de la fibra y el criterio técnico						
1	Alistar materiales	1.2	La verificación de del hilo	las herramie	ntas del tejid	o cumple con el	requerimiento técr	nico y el calibre	
•	Alistai materiales	1.3	La verificación de la materia prima corresponde con la ficha técnica						
		1.4	La selección de insumos cumple con la ficha técnica y el criterio técnico						
		2.1	La elaboración de	la muestra c	orresponde (	con el procedimie	ento técnico y el es	quema de tejido	
		2.2	El control de la ter	nsión corresp	onde con el	tipo de puntada	y el requerimiento	técnico	
		2.3	El control de los au técnica	umentos y di	sminuciones	corresponde cor	n el requerimiento	técnico y la ficha	
		2.4	El empalme de los	hilos cumple	e con el requ	erimiento técnic	o y las característic	as del material	



۷	Desarronar tejiuo	2.5	El uso de tapabocas corresponde con la normativa en seguridad y salud en el trabajo
		2.6	La verificación de las dimensiones cumple con el procedimiento técnico
		2.7	El empalme de las piezas corresponde con el requerimiento técnico y la ficha técnica
		2.8	El remate del tejido corresponde con el criterio técnico

Ó	riterios de desempeño generales	Consecutivo	Aplica (Relacione el No. de la actividad)	No aplica	Descripción Los resultados esenciales que aplican a toda la función son:
Α	Gastián da contingancias	1		Х	
	Gestión de contingencias	2		Х	
В	B Seguridad y salud en el trabajo	1	1,2		Las implementación de pausas activas cumple con la normativa en seguridad y salud en el trabajo
		2	1,2		El manejo de higiene postural cumple con los principios de salud ocupacional
С	Gestión ambiental	1		Х	
	Gestion ambiental	2		Х	
	Gestión de la información	1		Х	
D		2		Х	

### Conocimientos esenciales:

Los conocimientos aplicados en el desarrollo de la función son: (Asociar los criterios de desempeño con los conocimientos)

Tejido con agujas: principios técnicos, tipos de puntadas, estrategias para cálculo de puntos o mallas por centímetros, aumentos y disminuciones, tipos de remate y acabados (1.2,2.1,2.2,2.3,2.4,2.7,2.8)

Operaciones matemáticas: adición, sustracción, multiplicación y división (1.1,2.3)

Sistema métrico decimal: Unidades de medida y peso (2.3)

Fibras o hilos para el tejido en agujas: origen, propiedades físicas, codificaciones o títulos de los hilos (1.1,1.3,1.4,2.4)

Control de calidad de productos tejidos: niveles aceptables, tipos de control, criterios de verificación (1.2,1.3,2.1,2.2,2.3,2.4,2.6,2.7,2.8)

Salud y seguridad en el trabajo: tipos de enfermedades profesionales, beneficios de las pausas activas, tipos de riesgos, tipos de calentamiento y estiramiento, tipos de elementos de protección personal, características de los puestos de trabajo (2.5,B1,B2)

Fichas técnicas: tipos, contenidos (1.3,1.4,2.3,2.7)



Herramientas para el tejido con agujas: características, tipos de agujas, auxiliares de tejido, tipos de mantenimiento (1.2,2.3,2.6)						
Patronaje: dimensiones estándar, tallas, tipo	s y tablas de medidas, tipo	os de moldes (2.3,2.6,2.7)				
Esquemas de tejido: tipos de esquemas, conv	venciones (2.1)					
Insumos para el tejido: tipos, características,	tipos de aplicaciones (1.1	.,1.4)				
	El desarrollo competent	Evidencias te de la función se demuestra a través de:				
	Directo:	1. Aplicación de técnicas de tejido				
Evidencias de desempeño		2. Control de calidad aplicado al tejido				
Lviuencias de desempeno	De producto:	3. Producto artesanal terminado				
		4. Muestra de tejido				
	1. Patronaje: dimensiones estándar, tallas, tipos y tablas de medidas, tipos de moldes					
Evidencias de conocimiento	2. Salud y seguridad en el trabajo: tipos de enfermedades profesionales, beneficios de las pausas activas, tipos de riesgos, tipos de calentamiento y estiramiento, tipos de elementos de protección personal, características de los puestos de trabajo					



En la elaboración/actualización de la Norma participaron:							
Experto	Cargo	Empresa/Organización	Ciudad				
Beatriz de Jesús Herrera Martínez	Maestra artesana	Asociación de mujeres artesanas "Manos creativas Paipanas/Organización de trabajadores	Paipa				
Luz Marina Ochoa	Artesana	Taller independiente	Paipa				
Ligia Fonseca Fonseca	Socia, maestra artesana	Tejeduria de Paipa/Organización de trabajadores	Paipa				
María del Pilar Torres Jordán	Maestra artesana	Artemapy/Taller independiente	Paipa				
Gladys Omaira Malagón Tenza	Maestra artesana	Omagoma/Taller independiente	Paipa				
María Concepción Gamba Moreno	Artesana	Tejidos la Nobseña/Empresa	Paipa				
Stella Rodríguez	Maestra artesana	Nasun/Empresa	Paipa				
Jorge Eliecer Rodríguez Cetina	Artesano	Sara Valentina/Empresa	Paipa				
Martha Yanneth Martínez	Artesana	Exclusividades Artesanales/Empresa	Tunja				
Ana Sara García Forero	Artesana	Taller independiente	Tunja				
Alba Cecilia Tapias Ladino Maestra arte		Artelana Mongüí/Organización de trabajadores	Mongüí				
María Amparo Tejedor	Maestra textil, investigadora	SENA Centro de Gestión Administrativa y Fortalecimiento Empresarial/Entidad de formación	Tunja				

En la validación técnica participaron representantes de:							
Experto Cargo		Empresa/Organización	Ciudad				
Ana Lucía Cárdenas Murcia	Tejedora	Samoaswimwear/Taller independiente	Sopó				



María Eugenia Cadena Rodríguez	Tejedora- Instructora	Creaciones Rebeca/Empresa Sopó					
Olga Patricia Moreno Cortés	Olga Patricia Moreno Cortés Tejedora Artesopò/Organización de trabajadores				Sopó		
María Nidia Silva Jiménez	Tejedora- Tintorera	Tejidos OVE/Empresa		Sopó			
Juan Vicente Moreno Cortés	Tejedor- Presidente	Artesopò/Organización de trabajad	lores	Sopó			
María Jacinta Chuchillo Tunubalá	Artesana Tejedora	Resguardo Guambía Cabildo Indíge Misak/Organización indígena	ena	Silvia			
Sandra Patricia Salazar	Artesana Tejedora	De manos silvianas. Tejiendo cor identidad/Organización de trabajad		Silvia			
Eucaris Muelas Hurtado	Artesana Tejedora	De manos silvianas. Tejiendo cor identidad/Organización de trabajad		Silvia			
Aurora Hurtado Solarte	Maestra Artesana, tejedora, hilandera y tintorera	Resguardo Kisgó/Organización indí	gena	Silvia			
Janeth Grajales Bonilla	Maestra artesana tejedora	De manos silvianas. Tejiendo cor identidad/Organización de trabajad		Silvia			
María Edit Betancourt Córdoba	Artesana Tejedora	Taller Creaciones Madelin/Empre	esa	Cartago			
Luz Stella Valencia Cuartas	Artesana Tejedora	Taller Independiente		Cartago			
Martha Juliana Marín Silva	Evaluadora en agujas	SENA. Centro de Tecnologías Agroindustriales/Entidad de forma	ción	Cartago			
		·	•		Centro de Gestión		

La orientación metodológica estuvo a cargo de:	Alexandra Jeanette Pinto Linares	Regional	Boyacá	Centro de Formación:	Centro de Gestión Administrativa y Fortalecimiento Empresarial
--	----------------------------------	----------	--------	----------------------	--

La norma fue avalada en el Consejo Ejecutivo de la Mesa Sectorial conformado por Representantes de:							
Nombre de la Organización	Nombre del Integrante del Consejo Ejecutivo	Rol en el Consejo Ejecutivo	Ciudad				
Red de Artesanos de la Costa Atlántica	Juan Guillermo Peláez Rodríguez	Presidente	Santa Marta				
Federación Nacional de Artesanos de Colombia	Raúl Antonio Bogoya Arias	Vicepresidente	Bogotá				
Handy Craft	Mary Pomere Simpson	Delegado 1	San Andrés				
Asociación de artesanos del Amazonas	Raúl Paima Rengifo	Delegado 2	Leticia				



Dactos	Silvino	Ariusto Patiño Molina	Delegado 3	Sogamoso				
Escuela de Artes y Oficios Santo Domingo	La	ura Mejía Flórez	Delegatario Permanente	Bogotá				
Universidad Jorge Tadeo Lozano. Programa de diseño Industrial	Jua	n Manuel España	Delegatario Permanente	Bogotá				
Universidad Jorge Tadeo Lozano. Programa de diseño gráfico	María X	mena Betancourt Ruiz	Delegatario Permanente	Bogotá				
Universidad del Bosque. Facultad de diseño imagen y comunicación	Juan P	ablo Salcedo Ortegón	Delegatario Permanente	Bogotá				
Universidad Pedagógica y Tecnológica de Colombia, Escuela de diseño industrial grupo de investigación taller XI	Henry I	Enrique García Solano	Delegatario Permanente	Duitama				
Esta norma toma como referente las normas: 250701043 Elaborar producto artesanal con dos agujas según diseño y orden de producción, 250701077 Elaborar producto artesanal con aguja de crochet o ganchillo según diseño y orden de producción, 250701076 Elaborar producto artesanal según diseño y contexto cultural, elaborado por (Organismo o entidad) SENA,del año:2011, 2012 y se puede consultar en: http://certificados.sena.edu.co/claborales/								
	Control de Cambios							
Tipo de Cambio			Sínte	sis Cambio Realizado				