

Título de la Norma Sectorial de Competencia Laboral (NSCL)	<b>Preparar operación de costura según manuales de operación y parámetros de calidad</b>			Código NSCL:	290601233
				Versión NSCL	1
Estado Producto	Proyecto	Avalado	Aprobado	Fecha de publicación (mm/aa):	05/04/2019
		x		Fecha de revisión (dd/mm/aa):	06/12/2023
Fecha de Aprobación Consejo Directivo Nacional del SENA (dd/mm/aa)	20/03/2019			No. Acta de Aprobación Consejo Directivo Nacional del SENA	1563

Mesa Sectorial	Diseño, Confección y Moda	Código Mesa	90601
Regional (Seleccionar en lista)	ANTIOQUIA	Centro de Formación (Seleccionar en lista)	Centro de Formación en Diseño, Confección y Moda.

Norma Sectorial de Competencia Laboral (estado)	Actualización	X	Nueva	
---	---------------	---	-------	--

Ámbito de la Norma Sectorial de Competencia Laboral:	No aplica
--	-----------

Esta norma reemplaza a la (s) norma (s)			
Código	Versión	Mesa Sectorial	Nombre de la Norma Sectorial de Competencia Laboral
No aplica			

Esta norma toma como referente la norma o unidad de competencia:				
Código	Versión	Nombre de la Norma/Unidad de Competencia Internacional	Organismo/entidad	Link (en caso de unidad de competencia internacional)

Análisis funcional en el que se soporta la Norma Sectorial de Competencia Laboral (NSCL) (Extraído del Mapa Funcional)										
PROPÓSITO CLAVE		Función de primer nivel		Función de segundo nivel		Función de tercer nivel		Función de cuarto nivel		Función de quinto nivel
Proveer prendas de vestir de acuerdo con procedimientos técnicos y normativa	➡	Producir prendas de vestir según normas técnicas y de calidad	➡	Ensamblar prendas de vestir según normas técnicas y de calidad	➡	Preparar operación de costura según manuales de operación y parámetros de calidad	➡		➡	

Términos Técnicos Utilizados	
Nombre	Definición
No aplica	

Actividades Clave Las acciones fundamentales que se desarrollan para cumplir con la función son:		Consecutivo	Criterios de desempeño específicos Los resultados esenciales de la actividad son:
1	Disponer recursos	1.1	La revisión del lote está acorde con procedimientos técnicos y orden de producción
		1.2	La comprobación del estado de la aguja está acorde con procedimientos técnicos
		1.3	La selección de hilos corresponde con fichas técnicas
		1.4	La verificación de complementos de costura está acorde con fichas técnicas
		1.5	La selección de herramientas está acorde con procedimientos técnicos
2	Acondicionar máquina	2.1	La verificación de componentes cumple con manuales y técnicas de mantenimiento autónomo
		2.2	La conducción de hilos cumple con manuales y técnicas de enhebrado
		2.3	La regulación de discos tensores cumple con procedimientos técnicos y parámetros de calidad
		2.4	La medición del largo de puntadas cumple con procedimientos técnicos
		2.5	La instalación de agujas cumple con procedimientos y manuales técnicos
		2.6	El retiro de impurezas cumple con técnicas de mantenimiento autónomo
		2.7	La aplicación de lubricante cumple con técnicas de mantenimiento autónomo
		2.8	La fijación de guías de costura está acorde con procedimientos y manuales técnicos
		2.9	La graduación del largo de puntada está acorde con procedimientos y manuales técnicos



SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA  
SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN  
FORMATO NORMA SECTORIAL DE COMPETENCIA LABORAL

Criterios de desempeño generales		Consecutivo	Aplica (Relacione el No. de la actividad)	No aplica	Descripción Los resultados esenciales que aplican a toda la función son:
A	Gestión de riesgos	1		X	
		2		X	
B	Seguridad y salud en el trabajo	1	1, 2		El uso de elementos de protección personal cumplen con normativa de seguridad y salud en el trabajo
		2	1,2		El manejo de herramientas cumple con normativa de seguridad y salud en el trabajo
C	Gestión ambiental	1	1, 2		La disposición de residuos cumple con normativa ambiental
		2		X	
D	Gestión de la información	1		X	
		2		X	
E	Otros	1		X	
		2		X	

Conocimientos esenciales: Los conocimientos aplicados en el desarrollo de la función son: (Asociar los conocimientos con los criterios de desempeño, según corresponda)	
A. Máquinas de coser: tipos, características, técnicas de uso, partes. (2.1, 2.2, 2.3, 2.9)	
B. Materiales e insumos: tipos, criterios de uso, características. (1.1, 1.3)	
C. Fichas técnicas y manuales de operación: conceptos, tipos y características. (1.1, 1.3, 2.1, 2.5, 2.8, 2.9)	
D. Mantenimiento autónomo: características, técnicas de limpieza, técnicas de lubricación (2.1, 2.6, 2.7)	
E. Agujas para máquinas de coser: tipos, partes, técnicas de instalación, métodos de inspección del estado de la aguja. (1.2, 2.5)	
F. Puntadas: tipos, características, parámetros de calidad, técnicas de calibración. (2.2, 2.3, 2.9)	
G. Guías y accesorios: tipos, características. (1.4, 2.5)	
H. Metrología: unidades de medida, instrumentos de medición utilizados en confecciones. (2.4, 2.9)	
I. Herramientas manuales: tipos, técnicas de uso. (1.5, 2.8, B.2)	
J. Normativa de salud y seguridad en el trabajo: elementos de protección personal, técnicas del manejo de herramientas (B.1)	
K. Normativa ambiental: técnicas de disposición de residuos, generalidades. (2.6, C.1)	

Evidencias Requeridas El desarrollo competente de la función se demuestra a través de: (Asociar las evidencias con los criterios de desempeño, según corresponda)		
Evidencias de desempeño	Directo:	1. Disposición de insumos (1.1, 1.2, 1.3)
		2. Manejo de elementos de costura (1.4, 1.5)
		3. Alistamiento de la máquina (2.1, 2.8, B.1, B.2, C.1)
		4. Calibración de puntadas (2.3, 2.4, 2.9)
		5. Aplicación de rutina de mantenimiento (2.6, 2.7)
	De producto:	5. Máquina enhebrada (2.2, 2.5)
Evidencias de conocimiento	1. Materiales e insumos: tipos, usos, características, aplicaciones. (1.1, 1.3)	
	2. Agujas para máquinas de coser: tipos, partes. (1.2, 2.5)	
	3. Normativa de salud y seguridad en el trabajo: elementos de protección personal, técnicas del manejo de herramientas (B.1)	
	4. Normativa ambiental: técnicas de disposición de residuos, generalidades. (C.1)	

Equipo de recolección de información preliminar a nivel interno SENA:			
Experto	Cargo	Centro de Formación	Regional
Carlos Alberto Cuervo	Evaluador de Competencias	Diseño, Confección y Moda	Antioquia
Daniel Steven Zuleta Bohórquez	Evaluador de Competencias	Diseño, Confección y Moda	Antioquia

En la elaboración/actualización de la Norma participaron en <u>Comité Técnico de normalización</u> :			
Experto	Cargo	Empresa/Organización	Ciudad
Beatriz Ruiz	Operaria	Inverjeans	Medellín
Lizeth Melisa Asprilla	Operaria	Confecciones Zoe	Medellín
Yeny Villazón	Operaria	Ártico confecciones	Medellín
Oliva Inés Estrada	Operaria	Retex	Medellín

En la validación técnica participaron representantes de:			
Experto	Cargo	Empresa/Organización	Ciudad
Gisela Poveda	Coordinadora	Permoda	Bogotá
Viviana Rodas	Operaria	Co y Tex	Dos Quebradas
Melfy Adonay Londoño	Operaria	NICOL	Dos Quebradas
Sandra María Pérez	Supervisora	Industrias Buenos Aires - Luis Barton	Pereira
Ángela María Torres López	Instructora operación de máquinas	SENA	Dos Quebradas
Víctor Julián Agone	Operario	ABY Gómez	Ibagué
Noly Pérez	Operaria	ABY Gómez	Ibagué
María Eugenia Rebolledo	Supervisora	Comercializadora Macriol	Ibagué
Diana Valderrama	Supervisora	Confecciones Ardiduba	Ibagué
Argenis Criollo	Supervisora	Confecciones Ardiduba	Ibagué

La norma fue avalada en el Consejo Ejecutivo de la Mesa Sectorial conformado por representantes de:			
Nombre de la Organización	Nombre del Integrante del Consejo Ejecutivo	Rol en el Consejo Ejecutivo	Ciudad
Crystal S.A.S	María Fernanda Jaramillo Giraldo	Vicepresidente	Medellín
Cámara de Comercio Cúcuta	Clariza Ferrer Pabón	Delegatario	Cúcuta
Cámara de Comercio Aburrá Sur-Mesa Sectorial Sistema Moda	Carlos Alberto González Roldan	Delegatario	Medellín
Co y Tex	Julian Eduardo Grisales	Delegatario	Dos Quebradas
Cámara de comercio de Manizales por Caldas	Marisol Benavides Villota	Delegatario	Manizales
Ibis S.A	Jorge Oviedo Cruz	Delegatario	Ibagué
Confecciones el Nogal	Fabio Josué Cáceres	Delegatario	Floridablanca
Sintracontexta (Leonisa)	Luis Fernando Cadavid Mesa	Delegatario	Medellín
Btex S.A.S	Juan David Giraldo	Delegatario	Manizales

La orientación metodológica de elaboración/actualización estuvo a cargo de:	Chadis Alberto Granda	Regional	Antioquia	Centro de Formación:	Diseño, Confección y Moda
La orientación en la validación técnica estuvo a cargo de:		Regional		Centro de Formación:	
Secretario Técnico Mesa sectorial		Regional		Centro de Formación:	

Control de Cambios (aplica a partir de la segunda versión de la norma sectorial de competencia laboral)	
Tipo de Cambio	Síntesis Cambio Realizado