

TIPOS DE MATERIALES

[PLÁSTICO]

Sirve para fabricar envases y embalajes de alta productividad; sin embargo, el plástico no es biodegradable por lo que representa problemas ecológicos graves a futuro. Este tipo de envases se deben reciclar.

Ventajas

Alta resistencia a pesar de espesores delgados. Piezas de gran exactitud en forma y dimensiones.

Desventajas

Costo de las materias primas.

Ejemplos:

Envases para alimentos, detergentes, aceites, automotores, shampoo, cajas para pescado.

[VIDRIO]

Es el material tradicional para el envase de alimentos, vinos, algunos fármacos y cosméticos. Algunas de sus características son su estabilidad química, que son 100% impermeables, la esterilización, refractabilidad, retornabilidad y la presentación de calidad.

Ventajas

Presentación transparente
Estiba fácil
Eliminación fácil

Desventajas

Frágil a los golpes
Pesado y voluminoso

Ejemplos:

Para alimentos, bebidas, perfumes, Cosméticos, productos farmacéuticos Productos químicos

[PAPEL]

Es uno de los materiales más utilizados para el envase y puede combinarse con el aluminio y las películas plásticas. Su función principal es evitar fricciones entre las piezas, así como proporcionar una envoltura desecharable que evite las raspaduras y la vibración. El papel no resiste la humedad ni las grasas.

Ventajas

Su aplicación es práctica y económica. Material amigable con el medio ambiente. Seguros y herméticos al polvo.

Desventajas

No son aptos para productos muy húmedos. No tienen estabilidad en el acomodo vertical.

Ejemplos:

Productos industriales. Envolturas.

[METAL]

La hoja de lata es mayormente utilizada para la conservación de alimentos, así como para el envasado de pinturas, solventes y productos químicos, mientras que el aluminio lo es para los refrescos.

Ventajas

Sólido
Estiba fácil Reutilizables
Resistentes
Inviolabilidad, hermetismo

Desventajas

Oxidación
No someter a altas temperaturas
No son biodegradables

Ejemplos:

Envásado de alimentos
Procesados o en conserva, pinturas, lacas y aceites, lubricantes

[CARTÓN]

Se utiliza más como amortiguador que como envase. Como embalaje es posible darle propiedades impermeables aplicando películas de parafina o polietileno.

Ventajas

Bajo costo
Amplia superficie
Facilidad en el sellado de las cajas

Desventajas

No ofrece barrera a gases.
Es permeable al agua y a las grasas

Ejemplos:

Amplia gama de productos, desde las frutas y verduras frescas, Productos manufacturados, Los aparatos electrodomésticos. Equipos y maquinaria industrial.

[MADERA]

Se emplea para la fabricación de tarimas, cajas, rejas o jaulas y carretones. Usualmente se utiliza la madera de pino por resistente y barata.

Ventajas

Reutilizados, reciclados o incinerados, por lo que el manejo de sus residuos no afecta el entorno. Facilidad de trabajo
Rigidez

Desventajas

Se hinchan con los rayos del sol
Se pudren con la humedad
Requieren de un tratamiento especial.

Ejemplos:

Tarimas
Partes de motor, productos de La industria metal mecánica, maquinaria