

Aplicación del diagrama de flujo

Estandarización de métodos y tiempos de trabajo Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA



Diagrama de procesos

DIAGRAMA DE PROCESOS										
	X METODO ACTU	METODO PROPUESTO				FECHA:				
	DESCIRPCION DE LA	OPERACIÓN:	Elaboración de Camisetas básicas							
RESUMEN			NUM.	TUAL	PR NUM.	OPUESTO TIEMPO	DIFER NUM.	TIEMPO	_	
\bigcirc	OPERACIONES		11						ANÁLISIS	
\Rightarrow	TRANSPORTES		2						POR QUE	CUANDO
D	RETRASOS		0						QUE	QUIEN
\bigvee	ALMACENAMIENTO		1						DONDE	сомо
	INSPECCIONES		3				ESTUDIA		ADO POR:	
	DISTANCIA RRECORRIDA									
PASO	DETALLES DEL PROCESO	MÉTODO	OPERACIÓN	TRANSPORTE	RETRASO	ALMACENAMIENTO	INSPECCIÓN	DISTANCIA EN METROS	CANTIDAD	TIEMPO MIN/UND
1	Transportar Piezas a Mesa Auxiliar			→		\bigvee		5		
2	Hacer Piquetes a Mangas	Manual		\Box						0,45
4	Cerrar Cuello			\Box		\bigvee				0,5
5	Voltear y Marcar			ightharpoonup		\bigvee				0,36
7	Unir delantero y espalda por hombros			ightharpoonup		\bigvee				0,45
8	Pegar cuello con marquilla			\Rightarrow		\bigvee				0,3
9	Pespuntar Cuello			\Rightarrow						1
10	Inspeccionar ubicación marquilla			ightharpoonup		\bigvee				
12	Pegar mangas			ightharpoonup		\bigvee				0,9
13	Cerrar Costados			ightharpoonup		\bigvee				1,3
14	Inspeccionar calidad cierres de costado			ightharpoonup		\bigvee				
15	Dobladillar mangas			ightharpoonup						1
16	Dobladillar Ruedo			\Rightarrow		\bigvee				1
17	Púlir			\Rightarrow						1
18	Inspeccionar Producto Terminado			\Rightarrow						
19	Transportar a Almacen de Producto Terminado			→				2		
20	Almacenar temporalmente			\Rightarrow						