


A man with a beard and dark hair is shown in profile, looking down at several sheets of paper pinned to a corkboard. He is holding a black pen in his right hand. The papers contain various fashion design sketches, including technical drawings of garments with measurements and more artistic sketches of clothing pieces. The background is a light-colored wall.

Aplicación del diagrama de operaciones

Estandarización de métodos y tiempos de trabajo

Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA

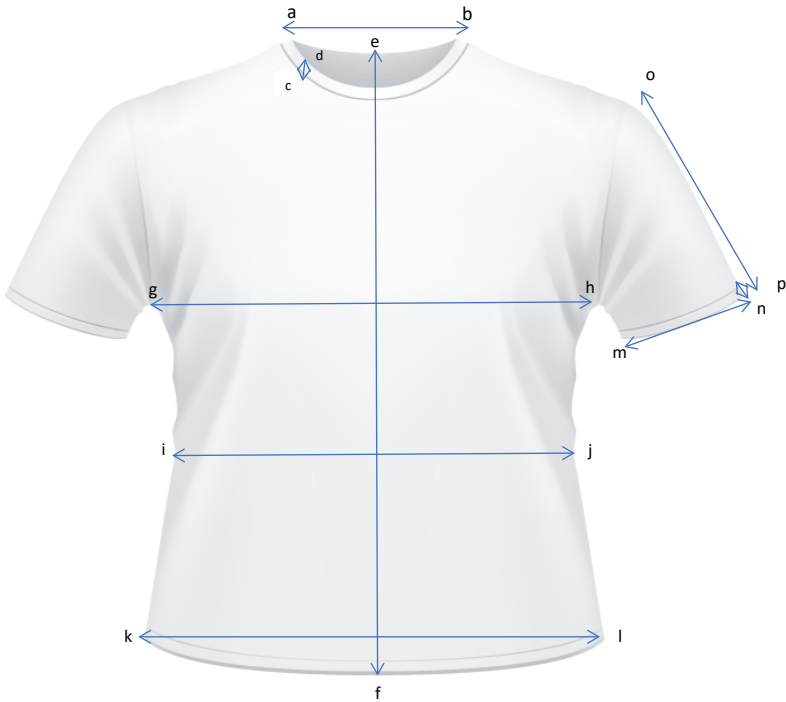
Descripción Técnica: Camiseta t- Shirt, cuello redondo

PRENDA: Camiseta T- Shirt				REFERENCIA: 001		
DISEÑADOR: Sena				COLECCIÓN:		
CLIENTE: Bodega				TALLAS: S		
CREADO: 15/09/2011				MODIFICADO:		
COLORES: Blanco						
Descripción Técnica: Camiseta t- Shirt, cuello redondo						
						MUESTRAS TESTIGOS
						Tela 1: Jersey
						Tela 2: Rib
						CUIDADOS DE USO: Lavado a mano, no usar cloro, temperatura de planchado medio, secado a máquina
MATERIALES E INSUMOS						
TELA	DESCRIPCIÓN	COLOR	PANTONE	COMPOSICIÓN	CONSUMO EN MTS	ASIGNACIÓN
	FRANELA	BLANCO	999	100% ALGODÓN	1,062	CUERPO Y MANGAS
	RIB	BLANCO	999	ALGODÓN 98,4% SPANDEX 1,6 %	0,068	CUELLO
HILOS E HILAZAS	P.P.P	CALIBRE	COLOR	MAQUINA	CONSUMO EN MTS	ASIGNACIÓN
	14	120	BLANCO 999	PLANA	11,7	CUELLO
	14	2 CABOS	BLANCO 999	OVER-LOCK	75	CUELLO-MANGAS-COSTADOS
	14	2 CABOS	BLANCO 999	COLLARIN	26,12	DOBLADILLO MANGAS Y RUEDO

CONFECCIÓN: Para la confección utilizar ajuste liviano

RUTA OPERACIONAL

[illegible]

CALIDAD					
				CONTROL DE MEDIDAS	
				1	8
				a - b	o - p
				2	9
				c - d	
				3	
				e - f	
				4	
				g - h	
				5	
				i - j	
				6	
				k - l	
				7	
				m - n	
CUADRO DE MEDIDAS DESPUÉS DE CONFECCIONAR en cm					
Medidas	S	M	L	XL	+/-
1, Ancho escote espalda	17	-	-	-	0,5
2, Cuello	1,5	-	-	-	0,2
3, Largo altura camiseta	66	-	-	-	0,5
4, Ancho pecho	50	-	-	-	0,5
5, Ancho cintura	50	-	-	-	0,5
6, Ancho cadera	50	-	-	-	0,5
7, Ancho manga	18	-	-	-	0,5
8, Altura manga	20	-	-	-	0,5
9, Doblados manga y ruedo	2	-	-	-	0,2

CALIDAD	
<p>Método de revisión: La revisión del producto terminado se hará por el técnico en control de calidad teniendo en cuenta el plan de muestreo simple, inspección estricta y un AQL 7,5, Señalar los defectos con cinta de color.</p>	
1	Verificar elasticidad de costuras laterales sin que se rompan Jalando los laterales horizontal y vertical
2	Verificar costuras externas:
3	Verificar Ubicación de la talla
4	Voltear la prenda
5	Verificar costuras internas: Laterales, mangas, hombros, dobladillos
6	Limpiar la prendas y marcar defectos: Manchas y hebras
7	Verificar medidas según cuadro de tallas, Utilizar formato registro de medidas
8	Registrar la información utilizando los formatos de Revisión Producto Terminado
<p>Observaciones:</p>	

DIAGRAMA DE OPERACIONES

