

Códigos MTM

Tabla general de códigos de MTM, donde se documenta con detalle movimientos que son de utilidad para estandarizar prendas de vestir en confección, utilizando movimientos de MTM, MTM-2 y MTM-3.

Tabla general de códigos de MTM

Movimientos			TMU	Secuencia
COGER				
1	MTGB	Coger pieza con una mano (fácil)	14,00	GB
2	MTGC	Coger pieza con una mano (difícil)	20,00	GC
3	MTG2	Coger pieza con dos manos	34,00	GC, GB
4	MTGA	Hacer contacto con pieza	9,00	GA
5	MTGR	Reagarrar pieza	10,00	GR
PONER				
6	MTPA	Colocar pieza aproximada	10,00	PA
7	MTPB	Colocar pieza cuidadosamente	20,00	PB
8	MTP0	Colocar pieza haciendo bulto (abultar)	14,00	P0
9	MTPC	Colocar pieza en un punto o línea precisa	27,00	PC
10	MTP2	Colocar pieza en dos puntos precisos	47,00	PC, PB
TRAER Y AJUSTAR PIEZAS				
11	MTS2	Traer y ajustar dos piezas simultáneamente	76,00	GC, GC, PB, GR, GR
12	MTA2	Traer y ajustar dos piezas separadamente	106,00	GC, GB, PA, GC, GB, PA, GR, GR
13	MTPF	Llevar partes al pie	36,00	PC, F
14	MA1D	Agregar parte con una mano (difícil)	56,00	GC, PC, F
15	MA2M	Agregar parte con dos manos	69,00	GC, PA, GR, PC, F
16	MA1F	Agregar parte con una mano (fácil)	50,00	GB, PC, F
ALINEAR Y AJUSTAR PIEZAS				
17	MA2P	Alinear dos piezas	62,00	GC, GC, PB, GR
18	MTAP	Ajustar pieza	42,00	GB, PB, GR
19	MTRF	Reposicionar bajo pie	74,00	GC, PA, GR,PC,F
20	MTAD	Ajustar pieza deslizando	24,00	GB, PB
DESPLAZAR Y DOBLAR				
21	DPDC	Hacer doblez preciso	42,00	GB, PB,GR
22	DPDA	Doblar o desdoblar sin precisión	24,00	GB, PA
23	DEDP	Desplazar empujando	20,00	GR, PA
24	DP1M	Desplazar parte con una mano	24,00	GB, PA
25	DP2M	Desplazar parte con dos manos	44,00	GC, GB, PA
26	DMAP	Desplazar mano aplicando presión	29,00	GR, A, PA
USO DE TIJERAS Y CORTE DE HILOS				
27	MTCT	Corte con tijeras	50,00	
28	MTCA	Corte adicional con tijeras	26,00	GB, PB, R, PA
29	MTCH	Corte con corta hilo	30,00	PB, R
30	MTRT	Recoger piezas cortando hilo	50,00	GC, PA
31	MRAC	Remate automático y corta hilo	18,00	GR, PB, R, PO
MOVIMIENTOS ADICIONALES DE LA MÁQUINA				RT, F
32	MTRP	Remate con palanca	34,00	
33	MTBA	Bajar o levantar aguja usando volante	44,00	GA, PA, RT, PA,GR
34	PCFA	Costura de fijada hasta 1/2"	18,00	GB, PA, GB, PA, GR
35	MF	Cortar hilo con pedal	9,00	F, PA, F
36	PCFC	Precostura hasta 1/2" con parada precisa	38,00	F
37	MRB	Remate con botón	23,00	F, PC, F
38	MRA	Remate automático	9,00	GA, PA, RT, GR
39	MCAU	Cortar hilo automático	6,00	RT
40	MRT	Retroceso de máquina	9,00	GA, PA
ELEMENTOS ADICIONALES DE MTM				RT
41	MTF	Movimiento de pie	9,00	
42	MTP	Dar paso	18,00	
43	MTE	Mirar un punto o carácter	7,00	
44	MTB	Inclinarse y levantarse	61,00	
45	MTS	Sentarse y pararse	74,00	
46	MTA	Aplicar presión	14,00	
47	MTC	Girar	15,00	
48	MTR	Re sujetar	6,00	
49	MTWW	Escribir palabra	85,00	
50	MTWL	Escribir letra	25,00	
51	MTWD	Escribir dígito	17,00	
52	MTWP	Escribir puntuación	10,00	
53	MTRW	Leer palabra	5,00	
CÓDIGOS ADICIONALES DE STYM				
54	TCxxx	Tiempo de costura		
55	TQxxx	Tiempo ciclo máquina		
56	THxxx	Tiempo ciclo hombre		
57	COS	Costura		

Nota. Tomada de <http://mtmingenieros.com/recursos-mtm/descarga-de-recursos/>