

# Aplicación del diagrama de operaciones

Estandarización de métodos y tiempos de trabajo

Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA

## Diagrama de procesos

DIAGRAMA DE PROCESOS										
<input checked="" type="checkbox"/> METODO ACTUAL		<input type="checkbox"/> METODO PROPUESTO				FECHA:				
DESCRIPCION DE LA OPERACIÓN:			Elaboración de Camisetas básicas							
RESUMEN		ACTUAL		PROPUESTO		DIFERENCIA		ANÁLISIS		
		NUM.	TIEMPO	NUM.	TIEMPO	NUM.	TIEMPO			
○	OPERACIONES	11								
⇒	TRANSPORTES	2							POR QUE	CUANDO
D	RETRASOS	0							QUE	QUIEN
▽	ALMACENAMIENTO	1							DONDE	COMO
□	INSPECCIONES	3							ESTUDIADO POR:	
DISTANCIA RRECORRIDA										
PASO	DETALLES DEL PROCESO	MÉTODO	OPERACIÓN	TRANSPORTE	RETRASO	ALMACENAMIENTO	INSPECCIÓN	DISTANCIA EN METROS	CANTIDAD	TIEMPO MIN/UND
1	Transportar Piezas a Mesa Auxiliar		○	⇒	D	▽	□	5		
2	Hacer Piquetes a Mangas	Manual	●	⇒	D	▽	□			0,45
4	Cerrar Cuello		●	⇒	D	▽	□			0,5
5	Voltear y Marcar		●	⇒	D	▽	□			0,36
7	Unir delantero y espalda por hombros		●	⇒	D	▽	□			0,45
8	Pegar cuello con marquilla		●	⇒	D	▽	□			0,3
9	Pespuntar Cuello		●	⇒	D	▽	□			1
10	Inspeccionar ubicación marquilla		○	⇒	D	▽	■			
12	Pegar mangas		●	⇒	D	▽	□			0,9
13	Cerrar Costados		●	⇒	D	▽	□			1,3
14	Inspeccionar calidad cierres de costado		○	⇒	D	▽	■			
15	Dobladillar mangas		●	⇒	D	▽	□			1
16	Dobladillar Ruedo		●	⇒	D	▽	□			1
17	Púlar		●	⇒	D	▽	□			1
18	Inspeccionar Producto Terminado		○	⇒	D	▽	■			
19	Transportar a Almacen de Producto Terminado		○	⇒	D	▽	□	2		
20	Almacenar temporalmente		○	⇒	D	▽	□			