



Tabla general de códigos de MTM, donde se documenta con detalle movimientos que son de utilidad para estandarizar prendas de vestir en confección, utilizando movimientos de MTM, MTM-2 y MTM-3.

Tabla general de códigos de MTM

| Movimientos | | | TMU | Secuencia |
|---------------------------------------|-------|--|--------|--------------------------------|
| COGER | | | | |
| 1 | MTGB | Coger pieza con una mano (fácil) | 14,00 | GB |
| 2 | MTGC | Coger pieza con una mano (difícil) | 20,00 | GC |
| 3 | MTG2 | Coger pieza con dos manos | 34,00 | GC, GB |
| 4 | MTGA | Hacer contacto con pieza | 9,00 | GA |
| 5 | MTGR | Reagarrar pieza | 10,00 | GR |
| PONER | | | | |
| 6 | MTPA | Colocar pieza aproximada | 10,00 | PA |
| 7 | MTPB | Colocar pieza cuidadosamente | 20,00 | PB |
| 8 | MTPO | Colocar pieza haciendo bulto (abultar) | 14,00 | PO |
| 9 | MTPC | Colocar pieza en un punto o línea precisa | 27,00 | PC |
| 10 | MTP2 | Colocar pieza en dos puntos precisos | 47,00 | PC, PB |
| TRAER Y AJUSTAR PIEZAS | | | | |
| 11 | MTS2 | Traer y ajustar dos piezas simultáneamente | 76,00 | GC, GC, PB, GR, GR |
| 12 | MTA2 | Traer y ajustar dos piezas separadamente | 106,00 | GC, GB, PA, GC, GB, PA, GR, GR |
| 13 | MTPF | Llevar partes al pie | 36,00 | PC, F |
| 14 | MA1D | Agregar parte con una mano (difícil) | 56,00 | GC, PC, F |
| 15 | MA2M | Agregar parte con dos manos | 69,00 | GC, PA, GR, PC, F |
| 16 | MA1F | Agregar parte con una mano (fácil) | 50,00 | GB, PC, F |
| ALINEAR Y AJUSTAR PIEZAS | | | | |
| 17 | MA2P | Alinear dos piezas | 62,00 | GC, GC, PB, GR |
| 18 | MTAP | Ajustar pieza | 42,00 | GB, PB, GR |
| 19 | MTRF | Reposicionar bajo pie | 74,00 | GC, PA, GR,PC,F |
| 20 | MTAD | Ajustar pieza deslizando | 24,00 | GB, PB |
| DESPLAZAR Y DOBLAR | | | | |
| 21 | DPDC | Hacer doblez preciso | 42,00 | GB, PB,GR |
| 22 | DPDA | Doblar o desdoblar sin precisión | 24,00 | GB, PA |
| 23 | DEDP | Desplazar empujando | 20,00 | GR, PA |
| 24 | DP1M | Desplazar parte con una mano | 24,00 | GB, PA |
| 25 | DP2M | Desplazar parte con dos manos | 44,00 | GC, GB, PA |
| 26 | DMAP | Desplazar mano aplicando presión | 29,00 | GR, A, PA |
| USO DE TIJERAS Y CORTE DE HILOS | | | | |
| 27 | MTCT | Corte con tijeras | 50,00 | |
| 28 | MTCA | Corte adicional con tijeras | 26,00 | GB, PB, R, PA |
| 29 | MTCH | Corte con corta hilo | 30,00 | PB, R |
| 30 | MTRT | Recoger piezas cortando hilo | 50,00 | GC, PA |
| 31 | MRAC | Remate automático y corta hilo | 18,00 | GR, PB, R, PO |
| MOVIMIENTOS ADICIONALES DE LA MÁQUINA | | | | RT, F |
| 32 | MTRP | Remate con palanca | 34,00 | |
| 33 | MTBA | Bajar o levantar aguja usando volante | 44,00 | GA, PA, RT, PA,GR |
| 34 | PCFA | Costura de fijada hasta 1/2" | 18,00 | GB, PA, GB, PA, GR |
| 35 | MF | Cortar hilo con pedal | 9,00 | F, PA, F |
| 36 | PCFC | Precostura hasta 1/2" con parada precisa | 38,00 | F |
| 37 | MRB | Remate con botón | 23,00 | F, PC, F |
| 38 | MRA | Remate automático | 9,00 | GA, PA, RT, GR |
| 39 | MCAU | Cortar hilo automático | 6,00 | RT |
| 40 | MRT | Retroceso de máquina | 9,00 | GA, PA |
| ELEMENTOS ADICIONALES DE MTM | | | | RT |
| 41 | MTF | Movimiento de pie | 9,00 | |
| 42 | MTP | Dar paso | 18,00 | |
| 43 | MTE | Mirar un punto o carácter | 7,00 | |
| 44 | MTB | Inclinarse y levantarse | 61,00 | |
| 45 | MTS | Sentarse y pararse | 74,00 | |
| 46 | MTA | Aplicar presión | 14,00 | |
| 47 | MTC | Girar | 15,00 | |
| 48 | MTR | Re sujetar | 6,00 | |
| 49 | MTWW | Escribir palabra | 85,00 | |
| 50 | MTWL | Escribir letra | 25,00 | |
| 51 | MTWD | Escribir dígito | 17,00 | |
| 52 | MTWP | Escribir puntuación | 10,00 | |
| 53 | MTRW | Leer palabra | 5,00 | |
| CÓDIGOS ADICIONALES DE STYM | | | | |
| 54 | TCxxx | Tiempo de costura | | |
| 55 | TQxxx | Tiempo ciclo máquina | | |
| 56 | THxxx | Tiempo ciclo hombre | | |
| 57 | COS | Costura | | |

Nota. Tomada de <http://mtmingenieros.com/recursos-mtm/descarga-de-recursos/>