



Ejemplo de formato de balanceo de líneas modulares

BALANCEO DE LÍNEA DE TRABAJO								DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA		
DATOS DISPONIBLES		DIARIA			HORARIA			ESPECIFICACIÓN DE LA PRENDA		
Jornada de trabajo (min/día/hora)		480			60			REFERENCIA	558889	
Número de operarios (MOD)		5								
Tiempo estándar (100%) (min)		6.113						NOMBRE	Blusa manga corta	
Eficiencia (%)								EMPRESA	Creaciones Trineo	
RESULTADO								ESTUDIO DE TIEMPO No.	222222	
TiempoEstándar (Afectado) (min)				UNIDADES LOTE		1223		DIBUJO No.	No	
Número de unidades HORA		49		HORAS		24.92		PLANO No.	Punto	
Número de unidades DIA		393		DIAS DE PRODUCCIÓN		3.115		TALLER		
No.	OPERACIÓN	MÁQUINA	SAM (100%)	SAM AFECTADO	MIN. NECESARIOS / DÍA	MIN. NECESARIOS / HORA	CÁLCULO DE PERSONAS	CARGAS DE TRABAJO		
								MÁQUINA	CÁLCULO DE PERSONAS	CÁLCULO PUESTOS DE TRABAJO
1	FIJAR MARQUILLA	Plana sencilla	0.316		124.06	15.51	0.26	Plana sencilla	0.26	1
2	UNIR HOMBRO DERECHO	Fileteadora sencilla	0.216		84.80	10.60	0.18	Fileteadora sencilla	1.67	2
3	SESGAR CUELLO REDONDO	Sesgadora	0.356		139.77	17.47	0.29	Sesgadora	0.29	1
4	UNIR HOMBRO IZQ CASANDO SESGO	Fileteadora sencilla	0.232		91.08	11.39	0.19			
5	PRESILLAR X 1	Presilladora	0.422		165.68	20.71	0.35	Presilladora	0.3	1
6	PEGAR MANGAS X 2	Fileteadora sencilla	0.760		298.38	37.30	0.62			
7	CERRAR COSTADOS M/C X 2 CON COMPOSICIÓN	Fileteadora sencilla	0.833		327.04	40.88	0.68			
8	DOBLAR RUEDO MANGAS X 2	Recubridora	0.633		248.52	31.06	0.52	Recubridora	1.02	1
9	DOBLAR RUEDO BAJO	Recubridora	0.620		243.42	30.43	0.51			
10	PULIR Y REVISAR CAMISETA CON MARQUILLA	Manual	0.975		382.79	47.85	0.80	Manual	1.41	2
11	PEGAR STICKER EN ETIQUETA Y BOLSA	Manual	0.138		54.18	6.77	0.11			
12	ETIQUETAR X 1	Manual	0.126		49.47	6.18	0.10			
13	PEGAR ADHESIVO ADVERTENCIA	Manual	0.160		65.82	7.85	0.13			
14	DOBLAR, EMPACAR Y ENCINTAR BOLSA	Manual	0.326		127.99	16.00	0.27			
TOTAL			6.113				5.00	TOTAL	5.0	8.0