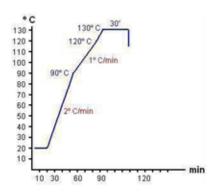




Recetas químicas y procedimiento para el lavado reductivo

Teñido a 130 °C

El proceso de tintura consiste básicamente en un gráfico de calentamiento, donde el punto crítico de la tintura está en la velocidad de calentamiento del baño.



A. Teñido

- 1 2 g/l de sulfato de amonio
- 0.5 1 g/l de dispersante
- 1 g/l de secuestrante
- 0,1 0,3 % de igualante
- X % de colorante disperso
- pH 4,5 5 con ácido acético
- Temperatura: 130 °C
- Tiempo: 60 minutos

B. Lavado reductivo

Igual al sistema discontinuo a 100 °C con carrier

Teñido de mezclas algodón/poliéster por agotamiento en un baño y dos fases A. Teñido del poliéster

- 0,5 1 g/l de sulfato de amonio
- 0,5 1 g/l de dispersante
- X % colorantes dispersos
- Ácido acético para pH 4,5 5
- Temperatura 130 °C
- Tiempo 45 minutos

B. Teñido del algodón

- Cloruro de sodio (de acuerdo al % de matiz)
- Carbonato de sodio (de acuerdo al % de matiz)
- 0.5 1 g/l de igualador
- 1 g/l de tripolifosfato de sodio
- X % colorantes reactivos
- Ácido acético hasta llegar a pH 5
- Temperatura 60 °C
- Tiempo 60 minutos

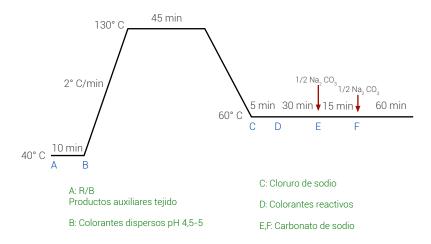


C. Neutralizado

- Enjuague en frío con abundante agua
- Enjuague con ácido acético hasta pH 5, en frío

D. Jabonado

- 0,5 g/l de carbonato de sodio
- 1 g/l de detergente aniónico
- Temperatura 98 °C
- Tiempo 15 -20 minutos



Método de disolución de los colorantes dispersos

Microdispersos

- Empastar en agua fría.
- Añadir agua tibia, a 40 °C, sobre la pasta, bajo agitación constante. El volumen del agua debe ser de 15 a 20 veces el peso del colorante.
- · Utilizar mezclador de baja rotación.

Granulado

- Verter lentamente y bajo agitación constante sobre agua tibia (40 °C). El volumen de agua debe ser de 15 a 20 veces el peso del colorante.
- · Utilizar mezclador de baja rotación.

Referencia:

Lockuán, F. (2012). La industria textil y su control de calidad. Aspectos preliminares. https://issuu.com/fidel_lockuan/docs/i_la_industria_textil_y_su_control_de_calidad