



PART. ARAN. UNICOLOR : 60.06.32.00.00.

PART. ARAN. ESTAMPADO : 60.06.34.00.00.

INFORMACIÓN TÉCNICA		
BASE : 33347		TEJIDO : Tejido Punto
ANCHO:	221 ± 3 cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE:	219 ± 3 cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	350 ± 30 g/m2	ASTM D3776 OPC. C
MALLAS O PASADAS:	15 ± 2 hilo/cm	ASTM D3775 / ASTM D8007
CERTIFICADO DE ORIGEN CUMPLE:	e	VER BENEFICIOS*
COMPOSICIÓN : 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Decogard Durabilidad, tecnología que garantiza una durabilidad superior al mercado otorgando excelente desempeño en pruebas fundamentales en los textiles para el uso en espacios comerciales y residenciales.	AATCC 124	CONTRACT HOTELES	
		AATCC 135	CONTRACT SALUD LENCERIA	
		AATCC 16	HOME CAMA	
		OPC. 3		
		AATCC 61		
		AATCC 8/		
		AATCC 116		
		ASTM D2261		
		ASTM D3939		
		ASTM D5034		
		ISO 12945-2		
		ISO 13936-2		

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE
- COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Ancho de 220 cm, ideal para el mercado de las cobijas.

- Es suave y confortable al contacto con la piel.
- Es una tela térmica, elaborada con la más alta tecnología, que permite que se mantenga la temperatura corporal ideal.
- La especial configuración de sus fibras hacen que la tela transpire, permitiendo así que la humedad salga al exterior manteniendo el cuerpo fresco y seco
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Se ofrece en una amplia gama de unicolores y estampados.
- Siendo una tela con volumen su construcción la hace liviana.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * LADO PEINADO
- No mezclar colores claros con oscuros en el lavado.
- Lavar con colores similares.
- No adicionar suavizante para telas.
- No almacenar en húmedo.
- No usar blanqueador/No blanquear
- No retorcer ni exprimir.
- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.
- No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura máxima de la base de 110 grados celsius.
- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN








Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusonado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 5 capas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	<p>Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo 1.0 cm.</p> <p>Calibre de Aguja : 70/10</p> <p>Punta de Aguja : FFG/SES o RG.</p> <p>Calibre Hilo : Tex 24</p> <p>Puntadas por Pulgada : 10</p> <p>Tipo de Máquina : Fileteadora, collarin y plana.</p>

PART. ARAN. UNICOLOR : 59.03.90.00.00.

PART. ARAN. ESTAMPADO : 59.03.90.00.00.

INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE : 22046		TEJIDO : Tejido Plano	
ANCHO:	151 ± 2 cm	ASTM D3774	
ANCHO CORTABLE:	149 ± 2 cm	ASTM D3774	
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	240 ± 13 g/m2	ASTM D3776 OPC. C	
REPELENCIA AGUA (50 LAV):	Min 70.00 e	AATCC 22 / AATCC 124	
ABRASION MARTINDALE - ROTURA:	Min 60000.00 c	ISO 12947-2	
MALLAS O PASADAS:	17 ± 2 hilo/cm	ASTM D3775 / ASTM D8007	
COMPOSICIÓN :		100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER	

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 DURABILIDAD	Decogard Durabilidad, tecnología que garantiza una durabilidad superior al mercado otorgando excelente desempeño en pruebas fundamentales en los textiles para el uso en espacios comerciales y residenciales.	AATCC 16 OPC. 3 AATCC 61 AATCC 8/ AATCC 116 ASTM D2261 ASTM D3939 ASTM D5034 ASTM D6797	CONTRACT OTROS	
			CONTRACT SALUD CORTINERIA	
			CONTRACT SALUD LENCERIA	
			HOME TAPICERIA EXTERIORES	
			HOME TAPICERIA INTERIORES	
 IMPERMEABLE	Tecnología que impide el paso del agua y líquidos?.	AATCC 35		
 LAFGARD	Escudo protector contra agua y salpicaduras accidentales	AATCC 22		

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 3 según AAMI PB70.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Protección Lafgard, escudo protector invisible que repele líquidos y salpicaduras accidentales, haciendo del textil mucho más fácil de cuidar y lavar.
- Resistente a la tensión y al rasgado.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Lado Marcado
- Las telas con colores neón son procesadas con los mejores colorantes neón del mercado. Son colorantes muy sensibles a la luz, agua, sol y a los detergentes, por esta razón percibirá alguna decoloración en cada lavada, proceso natural en prenda
- Lavar con colores similares.
- No almacenar en húmedo.
- No usar blanqueador/No blanquear
- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados celsius. Proceso normal.
- Limpieza profesional en seco
- Se recomienda forrar la prenda por el lado resinado, evitando el contacto directo entre resina y resina y/o telas de diferente tono y composición.
- En lavado industrial hasta 40 grados Celsius durante 30 minutos.
- No mezclar colores claros con oscuros en el lavado.
- Lavar separadamente
- No dejar residuos de detergente, puede afectar el acabado Antifluído.
- No retorcer ni exprimir.
- Secado a la sombra.
- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 5 capas, trazar mínimo a 1 cm del






	orillo, Utilizar instrumentos de corte en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	<p>Ajustar tensiones de las máquinas para equilibrar la puntada, utilizar el pie prensatela adecuado para cada operación, utilizar el ajuste adecuado, ajustar la presión del pie, utilizar aguja recomendada y en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1,5 cm. Se recomienda no reprocesar.</p> <p>Calibre de Aguja : 90/14</p> <p>Punta de Aguja : R o RS</p> <p>Calibre Hilo : Tex 45 Nylon.</p> <p>Puntadas por Pulgada : 8</p> <p>Tipo de Máquina : Plana y doble tracción.</p>



UNIVERSAL CLORO ANTIMICRO

PART. ARAN. UNICOLOR : 54.07.69.00.00.

PART. ARAN. ESTAMPADO : 54.07.69.00.00.

INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE : 23169		TEJIDO : Tejido Plano	
ANCHO:	150 ± 3 cm		ASTM D3774
ANCHO CORTABLE:	148 ± 3 cm		ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	133 ± 7 g/m2		ASTM D3776 OPC. C
REPELENCIA AGUA :	Min	90.00 e	AATCC 22
REPELENCIA AGUA (50 LAV):	Min	80.00 e	AATCC 22 / AATCC 124
REDUCCION ACTIVID ANTIMICROBIAL:	Min	99.00 %	JIS L1902
REDUCCION ACTIVID ANTIMICROBIANA:	Min	99.00 %	AATCC 100
MALLAS O PASADAS:	31.25 ± 1.75 hilo/cm		ASTM D3775 / ASTM D8007
CERTIFICADO DE ORIGEN CUMPLE:	1 ± 0 e		VER BENEFICIOS*
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 ANTI-MICROBIAL	Tecnología que inhibe el crecimiento y reproducción de bacterias nocivas, levadura, moho, micro-hongos y algas.	AATCC 100/JIS L1902	CONTRACT SALUD CORTINERIA	
 CLORO-RESISTENTE	Tecnología que permite mayor protección del color al ser expuesto al cloro	AATCC 61	CONTRACT SALUD LENCERIA	
 DURABILIDAD	Decogard Durabilidad, tecnología que garantiza una durabilidad superior al mercado otorgando excelente desempeño en pruebas fundamentales en los textiles para el uso en espacios comerciales y residenciales.	AATCC 16 OPC. 3 AATCC 61 AATCC 8/ AATCC 116 ASTM D2261		

NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
		ASTM D5034 ISO 13936-2
	Escudo protector contra agua y salpicaduras accidentales	AATCC 22
	Decogard UPF Es un escudo protector que evita el paso de los rayos UVB y UVA protegiendo los pisos, muebles, objetos y personas expuestos a una ventana.	AATCC 183

BENEFICIOS

- Base con anti-fluidos y repelencia a líquidos gracias por su protección con lafard protector textil.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con excelente tacto, resistente al rasgado y decoloración al cloro.
- Base con tecnologías garantizadas por 20 ciclos de esterilización en autoclave (Ver Instrucciones de Cuidado).
- Base con tecnología antifluído garantizada en los primeros 50 lavados caseros
- Base perteneciente al programa de etiquetas Antimicrobial que inhibe el crecimiento de bacterias: *Staphylococcus aureus*, *Klebsiella Pneumoniae* y *E. Coli*.
- Colores resistentes a soluciones de Hipoclorito de Sodio (Cloro) con concentraciones hasta 3000 ppm: 4 cucharadas (60 ml) de hipoclorito comercial al 5.25% en un litro de agua.
- Con buen toque y caída
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 1 según AAMI PB70.
- Es suave y confortable al contacto con la piel.
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Tejido plano tipo género 100% poliéster suave y agradable al tacto.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Lado Marcado

- Con el fin de garantizar el correcto desempeño del producto confeccionado en colores oscuros y de alta visibilidad, se recomienda realizar un lavado antes del primer uso.

Lafayette
DECO

- La información aquí estipulada es válida a la fecha de emisión de esta ficha 31/07/2020. Ficha con vigencia de 90 días.
- Textiles Lafayette S.A.S se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso dentro de su proceso de mejoramiento continuo
- Si este producto es utilizado para usos diferentes a los mencionados en esta ficha será bajo su propia responsabilidad
www.lafayette.com Teléfono: +57(1) 2948880 Oficinas Lafayette : Calle 15 #72-95 Bogotá D.C.

- En el proceso de desinfección preparar la solución con agua e Hipoclorito de Sodio máximo 3000 ppm o Amonio Cuaternario máximo al 30%, esta puede aplicarse como aspersión o proceso de lavado.

- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso delicado.

- No aplicar desinfectante directamente sobre la tela.

- Las prendas de color blanco se deben lavar separadamente

- No adicionar suavizante para telas.

- No dejar residuos de detergente, puede afectar el acabado Antifluido.



- No retorcer ni exprimir.



- Secado a la sombra.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- En lavado industrial, no superar los 60 grados Celsius durante 15 minutos (Evaluado en 20 ciclos de lavado).

- En procesos con autoclave, esterilizar a una temperatura máxima de 134 grados Celsius durante 30 minutos.

- Se recomienda lavar y desinfectar antes del proceso de esterilización.

- Lavar con colores similares.

- No almacenar en húmedo.

- No remojar



- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.



- Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusonado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1cm del orillo, utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	<p>Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1 cm.</p> <p>Calibre de Aguja : 70/10</p> <p>Punta de Aguja : R o RS</p> <p>Calibre Hilo : Tex 24</p> <p>Puntadas por Pulgada : 10</p> <p>Tipo de Máquina : Plana - Fileteadora 5 hilos</p>
Fusionado	<p>Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo</p> <p>Tiempo : 10 - 12 s</p> <p>Temperatura : 120 - 145 oC</p>

	<p>Presión : 90 - 90 psi</p> <p>Entre Tela : 100% Poliéster, tejdio plano, no tejido.</p>
Sublimacion	<p>Utilizar insumos de buena calidad especiales para sublimación, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.</p> <p>Tiempo : 40 s</p> <p>Temperatura : 190 oC</p> <p>Presión : 90 - 110 psi</p>