



PLANES DE MUESTREO NTC 2859-1

Normatividad textil

Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA

NIVEL DE INSPECCIÓN

Para entender un plan de muestreo es importante conocer el nivel de inspección, el cual define la cantidad relativa de inspección, de esta manera se define tres niveles de inspección: I, II y III para uso general.

Normalmente se usa el nivel II, cuando es necesaria una menor discriminación se usa el nivel I y al necesitarse una mayor discriminación se hace uso del nivel III. Además, pueden existir 4 niveles especiales adicionales, como el S-1, S-2, S-3 y S-4, los cuales se usan al necesitarse muestras de tamaños relativamente pequeños y sea posible tolerar mayores riesgos de muestreo. Aunque se debe tener en cuenta que el nivel de inspección requerido lo define una autoridad responsable, por lo que en cada nivel se puede exigir una inspección normal, estricta o reducida.

Por otro lado, la cantidad de información que se establece sobre la calidad de un lote, que se obtiene al examinar las muestras del lote, depende del tamaño absoluto de las muestras y no del tamaño relativo de ésta, por lo tanto, existen tres razones para variar el tamaño de la muestra en función del tamaño del lote:

- Cuando la pérdida por una decisión equivocada es alta, se considera más importante tomar la decisión correcta.
- Con un lote grande, se puede permitir un tamaño de muestra, que no sería económico para un lote pequeño.
- El verdadero muestreo aleatorio es relativamente más difícil si la muestra es demasiado pequeña en proporción al lote.

CÓDIGOS DE TAMAÑO DE LA MUESTRA

Para identificar los tamaños de la muestra, se designan determinadas letras que sirven como código, para ello se presenta la siguiente tabla en la que se ubica la letra código aplicable al tamaño de un lote en particular y el nivel inspección prescrito.

Observe la figura 1

ELABORACIÓN DE UN PLAN DE MUESTREO

Para elaborar un plan de muestreo se deben usar el Nivel Aceptable de Calidad y la letra código del tamaño de muestra con el que se obtendrá el plan de muestreo de las siguientes tablas. Para un Nivel Aceptable de Calidad especificado y un tamaño de lote dado se debe usar la misma combinación anteriormente descrita para obtener el plan de muestreo de la tabla para inspección normal, estricta y reducida.

Observe las figuras 2 a 16

CLASES DE PLANES DE MUESTREO

Se especifican tres tipos de planes de muestreo:

- Simple
- Doble
- Múltiple

Al disponer de varias clases de planes para un Nivel Aceptable de Calidad dado y una letra código de tamaño de muestra, es posible usar cualquiera de ellos. La decisión de elegir una clase de plan se debe basar usualmente en la comparación entre la dificultad administrativa y el tamaño promedio de las muestras de los planes disponibles.

Figura 1

Designación de letras como códigos por tamaño de muestra



Tamaño del lote		Niveles especiales de inspección				Niveles generales de inspección		
		S-1	S-2	S-3	S-4	I	II	III
2 a	8	A	A	A	A	A	A	B
9 a	15	A	A	A	A	A	B	C
16 a	25	A	A	B	B	B	C	D
26 a	50	A	B	B	C	C	D	E
51 a	90	B	B	C	C	C	E	F
91 a	150	B	B	C	D	D	F	G
151 a	280	B	C	D	E	E	G	H
281 a	500	B	C	D	E	F	H	J
501 a	1 200	C	C	E	F	G	J	K
1 210 a	3 200	C	D	E	G	H	K	L
3 201 a	10 000	C	D	F	G	J	L	M
10 001 a	35 000	C	D	F	H	K	M	N
35 001 a	150 000	D	E	G	J	L	N	P
150 001 a	500 000	D	E	G	J	M	P	Q
500 001 ó más		D	E	H	K	N	Q	R

Nota. Icontec. (2021). NTC-ISO 2859-1:2002.(pág. 23)

Figura 2

Tabla Maestra: Planes de muestreo simple para inspección normal

Código de tamaño de lote	Tamaño de muestra	Nivel aceptable de calidad, NAC, en porcentaje de ítems no conformes o no conformidades por 100 ítems (inspección normal)																													
		0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000				
A	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	44 45			
B	3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	44 45			
C	5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	44 45			
D	8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	44 45			
E	13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	44 45			
F	20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	44 45			
G	32	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	44 45			
H	50	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	44 45			
J	80	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	44 45			
K	125	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	44 45			
L	200	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	44 45			
M	315	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	44 45			
N	500	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	44 45			
P	800	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	44 45			
Q	1 250	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	44 45			
R	2 000	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	44 45			



 = use el primer plan de muestreo debajo de la flecha. Si el tamaño de la muestra es igual o excede el tamaño del lote lleve a cabo inspección 100 %.
 = use el primer plan de muestreo arriba de la flecha
 Ac = número de aceptación
 Re = número de rechazo

Nota. Icontec. (2019). NTC ISO 2859 1:2002. (pág.24)

Figura 3.

Tabla Maestra: Planes de muestreo simple para inspección estricta

Código de tamaño de lote	Tamaño muestra	Nivel aceptable de calidad, NAC, en porcentaje de ítems no conformes o no conformidades por 100 ítems (inspección estricta)																											
		0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000		
A	2	Ac	Re																										
B	3		Ac	Re																									
C	5			Ac	Re																								
D	8				Ac	Re																							
E	13					Ac	Re																						
F	20						Ac	Re																					
G	32							Ac	Re																				
H	50								Ac	Re																			
J	80									Ac	Re																		
K	125										Ac	Re																	
L	200											Ac	Re																
M	315												Ac	Re															
N	500													Ac	Re														
P	800														Ac	Re													
Q	1 250															Ac	Re												
R	2 000																Ac	Re											
S	3 150																	Ac	Re										



 = use el primer plan de muestreo debajo de la flecha. Si el tamaño de la muestra es igual o excede el tamaño del lote lleve a cabo inspección 100 %.
 = use el primer plan de muestreo arriba de la flecha
 Ac = número de aceptación
 Re = número de rechazo

Nota. Icontec. (2019). NTC ISO 2859 1:2002. (Pág. 25)

Figura 4

Tabla Maestra: Planes de muestreo simple para inspección reducida

Letra código de tamaño de lote	Tamaño muestra	Nivel aceptable de calidad, NAC, en porcentaje de ítems no conformes o no conformidades por 100 ítems (inspección reducida)																													
		0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000				
A	2	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re		
B	2																														
C	2																														
D	3																														
E	5																														
F	8																														
G	13																														
H	20																														
J	32																														
K	50																														
L	80																														
M	125																														
N	200																														
P	315																														
Q	500																														
R	800																														



 = use el primer plan de muestreo debajo de la flecha. Si el tamaño de la muestra es igual o excede el tamaño del lote lleve a cabo inspección 100 %.
 = use el primer plan de muestreo arriba de la flecha
 Ac = número de aceptación
 Re = número de rechazo

Nota. Tomado de Icontec. (2019). NTC-ISO 2859-1:2002. Pág. 26

Figura 5

Tabla Maestra planes de muestreo doble para inspección normal

Letra código de tamaño de lote	Muestra	Tamaño de muestra	Tamaño de lote	Nivel aceptable de calidad, NAC, en porcentaje de ítems no conformes o no conformidades por 100 ítems (inspección normal)																											
				0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000		
				Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
A	Primeros	2	2																												
B	Segundos	2	4																												
C	Primeros	3	3																												
C	Segundos	3	6																												
D	Primeros	5	5																												
D	Segundos	5	10																												
E	Primeros	8	8																												
E	Segundos	8	18																												
F	Primeros	13	13																												
F	Segundos	13	26																												
G	Primeros	20	20																												
G	Segundos	20	40																												
H	Primeros	32	32																												
H	Segundos	32	64																												
J	Primeros	50	50																												
J	Segundos	50	100																												
K	Primeros	80	80																												
K	Segundos	80	160																												
L	Primeros	125	125																												
L	Segundos	125	250																												
M	Primeros	200	200																												
M	Segundos	200	400																												
N	Primeros	315	315																												
N	Segundos	315	630																												
P	Primeros	500	500																												
P	Segundos	500	1 000																												
Q	Primeros	800	800																												
Q	Segundos	800	1 600																												
R	Primeros	2500	2500																												
R	Segundos	2500	5000																												

 = use el primer plan de muestreo debajo de la flecha. Si el tamaño de la muestra es igual o excede el tamaño del lote lleve a cabo inspección 100 %.
 = use el primer plan de muestreo arriba de la flecha
 Ac = número de aceptación
 Re = número de rechazo
 * = use el plan de muestreo simple correspondiente (o alternativamente use el plan de muestreo doble de abajo, si está disponible)

Nota. Tomado de Icontec. (2019). NTC-ISO 2859-1:2002. Pág. 27

Tabla Maestra planes de muestreo doble para inspección estricta

[illegible]

Nota. Tomado de Icontec. (2019). NTC-ISO 2859-1:2002. Pág. 28

Tabla Maestra planes de muestreo doble para inspección reducida

[illegible]

Nota. Tomado de Icontec. (2019). NTC-ISO 2859-1:2002. Pág. 29

Figura 8

Tabla Maestra planes de muestreo múltiple para inspección normal

Lote o grupo de lotes de muestra	Muestra	tamaño de la muestra	tamaño de la muestra acumulada de lotes	Nivel aceptable de calidad, NAC, en porcentaje de ítems no conformes o no conformidades por 100 ítems (inspección normal)																															
				0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000						
				Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re				
A																																			
B																																			
C																																			
D	Primera	2	2																																
	Segunda	2	4																																
	Tercera	2	6																																
	Cuarta	2	8																																
	Quinta	2	10																																
E	Primera	3	3																																
	Segunda	3	6																																
	Tercera	3	9																																
	Cuarta	3	12																																
	Quinta	3	15																																
F	Primera	5	5																																
	Segunda	5	10																																
	Tercera	5	15																																
	Cuarta	5	20																																
	Quinta	5	25																																
G	Primera	8	8																																
	Segunda	8	16																																
	Tercera	8	24																																
	Cuarta	8	32																																
	Quinta	8	40																																

↓
↑
Ac
Re
*
++
#

= use el primer plan de muestreo debajo de la flecha. Si el tamaño de la muestra es igual o excede el tamaño del lote lleve a cabo inspección 100 %.
 = use el primer plan de muestreo arriba de la flecha
 = número de aceptación
 = número de rechazo
 = use el plan de muestreo simple correspondiente (o alternativamente use el plan de muestreo doble de abajo, si está disponible)
 = use el plan de muestreo doble correspondiente (o alternativamente use el plan de muestreo múltiple de abajo, si está disponible)
 = la aceptación no está permitida para este tamaño de lote

Contir

Lote o grupo de lotes de muestra	Muestra	tamaño de la muestra	tamaño de la muestra acumulada de lotes	Nivel aceptable de calidad, NAC, en porcentaje de ítems no conformes o no conformidades por 100 ítems (inspección normal)																									
				0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000
				Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
H	Primera	13	13																										
	Segunda	13	26																										
	Tercera	13	39																										
	Cuarta	13	52																										
	Quinta	13	65																										
J	Primera	20	20																										
	Segunda	20	40																										
	Tercera	20	60																										
	Cuarta	20	80																										
	Quinta	20	100																										
K	Primera	32	32																										
	Segunda	32	64																										
	Tercera	32	96																										
	Cuarta	32	128																										
	Quinta	32	160																										
L	Primera	50	50																										
	Segunda	50	100																										
	Tercera	50	150																										
	Cuarta	50	200																										
	Quinta	50	250																										
M	Primera	80	80																										
	Segunda	80	160																										
	Tercera	80	240																										
	Cuarta	80	320																										
	Quinta	80	400																										

↓
↑
Ac
Re
*
++
#

= use el primer plan de muestreo debajo de la flecha. Si el tamaño de la muestra es igual o excede el tamaño del lote lleve a cabo inspección 100 %.
 = use el primer plan de muestreo arriba de la flecha
 = número de aceptación
 = número de rechazo
 = use el plan de muestreo simple correspondiente (o alternativamente use el plan de muestreo doble de abajo, si está disponible)
 = use el plan de muestreo doble correspondiente (o alternativamente use el plan de muestreo múltiple de abajo, si está disponible)
 = la aceptación no está permitida para este tamaño de lote

Categoría de tamaño de muestra	Muestra	Tamaño de la muestra	Tamaño de la muestra	Nivel aceptable de calidad, NAC, en porcentaje de ítems no conformes o no conformidades por 100 ítems (inspección normal)																													
				0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000				
				Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re		
N	Primera	125	125																														
	Segunda	125	250																														
	Tercera	125	375																														
	Cuarta	125	500																														
	Quinta	125	625																														
P	Primera	200	200																														
	Segunda	200	400																														
	Tercera	200	600																														
	Cuarta	200	800																														
	Quinta	200	1 000																														
Q	Primera	315	315																														
	Segunda	315	630																														
	Tercera	315	945																														
	Cuarta	315	1 260																														
	Quinta	315	1 575																														
R	Primera	500	500																														
	Segunda	500	1 000																														
	Tercera	500	1 500																														
	Cuarta	500	2 000																														
	Quinta	500	2 500																														

- ↓ = use el primer plan de muestreo debajo de la flecha. Si el tamaño de la muestra es igual o excede el tamaño del lote lleve a cabo inspección 100 %.
 ↑ = use el primer plan de muestreo arriba de la flecha
 Ac = número de aceptación
 Re = número de rechazo
 * = use el plan de muestreo simple correspondiente (o alternativamente use el plan de muestreo doble de abajo, si está disponible)
 ++ = use el plan de muestreo doble correspondiente (o alternativamente use el plan de muestreo múltiple de abajo, si está disponible)
 # = la aceptación no está permitida para este tamaño de lote

Nota. Tomado de Icontec. (2019). NTC-ISO 2859-1:2002. Pág. 30







Figura 9



Tabla Maestra planes de muestreo múltiple para inspección estricta

Categoría de tamaño de muestra	Muestra	Tamaño de la muestra	Tamaño de la muestra acorde al tamaño de la muestra	Nivel aceptable de calidad, NAC, en porcentaje de ítems no conformes o no conformidades por 100 ítems (inspección estricta)																															
				0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000						
				Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re		
A				↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
B				↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
C				↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
D	Primera	2	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
	Segunda	2	4	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
	Tercera	2	6	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
	Cuarta	2	8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
	Quinta	2	10	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
E	Primera	3	3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
	Segunda	3	6	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
	Tercera	3	9	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
	Cuarta	3	12	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
	Quinta	3	15	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
F	Primera	5	5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
	Segunda	5	10	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
	Tercera	5	15	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
	Cuarta	5	20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
	Quinta	5	25	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
G	Primera	8	8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
	Segunda	8	16	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
	Tercera	8	24	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
	Cuarta	8	32	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
	Quinta	8	40	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				

- ↓ = use el primer plan de muestreo debajo de la flecha. Si el tamaño de la muestra es igual o excede el tamaño del lote lleve a cabo inspección 100 %.
 ↑ = use el primer plan de muestreo arriba de la flecha
 Ac = número de aceptación
 Re = número de rechazo
 * = use el plan de muestreo simple correspondiente (o alternativamente use el plan de muestreo doble de abajo, si está disponible)
 ++ = use el plan de muestreo doble correspondiente (o alternativamente use el plan de muestreo múltiple de abajo, si está disponible)
 # = la aceptación no está permitida para este tamaño de lote

C

	=	use el primer plan de muestreo debajo de la flecha. Si el tamaño de la muestra es igual o excede el tamaño del lote lleve a cabo inspección 100 %.
	=	use el primer plan de muestreo arriba de la flecha
	=	número de aceptación
	=	número de rechazo
	=	use el plan de muestreo simple correspondiente (o alternatively use el plan de muestreo doble de abajo, si está disponible)
	=	use el plan de muestreo doble correspondiente (o alternatively use el plan de muestreo múltiple de abajo, si está disponible)
	=	la aceptación no está permitida para este tamaño de lote

	=	use el primer plan de muestreo debajo de la flecha. Si el tamaño de la muestra es igual o excede el tamaño del lote lleve a cabo inspección 100 %.
	=	use el primer plan de muestreo arriba de la flecha
Ac	=	número de aceptación
Re	=	número de rechazo
*	=	use el plan de muestreo simple correspondiente (o alternativamente use el plan de muestreo doble de abajo, si está disponible)
++	=	use el plan de muestreo doble correspondiente (o alternativamente use el plan de muestreo múltiple de abajo, si está disponible)
#	=	la aceptación no está permitida para este tamaño de lote

08

Figura 10

Tabla Maestra planes de muestreo múltiple para inspección reducida

Categoría de lote de muestra	Muestra	tamaño de muestra	tamaño de lote	Nivel aceptable de calidad, NAC, en porcentaje de ítemes no conformes o no conformidades por 100 ítemes (inspección reducida)																	
				0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
				Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
A																					
B																					
C																					
D																					
E																					
F	Primera	2	2																		
F	Segunda	2	4																		
F	Tercera	2	6																		
F	Cuarta	2	8																		
F	Quinta	2	10																		
G	Primera	3	3																		
G	Segunda	3	6																		
G	Tercera	3	9																		
G	Cuarta	3	12																		
G	Quinta	3	15																		
H	Primera	5	5																		
H	Segunda	5	10																		
H	Tercera	5	15																		
H	Cuarta	5	20																		
H	Quinta	5	25																		

↓
Ac
Re
*
++
#

= use el primer plan de muestreo debajo de la flecha. Si el tamaño de la muestra es igual o excede el tamaño del lote lleve a cabo inspección 100 %.
 = use el primer plan de muestreo arriba de la flecha
 = número de aceptación
 = número de rechazo
 = use el plan de muestreo simple correspondiente (o alternativamente use el plan de muestreo doble de abajo, si está disponible)
 = use el plan de muestreo doble correspondiente (o alternativamente use el plan de muestreo múltiple de abajo, si está disponible)
 = la aceptación no está permitida para este tamaño de lote



Contin

Categoría de lote de muestra	Muestra	tamaño de muestra	tamaño de lote	Nivel aceptable de calidad, NAC, en porcentaje de ítemes no conformes o no conformidades por 100 ítemes (inspección reducida)																	
				0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
				Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
J	Primera	8	8																		
J	Segunda	8	16																		
J	Tercera	8	24																		
J	Cuarta	8	32																		
J	Quinta	8	40																		
K	Primera	13	13																		
K	Segunda	13	26																		
K	Tercera	13	39																		
K	Cuarta	13	52																		
K	Quinta	13	65																		
L	Primera	20	20																		
L	Segunda	20	40																		
L	Tercera	20	60																		
L	Cuarta	20	80																		
L	Quinta	20	100																		
M	Primera	32	32																		
M	Segunda	32	64																		
M	Tercera	32	96																		
M	Cuarta	32	128																		
M	Quinta	32	160																		

↓
Ac
Re
*
++
#

= use el primer plan de muestreo debajo de la flecha. Si el tamaño de la muestra es igual o excede el tamaño del lote lleve a cabo inspección 100 %.
 = use el primer plan de muestreo arriba de la flecha
 = número de aceptación
 = número de rechazo
 = use el plan de muestreo simple correspondiente (o alternativamente use el plan de muestreo doble de abajo, si está disponible)
 = use el plan de muestreo doble correspondiente (o alternativamente use el plan de muestreo múltiple de abajo, si está disponible)
 = la aceptación no está permitida para este tamaño de lote

Co

	=	use el primer plan de muestreo debajo de la flecha. Si el tamaño de la muestra es igual o excede el tamaño del lote lleve a cabo inspección 100 %.
	=	use el primer plan de muestreo arriba de la flecha
Ac	=	número de aceptación
Re	=	número de rechazo
*	=	use el plan de muestreo simple correspondiente (o alternativamente use el plan de muestreo doble de abajo, si está disponible)
++	=	use el plan de muestreo doble correspondiente (o alternativamente use el plan de muestreo múltiple de abajo, si está disponible)
#	=	la aceptación no está permitida para este tamaño de lote

Icontec. (2021). NTC-ISO 2859:2014. <https://collection-icontec-org.bdigital.sena.edu.co/pdfview/viewer.aspx?locale=es&Q=40E3B33E892ACA2D671363E10A7A4FA92B1DA961E0A07526&Req=>