

MEDIDAS ANATÓMICAS

CLASIFICACIÓN
Y ANÁLISIS

ANÁLISIS DE LA ESTRUCTURA CORPORAL

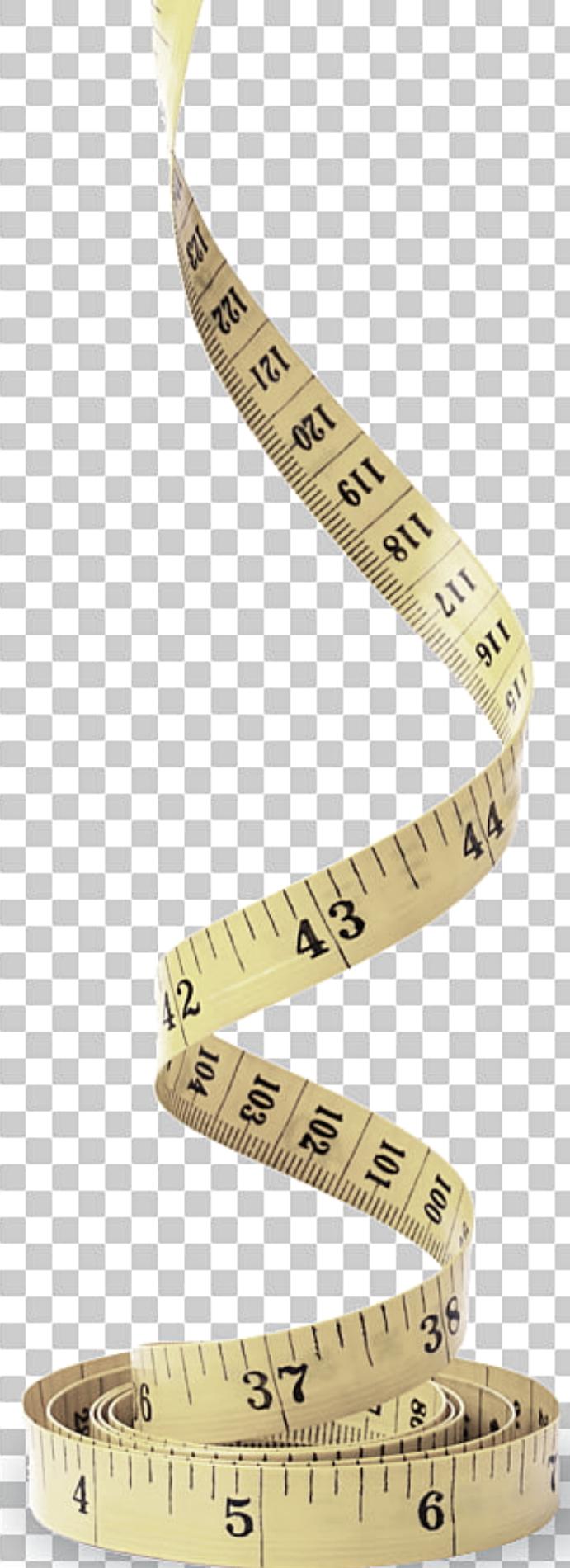


SISTEMAS DE MEDIDAS

Clasificación,
Características, usos
e implementación.

01

ANÁLISIS DE LA ESTRUCTURA CORPORAL



• • •

SISTEMA DE MEDIDAS DE LONGITUD

LONGITUD es la distancia que hay entre un punto y otro.

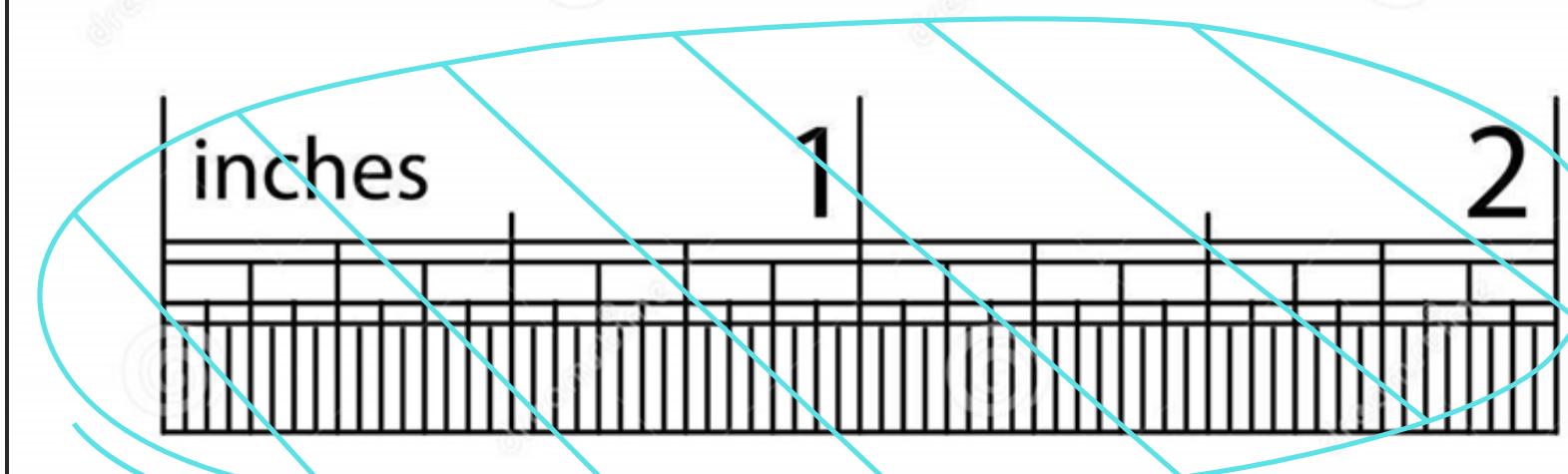
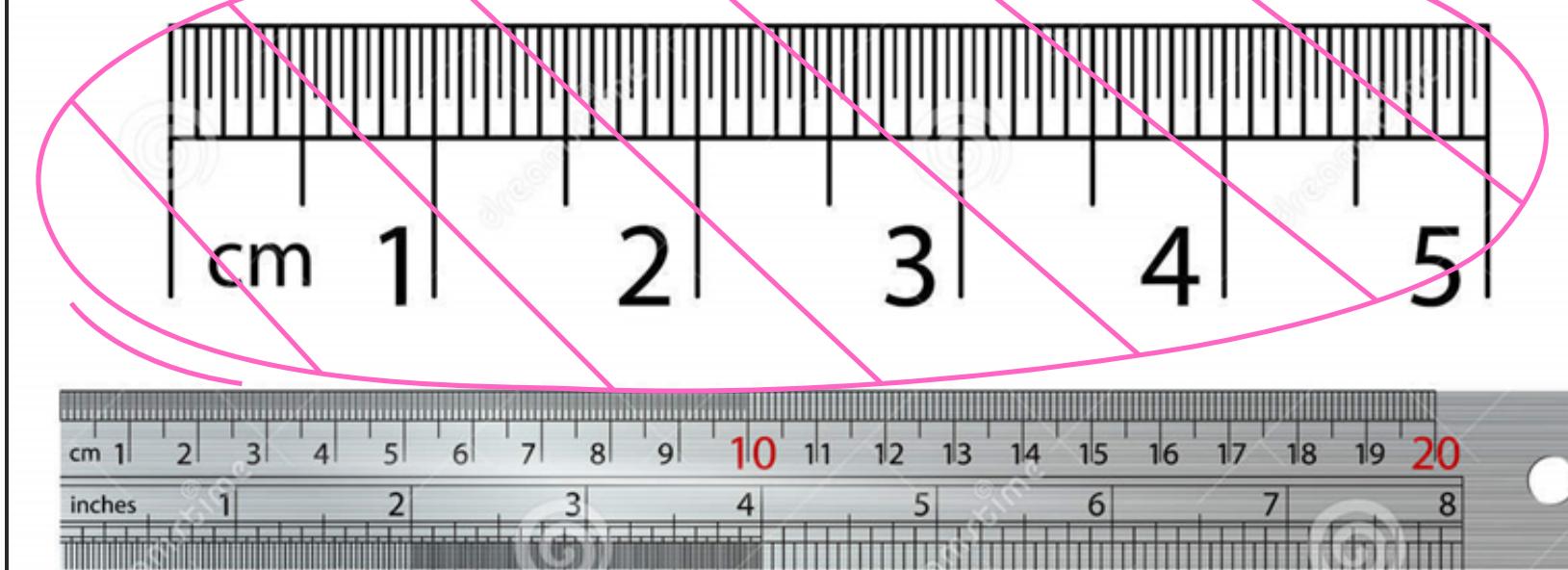
SISTEMAS DE MEDIDAS DE LONGITUD.

Los dos sistemas utilizados para determinar esa distancia.

SISTEMA INGLÉS SISTEMA INTERNACIONAL o MÉTRICO DECIMAL



SISTEMA INGLÉS
la unidad básica de medida es la **PULGADA**, se aplica principalmente en Estados Unidos Inglaterra y Australia.



SISTEMA INTERNACIONAL o MÉTRICO DECIMAL que tiene como unidad principal el **METRO**, Se usa en el resto del mundo.

“Sin embargo, los dos tipos de sistemas son utilizados en diferentes áreas y cadenas productivas teniendo en cuenta que algunos estándares están trabajados en medidas diferentes a las que usa oficialmente el país.”



SISTEMA MÉTRICO INGLES

Como todo numero fraccionario,
se representa A/B.

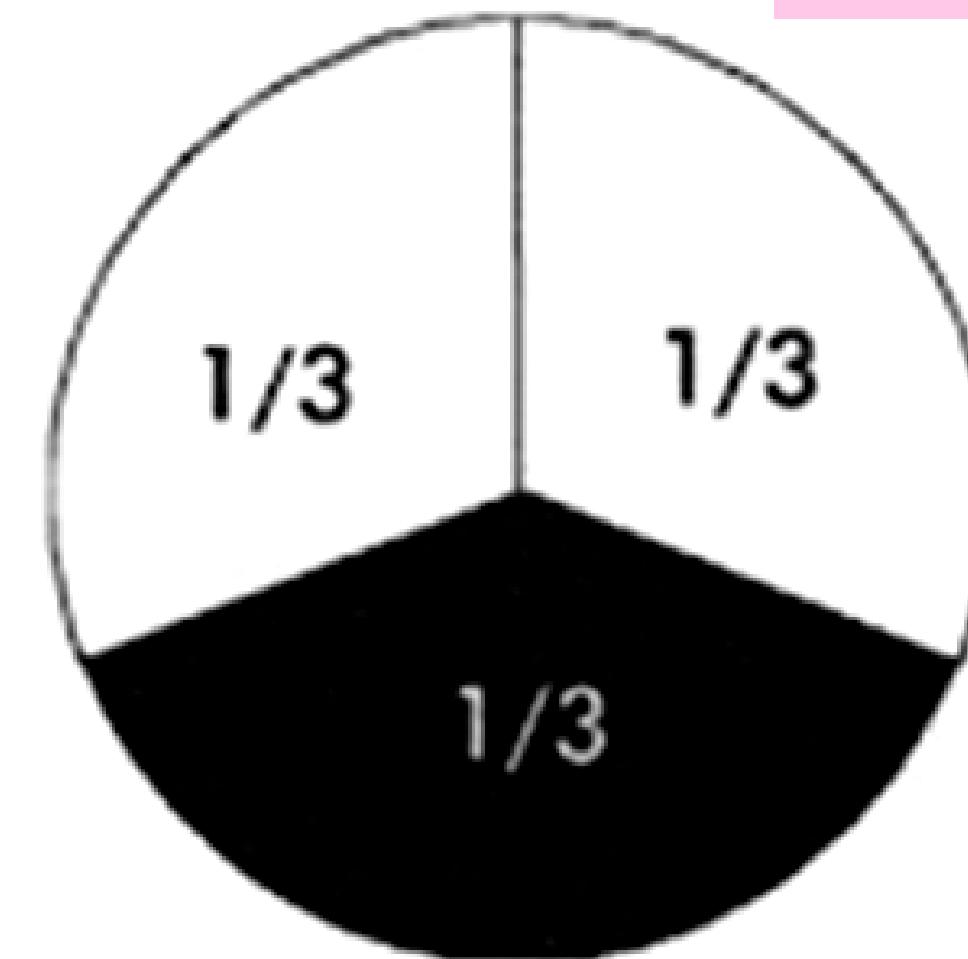
Donde A es el numerador y B el
denominador.

El numerador indica el NÚMERO
de partes que se toman de la
unidad y el denominador en
cuántas partes iguales se divide esa
unidad.

Numerador

1/3

Denominador

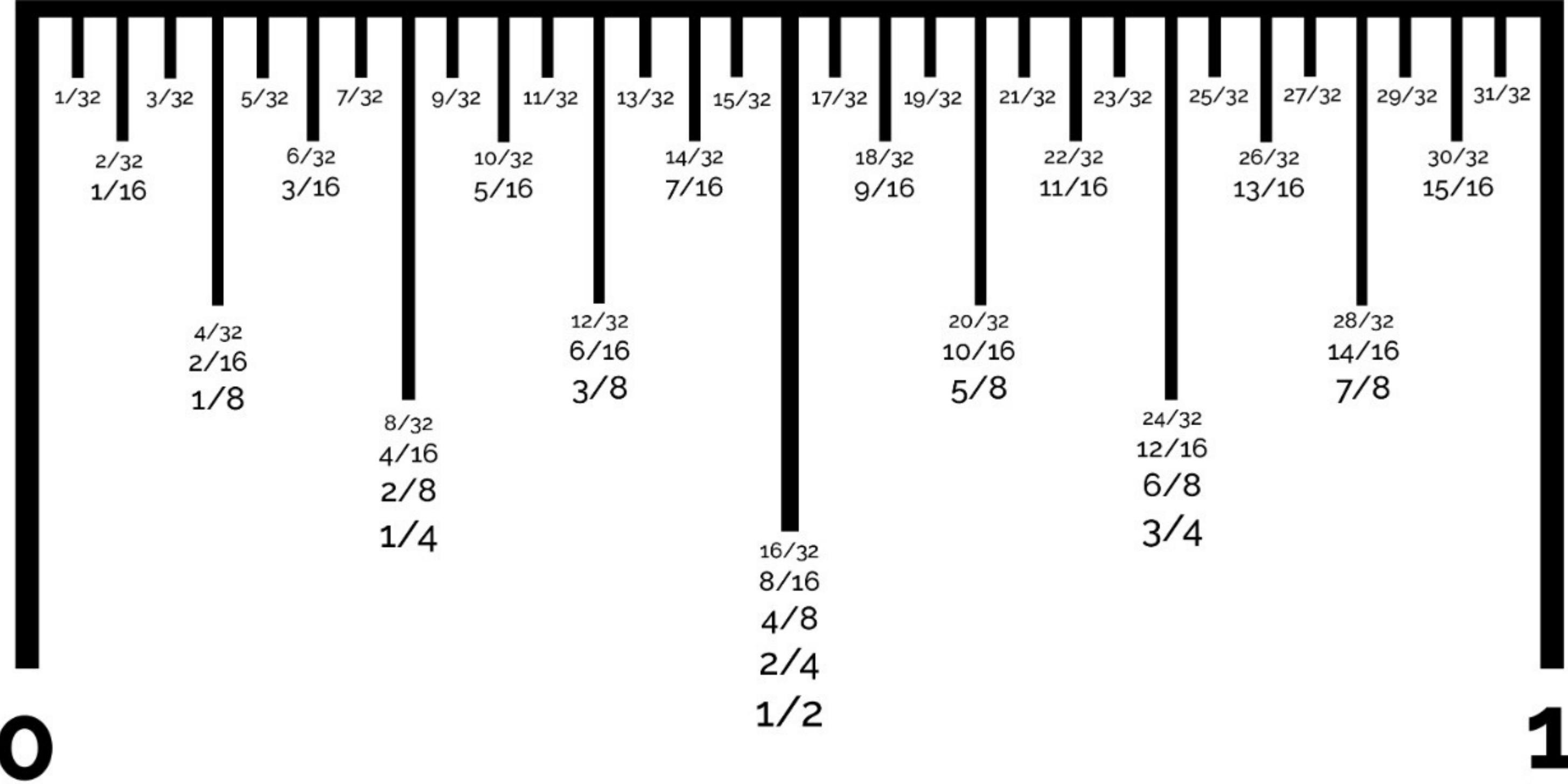


1/3

1/3

1/3

•••



UNIDADES DE MEDIDA

PULGADA - UNIDAD BÁSICA

PIE - 12 PULGADAS

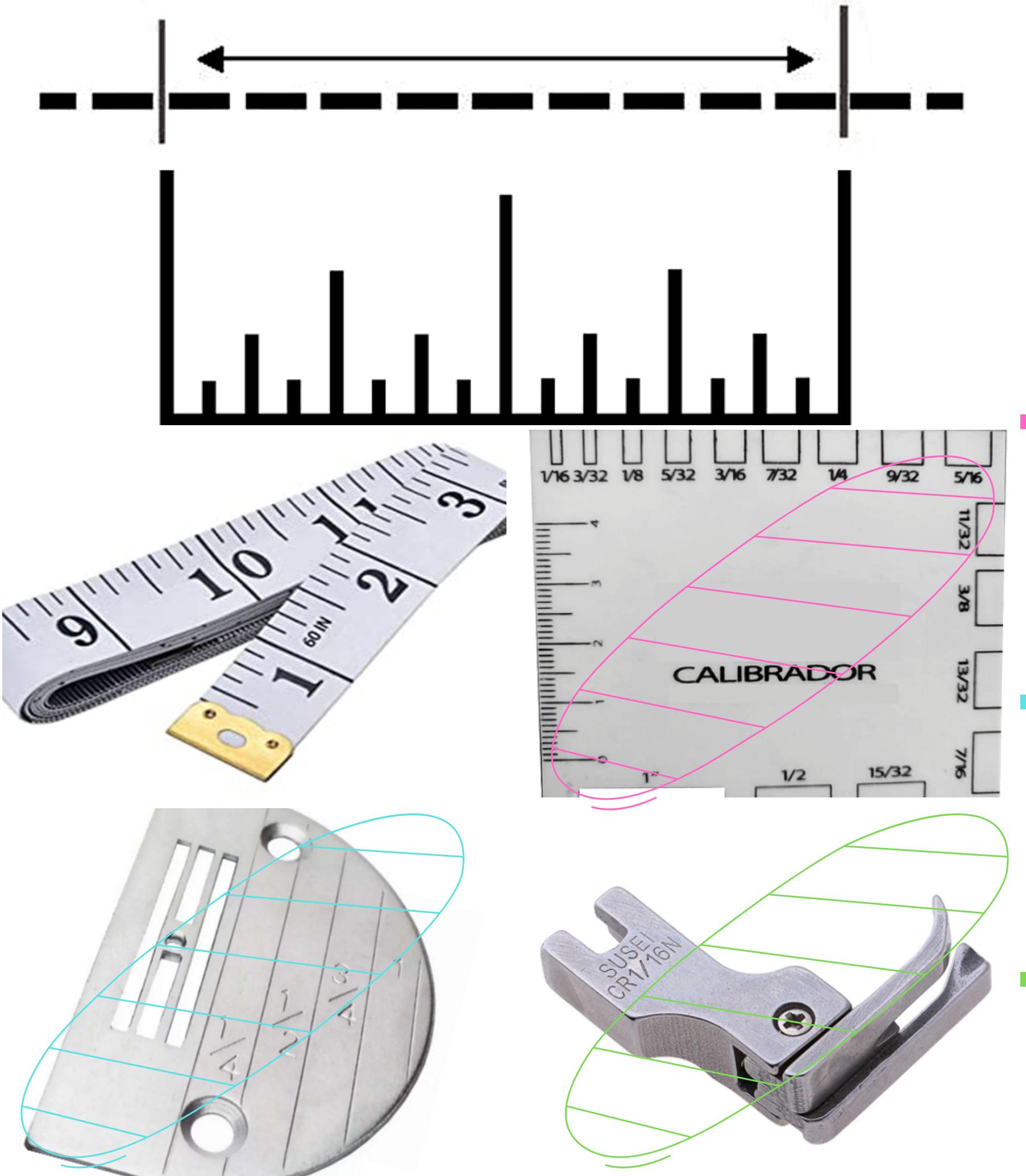
YARDA - 3 PIES

1 PULGADA = 1 IN = 1 "

1

Pulgada

EN CONFECCIÓN



Se utiliza la pulgada para como medida de estandarización que mide el número de puntadas por pulgada PPP.

■ Ancho de la puntada. Se utiliza un calibrador para facilitar el proceso.

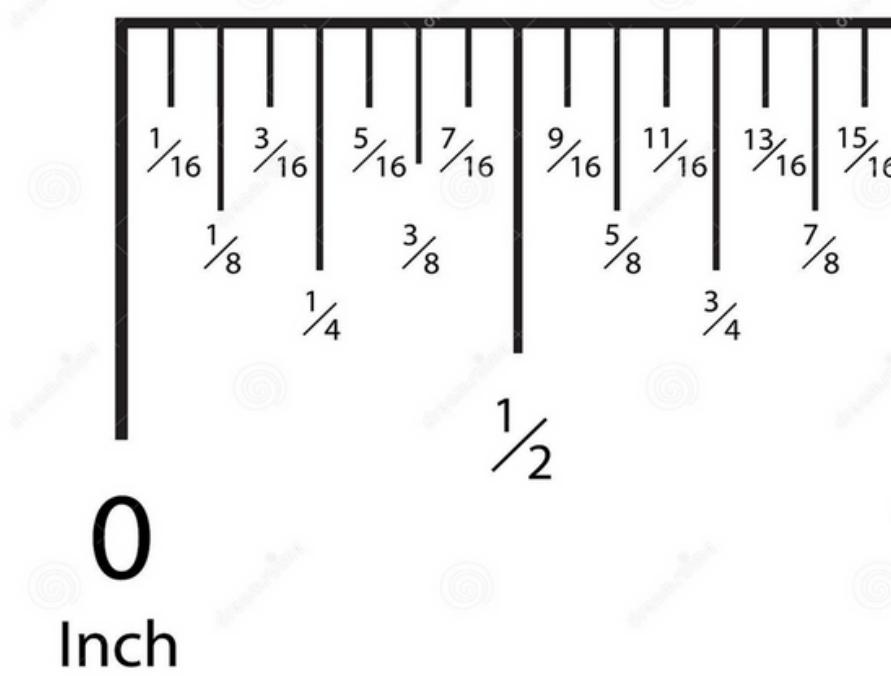
La planchuela de la maquina puede tener las medidas para guiarse.

Pies de las maquinas. Se miden por pulgadas y de acuerdo al ancho de las costuras.



EN PATRONAJE

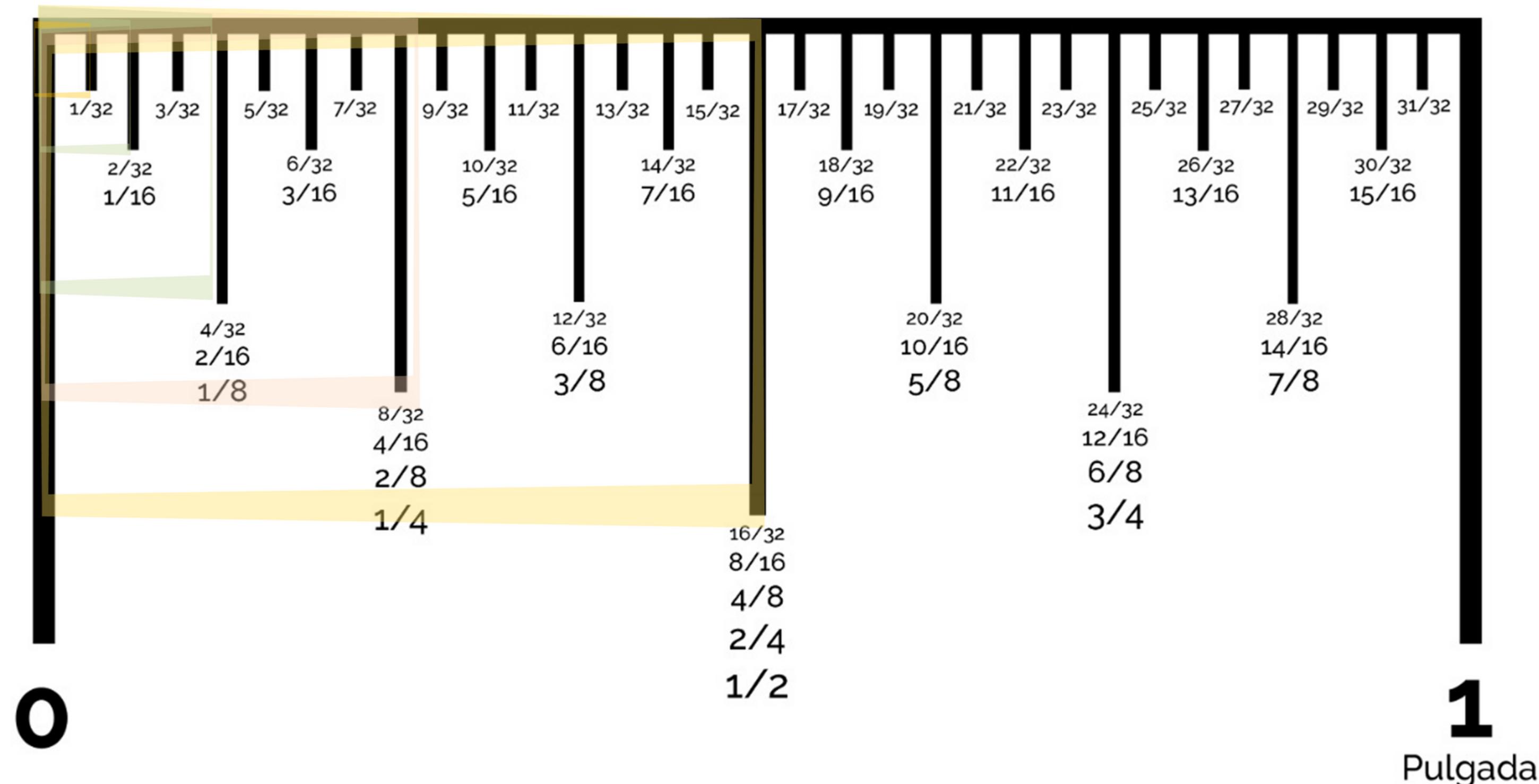
La denominación de tallas Europeas y también unos cuadros de tallas especialmente los masculinos se trabajan en pulgadas



1 PULGADA = 1 IN = 1

COMO SE UTILIZAN LAS PULGADAS

La lectura de las pulgadas va de acuerdo a la medida progresiva encontrada así:



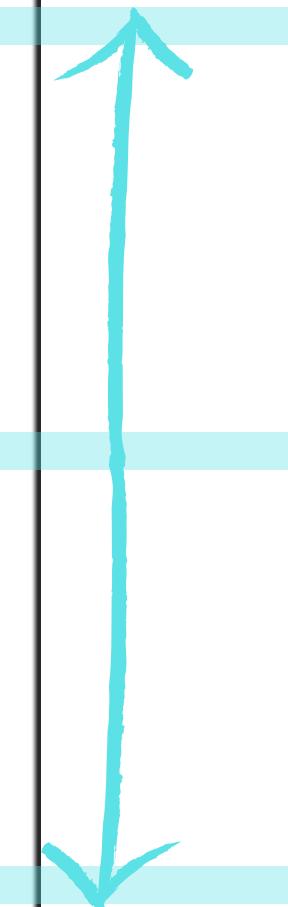
“ Al sistema inglés también se le llama Sistema de medidas 'Imperial', especialmente en el entorno de la confección.

Sin embargo la mayoría de países han adoptado el sistema de medidas decimal comúnmente llamado sistema 'Universal' Haciendo comunes los procesos de conversión de medidas, donde 1" pulgada mide 2.54 cms ”

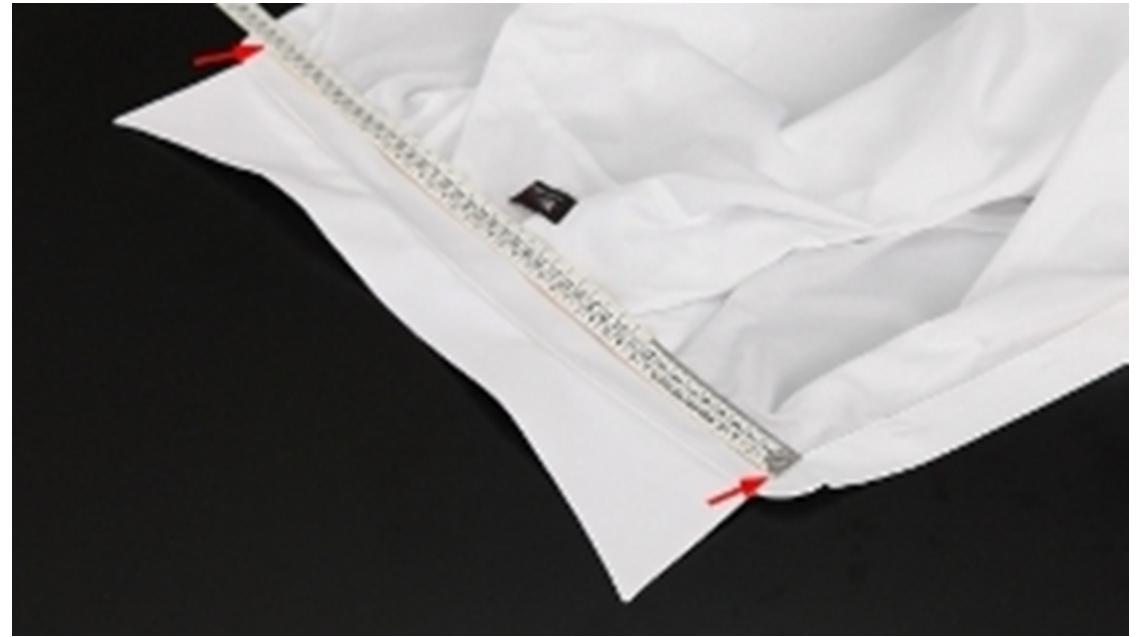
SISTEMA MÉTRICO DECIMAL O UNIVERSAL

Es un sistema de unidades en el cual los múltiplos o submúltiplos de las unidades de una misma naturaleza siguen una escala decimal (10).

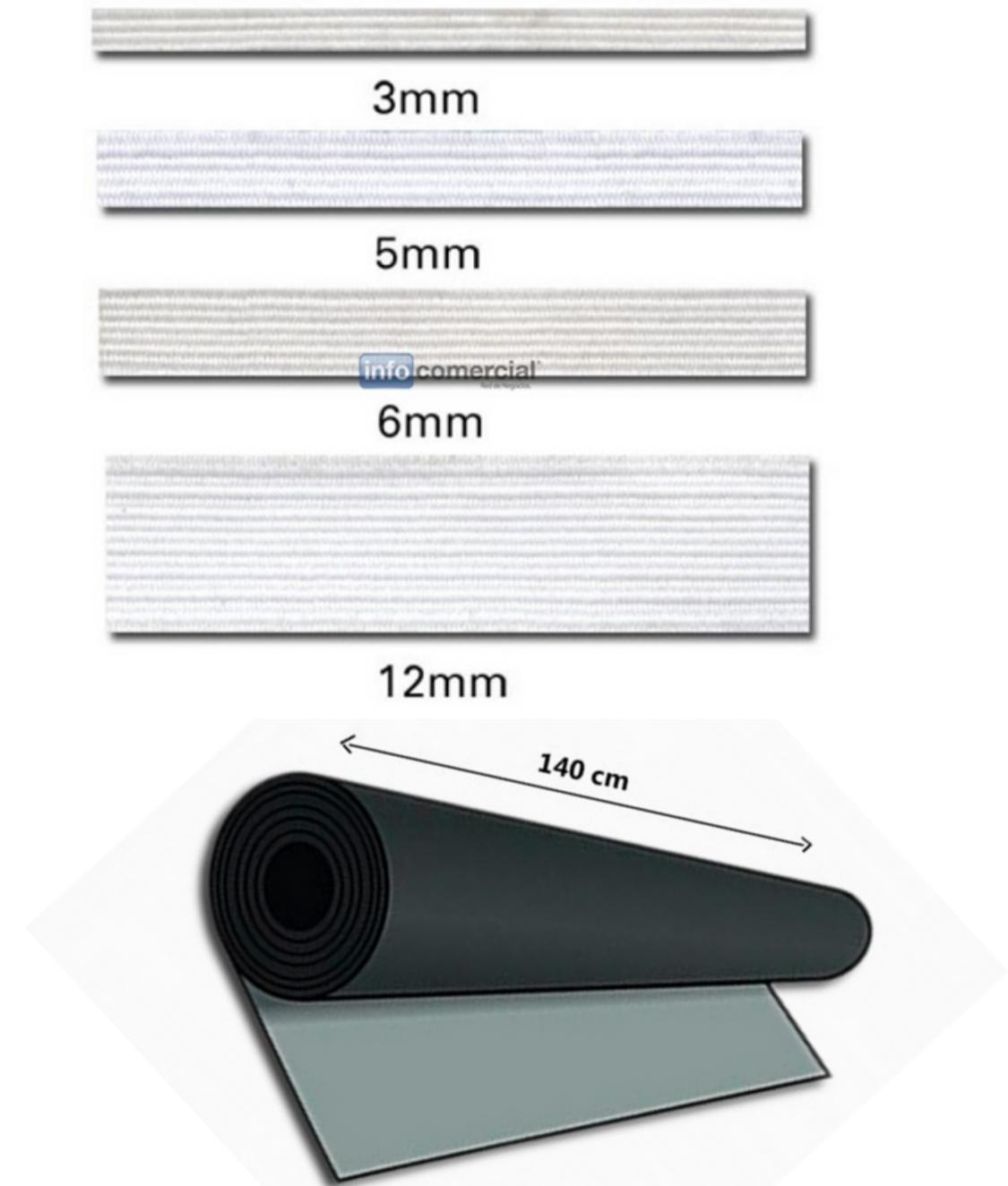
Unidad	Abreviatura	Equivalencia
Kilómetro	km	1000 m
Hectómetro	hm	100 m
Decámetro	dam	10 m
Metro	m	1 m
Decímetro	dm	0,1 m
Centímetro	cm	0,01 m
Milímetro	mm	0,001 m



EN CONFECCIÓN



Se utiliza para verificar medidas finales de la prenda. Los rangos de tolerancia de una costura se miden en milímetros.



Algunos Insumos de confección, se caracterizan por centímetros.

El ancho de los materiales textiles se mide en centímetros. Los textiles al detal se venden por metros

•••

EN PATRONAJE

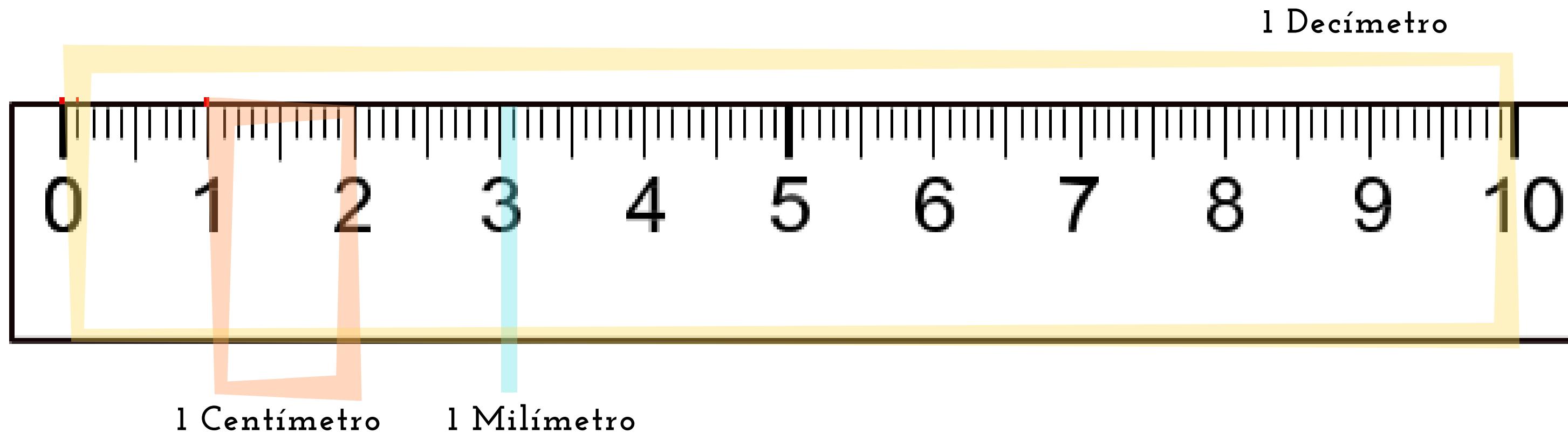
La mayoría de los cuadros de tallas anatómicas e industriales, en todas las líneas, están construidos en centímetros que es el sistema métrico estandarizado para el proceso de toma de medidas, patronaje y corte de las prendas.

Las reducciones o ampliaciones para el confort de la prenda se realizan en centímetros.

	S	M	L	XL	2XL	3XL
PECHO cm	86/93	94/99	100/105	106/111	112/117	118/123
CINTURA cm	76/81	82/87	88/93	94/99	100/105	106/111
CADERA cm	92/97	98/103	104/109	110/115	116/121	122/127
ENTREPIERNA cm	80/81	81/82	82/84	84/86	86/87	86/87



COMO SE UTILIZAN LOS CENTÍMETROS



1 metro = 10 Decímetros

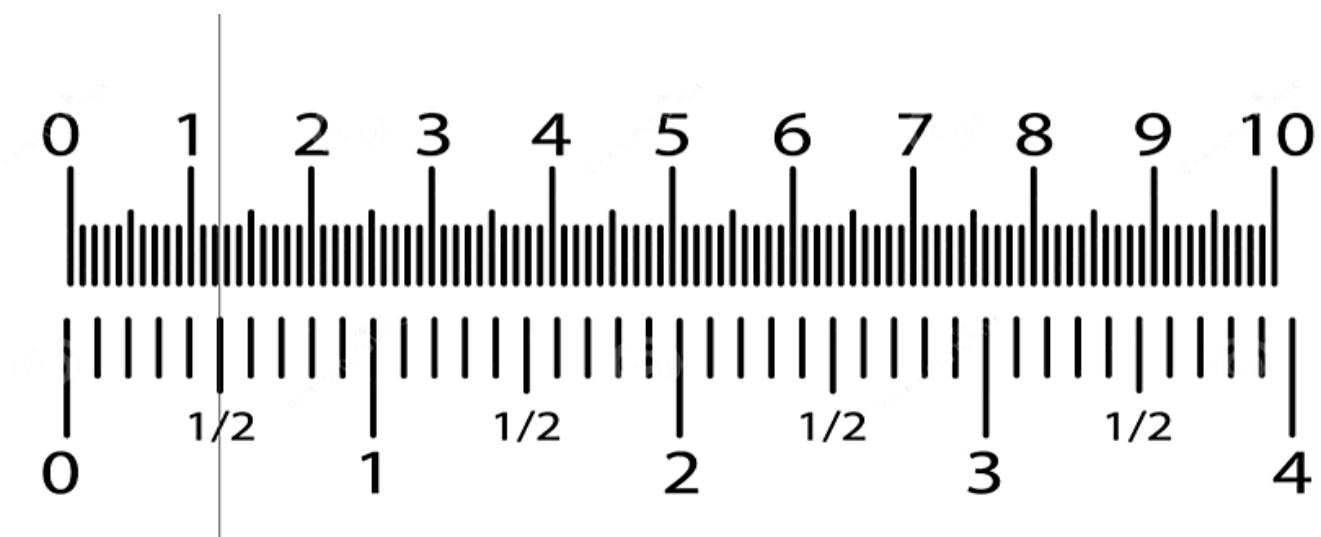
1 Decímetro = 10 Centímetros

1 Centímetro = 10 Milímetros

FRACTION	DECIMAL	MM	FRACTION	DECIMAL	MM
1/64	.015625	0.397	33/64	.515625	13.097
1/32	.03125	0.794	17/32	.53125	13.494
3/64	.046875	1.191	35/64	.546875	13.891
1/16	.0625	1.588	9/16	.5625	14.288
5/64	.078125	1.984	37/64	.578125	14.684
3/32	.09375	2.381	19/32	.59375	15.081
7/64	.109375	2.778	39/64	.609375	15.478
1/8	.125	3.175	5/8	.625	15.875
9/64	.140625	3.572	41/64	.640625	16.272
5/32	.15625	3.969	21/32	.65625	16.669
11/64	.171875	4.366	43/64	.671875	17.066
1875	.1875	4.762	11/16	.6875	17.462
203125	.203125	5.159	45/64	.703125	17.859
7/32	.21875	5.556	23/32	.71875	18.256
15/64	.234375	5.953	47/64	.734375	18.653
.25	.25	6.350	3/4	.75	19.050
17/64	.265625	6.747	49/64	.765625	19.447
9/32	.28125	7.144	25/32	.78125	19.844
19/64	.296875	7.541	51/64	.796875	20.241
3125	.3125	7.938	13/16	.8125	20.638
21/64	.328125	8.334	53/64	.828125	21.034
11/32	.34375	8.731	27/32	.84375	21.431
23/64	.359375	9.128	55/64	.859375	21.828
.375	.375	9.525	7/8	.875	22.225
25/64	.390625	9.922	57/64	.890625	22.622
13/32	.40625	10.319	29/32	.90625	23.019
27/64	.421875	10.716	59/64	.921875	23.416
4375	.4375	11.112	15/16	.9375	23.812
29/64	.453125	11.509	61/64	.953125	24.209
15/32	.46875	11.906	31/32	.96875	24.606
31/64	.484375	12.303	63/64	.984375	25.003
1/2	.5	12.700	1.	1.	25.400

Fracciones
1 / 2

Decimales
.5



Conversión de 1/2 Pulgada

1,27 Centímetros
12,700 Milímetros

**Tabla de Equivalencias
(Fracciones, Milésimas y Milímetros)**

Fracción (pul)	Milésimas (pul)	Milímetros (mm)	Fracción (pul)	Milésimas (pul)	Milímetros (mm)
1/64	0.015625	0.40	33/64	0.515625	13.10
1/32	0.03125	0.79	17/32	0.53125	13.49
3/64	0.046875	1.19	35/64	0.546875	13.89
1/16	0.0625	1.59	9/16	0.5625	14.29
5/64	0.078125	1.98	37/64	0.578125	14.68
3/32	0.09375	2.38	19/32	0.59375	15.08
7/64	0.109375	2.78	39/64	0.609375	15.48
1/8	0.125	3.18	5/8	0.625	15.88
9/64	0.140625	3.57	41/64	0.640625	16.27
5/32	0.15625	3.97	21/32	0.65625	16.67
11/64	0.171875	4.37	43/64	0.671875	17.07
3/16	0.1875	4.76	11/16	0.6875	17.46
13/64	0.203125	5.16	45/64	0.703125	17.86
7/32	0.21875	5.56	23/32	0.71875	18.26
15/64	0.234375	5.95	47/64	0.734375	18.65
1/4	0.25	6.35	3/4	0.75	19.05
17/64	0.265625	6.75	49/64	0.765625	19.45
9/32	0.28125	7.14	25/32	0.78125	19.84
19/64	0.296875	7.54	51/64	0.796875	20.24
5/16	0.3125	7.94	13/16	0.8125	20.64
21/64	0.328125	8.33	53/64	0.828125	21.03
11/32	0.34375	8.73	27/32	0.84375	21.43
23/64	0.359375	9.13	55/64	0.859375	21.83
3/8	0.375	9.53	7/8	0.875	22.23
25/64	0.390625	9.92	29/32	0.90625	23.02
13/32	0.40625	10.32	57/62	0.91935484	23.35
27/64	0.421875	10.72	59/64	0.921875	23.42
7/16	0.4375	11.11	15/16	0.9375	23.81
29/64	0.453125	11.51	61/64	0.953125	24.21
15/32	0.46875	11.91	31/32	0.96875	24.61
31/64	0.484375	12.30	63/64	0.984375	25.00
1/2	0.5	12.70	1	1	25.40

TABLA DE CONVERSIÓN



“

1/4"

Fracciones

.25"

Decimales

.33

Milímetros

”



LAS MEDIDAS

- Son unidades numéricas que representan el tamaño de las figuras, personas y/o objetos.
- Por lo general se trabaja con un sistema de medida (Cinta métrica) de manera lineal, para medir las diferentes partes del cuerpo.
- En nuestra metodología, se usan centímetros o pulgadas.



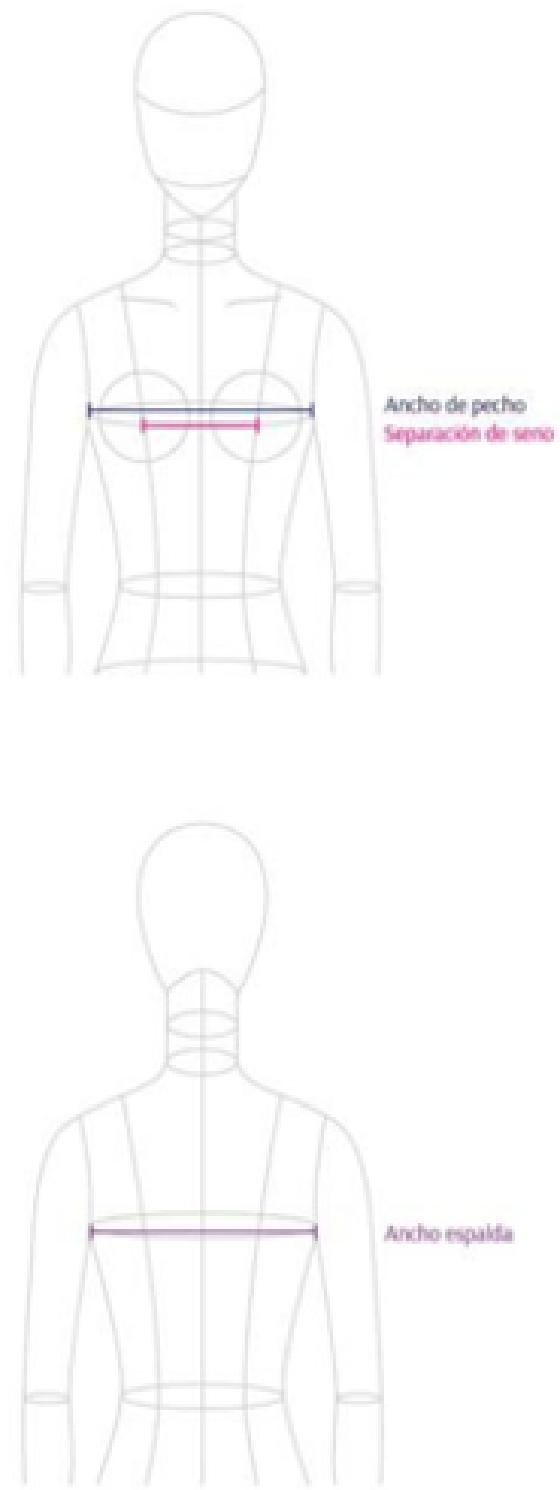
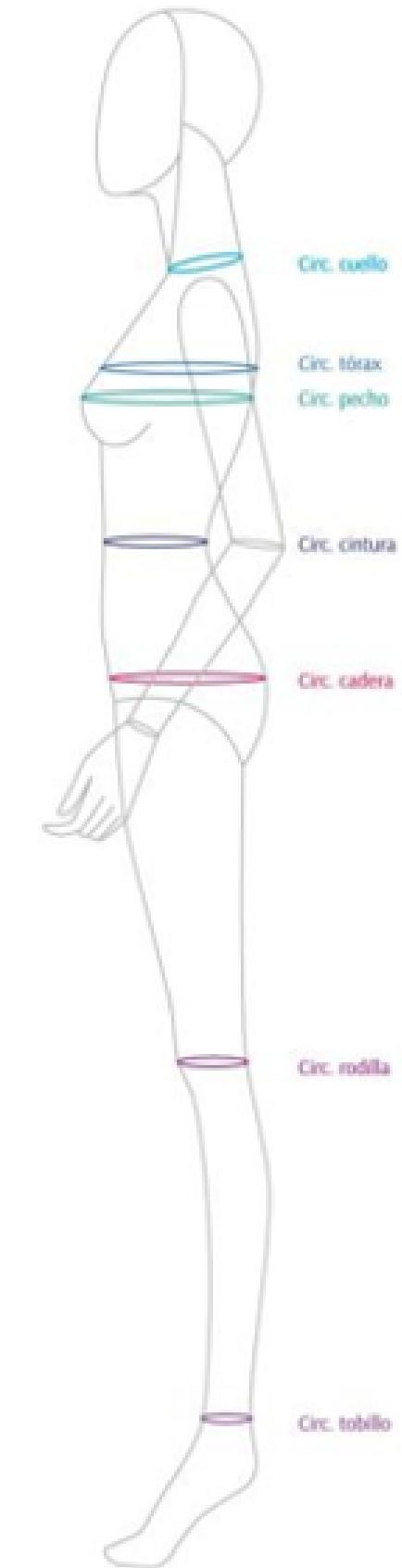
• • •

LAS MEDIDAS SOBRE EL CUERPO

Por lo general se toman sobre los puntos de anclaje del cuerpo teniendo en cuenta los parámetros antropométricos y anatómicos, pasando por los volúmenes (contornos) protuberantes.

Se clasifican en tres grupos:

- Contornos
- Largos
- Anchos



CONTORNOS

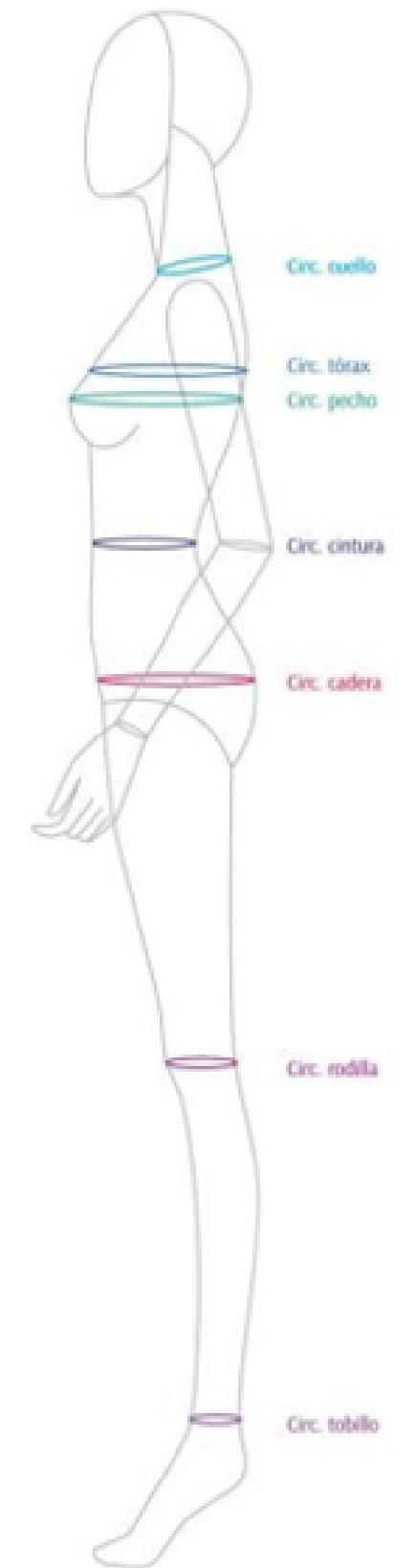
Se toman alrededor de la parte a medir, cerrando el metro

LARGOS

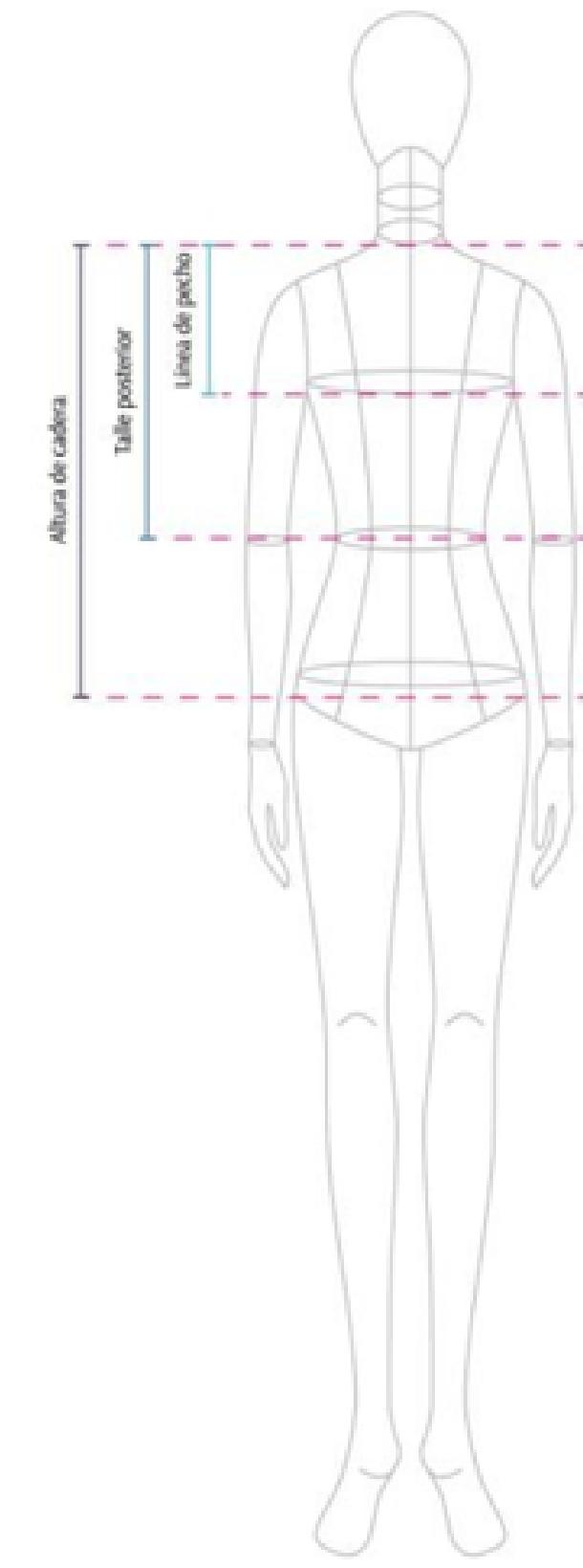
Se toman verticalmente y corresponden a largos y talles

ANCHOS

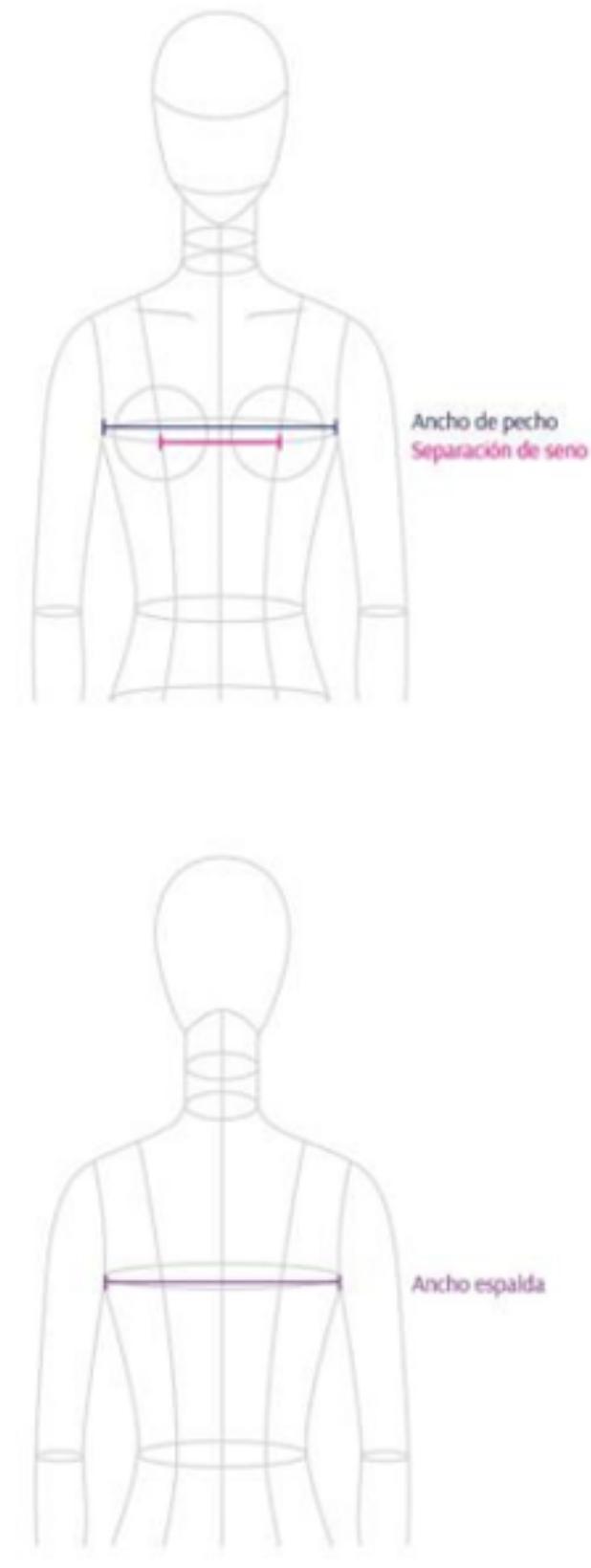
Se toman horizontalmente y corresponden a los anchos.



CONTORNOS



LARGOS



ANCHOS

CLASIFICACIÓN DE LAS MEDIDAS

CONTORNOS

- Contorno de cuello
- Contorno de pecho/busto
- Contorno de cintura
- Contorno de codo
- Contorno de puño
- Contorno de brazo
- Contorno de cadera
- Contorno de rodilla
- Contorno de bota

LARGOS

- Talle frente
- Talle atrás
- Centro frente
- Centro atrás
- Costado
- Hombro
- Altura de busto
- Altura de cadera
- Altura de tiro
- Largo de falda
- Largo de pantalón
- Largo de manga

ANCHOS

- Ancho de pecho
- Ancho de espalda
- Separación de busto

CLASIFICACIÓN Y ANÁLISIS DE MEDIDAS ANATÓMICAS

Toma de medidas

Diferencias entre:

- Sobre medida
- Medidas deducidas
- Medidas estandarizadas.



DIFERENCIAS ENTRE MEDIDAS:

- Sobre medida
- Medidas deducidas
- Medidas estandarizadas.

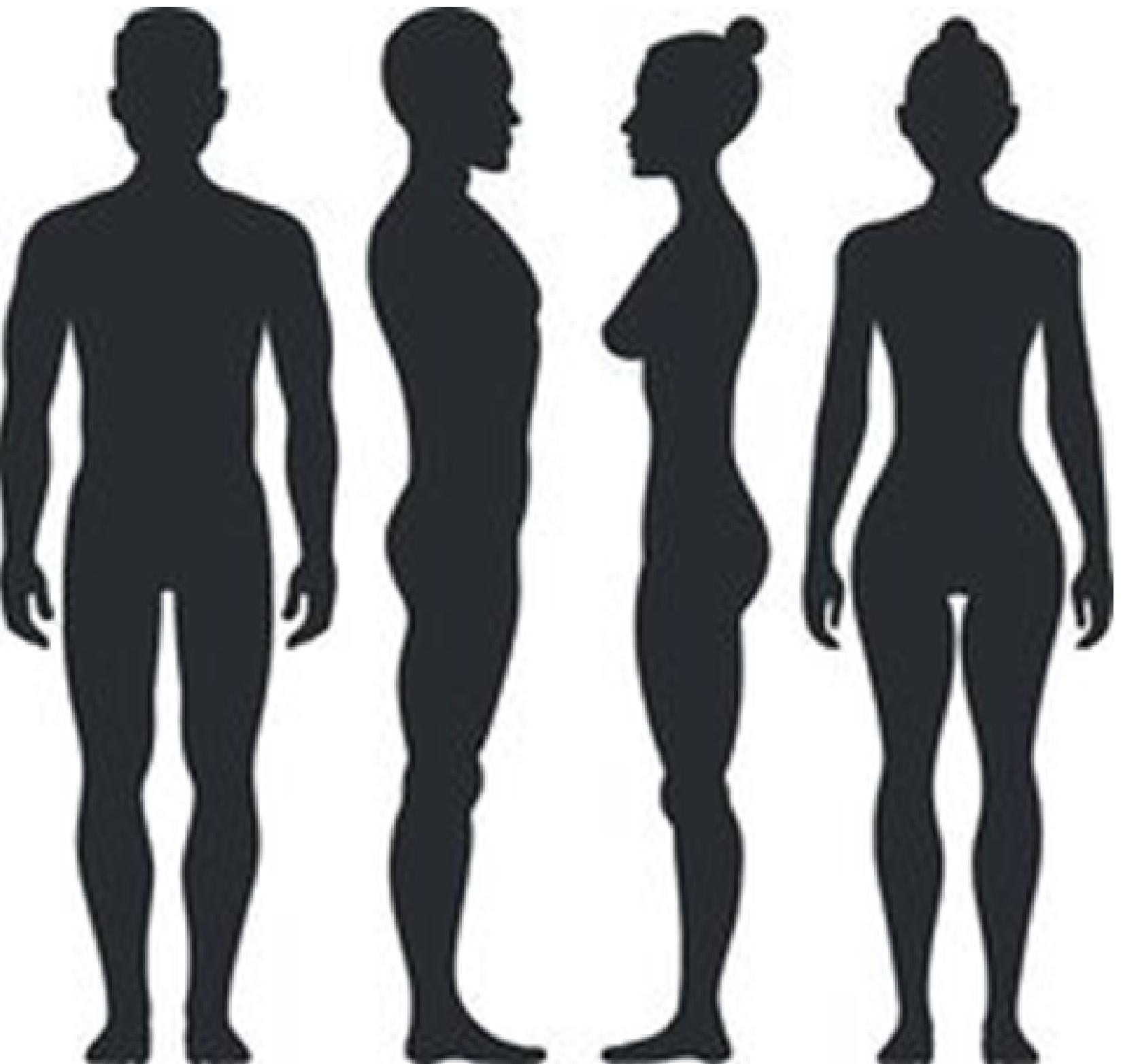


SOBRE MEDIDAS

Son las medidas que se toman directamente sobre el cuerpo de la persona.

Estas medidas se deben tomar teniendo en cuenta los ejes de movimiento. La cantidad de medidas a tomar dependerá del tipo de prenda a construir.

En este caso es fundamental la observación y análisis de la estructura corporal para interpretar los ajustes que deben darse al trazo de patrones

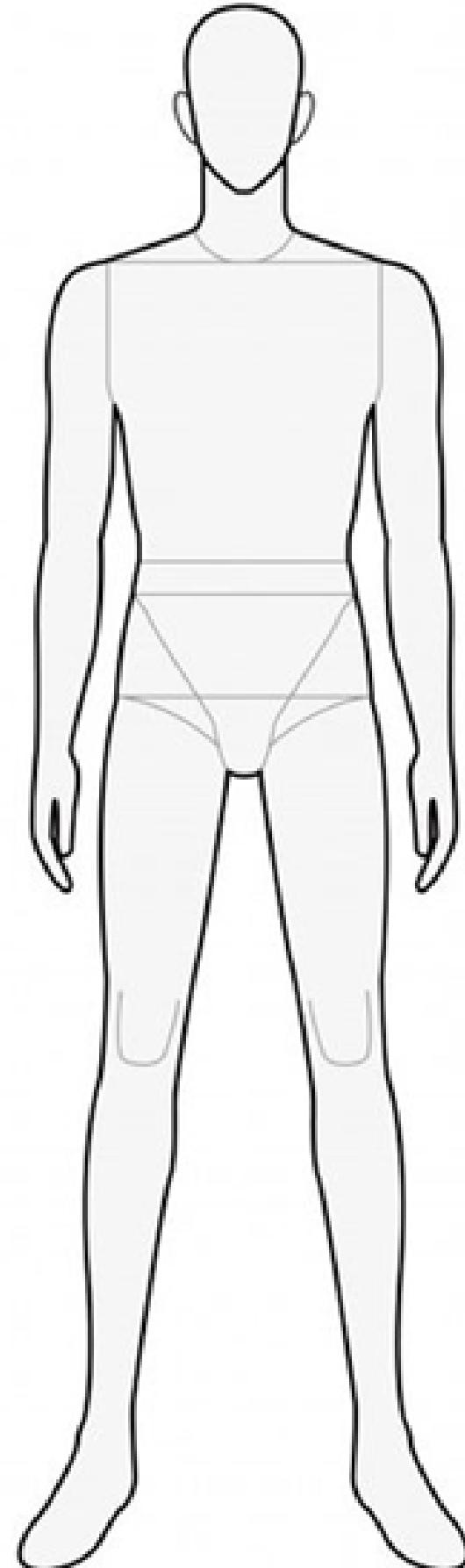
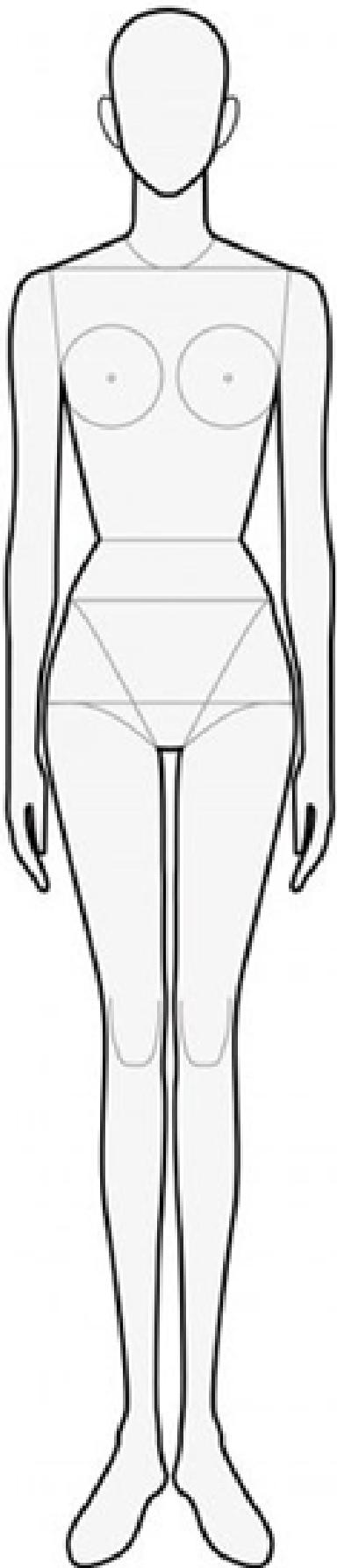


DEDUCIDAS

Son las medidas que se deducen o se sacan de otra medida, aplicando fórmulas ya estudiadas y comprobadas con anterioridad.

Se basan esencialmente en una medida horizontal, que se toma al contorno del cuerpo mas prominente y en una medida vertical que es tomada a lo largo del cuerpo de arriba hacia abajo.

Con estas medidas deducimos las otras, por eso se toman exactas y no deben mezclarse con otras medidas al construir el cuadro de tallas

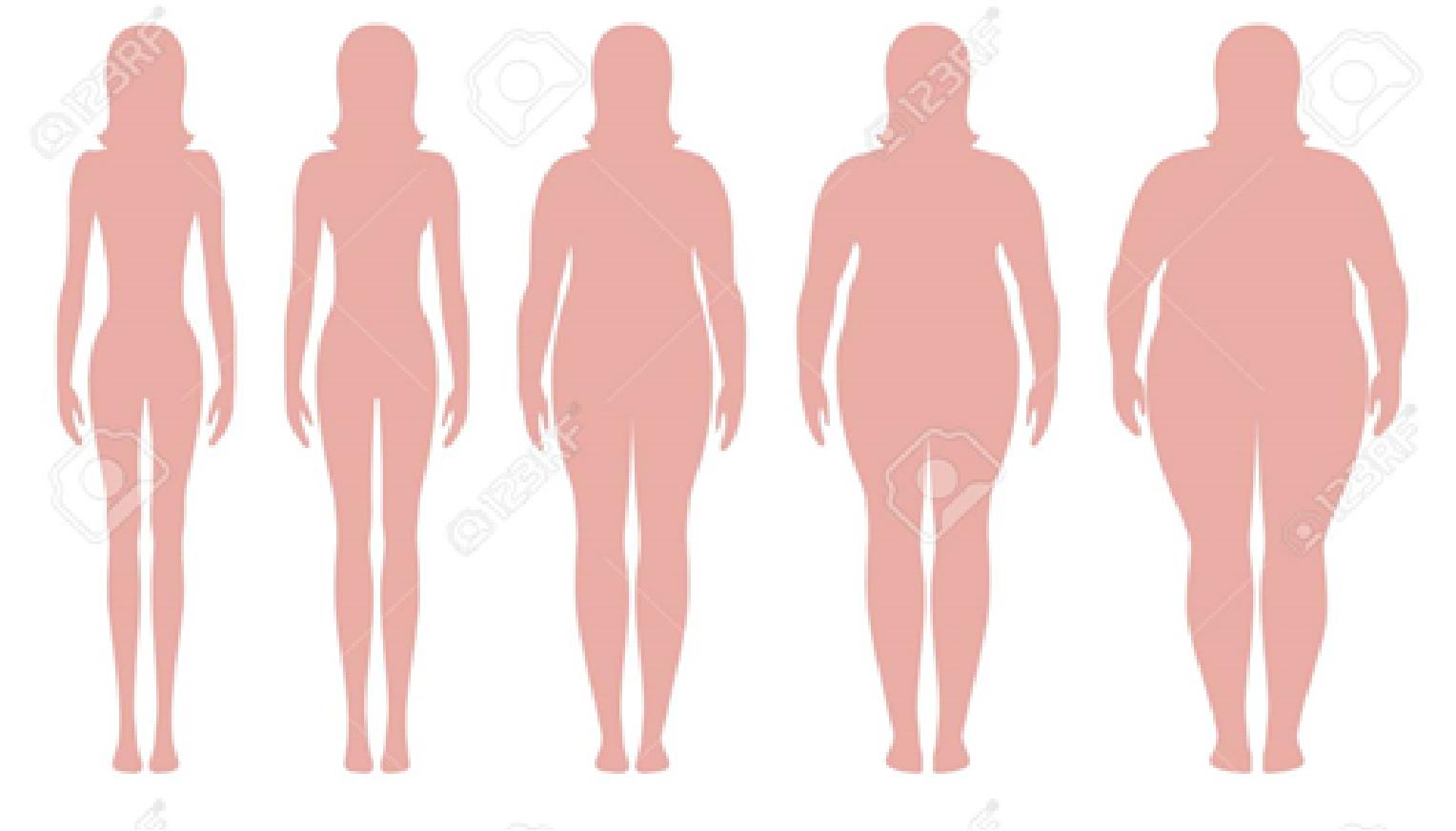
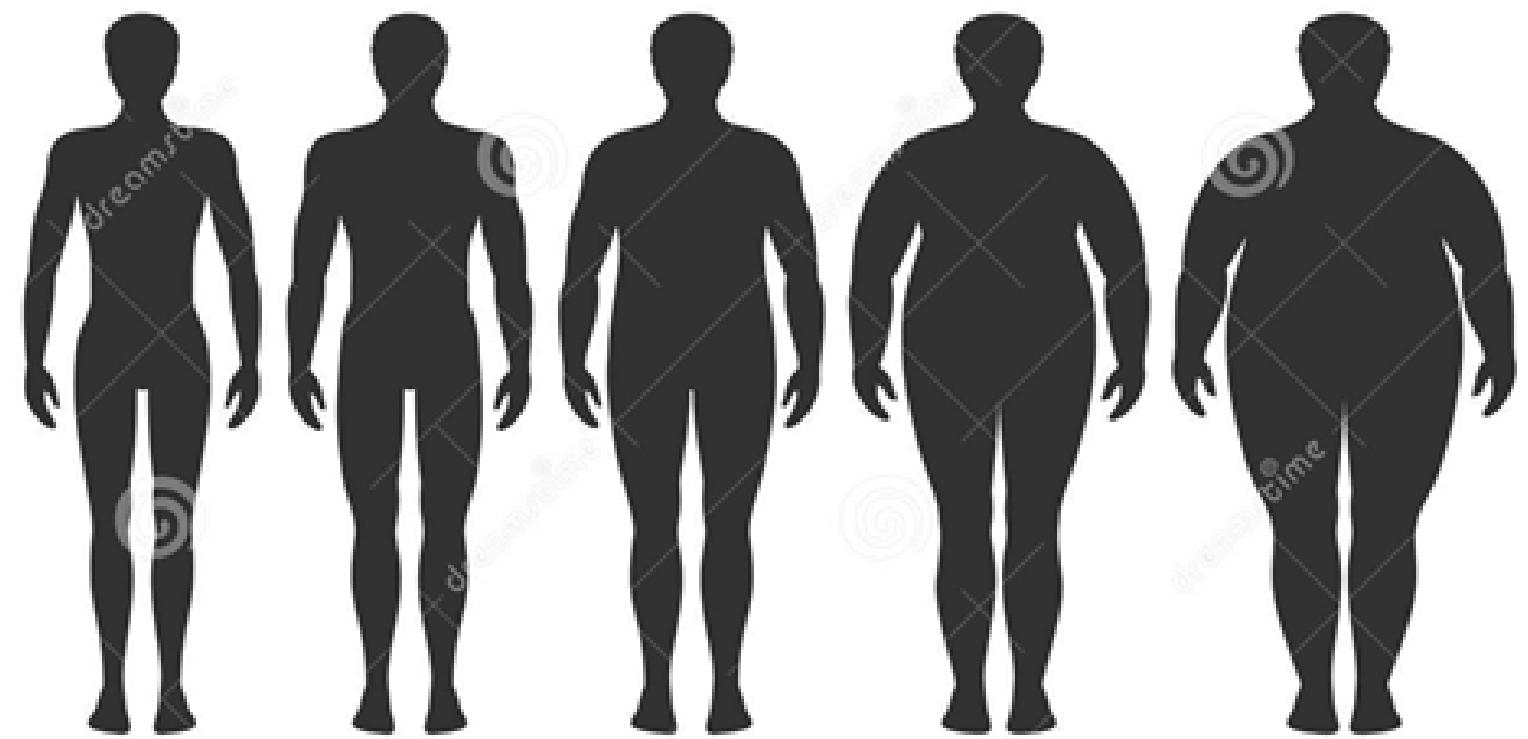


ESTANDARIZADAS O NORMALIZADAS

Son las medidas resultado de estudios antropométricos, que establecen un rango de medidas que corresponden a las principales medidas corporales - TALLAS -

Estas medidas son definida y adoptada por Norma. Gracias a las Tallas, se generalizan las morfologías y medidas.

Para acertar en la elección de talla, debe compararse la coincidencia de la medida de tu contorno principal, con la medida correspondiente a la talla.

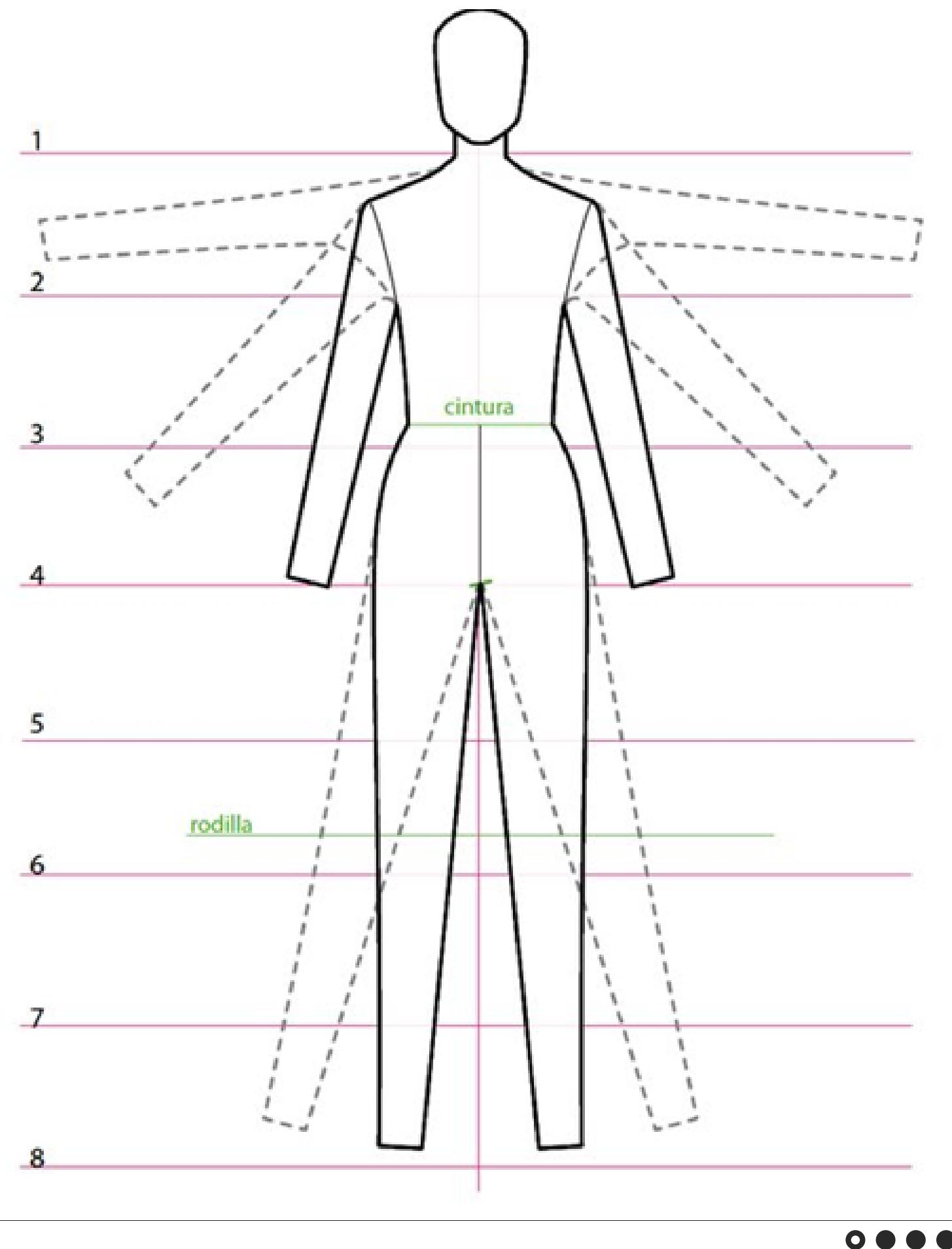


MEDIDAS ANATÓMICAS

Son las medidas tomadas justas sobre el cuerpo teniendo en cuenta los puntos antropométricas y ejes de movimiento. NO tienen desahogos ni flojos

MEDIDAS DE PRENDAS

Estas medidas incluyen medias de holgura, teniendo en cuenta el uso de la prenda. Por lo general se construyen cuadros de tallas de prendas que ya tienen incluidos esos centímetros de más en las diferentes medidas



Son el resultado de la toma de medidas directas o de estudios antropométricos.

Estas medidas se toman exactas sobre la estructura, es decir no tiene aumentos ni ajustes.

De la toma correcta de las medidas depende el resultado del patrón.

Estás medidas son utilizadas para la construcción y elaboración de los básicos, superiores e inferiores

MEDIDAS ANATÓMICAS ESTANDARIZADAS O NORMALIZADAS

[VER VÍDEO DE APOYO](#)

Páginas



• • •

MEDIDAS ANATÓMICAS



Medidas anatómicas sin desahogos

Medidas en centímetros

10	12	14	16	18
92	96	100	106	112
68	72	76	82	88
96	100	104	110	116
35	36	37	38.5	40
33	34	35	36.5	38
44.5	45	45.5	46.25	47
42.5	43	43.5	44.25	45
37	37.25	37.5	37.875	38.25
40.5	41	41.5	42.25	43
19.25	19.5	19.75	20.125	20.50
12	12.25	12.5	12.875	13.25
36	37.5	39	41.25	43.5
22	23	24	25.5	27
14	14.5	15	15.75	16.5
60	60.5	61	61.75	62.5
46	46.25	46.5	46.875	47.25
62	62.5	63	63.75	64.5
60	60.5	61	61.75	62.5
18	18.25	18.5	18.875	19.25
105	106	107	108.5	110
26	27	28	29.5	31
20	20.5	21	21.75	22.5

