

# ENHEBRADO Y PUESTA A PUNTO DE MÁQUINA RECUBRIDORA

SANDRA CECILIA GUTIERREZ HERNÁNDEZ  
INSTRUCTORA  
CENTRO INDUSTRIAL DEL DISEÑO Y LA MANUFACTURA

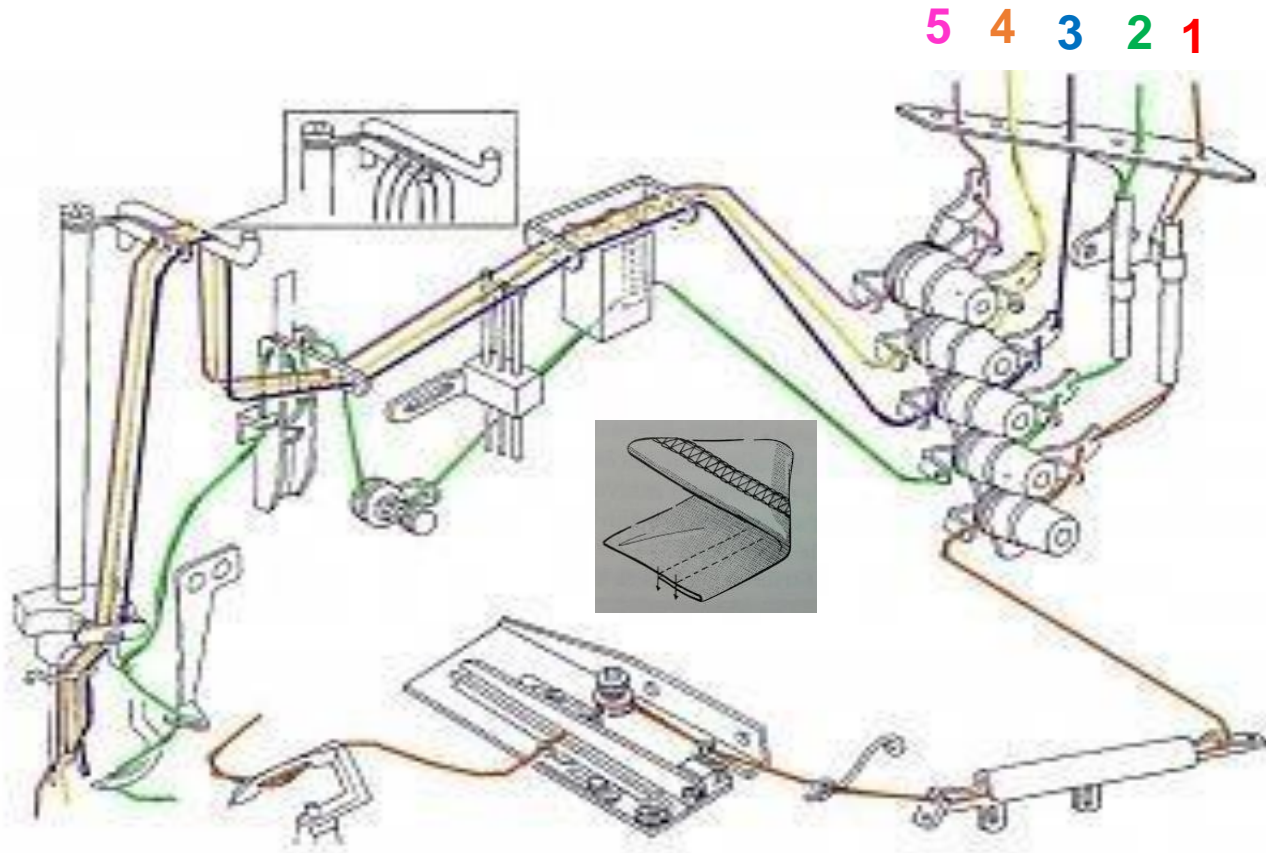
# RECUBRIDORA CAMA CILÍNDRICA VS CAMA PLANA



# MODELOS DE MÁQUINAS RECUBRIDORAS



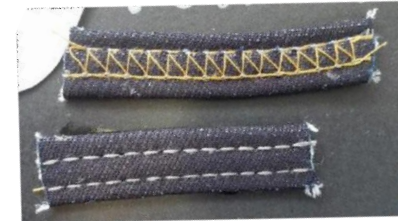
# MAQUINA RECUBRIDORA



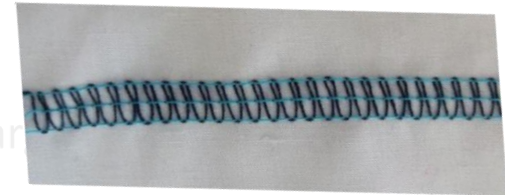
## ENHEBRADO

1. Tensor y *looper* inferior.
2. Tensor y recubridor.
3. Tensor y aguja interna (mano derecha).
- 4, Tensor y aguja del centro.
5. Tensor y aguja externa (mano izquierda)

## Muestra costura 3 agujas con recubridor



Revés de la costura





# MAQUINA RECUBRIDORA

**RECUERDA REVISAR**



- El calibre y punta de la aguja, que sea el indicado para el tipo de material a trabajar.
- La punta de la aguja no debe tener defectos (despuntada, torcida, partida).
- Portahílo debe estar alineado con los guiahílos del árbol.
- Los hilos deben pasar por el centro de los platos de cada tensor.
- Referencia de la aguja B63 o UY 128.
- La posición de las agujas: ranura larga vista de frente; muesca, rebaje o chafan parte posterior.
- El enhebrado de las agujas va de frente.

CMTC I

CMTC Instructora Nancy Camargo

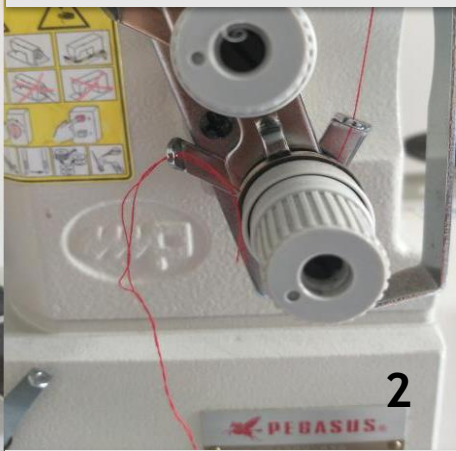
# Hilo 1: looper interno

Guiahílo soporte y canal



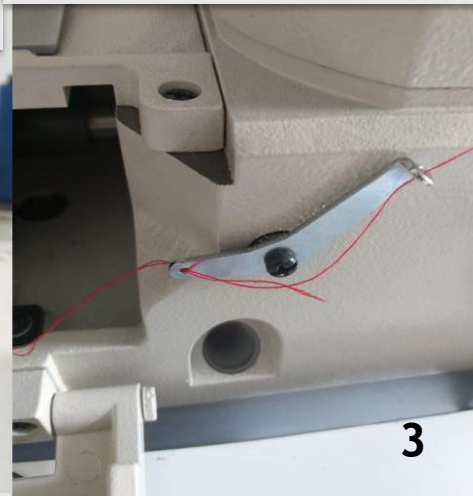
1

Guiahílo antes y después del sistema tensor



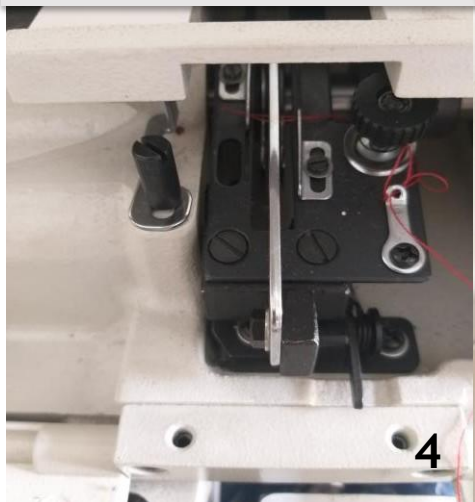
2

Guiahílo antes de leva



3

Guiahílo y leva



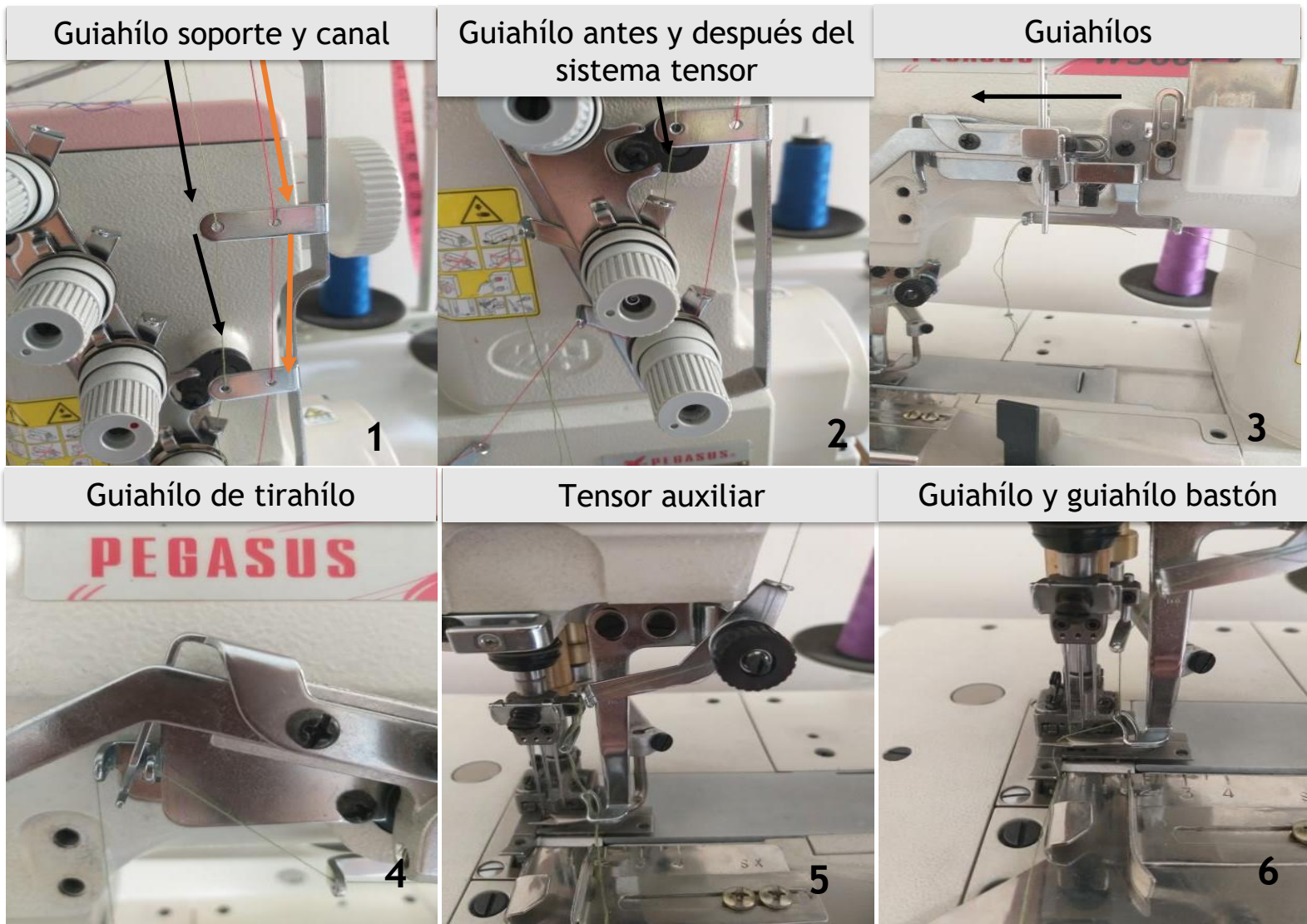
4

Looper interno



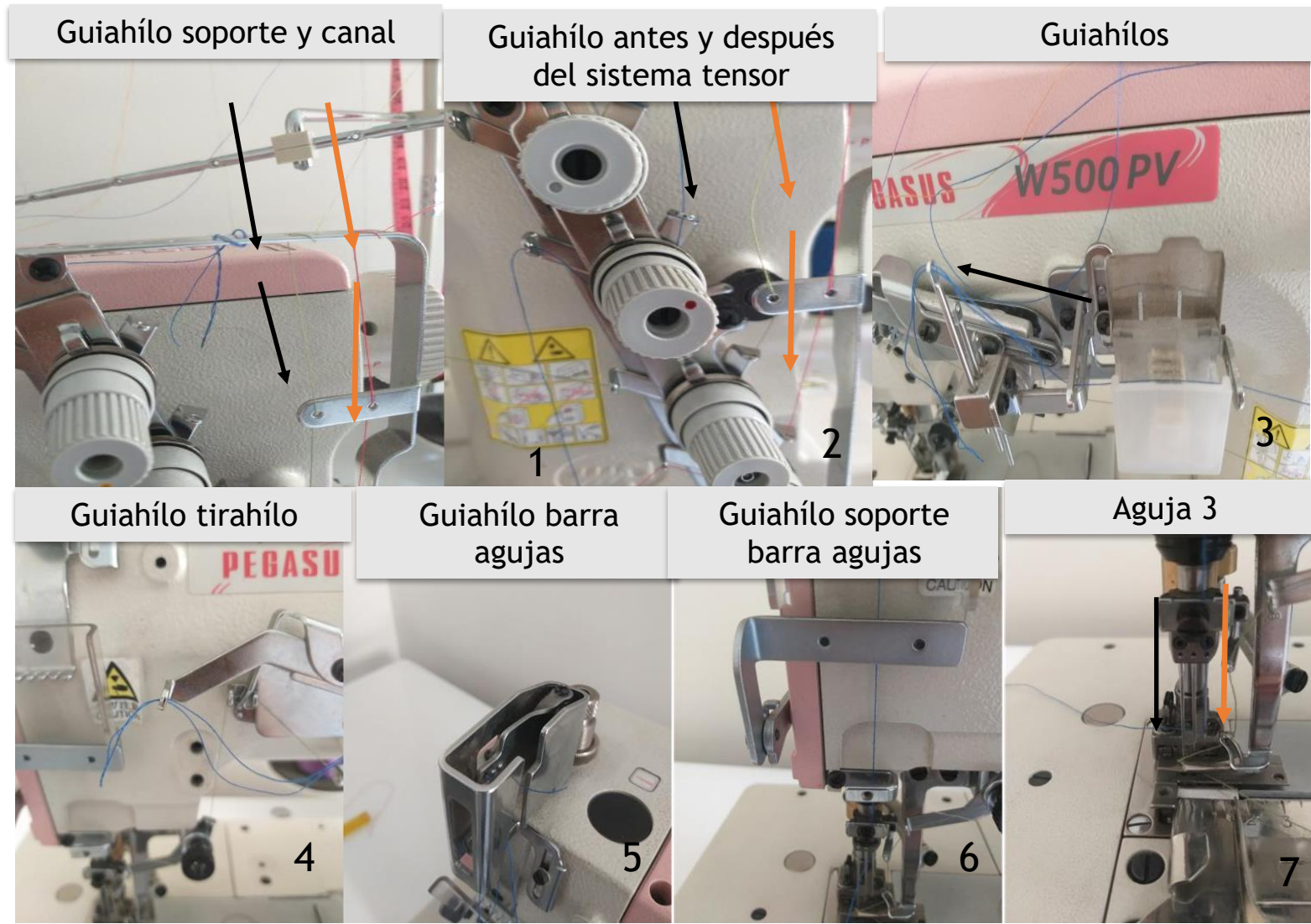
5

## Hilo 2: looper ciego (recubridor)



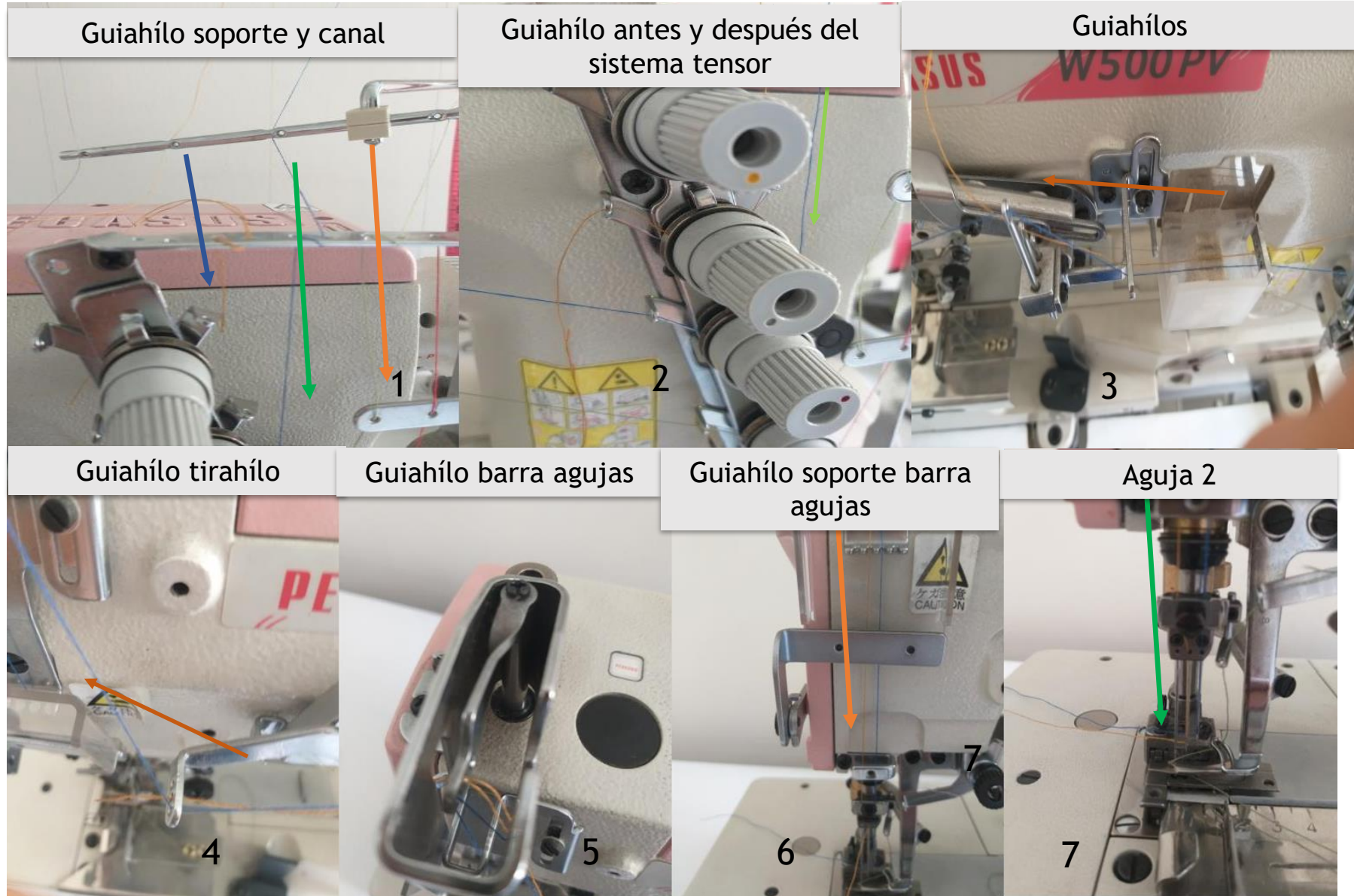


# Hilo 3: aguja 3





## Hilo 4: aguja 2



# Hilo 5: aguja 1

