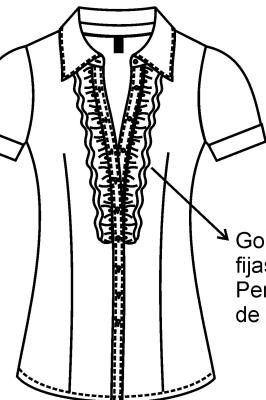


COSTURAS A 1 CM

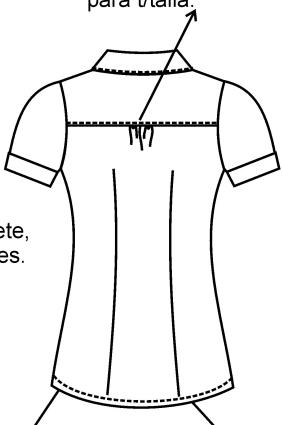
Almilla asentada sobre pieza superior a 1/4, recogido espalda por piques terminado de 5 cm para t/talla.

DISEÑO

Puño cerrado y montado
tubular, asentar a 1/4.



► Golas con minifileté,
fijas hasta piques.
Perilla terminada
de 2.5 cm



Ruedo inferior
dobladillado 1 cm.

Puntos y piques para pinzas en frente y espalda

Piquete:

*Centro escote espalda.

*En manga para casar con costura hombro.

MATERIALES		
Código	Nombre	Cant
BO0003117	BOTON 20L 2H DAVID (BOTOCOL)	8.00
BO0003117	BOTON 20L 2H DAVID (BOTOCOL)	7.00
BR0000121	MQ. STOP TEJIDA FONDO BLANCO	1.00
EN0002003	ENTRETELA REFLEX 60 BLANCA (INALSI)	0.11
MA0000086	PLASTIFLECHA DENNISON TRAB. LIVIANO	1.00
MA0000090	BOLSA BLUSAS 31X25.5+5 SOLAPA SIN IMP.	1.00
MA0000091	ETIQ. PRECIO STOP GRAF. 35X82 1 TINTA	1.00
MA0002067	ETIQ. STOP OUTLET (N) (COLIBRI)	1.00
TE0003638	NEVADA # 81 PRETEÑIDO CUADRO (SO)	1.07
TE0003704	FRESA PRETEÑIDO CUADRO #B002/B006 (OS)	1.07
VM0002115	MQ. KIT PROCESO LAV. 6000TWT-25 X PL44MM	1.00

ESPECIFICACIONES

CUELLO

Cerrar cuellos ya fusionados y pespuntar, preparar banda fusionada dobladillando orillo a 1/4. Unir cuello a la banda ahorcando bien escote teniendo cuidado de que el cuello quede en todo el piquete. Fijar a escote, preparar escote espalda con las marquillas (121-2115) centradas, colocar la logo sobre la kit, pespuntar en plana a 1/16.

DISTRIBUCION BOTONES

PERILLA: Colocar 1 boton en la banda centrado, y en la perilla para las tallas S-M colocar 6 y en demas tallas 7, colocar el boton del centro pecho en las tallas S-M a los 18 cm del orillo banda y las demas tallas a los 19 cm, repartir en distancias iguales los otros botones, dejando una distancia sobrante de 10 cm para todas las tallas.

EMPAQUE

LA MUESTRA ES GUIA PARA CONFECCION, ES SUJETA A MEJORAS. Etiquetar en su orden con etiqueta de presentacion luego el codigo de barras dando la espalda a la anterior en el lado izquierdo en el filete de la manga izquierda, doblar y empacar, sellar la bolsa con 2 cintas.

HILOS

Confeccionar toda la prenda con hilo mayor t120 segun color.

LAVANDERIA PRENDA

LAVATECSA. Pulir la prenda y sacudirla muy bien, que no queden hebras sueltas, quitar los adhesivos. Enviar prendas por el revés en bolsa plastica.

MARQUILLAS

ESTAN DEFINIDAS EN CADA PROCESO (Maribel). Martha- Cata Q

OBSERVACIONES GENERALES

PUÑO AL SESGO.

OTROS PROCESOS

Puntadas por pulgadas: filete: 14-16 ppp. pespuntos: 12-14 ppp. Aguja #10 punto de bola

Cuadrar puntada para que no quede recogidas las costuras.

PERILLA

PERILLAS INDEPENDIENTES: Despues de fijar ruches unir la perilla en plana al ancho del pie, voltear, asentar terminando de 2.5 cm con pespuntos en ambos orillos en plana a 1/16.

TIPO DE PLANCHADO

PLANCHADO MANUAL

MATERIAL	519453
DESCRIPCIÓN CATÁLOGO	Bóxer largo tiro bajo. Elaborado en nailon spandex.
DESCRIPCIÓN BREVE	BOXER AJUSTADO
MARCA	PACIFIKA
REF/HORMA/ORIGEN	507355
TIPO DE MATERIAL	PRODUCTO TERMINADO
MUNDO	HOMBRE
TIPO DE PRODUCTO	BOXER
CARACTERÍSTICA 1	AJUSTADO
CARACTERÍSTICA 2	LARGO
FIT	AJUSTADA

FECHA CREACIÓN	24/02/2015 04:41:54 p.m.
PRODUCTO FLASH	
MUESTRA VENDEDOR	
PRODUCTO ANCLA	
ESTRATEGIA MP	
CATEGORÍA	INTERIOR
SEGMENTO	BÁSICO MODA
CLASIFICACIÓN	
COLECCIÓN	201611
TEMA	OLD STYLE NAUTICAL

COMBINACIÓN DE PRENDAS

CONFECCIONAR BOXER CON HILO ASTRA AMETO 9700 Y NYLON MINTEX NEGRO

Proceso	Tipo de proceso	Pieza

OBSERVACIONES DISEÑO

DISEÑADOR LINA MARÍA ESTRADA

REFERENCIA	519453
ORIGEN	NACIONAL
TIPO DE TEJIDO	TEJIDO PUNTO
COMPOSICIÓN 1	92% Poliamida/8% Elastano
COMPOSICIÓN 2	

ESTADO	APROBADO
UNIDAD DE EMPAQUE	UNIDAD
UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD
	ESTAMPADO CONTINUO
CARACTERÍSTICA 3	

TIRAS			
Posición	Código Material	Descripción Material	Especificación Tira

HOJA DE RUTA		
Orden	Ruta	Días
10	TRAZO	1
20	CIF CORTE	0
30	CORTE PIEZAS	5
40	CIF CONFECCIÓN	0
50	CONFECCIÓN	9
910	QM en corte	0
920	QM en contramuestra	0
	Total Días	15

OBSERVACIONES TRAZO Y CORTE	
-----------------------------	--

OBSERVACIONES CONSTRUCCIÓN	*HACER CONTRAMUESTRA ANTES DE EMPEZAR PRODUCCIÓN, ESTA DEBE SER APROBADA POR CALIDAD. *HILOS ASTRA AMETO Y NYLON MINTEX. *AGUJA CALIBRE 65.
----------------------------	---

PROFESIONAL INGENIERÍA	JUAN GUILLERMO MILÁN
------------------------	----------------------

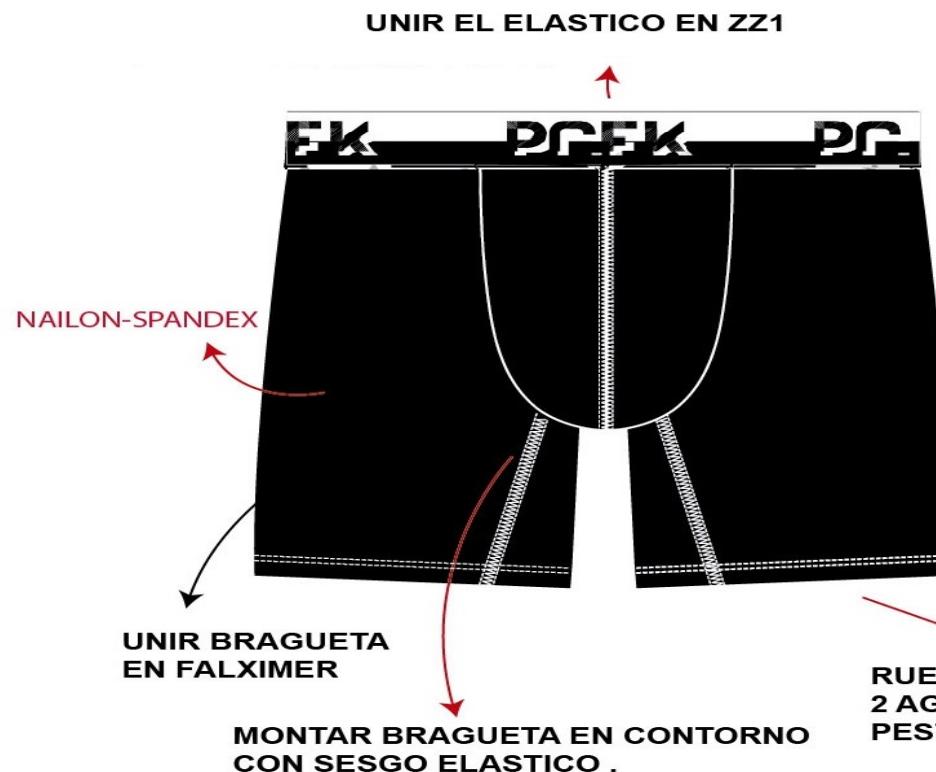
PATRONISTA	ANA CECILIA SUÁREZ
------------	--------------------

Versión de Fabricación	V001 FAB.NYLONSPANDEX
------------------------	-----------------------

REFERENCIA

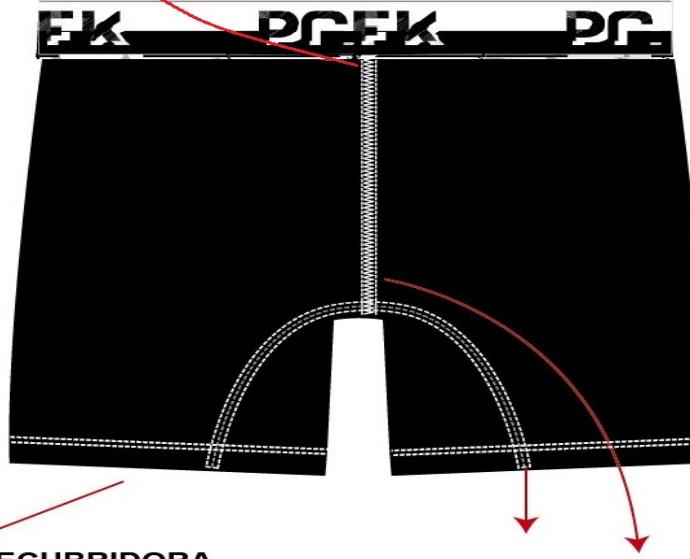
519453

TIRO BAJO



MARQUILLA DE
COMPOSICIÓN
INTERNA.

PEGAR MARQUILLA TALLA AL
INTERIOR, EN EL CENTRO,
TAPANDO LA UNIÓN



BOXER LARGO

PACIFIKA

REFERENCIA	519453
------------	--------

Colección	Fecha	Tema	Color Estampado Combinación	S	M	L	XL
201611	08/04/2016	OLD STYLE NAUTICAL	19-4006 NEGRO- NE01	X	X	X	X

Código Material	Descripción	Ancho	Unidad de Medida
101550	NYLON SPANDEX REF.910	1.53	Metro

Material	Ubicación	Valor Matriz	S/ 19-4006 NEGRO	M/ 19-4006 NEGRO	L/ 19-4006 NEGRO	XL/ 19-4006 NEGRO
101550 NYLON SPANDEX REF.910	FONDO	19-4006 NEGRO	0,278	0,278	0,278	0,278

REFERENCIA	519453
------------	--------

Material	Unidad de Medida	Ubicación	Valor Matriz	S/ 19-4006 NEGRO	M/ 19-4006 NEGRO	L/ 19-4006 NEGRO	XL/ 19-4006 NEGRO
200917 ADHESIVO CODIGO DE BARRAS	Unidad	INSUMO		2,000	2,000	2,000	2,000
200918 CINTA ADHESIVO CODIGO DE BARRAS	Unidad	INSUMO		2,000	2,000	2,000	2,000
201000 CINTA MARQUILLA COMPOSICION	Metro	INSUMO		0,027	0,027	0,027	0,027
201587 ELASTICO JH 39MM BASE BT PCFK	Metro	INSUMO	39 MM 02-0513 BLANCO/NEGRO	0,820	0,820	0,820	0,820
200802 PCFK BOLSA PEQUEÑA 18*20 CM	Unidad	INSUMO		1,000	1,000	1,000	1,000
200825 PCFK ETIQUETA GRANDE 100*50MM	Unidad	INSUMO		1,000	1,000	1,000	1,000
200470 PCFK MARQUILLA LONA ESTAMPADA 25*50MM	Unidad	INSUMO	L			1,000	
			M		1,000		
			S	1,000			
			XL				1,000
200651 SESGO ELASTICO	Metro	INSUMO	19-4006 NEGRO	0,500	0,500	0,500	0,500
200874 TINTA MARQUILLA COMPOSICION	Metro	INSUMO		0,027	0,027	0,027	0,027

REFERENCIA	519453
------------	--------

PIEZAS DE LA PREnda				HILOS			COSTURAS	
PIEZA	# DE PIEZAS	TIPO DE TELA/ENCAJE	COLOR	DESCRIPCIÓN	CALIBRE	CONSUMO	TIPO DE COSTURA	PPP
REFUERZO	X1	NYLON SPANDEX REF.910	NEGRO	ASTRA/C9700	120/TEX27	0	301/plana 1 aguja	12
BRAGUETA	X2	NYLON SPANDEX REF.910	NEGRO	NYLON/MNEGRO/PNE GRO	N/A	0	304/zig-zag sencillo	18
LATERAL	X2	NYLON SPANDEX REF.910	NEGRO				504/sobrehiladora 3 hilos (fileteadora)	16
							602/recubridor 2 agujas	16
							605/recubridor 3 agujas	16
							607/costura plana flaximer	16

REFERENCIA	519453
------------	--------

CUADRO DE MEDIDAS (ANTES DE PROCESO)

PREnda SUPERIOR	PREnda INFERIOR
-----------------	-----------------

CUADRO DE MEDIDAS (DESPUÉS DE PROCESO)

PREnda SUPERIOR	PREnda INFERIOR
-----------------	-----------------

TALLAS	S	M	L	XL
CINTURA X MITAD	33	35	37	39
ELASTICO CENTRO	36	38	40	42
ELASTICO CINTURA A CORTAR	66	70	74	78
LARGO COSTADO	32,5	33,5	34,5	35,5
PIERNA X MITAD	18,5	19,5	20,5	21,5

REFERENCIA	519453	UBICACIÓN DE MARQUILLAS																																	
INSTRUCCIONES DE EMPAQUE																																			
MARQUILLA COMPOSICIÓN INTERNA CENTRADA EN POSTERIOR ANTES DE PEGAR ELÁSTICO DE CINTURA.	PEGAR MARQUILLA TALLA AL INTERIOR, EN EL CENTRO DEL ELÁSTICO TAPANDO LA UNION, DOBLANDOLA EN EXTREMOS CON PESTAÑA DE 1/16 Y DEJAR FLOJO DE 0.5	<table border="1"> <thead> <tr> <th>CÓDIGO DEL INSUMO</th> <th>DESCRIPCIÓN DEL INSUMO</th> <th>UBICACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>201000</td><td>CINTA MARQUILLA COMPOSICION</td><td>CENTRADO EN POSTERIOR ANTES DE PEGAR ELÁSTICO DE CINTURA</td></tr> <tr> <td>200470</td><td>PCFK MARQUILLA LONA ESTAMPADA 25*50MM</td><td>EN CENTRO DE ELÁSTICO TAPANDO UNIÓN CON FLOJO DE 0.5CM</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	CÓDIGO DEL INSUMO	DESCRIPCIÓN DEL INSUMO	UBICACIÓN	201000	CINTA MARQUILLA COMPOSICION	CENTRADO EN POSTERIOR ANTES DE PEGAR ELÁSTICO DE CINTURA	200470	PCFK MARQUILLA LONA ESTAMPADA 25*50MM	EN CENTRO DE ELÁSTICO TAPANDO UNIÓN CON FLOJO DE 0.5CM																								
CÓDIGO DEL INSUMO	DESCRIPCIÓN DEL INSUMO	UBICACIÓN																																	
201000	CINTA MARQUILLA COMPOSICION	CENTRADO EN POSTERIOR ANTES DE PEGAR ELÁSTICO DE CINTURA																																	
200470	PCFK MARQUILLA LONA ESTAMPADA 25*50MM	EN CENTRO DE ELÁSTICO TAPANDO UNIÓN CON FLOJO DE 0.5CM																																	
INSTRUCCIONES DE EMPAQUE																																			
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>CÓDIGO DEL INSUMO</th> <th>DESCRIPCIÓN DEL INSUMO</th> <th>UBICACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>200917</td><td>ADHESIVO CODIGO DE BARRAS</td><td>PEGADO EN POSTERIOR DE BOLSA</td></tr> <tr> <td>200917</td><td>ADHESIVO CODIGO DE BARRAS</td><td>PEGADO EN REVÉS DE ETIQUETA PCFK</td></tr> <tr> <td>200825</td><td>PCFK ETIQUETA GRANDE 100*50MM</td><td>PERFORANDO MARQUILLA</td></tr> <tr> <td>200802</td><td>PCFK BOLSA PEQUEÑA 18*20 CM</td><td>PREnda DOBLADA</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	CÓDIGO DEL INSUMO	DESCRIPCIÓN DEL INSUMO	UBICACIÓN	200917	ADHESIVO CODIGO DE BARRAS	PEGADO EN POSTERIOR DE BOLSA	200917	ADHESIVO CODIGO DE BARRAS	PEGADO EN REVÉS DE ETIQUETA PCFK	200825	PCFK ETIQUETA GRANDE 100*50MM	PERFORANDO MARQUILLA	200802	PCFK BOLSA PEQUEÑA 18*20 CM	PREnda DOBLADA																			
CÓDIGO DEL INSUMO	DESCRIPCIÓN DEL INSUMO	UBICACIÓN																																	
200917	ADHESIVO CODIGO DE BARRAS	PEGADO EN POSTERIOR DE BOLSA																																	
200917	ADHESIVO CODIGO DE BARRAS	PEGADO EN REVÉS DE ETIQUETA PCFK																																	
200825	PCFK ETIQUETA GRANDE 100*50MM	PERFORANDO MARQUILLA																																	
200802	PCFK BOLSA PEQUEÑA 18*20 CM	PREnda DOBLADA																																	
ETIQUETAS PERFORANDO MARQUILLA. ADHESIVO PEGADO EN EL REVÉS DE LA ETIQUETA PCFK																																			

REFERENCIA | 519453

INFORMACIÓN PARA PRENDA INTERIOR

ALTURA PREHORMADO

TIPO DE BALA

TIPO DE COPA

TIPO PREHORMADO



MATERIAL	520028
DESCRIPCIÓN CATÁLOGO	Dúo de top sin copa sin varilla. Elaborado en blonda.
DESCRIPCIÓN BREVE	DUO TOP CORTO
MARCA	PACIFIKA
REF/HORMA/ORIGEN	505325
TIPO DE MATERIAL	PRODUCTO TERMINADO
MUNDO	MUJER
TIPO DE PRODUCTO	DUO
CARACTERÍSTICA 1	TOP CORTO
CARACTERÍSTICA 2	TIRAS
FIT	AJUSTADA

FECHA CREACIÓN	25/08/2014 04:04:13 p.m.
PRODUCTO FLASH	
MUESTRA VENDEDOR	
PRODUCTO ANCLA	
ESTRATEGIA MP	X
CATEGORÍA	INTERIOR
SEGMENTO	BÁSICO
CLASIFICACIÓN	
COLECCIÓN	201614
TEMA	TRUE BLUE

COMBINACIÓN DE PRENDAS

Proceso	Tipo de proceso	Pieza

OBSERVACIONES DISEÑO	Obsoleto Blonda
DISEÑADOR	LINA MARÍA ESTRADA

REFERENCIA	520028
ORIGEN	NACIONAL
TIPO DE TEJIDO	TEJIDO PUNTO
COMPOSICIÓN 1	100% Poliamida
COMPOSICIÓN 2	88% Poliamida/12% Elastano

ESTADO	APROBADO
UNIDAD DE EMPAQUE	UNIDAD
UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD
	FONDO ENTERO
CARACTERÍSTICA 3	

TIRAS			
Posición	Código Material	Descripción Material	Especificación Tira

HOJA DE RUTA		
Orden	Ruta	Días
10	TRAZO	1
20	CIF CORTE	0
30	CORTE PIEZAS	5
40	CIF CONFECCIÓN	0
50	CONFECCIÓN	9
910	QM en corte	0
920	QM en contramuestra	0
Total Días		15

OBSERVACIONES TRAZO Y CORTE	
-----------------------------	--

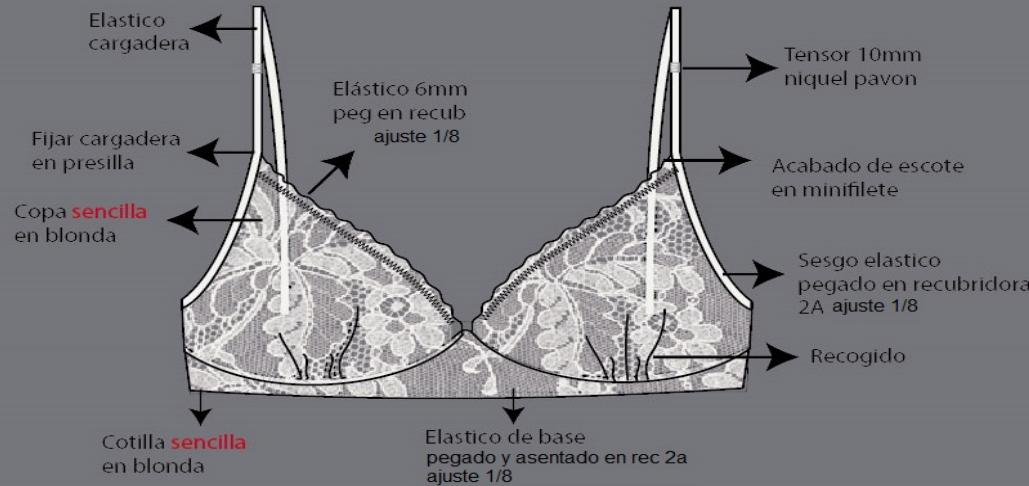
OBSERVACIONES CONSTRUCCIÓN	Composición: 100%POLIAMIDA para blonda 114 marfil Composición: 88%POLIAMIDA/12%ELASTANO para blonda 219 negra
----------------------------	--

PROFESIONAL INGENIERÍA	YULY JIMENA AGUIRRE
PATRONISTA	ANA CECILIA SUÁREZ

Versión de Fabricación V001 FAB.BLONDA 114

REFERENCIA 520028

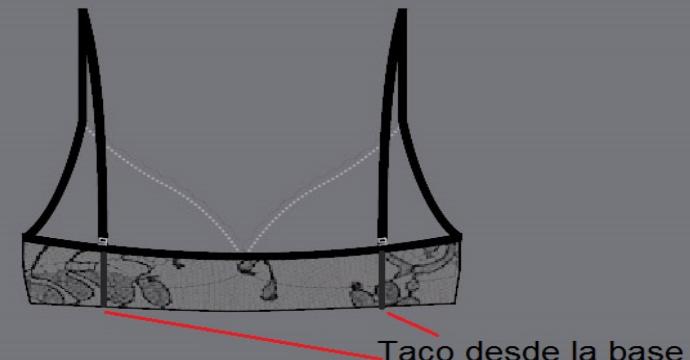
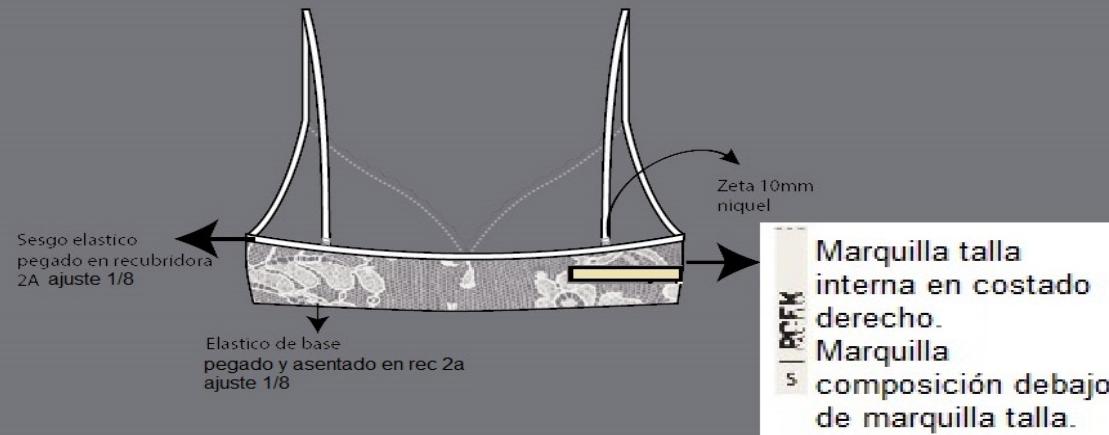
DÚO TOP



FRENTE



ESPALDA



PCFK
PACIFIKA

REFERENCIA	520028
------------	--------

Colección	Fecha	Tema	Color Estampado Combinación	XS	S	M	L
201614	23/05/2016	TRUE BLUE	MARFIL-NEGRO- 0050	X	X	X	X

Código Material	Descripción	Ancho	Unidad de Medida
100931	BLONDA 114 DE FLORES	1.70	Metro
100729	BLONDA 219 DE FLORES	1.20	Metro

Material	Ubicación	Valor Matriz	XS/ MARFIL-NEGRO	S/ MARFIL-NEGRO	M/ MARFIL-NEGRO	L/ MARFIL-NEGRO
100931 BLONDA 114 DE FLORES	FONDO	11-0606 MARFIL	0,074	0,074	0,074	0,074
100729 BLONDA 219 DE FLORES	FONDO	19-4007 NEGRO	0,106	0,106	0,106	0,106

REFERENCIA | 520028

Material	Unidad de Medida	Ubicación	Valor Matriz	XS/ MARFIL-NEGRO	S/ MARFIL-NEGRO	M/ MARFIL-NEGRO	L/ MARFIL-NEGRO
200917 ADHESIVO CODIGO DE BARRAS	Unidad	INSUMO		2,000	2,000	2,000	2,000
200197 CARGADERA	Metro	INSUMO	10 MM 11-0107 MARFIL	1,230	1,230	1,230	1,230
			10 MM 19-4006 NEGRO	1,230	1,230	1,230	1,230
200918 CINTA ADHESIVO CODIGO DE BARRAS	Unidad	INSUMO		2,000	2,000	2,000	2,000
201000 CINTA MARQUILLA COMPOSICION	Metro	INSUMO		0,054	0,054	0,054	0,054
200335 ELASTICO DE BASE	Metro	INSUMO	10 MM 11-0107 MARFIL	0,800	0,800	0,800	0,800
			10 MM 19-4006 NEGRO	0,800	0,800	0,800	0,800
200359 ELASTICO PLANO 1605	Metro	INSUMO	6 MM 11-0104 MARFIL	0,420	0,420	0,420	0,420
			6 MM 19-0303 NEGRO	0,420	0,420	0,420	0,420
200802 PCFK BOLSA PEQUEÑA 18*20 CM	Unidad	INSUMO		1,000	1,000	1,000	1,000
200832 PCFK ETIQUETA ADVE MIGRACION COL 50*60MM	Unidad	INSUMO		1,000	1,000	1,000	1,000
200826 PCFK ETIQUETA PEQUEÑA 65*42MM	Unidad	INSUMO		1,000	1,000	1,000	1,000
200473 PCFK MARQUILLA V. SATIN ESTAMPADA 9*65MM	Unidad	INSUMO	L				2,000
			M			2,000	
			S		2,000		
			XS	2,000			
200651 SESGO ELASTICO	Metro	INSUMO	11-0107 MARFIL	1,080	1,080	1,080	1,080
			19-4006 NEGRO	1,080	1,080	1,080	1,080
200711 TENSOR 6141000-083	Unidad	INSUMO	10 MM NIQUEL PAVON	4,000	4,000	4,000	4,000
200874 TINTA MARQUILLA COMPOSICION	Metro	INSUMO		0,054	0,054	0,054	0,054
200745 ZETA 6201000-083	Unidad	INSUMO	10 MM NIQUEL PAVON	4,000	4,000	4,000	4,000

REFERENCIA

520028

PIEZAS DE LA PRENDAS

PIEZA	# DE PIEZAS	TIPO DE TELA/ENCAJE	COLOR
COPAS	X2	BLONDA 114 DE FLORES	MARFIL
COPAS	X2	BLONDA 219 DE FLORES	NEGRO
COTILLA	X1	BLONDA 219 DE FLORES	NEGRO
COTILLA	X1	BLONDA 114 DE FLORES	MARFIL
ESPALDA	X1	BLONDA 114 DE FLORES	MARFIL
ESPALDA	X1	BLONDA 219 DE FLORES	NEGRO

HILOS

DESCRIPCIÓN	CALIBRE	CONSUMO
ASTRA/C2700/C2712	120/TEX27	0
ASTRA/C9700	120/TEX27	0
NYLON/MNEGRO/PNEGRO	N/A	0
NYLON/MCRUDO/PCRUDO	N/A	0

COSTURAS

TIPO DE COSTURA	PPP
301/plana 1 aguja	
3045/presilladora	
504/sobrehiladora 3 hilos (fileteadora)	
602/recubridor 2 agujas	

REFERENCIA	520028
------------	--------

CUADRO DE MEDIDAS (ANTES DE PROCESO)

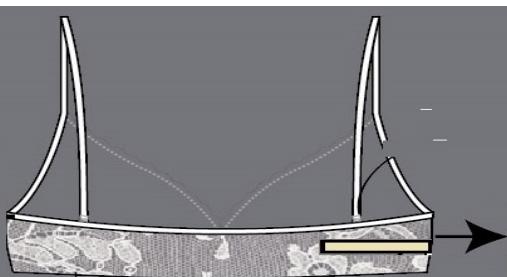
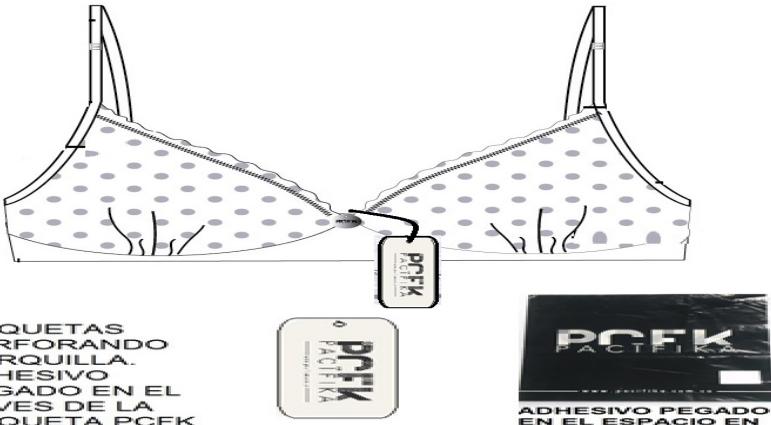
PREnda SUPERIOR	PREnda INFERIOR
-----------------	-----------------

CUADRO DE MEDIDAS (DESPUÉS DE PROCESO)

PREnda SUPERIOR	PREnda INFERIOR
-----------------	-----------------

TALLAS	XS	S	M	L
BASE COPA	17	17,5	18,0	18,5
CARGADERA A CORTAR	48	48	48	48
CARGADERA TERMINADA	45	45	45	45
CONTORNO BASE DE BUSTO	29	31	33	35
CONTORNO BASE INFERIOR	29	31	33	35
ESCOTE SIN SESGO Y SIN CARGADERA	10	11	12	13
RECOGIDO EN BASE DE COPA	5	5,5	6	6,5
SISA COPA	11	12	13	14,5
UBICACIÓN DE CARGADERA DESDE COSTADO	9	9	9	9

REFERENCIA		520028		LISTADO DE OPERACIONES				
SEC	DESCRIPCIÓN DE LA OPERACIÓN	MÁQUINA	REPETICIONES	TIPO AGUJA	TIPO DE GUÍA	DES_PRENDA	SAM	
1	FIJAR MARQUILLA ROPA INTERIOR Y COMPOSICION	PL	2			TOP	0,458	
2	HACER MINIFILETE A ESCOTE COPAS X2	FL3A	2			TOP	0,848	
3	HACER RECOGIDO A COPAS	PL	2			TOP	0,690	
4	MEDIR Y CORTAR ELASTICO	MAN	2			TOP	0,160	
5	PEGAR ELASTICO A ESCOTE DE TOP	REC	2			TOP	1,146	
6	FIJAR COPAS CRUZANDO EN CENTRO	PL	2			TOP	0,532	
7	MONTAR COPAS A BASE COTILLA	FL3A	2			TOP	1,012	
8	ENVIVAR BASE DE COPAS CON SESGO ELASTICO	REC	2		Envivar /recubridora/1,5/0,7	TOP	1,024	
9	CERRAR COSTADOS DE TOP X 2	FL3A	2			TOP	0,828	
10	PEGAR ELASTICO A BASE TUBULAR	REC	2			TOP	1,508	
11	ASENTAR ELASTICO DE BASE	REC	2			TOP	1,204	
12	ENVIVAR SISAS Y ESPALDA	REC	2		Envivar /recubridora/1,5/0,7	TOP	0,818	
13	MEDIR Y CORTAR CARGADERAS X2	MAN	2			TOP	0,374	
14	ENSAMBLAR CARGADERA X1	MAN	4			TOP	2,000	
15	PRESILLAR CARGADERAS X2	PRE	2			TOP	0,600	
16	MEDIR Y CORTAR TACO LARGO X2	MAN	2			TOP	0,200	
17	PEGAR TACOS LARGO A BASE X2	PRE	2			TOP	0,592	
18	PEGAR TACOS EN ESPALDA X2	PRE	2			TOP	0,992	
19	PEGAR CARGADERA EN DELANTERO ENCARTERANDO X2	PRE	2			TOP	0,992	
20	DESCOLAR	MAN	2			TOP	0,420	
21	COLOCAR CARGADERAS A BRASIER	MAN	2			TOP	0,240	
22	PULIR Y REVISAT TOP CON CARGADERA	MAN	2			TOP	0,800	
23	PEGAR STICKER EN ETIQUETA Y BOLSA	MAN	1			TOP	0,138	
24	TIQUETEAR X2 ETIQUETAS	MAN	1			TOP	0,144	
25	DOBLAR Y EMPACAR	MAN	1			TOP	0,400	
				MINUTOS TOTALES				18,120

REFERENCIA	520028	UBICACIÓN DE MARQUILLAS
INSTRUCCIONES DE EMPAQUE		
 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-left: 10px;"> PCFK Marquilla talla interna en costado derecho. Marquilla s composición debajo de marquilla talla. </div>		
CÓDIGO DEL INSUMO	DESCRIPCIÓN DEL INSUMO	UBICACIÓN
201000	CINTA MARQUILLA COMPOSICION	DEBAJO DE MARQUILLA TALLA
200473	PCFK MARQUILLA V. SATIN ESTAMPADA 9*65MM	EN COSTADO DERECHO
INSTRUCCIONES DE EMPAQUE		
 <div style="margin-top: 10px;"> PCFK ETIQUETAS PERFORANDO MARQUILLA. ADHESIVO PEGADO EN EL REVES DE LA ETIQUETA PCFK </div>		
CÓDIGO DEL INSUMO	DESCRIPCIÓN DEL INSUMO	UBICACIÓN
200918	CINTA ADHESIVO CODIGO DE BARRAS	PEGADO EN REVES DE ETIQUETA PCFK
200918	CINTA ADHESIVO CODIGO DE BARRAS	PEGADO EN POSTERIOR INFERIOR DERECHO DE BOLSAS
200826	PCFK ETIQUETA PEQUEÑA 65*42MM	PERFORANDO MARQUILLA
200802	PCFK BOLSA PEQUEÑA 18*20 CM	PREnda DOBLADA

REFERENCIA | 520028

INFORMACIÓN PARA PRENDA INTERIOR

ALTURA PREHORMADO

TIPO DE BALA

TIPO DE COPA

TIPO PREHORMADO



MATERIAL	519623
DESCRIPCIÓN CATÁLOGO	Camisa manga larga. Elaborada en tejido plano.
DESCRIPCIÓN BREVE	CAMISA MANGA LARGA
MARCA	PACIFIKA
REF/HORMA/ORIGEN	505419
TIPO DE MATERIAL	PRODUCTO TERMINADO
MUNDO	HOMBRE
TIPO DE PRODUCTO	CAMISA
CARACTERÍSTICA 1	MANGA LARGA
CARACTERÍSTICA 2	
FIT	SEMIAJUSTADA

FECHA CREACIÓN	21/11/2014 09:31:52 a.m.
PRODUCTO FLASH	
MUESTRA VENDEDOR	
PRODUCTO ANCLA	
ESTRATEGIA MP	
CATEGORÍA	EXTERIOR
SEGMENTO	BÁSICO MODA
CLASIFICACIÓN	
COLECCIÓN	201612
TEMA	PREPPY FOLK

COMBINACIÓN DE PRENDAS	
LA PREnda SE CONFECCIONA CON HILO ASTRA AMETO PW120 TEX 40	

Proceso	Tipo de proceso	Pieza
LAVADO	EN PREnda	N/A

OBSERVACIONES DISEÑO	
DISEÑADOR	GONZALO MORENO

REFERENCIA	519623
ORIGEN	NACIONAL
TIPO DE TEJIDO	TEJIDO PLANO
COMPOSICIÓN 1	98% Algodon/2% Elastano
COMPOSICIÓN 2	

ESTADO	APROBADO
UNIDAD DE EMPAQUE	UNIDAD
UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD
	FONDO ENTERO
CARACTERÍSTICA 3	

TIRAS			
Posición	Código Material	Descripción Material	Especificación Tira
20	101460	POPELINA AMATISTA	6.5CM/AL HILO/ABERTURA DE MANGA

HOJA DE RUTA		
Orden	Ruta	Días
10	TRAZO	1
20	CIF CORTE	0
30	CORTE PIEZAS	5
31	CORTE TIRAS	0
60	CIF CONFECCIÓN	0
70	CONFECCIÓN	9
80	CIF POS CONFECCIÓN	0
90	LAVANDERÍA PIEZAS/PRENDAS	5
100	TERMINACIÓN	1
910	QM en corte	0
920	QM en contramuestra	0
Total Días		21

OBSERVACIONES TRAZO Y CORTE	LLEVA PLANTILLA CONFECCIÓN PARA UBICAR OJAL Y BOLSILLO.
-----------------------------	---

OBSERVACIONES CONSTRUCCIÓN	<ul style="list-style-type: none"> *HACER CONTRAMUESTRA ANTES DE EMPEZAR PRODUCCIÓN, ESTA DEBE SER APROBADA POR CALIDAD. *HILOS ASTRA AMETO. *AGUJA CALIBRE 65. *PEGAR MARQUILLA DECORATIVA CON HILO 8163 PONER TOPES EN MAQUINA PARA PEGAR MARQUILLA. *LA PESTAÑA DE LA ASENTADA VA HACIA LOS COSTADOS.
----------------------------	---

PROFESIONAL INGENIERÍA	JUAN GUILLERMO MILÁN
------------------------	----------------------



INFORMACIÓN GENERAL INGENIERÍA

F-002

VERSIÓN: 02

PATRONISTA

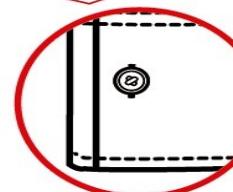
MÓNICA PATRICIA CELIS

Versión de Fabricación

V001 FAB.POPELINA

REFERENCIA

519623

PEGADA DE LA MARQUILLA
CON PESPUNTES LATERALES**PCFK** M
PACTFIKAHILO PARA OJAL Y
PEGADA DEL 2DO BOTÓN
EN COLOR ROJO.Bolsillo punta espada
con dobladillo de
2cm en plana 1A, se
pega en plana 1A
con pestaña de 1/8Pinzas en espalda,
marcar y hacer pinza
en espalda, asentirla
en plana 1A con
pestaña de 1/16LA PEGADA DE LOS
BOTONES SE DEBE
HACER EN "X"Ruedo con dobladillo de 5mm en
plana 1A pestaña interna de 1/16**LLEVA PROCESO DE TEÑIDO**Marquilla decorativa centrada
en el borde superior del cuello
debajo de la costura del
pespunte, se pega en recuadro
con pestaña de 1/16Banda con dobladillo de 1/4,
pespuntar cuello a 1/4 y
asentar banda a 1/16Hombros y almilla espalda
unidas en fileteadora con
puntaca de seguridad y se
pespuntan en plana 1A con
pestaña de 1/4Pegar manga en guia
francesa y asentir en plana
1A a 1/4.Perilla derecha
incorporada se dobladilla a
2.5cm, pegar perilla
izquierda en guia con
pestañas a 1/4Puños dobladillados y
pespuntados a 1/4, se
pegan y se asientan en
plana 1AAbertura de manga
de 18cm con guia de
6.5cm doble doblez,
formar caja de 2cm
punta espada en
plana 1A, lleva ojal y
boton en la centro de
la aberturaLLEVA UN BOTÓN EN CADA
PUÑO Y UNO EN PERILLA
PUÑOS**PCFK**
PACTFIKA

REFERENCIA	519623
------------	--------

Colección	Fecha	Tema	Color Estampado Combinación	S	M	L	XL
201612	26/02/2016	PREPPY FOLK	11-0602 BLANCO- BL02	X	X	X	X

Código Material	Descripción	Ancho	Unidad de Medida
101460	POPELINA AMATISTA	1.48	Metro
101460	POPELINA AMATISTA	1.48	Metro

Material	Ubicación	Valor Matriz	S/ 11-0602 BLANCO	M/ 11-0602 BLANCO	L/ 11-0602 BLANCO	XL/ 11-0602 BLANCO
101460 POPELINA AMATISTA	FONDO	11-0103 CRUDO	1,441	1,441	1,441	1,441
101460 POPELINA AMATISTA	TIRA	11-0103 CRUDO	0,050	0,050	0,050	0,050

REFERENCIA	519623
------------	--------

Material	Unidad de Medida	Ubicación	Valor Matriz	S/ 11-0602 BLANCO	M/ 11-0602 BLANCO	L/ 11-0602 BLANCO	XL/ 11-0602 BLANCO
200917 ADHESIVO CODIGO DE BARRAS	Unidad	INSUMO		2,000	2,000	2,000	2,000
200122 BOTON CAMISERO 4H	Unidad	INSUMO	18L NIQUEL PAVON	11,000	11,000	11,000	11,000
200918 CINTA ADHESIVO CODIGO DE BARRAS	Unidad	INSUMO		2,000	2,000	2,000	2,000
201000 CINTA MARQUILLA COMPOSICION	Metro	INSUMO		0,027	0,027	0,027	0,027
200800 PCFK BOLSA GRANDE 32*40 CM	Unidad	INSUMO		1,000	1,000	1,000	1,000
200827 PCFK ETIQUETA ADVER PROCE ESP DE LAVAN	Unidad	INSUMO		1,000	1,000	1,000	1,000
200828 PCFK ETIQUETA ADVER_INSU ESP 50*60MM	Unidad	INSUMO		1,000	1,000	1,000	1,000
200825 PCFK ETIQUETA GRANDE 100*50MM	Unidad	INSUMO		1,000	1,000	1,000	1,000
201318 PCFK MARQUILLA DECORATIVA DAMASCO	Unidad	INSUMO		1,000	1,000	1,000	1,000
200472 PCFK MARQUILLA TEJIDA 94*20MM	Unidad	INSUMO	L			1,000	
			M		1,000		
			S	1,000			
			XL				1,000
200874 TINTA MARQUILLA COMPOSICION	Metro	INSUMO		0,027	0,027	0,027	0,027

REFERENCIA	519623
------------	--------

PIEZAS DE LA PREnda			
PIEZA	# DE PIEZAS	TIPO DE TELA/ENCAJE	COLOR
PUÑOS	X2	POPELINA AMATISTA	CRUDO
MANGAS	X2	POPELINA AMATISTA	CRUDO
FRENTE	X2	POPELINA AMATISTA	CRUDO
CUELLO	X2	POPELINA AMATISTA	CRUDO
BANDA DE CUELLO	X2	POPELINA AMATISTA	CRUDO
PERILLA IZQUIERDA	X1	POPELINA AMATISTA	CRUDO
BOLSILLO FRENTE	X1	POPELINA AMATISTA	CRUDO
ESPALDA	X1	POPELINA AMATISTA	CRUDO
ALMILLA ESPALDA	X1	POPELINA AMATISTA	CRUDO

HILOS		
DESCRIPCIÓN	CALIBRE	CONSUMO
ASTRA/C8163	75/TEX40	0
ASTRA/PW120	75/TEX40	0

COSTURAS	
TIPO DE COSTURA	PPP
301/plana 1 aguja	10
401/cadeneta 1 aguja	10
3013/ojaladora recta	32
3012/botonadora 2 hilo paralelos	28
516/puntada de seguridad 5 hilos	12

REFERENCIA	519623
------------	--------

CUADRO DE MEDIDAS (ANTES DE PROCESO)

PRENDA SUPERIOR					PRENDA INFERIOR
TALLAS	S	M	L	XL	
ANCHO ESPALDA	49	51	53	55	
ANCHO PERILLA	3	3	3	3	
BANDA X MITAD	24	25	26	27	
CUELLO X MITAD	21,5	22,5	23,5	24,5	
LARGO CENTRO ESPALDA	74,9	76,5	78,1	79,7	
LARGO CENTRO FREnte	67,2	68,5	69,8	71,1	
LARGO COSTADO	43	44	45	46	
LARGO HOMBRO	16,3	17	17,7	18,4	
LARGO MANGA	68,5	69,5	70,5	71,5	
LARGO TOTAL	74,2	76,2	78,2	80,2	
PECHO A 2 CM DE LA SISA	55,0	57,5	60,0	62,5	
PUÑO X MITAD	12,3	13	13,7	14,4	
PUNTA DE CUELLO	5,7	5,7	5,7	5,7	
RUEDO X MITAD	53,5	56	58,5	61,0	
SISA X MITAD	27	28	29	30	

CUADRO DE MEDIDAS (DESPUÉS DE PROCESO)

PRENDA SUPERIOR					PRENDA INFERIOR
TALLAS	S	M	L	XL	
ANCHO ESPALDA	46	48	50	52	
ANCHO PERILLA	3	3	3	3	
BANDA X MITAD	22	23	24	25	
CUELLO X MITAD	20	21	22	23	
LARGO CENTRO ESPALDA	71,4	73	74,6	76,2	
LARGO CENTRO FREnte	64,2	65,5	66,8	68,1	
LARGO COSTADO	40	41	42	43	
LARGO HOMBRO	14,8	15,5	16,2	16,9	
LARGO MANGA	65	66	67	68	

LARGO TOTAL	75	77	79	81
PECHO A 2 CM DE LA SISA	48,5	51	53,5	56,0
PUÑO X MITAD	11,8	12,5	13,2	13,9
PUNTA DE CUELLO	5,5	5,5	5,5	5,5
RUEDO X MITAD	47,5	50	52,5	55,0
SISA X MITAD	25,5	26,5	27,5	28,5

REFERENCIA		519623		LISTADO DE OPERACIONES			
SEC	DESCRIPCIÓN DE LA OPERACIÓN	MÁQUINA	REPETICIONES	TIPO AGUJA	TIPO DE GUÍA	DES_PRENDA	SAM
1	MARCAR ESPALDA PARA PEGAR MARQUILLA	MAN	1			CAMISA	0,100
2	FIJAR MARQUILLA AMBOS LADOS	PL	1			CAMISA	0,383
3	MARCAR ESPALDA X 2 PARA HACER PINZAS	MAN	1			CAMISA	0,230
4	HACER PINZAS TRASERAS X 2	PL	1			CAMISA	0,620
5	PESPUNTAR PINZAS TRASERAS X 2	PL	1			CAMISA	0,556
6	UNIR ALMILLA POSTERIOR	FLPS	1			CAMISA	0,406
7	PESPUNTAR ALMILA POSTERIOR X1	PL	1			CAMISA	0,447
8	DOBLADILLAR BOCA DE BOLSILLO	PL	1			CAMISA	0,229
9	MARCAR FRENTES CON PLANTILLA PARA BOLSILLO X1	MAN	1			CAMISA	0,120
10	PREHORMAR BOLSILLO PUNTA ESPADA	MAN	1			CAMISA	0,450
11	PEGAR BOLSILLO PUNTA ESPALDA X1	PL	1			CAMISA	0,758
12	EMPERILLAR PERILLAS IZQUIERDA	EMPR	1			CAMISA	0,600
13	DOBLADILLAR PERILLA DERECHA	PL	1			CAMISA	0,586
14	UNIR HOMBROS X2	FLPS	1			CAMISA	0,462
15	PESPUNTAR HOMBROS X 2 1/4	PL	1			CAMISA	0,498
16	DOBLADILLAR BANDA O CUELLO	PL	1			CAMISA	0,425
17	MARCAR BANDA DE CUELLO X2	PL	1			CAMISA	0,120
18	CERRAR CUELLO	PL	1			CAMISA	0,632
19	DESCARGAR Y VOLTEAR CUELLO	MAN	1			CAMISA	0,300
20	PESPUNTAR CUELLO	PL	1			CAMISA	0,729
21	PEGAR MARQUILLA DECORATIVA EN RECUADRO	PL	1			CAMISA	0,381
22	EMBANDAR CUELLO	PL	1			CAMISA	0,797
23	DESCARGAR Y VOLTEAR BANDA DE CUELLO	MAN	1			CAMISA	0,250
24	ASENTAR BANDA DE CUELLO	PL	1			CAMISA	0,785
25	REFILAR CUELLO	MAN	1			CAMISA	0,200
26	MARCAR CUELLO PARA PEGAR	MAN	1			CAMISA	0,150
27	PEGAR CUELLO CAMISERO	PL	1			CAMISA	0,646
28	ASENTAR CUELLO CAMISERO	PL	1			CAMISA	0,859
29	PEGAR PERILLA MANGA X2	PL	2			CAMISA	1,168
30	PIQUETEAR Y ASENTAR PERILLA PARTE INF. PUNTA ESPADA	PL	2			CAMISA	1,620
31	MONTAR MANGAS X2 EN GUIA FRANCESA	CECO	1			CAMISA	0,908
32	ASENTAR MANGAS X2	PL	1			CAMISA	0,969

33	CERRAR COSTADOS X2 CON COMPOSICIÓN M/L	CECO	1			CAMISA	1,545
34	DOBLADILLAR PUÑO A 1/4	PL	2			CAMISA	0,526
35	CERRAR PUÑOS EN COSTADOS X2	PL	2			CAMISA	0,928
36	DESCARGAR Y VOLTEAR PUÑOS X1	MAN	2			CAMISA	0,300
37	PESPUNTAR CONTORNO PUÑO X1	PL	2			CAMISA	0,994
38	PEGAR PUÑOS X2	PL	1			CAMISA	0,974
39	ASENTAR PUÑOS X 2 A 1/16	PL	1			CAMISA	1,083
40	DOBLADILLAR RUEDO INFERIOR DE 0.5CMS	PL	1			CAMISA	0,845
41	MARCAR PARA BOTONAR	MAN	11			CAMISA	0,660
42	OJALAR X 1	OJAL	11			CAMISA	1,650
43	PULIR Y REVISAR ANTES DE LAVANDERIA	MAN	1			CAMISA	0,900
44	PEGAR BOTON X1	BOTO	11			CAMISA	1,100
45	PULIR Y REVISAR CAMISA	MAN	1			CAMISA	1,036
46	BOTONAR X1	MAN	11			CAMISA	0,880
47	PLANCHAR CAMISA M/L	MAN	1			CAMISA	1,200
48	TIQUETEAR X3 ETIQUETAS	MAN	1			CAMISA	0,159
49	PEGAR STICKER EN ETIQUETA Y BOLSA	MAN	1			CAMISA	0,138
50	DOBLAR, EMPACAR CAMISA M/L Y ENCINTAR EN BOLSA PCFK	MAN	1			CAMISA	0,650
				MINUTOS TOTALES			32,952

REFERENCIA	519623	UBICACIÓN DE MARQUILLAS	
INSTRUCCIONES DE EMPAQUE			
	CÓDIGO DEL INSUMO	DESCRIPCIÓN DEL INSUMO	UBICACIÓN
 PCFK PACTFIKA M	201318	PCFK MARQUILLA DECORATIVA DAMASCO	CENTRADA EN EL BORDE SUPERIOR DEL CUELLO, SE PEGA EN RECUADRO
	201000	CINTA MARQUILLA COMPOSICION	INTERNA EN EL COSTADO DERECHO A 8CMS ARRIBA DEL RUEDO
	200472	PCFK MARQUILLA TEJIDA 94*20MM	CENTRADA EN ESPALDA A 2CM DEL CUELLO, SE PEGA EN RECUADRO.

INSTRUCCIONES DE EMPAQUE			
	CÓDIGO DEL INSUMO	DESCRIPCIÓN DEL INSUMO	UBICACIÓN
 PCFK PACTFIKA	200917	ADHESIVO CODIGO DE BARRAS	PEGADO EN EL POSTERIOR INFERIOR IZQUIERDO DE LA BOLSA PCFK
	200917	ADHESIVO CODIGO DE BARRAS	PEGADO EN EL REVES DE LA ETIQUETA PCFK
	200828	PCFK ETIQUETA ADVER_ INSU ESP 50*60MM	PERFORANDO MARQUILLA
	200827	PCFK ETIQUETA ADVER PROCE ESP DE LAVAN	PERFORANDO MARQUILLA
	200825	PCFK ETIQUETA GRANDE 100*50MM	PERFORANDO MARQUILLA
	200800	PCFK BOLSA GRANDE 32*40 CM	PREnda DOBLADA



REFERENCIA | 519623

INFORMACIÓN PARA PRENDA INTERIOR

ALTURA PREHORMADO

TIPO DE BALA

TIPO DE COPA

TIPO PREHORMADO



DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA

Moldería	M13880	OP 14882					
Descripción prenda	BLUSA M/C CON 2 RUCHES EN PERILLA	Referencia 52094 401					
Fecha Elaboración	Vie, 11 Marzo/11	Fecha Elaboración Vie, 11 Marzo/11					
Fecha Elaboración	Mar, 18 Ene/11	SAM OP			33,60 min	1,79 unds/hr	
OPERACIÓN	PIEZA	MAQUINA	R	SAM	SEG	Und/Hr	
1 MARCAR PINZAS EN FRENT	FRENTE	OFICIO MANUAL	1	0,40	0,40	24,0	150
2 HACER PINZAS DE FRENT	FRENTE	PLANA 1 AGUJA	1	0,70	0,70	42,0	86
3 HACER MINIFILETE	FRENTE	FILETE 3 HILOS	1	1,00	1,00	60,0	60
4 FIJAR CORTE DE FRENT	FRENTE	PLANA 1 AGUJA	1	0,80	0,80	48,0	75
5 PEGAR PERILLA	PERILLA	PLANA 1 AGUJA	1	1,80	1,80	108,0	33
6 ASENTAR PERILLA	PERILLA	PLANA 1 AGUJA	1	2,40	2,40	144,0	25
7 PESPUNTAR PERILLA	PERILLA	PLANA 1 AGUJA	1	0,60	0,60	36,0	100
8 MARCAR PINZAS EN ESPALDA	ESPALDA	OFICIO MANUAL	1	0,40	0,40	24,0	150
9 HACER PINZAS DE ESPALDA	ESPALDA	PLANA 1 AGUJA	1	0,70	0,70	42,0	86
10 HACER RECOGIDO EN ESPALDA	ESPALDA	PLANA 1 AGUJA	1	0,30	0,30	18,0	200
11 PEGAR ALMILLA EN ESPALDA	ESPALDA	FILETE 5 HILOS	1	0,44	0,44	26,4	136
12 ASENTAR ALMILLA DE ESPALDA	ESPALDA	PLANA 1 AGUJA	1	0,40	0,40	24,0	150
13 UNIR HOMBROS	HOMBROS	FILETE 5 HILOS	1	0,44	0,44	26,4	136
14 MONTAR MANGAS	MANGAS	FILETE 5 HILOS	1	1,00	1,00	60,0	60
15 CERRAR COSTADOS FIJANDO MQLLA BANDERA	COSTADOS	FILETE 5 HILOS	1	0,84	0,84	50,4	71
16 UNIR PUÑOS	PUÑOS	PLANA 1 AGUJA	1	0,40	0,40	24,0	150
17 PEGAR PUÑOS	PUÑOS	FILETE 5 HILOS	1	1,70	1,70	102,0	35
18 ASENTAR PUÑOS	PUÑOS	PLANA 1 AGUJA	1	1,20	1,20	72,0	50
19 CERRAR CUELLO	CUELLO	PLANA 1 AGUJA	1	0,60	0,60	36,0	100
20 DESPUNTAR Y VOLTEAR CUELLO	CUELLO	OFICIO MANUAL	1	0,35	0,35	21,0	171
21 PESPUNTAR CONTORNO DE CUELLO	CUELLO	PLANA 1 AGUJA	1	0,70	0,70	42,0	86
22 DOBLADILLAR BANDA REDONDA	CUELLO	PLANA 1 AGUJA	1	0,28	0,28	16,8	214
23 PEGAR BANDA EN CUELLO	CUELLO	PLANA 1 AGUJA	1	0,80	0,80	48,0	75
24 VOLTEAR BANDA CUELLO	CUELLO	OFICIO MANUAL	1	0,25	0,25	15,0	240
25 ASENTAR BANDA REDONDA	CUELLO	PLANA 1 AGUJA	1	0,85	0,85	51,0	71
26 MARCAR CUELOS PARA PEGAR	CUELLO	OFICIO MANUAL	1	0,15	0,15	9,0	400
27 PEGAR CUELLO	CUELLO	PLANA 1 AGUJA	1	0,90	0,90	54,0	67
28 PEGAR MARQUILLA	CUELLO	PLANA 1 AGUJA	1	0,20	0,20	12,0	300
29 ASENTAR CUELLO	CUELLO	PLANA 1 AGUJA	1	1,10	1,10	66,0	55
30 HACER RUEDO DE CINTURA	CINTURA	PLANA 1 AGUJA	1	1,54	1,54	92,4	39
31 MARCAR PARA OJALAR	PERILLA	OFICIO MANUAL	1	0,45	0,45	27,0	133
32 OJALAR PERILLA	PERILLA	OJAL RECTO	8	0,21	1,68	100,8	36
33 FIJAR PERILLA PARA LAVANDERIA	PERILLA	PLANA 1 AGUJA	1	0,30	0,30	18,0	200
34 PULIR Y REVISAR ANTES DE LAVANDERIA	TERMINACION	OFICIO MANUAL	1	1,80	1,80	108,0	33
35 DESBARATAR COSTURA PERILLA	TERMINACION	OFICIO MANUAL	1	0,30	0,30	18,0	200
36 MARCAR PARA PEGAR BOTON	TERMINACION	OFICIO MANUAL	1	0,40	0,40	24,0	150
37 PEGAR BOTON	TERMINACION	BOTONADORA	8	0,23	1,84	110,4	33
38 PULIR Y REVISAR DESPUES DE LAVANDERIA	TERMINACION	OFICIO MANUAL	1	1,15	1,15	69,0	52
39 PLANCHAR PRENDA	TERMINACION	PLANCH	1	1,30	1,30	78,0	46
40 SEPARAR CODIGOS	TERMINACION	OFICIO MANUAL	1	0,02	0,02	1,2	3.000
41 TIQUETEAR	TERMINACION	OFICIO MANUAL	1	0,25	0,25	15,0	240
42 DOBLAR PRENDA	TERMINACION	OFICIO MANUAL	1	0,40	0,40	24,0	150
43 EMPACAR Y ENCINTAR	TERMINACION	OFICIO MANUAL	1	0,40	0,40	24,0	150
44 HACER PAQUETES Y AMARRAR	TERMINACION	OFICIO MANUAL	1	0,07	0,07	4,2	857

MATERIAL	520029
DESCRIPCIÓN CATÁLOGO	Dúo cachetero. Elaborado en blonda.
DESCRIPCIÓN BREVE	DUO PANTY
MARCA	PACIFIKA
REF/HORMA/ORIGEN	506138
TIPO DE MATERIAL	PRODUCTO TERMINADO
MUNDO	MUJER
TIPO DE PRODUCTO	DUO
CARACTERÍSTICA 1	PANTY
CARACTERÍSTICA 2	CACHETERO
FIT	AJUSTADA

FECHA CREACIÓN	17/12/2014 11:11:57 a.m.
PRODUCTO FLASH	
MUESTRA VENDEDOR	
PRODUCTO ANCLA	
ESTRATEGIA MP	X
CATEGORÍA	INTERIOR
SEGMENTO	BÁSICO
CLASIFICACIÓN	
COLECCIÓN	201614
TEMA	TRUE BLUE

COMBINACIÓN DE PRENDAS	

Proceso	Tipo de proceso	Pieza

OBSERVACIONES DISEÑO	
DISEÑADOR	LINA MARÍA ESTRADA

REFERENCIA	520029
ORIGEN	NACIONAL
TIPO DE TEJIDO	TEJIDO PUNTO
COMPOSICIÓN 1	100% Poliamida
COMPOSICIÓN 2	88% Poliamida/12% Elastano

ESTADO	APROBADO
UNIDAD DE EMPAQUE	PAQUETE X 2
UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD
	FONDO ENTERO
CARACTERÍSTICA 3	

TIRAS			
Posición	Código Material	Descripción Material	Especificación Tira

HOJA DE RUTA		
Orden	Ruta	Días
10	TRAZO	1
20	CIF CORTE	0
30	CORTE PIEZAS	5
40	CIF CONFECCIÓN	0
50	CONFECCIÓN	9
910	QM en corte	0
920	QM en contramuestra	0
Total Días		15

OBSERVACIONES TRAZO Y CORTE	
-----------------------------	--

OBSERVACIONES CONSTRUCCIÓN	Marquilla composicion: Panty marfil con blonda 114 lleva marquilla: 100%POLIAMIDA Panty NEGRO con blonda 219 lleva marquilla: 88%POLIAMIDA/12%ELASTANO
----------------------------	--

PROFESIONAL INGENIERÍA	YULY JIMENA AGUIRRE
------------------------	---------------------

PATRONISTA	ANA CECILIA SUÁREZ
------------	--------------------

Versión de Fabricación	V001 FAB.BLONDA 114
------------------------	---------------------

REFERENCIA

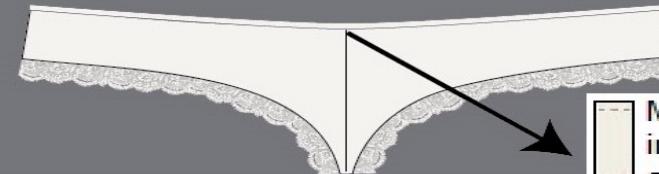
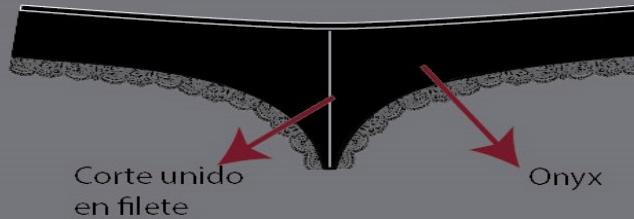
520029

DÚO CACHETERO

DELANTERO



TRASERO



PCFK
S

Marquilla talla interna centrada en posterior.
Marquilla composición debajo de marquilla talla.

PCFK
PACIFIKA

REFERENCIA	520029
------------	--------

Colección	Fecha	Tema	Color Estampado Combinación	XS	S	M	L
201614	04/04/2016	TRUE BLUE	MARFIL-NEGRO- 0050	X	X	X	X

Código Material	Descripción	Ancho	Unidad de Medida
100931	BLONDA 114 DE FLORES	1.70	Metro
100199	JARDIN	1.55	Metro
100348	ONYX	1.66	Metro
100729	BLONDA 219 DE FLORES	1.20	Metro

Material	Ubicación	Valor Matriz	XS/ MARFIL-NEGRO	S/ MARFIL-NEGRO	M/ MARFIL-NEGRO	L/ MARFIL-NEGRO
100931 BLONDA 114 DE FLORES	FONDO	11-0606 MARFIL	0,036	0,036	0,036	0,036
100729 BLONDA 219 DE FLORES	FONDO	19-4007 NEGRO	0,052	0,052	0,052	0,052
100199 JARDIN	FONDO	11-0606 MARFIL	0,007	0,007	0,007	0,007
		19-4006 NEGRO	0,007	0,007	0,007	0,007
100348 ONYX	FONDO	11-0606 MARFIL	0,040	0,040	0,040	0,040
		19-4006 NEGRO	0,040	0,040	0,040	0,040

REFERENCIA	520029
------------	--------

Material	Unidad de Medida	Ubicación	Valor Matriz	XS/ MARFIL-NEGRO	S/ MARFIL-NEGRO	M/ MARFIL-NEGRO	L/ MARFIL-NEGRO
200917 ADHESIVO CODIGO DE BARRAS	Unidad	INSUMO		2,000	2,000	2,000	2,000
200918 CINTA ADHESIVO CODIGO DE BARRAS	Unidad	INSUMO		2,000	2,000	2,000	2,000
201000 CINTA MARQUILLA COMPOSICION	Metro	INSUMO		0,054	0,054	0,054	0,054
200931 ENCAJE ANCONA 291602	Metro	INSUMO	1,8 CM 19-0303 NEGRO	1,320	1,320	1,320	1,320
200374 ENCAJE ANCONA 291602 TEÑIDO	Metro	INSUMO	1,8 CM 11-0103 CRUDO	1,320	1,320	1,320	1,320
200802 PCFK BOLSA PEQUEÑA 18*20 CM	Unidad	INSUMO		1,000	1,000	1,000	1,000
200832 PCFK ETIQUETA ADVE MIGRACION COL 50*60MM	Unidad	INSUMO		1,000	1,000	1,000	1,000
200826 PCFK ETIQUETA PEQUEÑA 65*42MM	Unidad	INSUMO		1,000	1,000	1,000	1,000
200473 PCFK MARQUILLA V. SATIN ESTAMPADA 9*65MM	Unidad	INSUMO	L				2,000
			M			2,000	
			S		2,000		
			XS	2,000			
200651 SESGO ELASTICO	Metro	INSUMO	11-0107 MARFIL	0,770	0,770	0,770	0,770
			19-4006 NEGRO	0,770	0,770	0,770	0,770
200874 TINTA MARQUILLA COMPOSICION	Metro	INSUMO		0,054	0,054	0,054	0,054

REFERENCIA	520029
------------	--------

PIEZAS DE LA PREnda				HILOS			COSTURAS	
PIEZA	# DE PIEZAS	TIPO DE TELA/ENCAJE	COLOR	DESCRIPCIÓN	CALIBRE	CONSUMO	TIPO DE COSTURA	PPP
DELANTERO	X1	BLONDA 114 DE FLORES	MARFIL	ASTRA/C9700	120/TEX27	0	301/plana 1 aguja	12
POSTERIOR	X2	ONYX	MARFIL	NYLON/MNEGRO/PNEGRO	N/A	0	3045/presilladora	32
POSTERIOR	X2	ONYX	NEGRO	ASTRA/C2700/C2712	120/TEX27	0	504/sobrehiladora 3 hilos (fileteadora)	16
REFUERZO	X1	JARDIN	NEGRO	NYLON/MCRUDO/PCRUDO	N/A	0	602/recubridor 2 agujas	16
REFUERZO	X1	JARDIN	CRUDO					
DELANTERO	X1	BLONDA 219 DE FLORES	NEGRO					

REFERENCIA	520029
------------	--------

CUADRO DE MEDIDAS (ANTES DE PROCESO)

PREnda SUPERIOR	PREnda INFERIOR
-----------------	-----------------

CUADRO DE MEDIDAS (DESPUÉS DE PROCESO)

PREnda SUPERIOR	PREnda INFERIOR
-----------------	-----------------

TALLAS	XS	S	M	L
ANCHO REFUERZO	9	9	9	9
CINTURA X MITAD	30	32	34	36
ENCAJE A CORTAR	50	53	55	58
LARGO COSTADO	7	7	7	7
LARGO REFUERZO	11,5	11,5	11,5	11,5
PIerna X MITAD	24,5	26,0	27	28,5
TIRO DELANTERO	18,5	19,5	20,5	21,5
TIRO TRASERO	18,5	19,5	20,5	22

REFERENCIA	520029
INFORMACIÓN PARA PRENDA INTERIOR	
ALTURA PREHORMADO	
TIPO DE BALA	
TIPO DE COPA	
TIPO PREHORMADO	
	
	
	

MATERIAL	562501
DESCRIPCIÓN CATÁLOGO	Falda tiro alto. Ajustada. Denim algodón.
DESCRIPCIÓN BREVE	FALDA CORTA
MARCA	CARMEL
REF/HORMA/ORIGEN	N/A
TIPO DE MATERIAL	PRODUCTO TERMINADO
MUNDO	TEENS MUJER
TIPO DE PRODUCTO	FALDA
CARACTERÍSTICA 1	CORTA
CARACTERÍSTICA 2	
FIT	AJUSTADA

FECHA CREACIÓN	03/01/2020 02:06:58 a.m.
PRODUCTO FLASH	
MUESTRA VENDEDOR	
PRODUCTO ANCLA	
ESTRATEGIA MP	
CATEGORÍA	EXTERIOR
SEGMENTO	MODA
CLASIFICACIÓN	SEXY
COLECCIÓN	202106
TEMA	SAVAGE

COMBINACIÓN DE PRENDAS	

Proceso	Tipo de proceso	Pieza
LAVADO	EN PREnda	N/A

OBSERVACIONES DISEÑO	59999
DISEÑADOR	JULIANA ANDREA BONILLA GALLEG0

REFERENCIA	562501
ORIGEN	NACIONAL
TIPO DE TEJIDO	PLANO DENIM
COMPOSICIÓN 1	100%ALGODON
COMPOSICIÓN 2	
COMPOSICIÓN 3	

ESTADO	APROBADO
UNIDAD DE EMPAQUE	UNIDAD
UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD
CARACTERÍSTICA 3	N/A

TIRAS			
Posición	Código Material	Descripción Material	Especificación Tira

HOJA DE RUTA		
Orden	Ruta	Días
10	TRAZO	1
20	CIF CORTE	0
30	CORTE PIEZAS	5
40	CIF CONFECCIÓN	0
50	CONFECCIÓN	9
60	CIF POS CONFECCIÓN	0
70	LAVANDERÍA PIEZAS/PRENDAS	4
80	TERMINACIÓN	1
910	QM en corte	0
920	QM en contramuestra	0
Total Días		20

OBSERVACIONES TRAZO Y CORTE	PLANTILLA DE CONFECCION
-----------------------------	-------------------------

OBSERVACIONES CONSTRUCCIÓN	Hacer contramuestra antes de iniciar con la producción. Esta debe ser aprobada.
----------------------------	--

PROFESIONAL INGENIERÍA	ANA MILENA GARCIA
------------------------	-------------------

PROFESIONAL INGENIERÍA 2	
--------------------------	--

PATRONISTA	GLORIA GRAJALES
------------	-----------------

Versión de Fabricación	V001 FAB.VENECIA
------------------------	------------------

REFERENCIA

562501

Pretina anatomico de 3.5 cmt.
Unir horizontalmente y hacer costura de descargue hacia la pretina exterior a 1/16.

Bolsillo imitacion

Pespuntar bocas en PI2A a 1/4
pestaña de 1/8.

Presilla en J,
terminada de 3 cmtAletilla pespuntada
a 1/16

Filetear tiros y unir tiro trasero en pico en pl2a a 1/4



Sin costura para desflecar

NO PULIR DESFLEQUE DESPUES DE LAVANDERIA**CML**
GIRLS

FALDA TIRO ALTO

Garra centrada en
pretina posterior

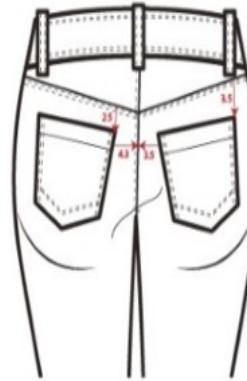
Ojal de lagrima a 7mm del borde de la cabeza
El boton se pega alineado con la
segunda costura de la fijada del aletillon.

Pasadores laterales a 4cm del
costado, delanteros paralelos
a las bocas de bolsillo

Dobladillo bolsillo posterior
a 1.2cm en plana 2a a 1/4

Pegar segun puntos de
molderia en 2a escualizable

Presillar en extremos de
bolsillos

SIN PINZAS

Pantalón sin pinzas se pespunta sobre posterior

DESCRIPCION	UBICACIÓN	NOTA
Ubicación de bolsillo por el tiro derecho	3.5	La ubicación se
Ubicación de bolsillo por el tiro izquierdo	4.3	toma desde la
Ubicación desde la cotilla x tiro	2.5	pestaña de tiro
Ubicación desde la cotilla x costado	3.5	y cotillas

REFERENCIA | 562501

Colección	Fecha	Tema	Código Matriz	Color Estampado Combinación	6	8	10	12
202106	28/07/2020	SAVAGE	AZ58	19-4025 AZUL- AZ58	X	X	X	X

Código Material	Descripción	Ancho	Unidad de Medida
103631	INDIGO RIGIDO VENECIA	1.70	Metro

Material	Ubicación	Código Matriz	Valor Matriz	6/ 19-4025 AZUL	8/ 19-4025 AZUL	10/ 19-4025 AZUL	12/ 19-4025 AZUL
103631 INDIGO RIGIDO VENECIA	FONDO	AZ58	19-4025 AZUL	0,477	0,477	0,477	0,477

REFERENCIA | 562501

Material	Unidad de Medida	Ubicación	Código Matriz	Valor Matriz	6/ 19-4025 AZUL	8/ 19-4025 AZUL	10/ 19-4025 AZUL	12/ 19-4025 AZUL
200917 ADHESIVO CODIGO DE BARRAS	Unidad	INSUMO			2,000	2,000	2,000	2,000
201415 ARANDELA PLASTICA BOTON	Unidad	INSUMO	85 0000	8.5 MM 00-0000 TRANSPARENTE	1,000	1,000	1,000	1,000
204343 BOLSA LD GRANDE 320*400	Unidad	INSUMO			1,000	1,000	1,000	1,000
203924 BOTON DE GOLPE CRML	Unidad	INSUMO	27L NP	27L NIQUEL PAVON	1,000	1,000	1,000	1,000
200200 CIERRE AUTO. FIJO COBRE 4,5	Unidad	INSUMO	11 AZ48	11 CM 19-3920 AZUL	1,000	1,000	1,000	1,000
200918 CINTA ADHESIVO CODIGO DE BARRAS	Unidad	INSUMO			2,000	2,000	2,000	2,000
201000 CINTA MARQUILLA COMPOSICION	Metro	INSUMO			0,022	0,022	0,022	0,022
203829 ETIQ CARMEL MAGIA LATINA (9*4 CM)	Unidad	INSUMO			1,000	1,000	1,000	1,000
204086 ETIQUETA CUIDAME PROC ESPEC LAVANDERIA	Unidad	INSUMO			1,000	1,000	1,000	1,000
203961 GARRA CRML (5*2.5 CM)	Unidad	INSUMO	GR33	18-5203 GRIS	1,000	1,000	1,000	1,000
203888 MARQUILLA TEJIDA CRML (11*40MM)	Unidad	INSUMO	12	12				1,000
203888 MARQUILLA TEJIDA CRML (11*40MM)	Unidad	INSUMO	10	10			1,000	
203888 MARQUILLA TEJIDA CRML (11*40MM)	Unidad	INSUMO	8	8		1,000		
203888 MARQUILLA TEJIDA CRML (11*40MM)	Unidad	INSUMO	6	6	1,000			
200874 TINTA MARQUILLA COMPOSICION	Metro	INSUMO			0,022	0,022	0,022	0,022

REFERENCIA | 562501

HILOS		
DESCRIPCIÓN	CALIBRE	TIPO DE PUNTADA
ASTRA/C2323/KB-3160	25/TEX105	Pespunte
ASTRA/C2323/KB-3160	50/TEX60	Amarre
ASTRA/C2323/KB-3160	75/TEX40	Filete
ASTRA/C2323/KB-3160	75/TEX40	Presilla

COSTURAS	
TIPO DE COSTURA	PPP
301/plana 1 aguja	12
3045/presilladora	32
514/puntada de seguridad 4 hilos	14

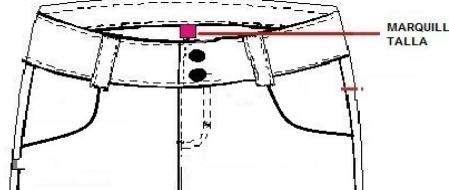
REFERENCIA		562501		OBSERVACIONES	LISTADO DE OPERACIONES			
SEC	DESCRIPCIÓN DE LA OPERACIÓN	MÁQUINA	REPETICIONES		TIPO AGUJA	TIPO DE GUÍA	DES_PRENDA	SAM
1	FILETIAR ALETILLA	FIL1	1		100 PUNTA BOLA		FALDA	0,102
2	PEGAR CIERRE EN ALETILLA	PL2A	1				FALDA	0,212
3	PEGAR Y ASENTAR ALETILLA EN DELANTERO IZQUIERDO	PL	1				FALDA	0,295
4	FILETEAR ALETILLON	FIL1	1				FALDA	0,170
5	HACER J	PL2A	1	1/4			FALDA	0,248
6	FILETEAR TIRO DELANTERO	FIL1	2				FALDA	0,516
7	PEGAR ALETILLÓN CON CIERRE Y UNIR TIRO DELANTERO CON PICO	PL2A	1				FALDA	0,891
8	PRESILLAR JOTA Y ALETILLÓN	PRE	1				FALDA	0,228
9	PEGAR VISTA EN DELANTERO X1	FLPS	2				FALDA	0,422
10	PESPUNTAR BOCA DE BOLSILLO DELANTERO X1	PL2A	2	1/4			FALDA	0,528
11	MARCAR TRASEROS X2	MAN	1				FALDA	0,227
12	PEGAR COTILLAS X 1	FLPS	2				FALDA	0,410
13	PESPUNTAR COTILLAS X 1	PL2A	2	1/4			FALDA	0,454
14	FILETEAR TIRO X1	FIL1	2	TRASERO			FALDA	0,618
15	UNIR TIRO TRASERO	PL2A	1	1/4 EN PICO	100 PUNTA BOLA		FALDA	0,714
16	DOBLADILLAR BOCA DE BOLSILLO EN GUIA	PL2A	2	1.2 CMT			FALDA	0,328
17	PREHORMAR BOLSILLO ESPADA X 1	PLAN	2				FALDA	0,814
18	PEGAR BOLSILLO PUNTA ESPADA X2 PREHORMADO	PL2A	1	1/4			FALDA	1,277
19	PRESILLAR BOLSILLO TRASERO X4	PRE	1				FALDA	0,413
20	MARCAR POSTERIOR PARA PEGAR PASADOR	MAN	2				FALDA	0,128
21	CERRAR COSTADOS FALDA	FLPS	1				FALDA	0,589
22	PESPUNTAR COSTADOS X2	PL	1	18 CMT			FALDA	0,512
23	PRESILLAR COSTADOS X2	PRE	2				FALDA	0,508
24	HACER TIRA PASADOR	RE2A	1				FALDA	0,279
25	MEDIR Y CORTAR PASADORES X5	MAN	1				FALDA	0,360
26	PEGAR MARQUILLA TALLA	PL	1				FALDA	0,136
27	UNIR PRETINA INTERNAS HORIZONTALES	PL	1				FALDA	0,580

LISTADO OPERACIONES

F-002

VERSIÓN: 02

28	ASENTAR PRETINA HACIENDO COSTURA DE DESCARGUE	PL	1				FALDA	0,444
29	UNIR PRETINA VERTICAL	FIL1	2		100 PUNTA BOLA		FALDA	0,410
30	EMPRETINAR	EMPR	1			Empretinar /empretinadora /9,5/3.5	FALDA	0,692
31	DESBARATAR CABEZA X2	MAN	1				FALDA	0,301
32	HACER CABEZA DE PRETINA X2	PL	1				FALDA	0,742
33	VOLTEAR FALDA	MAN	1				FALDA	0,144
34	PRESILLAR PASADORES X 5 INSERTADOS EN PRETINA	PRE	1				FALDA	1,094
35	OJALAR PRETINA X1 (LAGRIMA)	OJLA	1				FALDA	0,158
36	PULIR Y REVISAR ANTES DE LAVANDERIA	MAN	1				FALDA	0,850
37	PUNTEAR PARA PEGAR BOTON X1	MAN	1				FALDA	0,088
38	PEGAR BOTON DE GOLPE X1	REMA	1				FALDA	0,139
39	PEGAR MARQUILLA COMPOSICIÓN DESPUES DE LAVANDERIA	PL	1				FALDA	0,227
40	PEGAR GARRA MUJER	PL	1				FALDA	0,406
41	PULIR, REVISAR Y DESCARGAR PASADORES DESPUES DE LAVANDERIA	MAN	1				FALDA	2,100
42	PLANCHAR	MAN	1				FALDA	0,450
43	PEGAR STICKER EN ETIQUETA Y BOLSA	MAN	1				FALDA	0,138
44	TIQUETEAR X2 ETIQUETAS	MAN	1				FALDA	0,144
45	SUBIR CIERRE,BOTONAR,DOBLAR,EMPACAR Y ENCINTAR JEANS	MAN	1				FALDA	0,547
				MINUTOS TOTALES				21,033

REFERENCIA	562501	UBICACIÓN DE MARQUILLAS																															
INSTRUCCIONES DE EMPAQUE																																	
COMPOSICIÓN	MARQUILLA TALLA	<table border="1"> <thead> <tr> <th>CÓDIGO DEL INSUMO</th><th>DESCRIPCIÓN DEL INSUMO</th><th>UBICACIÓN</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>203888</td><td>MARQUILLA TEJIDA CRML (11*40MM)</td><td>UBICAR EN PRETINA CENTRADA EN POSTERIOR</td></tr> <tr> <td>201000</td><td>CINTA MARQUILLA COMPOSICION</td><td>UBICAR EN COSTADO DERECHO INTERNO A 8 CM DE LA PRETINA</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	CÓDIGO DEL INSUMO	DESCRIPCIÓN DEL INSUMO	UBICACIÓN	203888	MARQUILLA TEJIDA CRML (11*40MM)	UBICAR EN PRETINA CENTRADA EN POSTERIOR	201000	CINTA MARQUILLA COMPOSICION	UBICAR EN COSTADO DERECHO INTERNO A 8 CM DE LA PRETINA																						
CÓDIGO DEL INSUMO	DESCRIPCIÓN DEL INSUMO	UBICACIÓN																															
203888	MARQUILLA TEJIDA CRML (11*40MM)	UBICAR EN PRETINA CENTRADA EN POSTERIOR																															
201000	CINTA MARQUILLA COMPOSICION	UBICAR EN COSTADO DERECHO INTERNO A 8 CM DE LA PRETINA																															
INSTRUCCIONES DE EMPAQUE																																	
	 ETIQUETAS PERFORANDO MARQUILLA. ADHESIVO PEGADO EN EL REVES DE LA ETIQUETA	<table border="1"> <thead> <tr> <th>CÓDIGO DEL INSUMO</th><th>DESCRIPCIÓN DEL INSUMO</th><th>UBICACIÓN</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>204086</td><td>ETIQUETA CUIDAME PROC ESPEC LAVANDERIA</td><td>PERFORANDO MARQUILLA TALLA</td></tr> <tr> <td>203961</td><td>GARRA CRML (5*2.5 CM)</td><td>UBICAR EN PRETINA CENTRADA EN POSTERIOR DERECHO</td></tr> <tr> <td>203829</td><td>ETIQ CARMEL MAGIA LATINA (9*4 CM)</td><td>PERFORANDO MARQUILLA TALLA</td></tr> <tr> <td>200917</td><td>ADHESIVO CODIGO DE BARRAS</td><td>PEGAR EN RECUADRO DE BOLSITA Y REVÉS DE ETIQUETA</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	CÓDIGO DEL INSUMO	DESCRIPCIÓN DEL INSUMO	UBICACIÓN	204086	ETIQUETA CUIDAME PROC ESPEC LAVANDERIA	PERFORANDO MARQUILLA TALLA	203961	GARRA CRML (5*2.5 CM)	UBICAR EN PRETINA CENTRADA EN POSTERIOR DERECHO	203829	ETIQ CARMEL MAGIA LATINA (9*4 CM)	PERFORANDO MARQUILLA TALLA	200917	ADHESIVO CODIGO DE BARRAS	PEGAR EN RECUADRO DE BOLSITA Y REVÉS DE ETIQUETA																
CÓDIGO DEL INSUMO	DESCRIPCIÓN DEL INSUMO	UBICACIÓN																															
204086	ETIQUETA CUIDAME PROC ESPEC LAVANDERIA	PERFORANDO MARQUILLA TALLA																															
203961	GARRA CRML (5*2.5 CM)	UBICAR EN PRETINA CENTRADA EN POSTERIOR DERECHO																															
203829	ETIQ CARMEL MAGIA LATINA (9*4 CM)	PERFORANDO MARQUILLA TALLA																															
200917	ADHESIVO CODIGO DE BARRAS	PEGAR EN RECUADRO DE BOLSITA Y REVÉS DE ETIQUETA																															



REFERENCIA | 562501

INFORMACIÓN PARA PRENDA INTERIOR

ALTURA PREHORMADO

TIPO DE BALA

TIPO DE COPA

TIPO PREHORMADO





IMÁGENES

F-002

VERSIÓN: 02

Model: 3:\PROD\CRML\562501

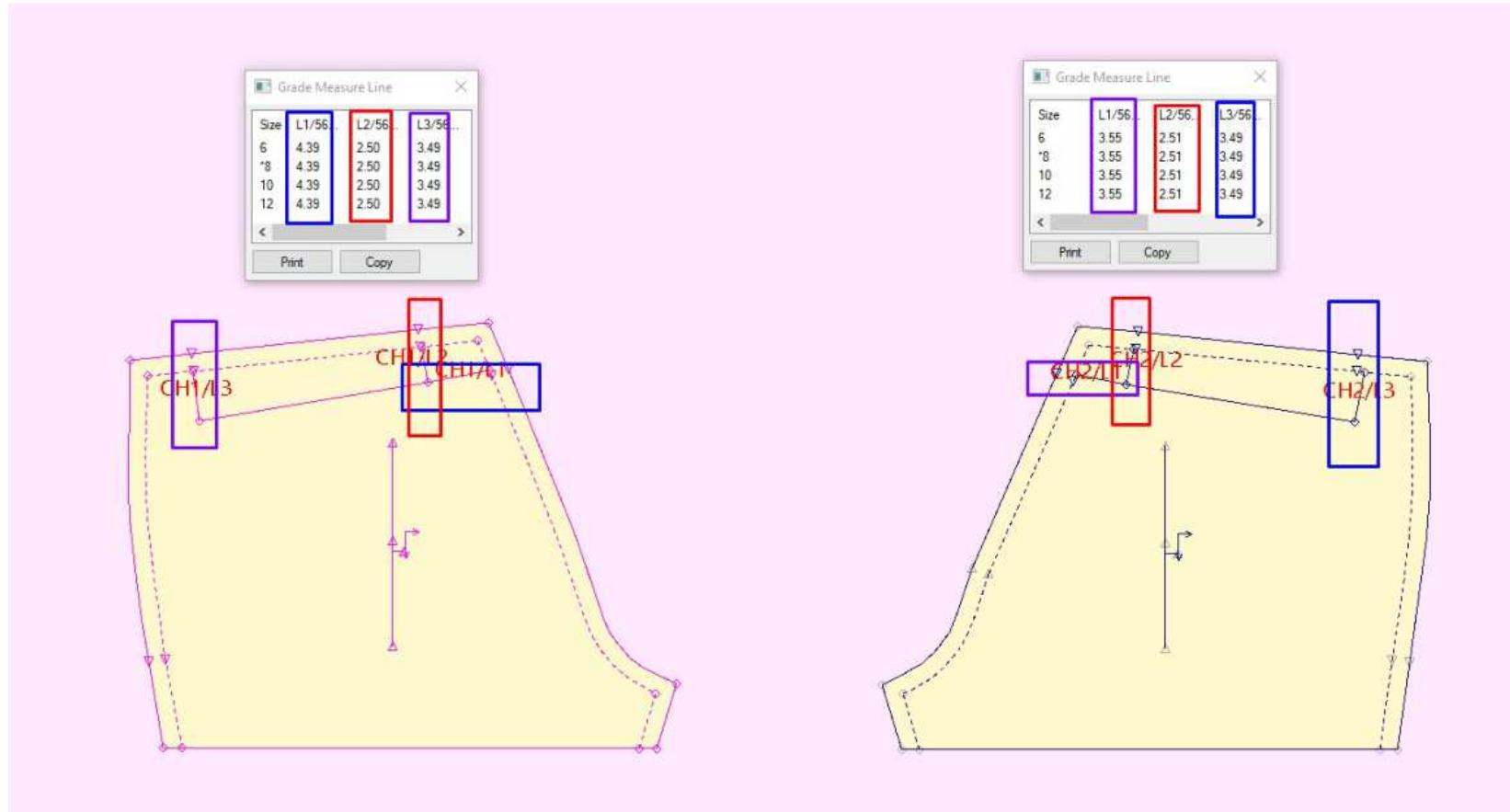
6/04/2021 1/1

Comments FALDA CORTA
1=VENECIA P=PLANTILLAS

Model Status New**Default Options:** None**Sketch** None**Fabric Table** Fabric Table.csv**Fabric**1
P**Category (Material Number)****Name (Material Name)**

Piece Name	Piece Image	Piece Category	Piece Description	Comment	Paste	Fabric				Flips				Add Piece
						Fabric 1	Fabric 2	Fabric 3	Fabric 4	-	X	Y	X,Y	
562501-VIS	▢	VIS	2XT		No	1				1	1	0	0	Yes
562501-PRE)	PRE	2XT		No	1				1	1	0	0	Yes
562501-PAS	—	PAS	1XT		No	1				1	0	0	0	Yes
562501-COT	⠇	COT	2XT		No	1				1	1	0	0	Yes
562501-BOL	▢	BOL	2XT		No	1				1	1	0	0	Yes
562501-ALE	➡	ALE	1XT		No	1				1	0	0	0	Yes
562501-DEL-DER	✉	DEL-DER	1XT		No	1				1	0	0	0	Yes
562501-DEL-IZQ	✉	DEL-IZQ	1XT		No	1				1	0	0	0	Yes
562501-PLA-BOL	▢	PLA-BOL	1XT		No	P				1	0	0	0	Yes
562501-POS-IZQ	✉	POS-IZQ	1XT		No	1				1	0	0	0	Yes
562501-POS-DER	✉	POS-DER	1XT		No	1				1	0	0	0	Yes
562501-ALON	✉	ALON	1XT		No	1				1	0	0	0	Yes
562501-PLA-DER	✉	PLA-DER	1XT		No	P				1	0	0	0	Yes
562501-PLA-IZQ	✉	PLA-IZQ	1XT		No	P				1	0	0	0	Yes

Total = 14



Points of Measurement - [T:\562501]

Model Name: 562501
 Size Code:
 Alteration:

Sizes	6	8	10	12	0
ENCOGIMIENTO A=3% L=4%	VENECIA	TIRO ALTO	0.00	0.00	
--ANTES DE PROCESO					
CINTURA SUPERIOR X MITAD	35.04	37.06	39.09	41.12	
CINTURA INFERIOR X MITAD	37.40	39.41	41.44	43.45	
CADERA X MITAD A 20CM	47.11	49.13	51.30	53.32	
LARGO COSTADO INC PRET	41.60	41.60	42.59	42.59	
RUEDO X MITAD	50.17	52.21	54.24	56.28	
CIERRE	11.03	11.03	11.03	11.03	
--DESPUES DE PROCESO					
-CINTURA SUPERIOR X MITAD	34	35	37	39	
-CINTURA INFERIOR X MITAD	37	38	40	42	
-CADERA X MITAD A 20CM	45.5	47.5	49.5	51.5	
-LARGO COSTADO INC PRET	39.94	39.94	40.89	40.89	
-RUEDO X MITAD	48.66	50.63	52.61	54.59	



FICHA PROCESO LAVANDERIA

FECHA: Dic. 2020

MARCA: CRML

LINEA: Femenina

TIPO DE PRENDA: Falda

Referencia	562501	PROCESO: PTO 20524	
Peso:	415 gr aprox.	MANUALIDADES	LAVADOS
Precio:	\$ 3.800	FIGURAS LASER	TONO OSCURO
OBSERVACIONES:	Prenda debe entrar a lavandería por el derecho, cierre arriba y bien pulido.	X BIGOTES MANUALES	TONO MEDIO
IMAGEN		BIGOTES LASER	X TONO CLARO
		TALLONES	TONO HIELO
		DESTROYED	ACID WASH
		REALCE COSTURA	FROSTED
		X ROTOS	SUAVIZADO
		ROTOS LASER	DIRTY
		PEGADA PARCHES	
		PESPUNTES O PLASTIFLECHA	
		ARRUGAS	
		AMARRADOS	TEÑIDO
		EFFECTO CUERO	OSCURO
		X SANDBLASTING LOCALIZADO	MEDIO
		SANDBLASTING TOTAL	CLARO
		MANCHONES QUIMICO	BLANCO
		SALPICADO PIGMENTO	PIEGMENTO
		RESINA TOTAL	TAY DAY
		PIGMENTO	BLACK AND BLUE

MATERIAL	567657
DESCRIPCIÓN CATÁLOGO	Falda larga. Elaborada en chalís. Silueta amplia.
DESCRIPCIÓN BREVE	FALDA LARGA
MARCA	YERBABUENA
REF/HORMA/ORIGEN	N/A
TIPO DE MATERIAL	PRODUCTO TERMINADO
MUNDO	MUJER
TIPO DE PRODUCTO	FALDA
CARACTERÍSTICA 1	LARGA
CARACTERÍSTICA 2	
FIT	AMPLIA

FECHA CREACIÓN	17/12/2020 07:51:47 a.m.
PRODUCTO FLASH	
MUESTRA VENDEDOR	
PRODUCTO ANCLA	
ESTRATEGIA MP	
CATEGORÍA	ROPA DE PLAYA
SEGMENTO	BÁSICO MODA
CLASIFICACIÓN	N/A
COLECCIÓN	202109
TEMA	SON CUBANO

COMBINACIÓN DE PRENDAS	
HILO VERDE C5968	

Proceso	Tipo de proceso	Pieza

OBSERVACIONES DISEÑO	49999
DISEÑADOR	MANUELA LOPEZ ESCOBAR

REFERENCIA	567657
ORIGEN	IMPORTADO
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICIÓN 1	100%VISCOSA
COMPOSICIÓN 2	
COMPOSICIÓN 3	

ESTADO	APROBADO
UNIDAD DE EMPAQUE	UNIDAD
UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD
	ESTAMPADO CONTINUO
CARACTERÍSTICA 3	

TIRAS			
Posición	Código Material	Descripción Material	Especificación Tira

HOJA DE RUTA		
Orden	Ruta	Días
10	TRAZO	1
20	CIF CORTE	0
30	CORTE PIEZAS	5
40	CIF CONFECC.ÓN	0
50	CONFECCIÓN	9
910	QM en corte	0
920	QM en contramuestra	0
Total Días		15

OBSERVACIONES TRAZO Y CORTE	
-----------------------------	--

OBSERVACIONES CONSTRUCCIÓN	Hacer contramuestra antes de iniciar con la producción. Esta debe ser aprobada.
----------------------------	--

PROFESIONAL INGENIERÍA	DENNIS MORENO
------------------------	---------------

PROFESIONAL INGENIERÍA 2	
--------------------------	--

PATRONISTA	NORA FLOREZ
------------	-------------

Versión de Fabricación	V001 FAB.CHALIS SANF 2 EST
------------------------	----------------------------

REFERENCIA

567657

BEACHWEAR CAMPAÑA 9 - 2021

NATURALEZA ACUARELADA

567657

Falda

Chalis Monet Est CROO

\$49.999

**PRETINA INCORPORADA CON
ELASTICO DE 2 PEGADO EN
FIL Y ASENTADO EN PLANA 1
AGUJA**

CORTE EN POSTERIOR

MARQUILLA CENTRADA

CORTE EN DELANTERO

ABERTURA EN CENTRO

**DOBLADILLO DE RUEDO INFERIOR
0.7 DOBLE DOBLEZ PLANA 1 AGUJA**



**COSTURAS INTERNAS
EN FIL P SEGURIDAD**

YERBABUENA *

REFERENCIA	567657
------------	--------

Colección	Fecha	Tema	Código Matriz	Color Estampado Combinación	6	8	10	12	14
202109	03/02/2021	SON CUBANO	488B	FLORES AES77103 082 5- 488B	X	X	X	X	X

Código Material	Descripción	Ancho	Unidad de Medida
104112	CHALIS SANF 2 EST	1.38	Metro

Material	Ubicación	Código Matriz	Valor Matriz	6/ FLORES AES77103 082 5	8/ FLORES AES77103 082 5	10/ FLORES AES77103 082 5	12/ FLORES AES77103 082 5	14/ FLORES AES77103 082 5
104112 CHALIS SANF 2 EST	FONDO	488B	FLORES AES77103 082 5	1,627	1,627	1,627	1,627	1,627

REFERENCIA | **567657**

Material	Unidad de Medida	Ubicación	Código Matriz	Valor Matriz	6/ FLORES AES77103 082 5	8/ FLORES AES77103 082 5	10/ FLORES AES77103 082 5	12/ FLORES AES77103 082 5	14/ FLORES AES77103 082 5
200756 ADHESIVO ADV NO DEJAR EN REMOJO	Unidad	INSUMO			1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
200917 ADHESIVO CODIGO DE BARRAS	Unidad	INSUMO			2,000	2,000	2,000	2,000	2,000
204344 BOLSA LD MEDIANA 250*280	Unidad				1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
200918 CINTA ADHESIVO CODIGO DE BARRAS	Unidad	INSUMO			2,000	2,000	2,000	2,000	2,000
201000 CINTA MARQUILLA COMPOSICION	Metro	INSUMO			0,022	0,022	0,022	0,022	0,022
200303 ELASTICO # 13 2 CM	Metro	INSUMO	BL01	11-0601 BLANCO	0,850	0,850	0,850	0,850	0,850
204105 ETIQUETA CUIDAME PRENDA DELICADA	Unidad	INSUMO			1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
203276 MARQUILLA YBNA EST 20*53MM	Unidad	INSUMO	14	14					1,000
203276 MARQUILLA YBNA EST 20*53MM	Unidad	INSUMO	12	12				1,000	
203276 MARQUILLA YBNA EST 20*53MM	Unidad	INSUMO	10	10			1,000		
203276 MARQUILLA YBNA EST 20*53MM	Unidad	INSUMO	8	8		1,000			
203276 MARQUILLA YBNA EST 20*53MM	Unidad	INSUMO	6	6	1,000				
200874 TINTA MARQUILLA COMPOSICION	Metro	INSUMO			0,022	0,022	0,022	0,022	0,022
203286 YBNA ETIQUETA YERBABUENA 40*105MM	Unidad	INSUMO			1,000	1,000	1,000	1,000	1,000

REFERENCIA | 567657

HILOS		
DESCRIPCIÓN	CALIBRE	TIPO DE PUNTADA
ASTRA/C5968/KAE-545	120/TEX27	Pespunte

COSTURAS	
TIPO DE COSTURA	PPP
301/plana 1 aguja	12
516/puntada de seguridad 5 hilos	12

REFERENCIA		567657				LISTADO DE OPERACIONES					
SEC	DESCRIPCIÓN DE LA OPERACIÓN	MÁQUINA	REPETICIONES	OBSERVACIONES	TIPO AGUJA	TIPO DE GUÍA	DES_PRENDA	SAM			
				MINUTOS TOTALES							

REFERENCIA	567657	UBICACIÓN DE MARQUILLAS	
INSTRUCCIONES DE EMPAQUE			
	CÓDIGO DEL INSUMO	DESCRIPCIÓN DEL INSUMO	UBICACIÓN
<input checked="" type="checkbox"/>	203276	MARQUILLA YBNA EST 20*53MM	CENTRADA EN POSTERIOR
	201000	CINTA MARQUILLA COMPOSICION	INTERNAMENTE EN EL COSTADO DERECHO A 5 CM DEBAJO DE LA CINTURA
INSTRUCCIONES DE EMPAQUE			
	CÓDIGO DEL INSUMO	DESCRIPCIÓN DEL INSUMO	UBICACIÓN
<input checked="" type="checkbox"/>	204105	ETIQUETA CUIDAME PREnda DELICADA	CON PLASTIFLECHA PERFORANDO MARQUILLA
	200917	ADHESIVO CODIGO DE BARRAS	"PEGADO AL REVÉS DE LA ETIQUETA YBNA" PEGADO EN POSTERIOR INFERIOR DERECHO DE LA BOLSA
	200756	ADHESIVO ADV NO DEJAR EN REMOJO	PEGAR ADHESIVO ADVERTENCIA PREnda DOBLADA LADO IZQUIERDO PARTE SUPERIOR A 2CM DE LA CINTURA

REFERENCIA	567657
INFORMACIÓN PARA PRENDA INTERIOR	
ALTURA PREHORMADO	
TIPO DE BALA	
TIPO DE COPA	
TIPO PREHORMADO	



Modelo: 2:\YERBUENA\567657

30/03/2021 1/1

Comentarios 104112488B=CHALIS SANF 2 EST
CAMBIO PROVISIONAL 30-03-2020Estado Modelo Nuevo
Opciones Defecto: Nada
Diseño Nada
Tabla Tejido fabric Table.csv

Tejido	Categoría	Nombre	Imagen
104112488B			

Nombre Pieza	Imagen Pieza	Categoría Pieza	Descripción Pieza	Tejido	Encarar	
					--	X
567657-DEL		DEL	2XT	104112488B	1	1
567657-POS		POS	2XT	104112488B	1	1

Total = 2



UBICACIONES

F-002

VERSIÓN: 02

Puntos de Medida Escalados

Silhouette 2000

Medidas - [T:\567657]

Tallas	6	8	10	12	14
ENCOGIMIENTO A=2% L=2%					
CINTURA X MITAD	32	34	36	38	40
ANCHO ELASTICO	2	2	2	2	2
LARGO COSTADO TOTAL	97.36	98.32	99.28	100.25	101.21
RUEDO POR MITAD	100.41	102.39	104.37	106.34	108.32
LARGO DE ABERTURA DELANTERA	63.22	63.22	63.22	63.22	63.22
MEDIDA DE ELASTICO A CORTAR	69	73	77	81	85

MATERIAL	541968
DESCRIPCIÓN CATÁLOGO	Falda larga. Elaborada en chambray algodón. Silueta amplia. Lavado azul medio.
DESCRIPCIÓN BREVE	FALDA LARGA
MARCA	PACIFIKA
REF/HORMA/ORIGEN	MUESTRA FÍSICA
TIPO DE MATERIAL	PRODUCTO TERMINADO
MUNDO	MUJER
TIPO DE PRODUCTO	FALDA
CARACTERÍSTICA 1	LARGA
CARACTERÍSTICA 2	
FIT	SEMIAJUSTADA

FECHA CREACIÓN	29/06/2016 10:44:25 a.m.
PRODUCTO FLASH	
MUESTRA VENDEDOR	X
PRODUCTO ANCLA	
ESTRATEGIA MP	
CATEGORÍA	EXTERIOR
SEGMENTO	MODA
CLASIFICACIÓN	N/A
COLECCIÓN	201908
TEMA	PATAGONIA WESTERN

COMBINACIÓN DE PRENDAS	
TRABAJAR TODAS LAS COSTURAS EXTERNAS, INTERNAS, PRESILLAS Y OJAL CON HILO ASTRA COATS C2346	

Proceso	Tipo de proceso	Pieza
LAVADO	EN PREnda	N/A

OBSERVACIONES DISEÑO	\$69.999
DISEÑADOR	SEBASTIÁN VANEGAS OROZCO

REFERENCIA	541968
ORIGEN	NACIONAL
TIPO DE TEJIDO	TEJIDO PLANO DENIM
COMPOSICIÓN 1	100% Algodon
COMPOSICIÓN 2	
COMPOSICIÓN 3	

ESTADO	APROBADO
UNIDAD DE EMPAQUE	UNIDAD
UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD
CARACTERÍSTICA 3	FONDO ENTERO

TIRAS			
Posición	Código Material	Descripción Material	Especificación Tira

HOJA DE RUTA		
Orden	Ruta	Días
10	TRAZO	1
20	CIF CORTE	0
30	CORTE PIEZAS	5
60	CIF CONFECCIÓN	0
70	CONFECCIÓN	9
80	CIF POS CONFECCIÓN	0
90	LAVANDERÍA PIEZAS/PRENDAS	4
100	TERMINACIÓN	1
910	QM en corte	0
920	QM en contramuestra	0
Total Días		20

OBSERVACIONES TRAZO Y CORTE	
-----------------------------	--

OBSERVACIONES CONSTRUCCIÓN	*HACER CONTRAMUESTRA ANTES DE EMPEZAR PRODUCCIÓN, ESTA DEBE SER APROBADA. *PEGAR MARQUILLA TALLA DESPUÉS DE EMPRETINAR CON PRESILLAS. *SI PRESENTA DUDAS CON LA CONSTRUCCIÓN COMUNÍQUESE CON EL ÁREA DE CALIDAD O INGENIERÍA
----------------------------	--

PROFESIONAL INGENIERÍA	LUZ MARYINI MUÑETON SEPULVEDA
PATRONISTA	JOHANA TAMAYO

Versión de Fabricación	V001 FAB.INDIGO CHAMBRAY.
------------------------	---------------------------

REFERENCIA

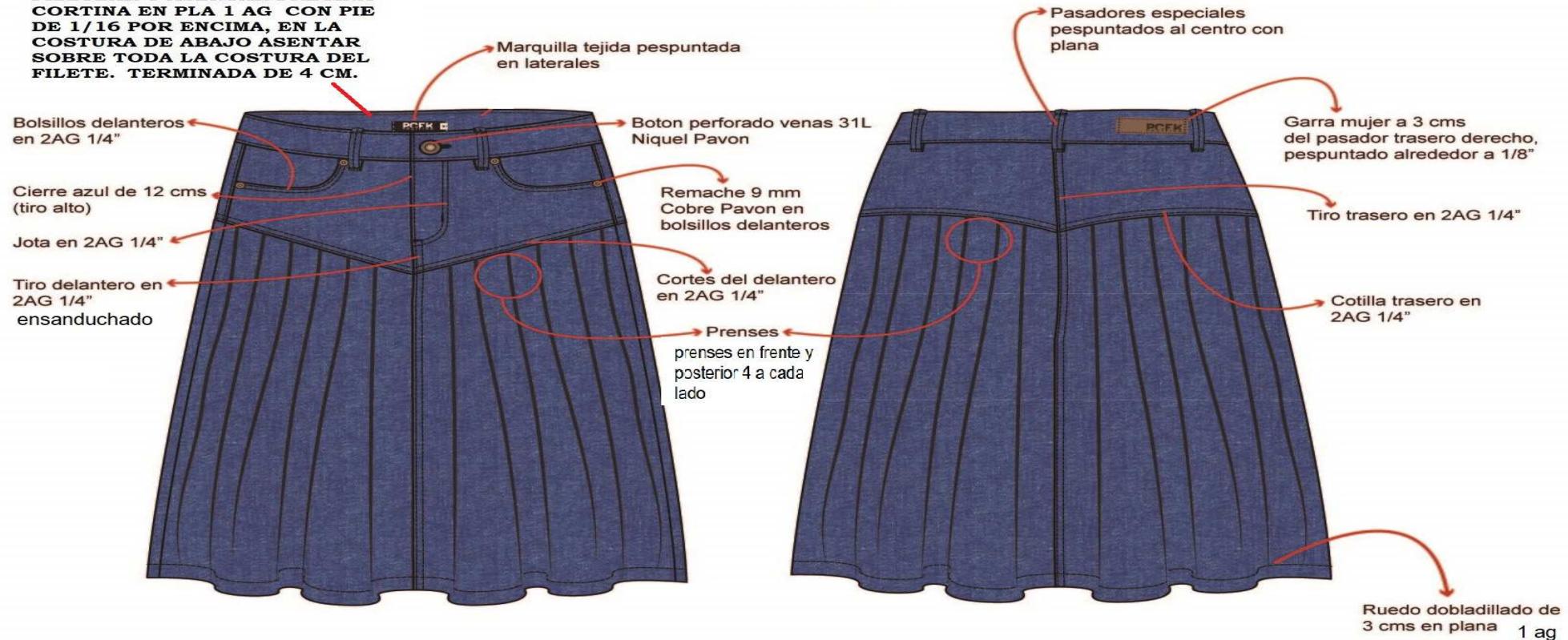
541968

**MATERIAL: 541968-1908 (FOCO)
TELA: CHAMBRAY XF1374A**

**FILETEAR Y ASENTAR PRETINA
CORTINA EN PLA 1 AG CON PIE
DE 1/16 POR ENCIMA, EN LA
COSTURA DE ABAJO ASENTAR
SOBRE TODA LA COSTURA DEL
FILETE. TERMINADA DE 4 CM.**

***DETALLES IGUALES A
MUESTRA FÍSICA. MODIFICAR SEGÚN
ESTA FICHA.**

**LAVANDERIA: TONO
SEGÚN BOTA DE PACK S.A.**



REFERENCIA	541968
------------	--------

Colección	Fecha	Tema	Código Matriz	Color Estampado Combinación	6	8	10	12	14
201908	26/11/2018	PATAGONIA WESTERN	AZ58	19-4025 AZUL- AZ58	X	X	X	X	X

Código Material	Descripción	Ancho	Unidad de Medida
101399	INDIGO CHAMBRAY XF1374A	1.48	Metro
103045	FORRO DE BOLSILLO TC-110*76	1.50	Metro

Material	Ubicación	Código Matriz	Valor Matriz	6/ 19-4025 AZUL	8/ 19-4025 AZUL	10/ 19-4025 AZUL	12/ 19-4025 AZUL	14/ 19-4025 AZUL
103045 FORRO DE BOLSILLO TC-110*76	FONDO	BL01	11-0601 BLANCO	0,131	0,131	0,131	0,131	0,131
101399 INDIGO CHAMBRAY XF1374A	FONDO	AZ58	19-4025 AZUL	1,260	1,260	1,260	1,260	1,260

REFERENCIA | **541968**

Material	Unidad de Medida	Ubicación	Código Matriz	Valor Matriz	6/ 19-4025 AZUL	8/ 19-4025 AZUL	10/ 19-4025 AZUL	12/ 19-4025 AZUL	14/ 19-4025 AZUL
200917 ADHESIVO CODIGO DE BARRAS	Unidad	INSUMO			2,000	2,000	2,000	2,000	2,000
201415 ARANDELA PLASTICA BOTON	Unidad	INSUMO	85 0000	8.5 MM 00-0000 TRANSPARENTE	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
200161 BOTON PERFORADO VENAS	Unidad	INSUMO	31L NP	31L NIQUEL PAVON	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
200200 CIERRE AUTO. FIJO COBRE 4,5	Unidad	INSUMO	13 AZ48	13 CM 19-3920 AZUL				1,000	1,000
200200 CIERRE AUTO. FIJO COBRE 4,5	Unidad	INSUMO	12 AZ48	12 CM 19-3920 AZUL	1,000	1,000	1,000		
200918 CINTA ADHESIVO CODIGO DE BARRAS	Unidad	INSUMO			2,000	2,000	2,000	2,000	2,000
201000 CINTA MARQUILLA COMPOSICION	Metro	INSUMO			0,022	0,022	0,022	0,022	0,022
200826 ETIQ PCFK PEQUEÑA 65*42MM	Unidad	INSUMO			1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
200800 PCFK BOLSA GRANDE 32*40 CM	Unidad	INSUMO			1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
200827 PCFK ETIQUETA ADVER PROCE ESP DE LAVAN	Unidad	INSUMO			1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
200414 PCFK GARRA MUJER CARTON CUERO	Unidad	INSUMO			1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
200472 PCFK MARQUILLA TEJIDA 94*20MM	Unidad	INSUMO	14	14					1,000
200472 PCFK MARQUILLA TEJIDA 94*20MM	Unidad	INSUMO	12	12				1,000	
200472 PCFK MARQUILLA TEJIDA 94*20MM	Unidad	INSUMO	10	10			1,000		
200472 PCFK MARQUILLA TEJIDA 94*20MM	Unidad	INSUMO	8	8		1,000			
200472 PCFK MARQUILLA TEJIDA 94*20MM	Unidad	INSUMO	6	6	1,000				

INSUMOS Y MATRIZ DE INSUMOS

F-002

VERSIÓN: 02

200645 REMACHE R-LS	Unidad	INSUMO	09 CP	9 MM COBRE PAVON	4,000	4,000	4,000	4,000	4,000
200874 TINTA MARQUILLA COMPOSICION	Metro	INSUMO			0,022	0,022	0,022	0,022	0,022

REFERENCIA | 541968

HILOS		
DESCRIPCIÓN	CALIBRE	TIPO DE PUNTADA
ASTRA/C2346	50/TEX60	Pespunte
ASTRA/C2346	50/TEX60	Amarre
ASTRA/C2346	75/TEX40	Filete

COSTURAS	
TIPO DE COSTURA	PPP
301/plana 1 aguja	10
516/puntada de seguridad 5 hilos	12
301/plana 2 agujas	10
3045/presilladora	28

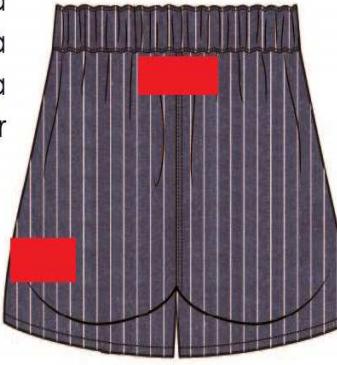
REFERENCIA		541968		OBSERVACIONES	LISTADO DE OPERACIONES			
SEC	DESCRIPCIÓN DE LA OPERACIÓN	MÁQUINA	REPETICIONES		TIPO AGUJA	TIPO DE GUÍA	DES_PRENDA	SAM
1	PEGAR VISTA EN FORRO X1	REC	2				FALDA NDIGO	0,336
2	PEGAR FORRO EN BOCA DE BOLSILLO X1	PL	2				FALDA NDIGO	0,426
3	PESPUNTAR BOCA DE BOLSILLO DELANTERO X1	PL2A	2				FALDA NDIGO	0,558
4	CUADRAR BOLSILLO X1	PL	2				FALDA NDIGO	0,498
5	CERRAR FORRO BOLSILLO X1	FLPS	2				FALDA NDIGO	0,416
6	PRESILLAR BOLSILLO INTERNO X1	PRE	2				FALDA NDIGO	0,248
7	HACER PRENSES EN FRENTE X 4	PL	2				FALDA NDIGO	1,298
8	PEGAR COTILLAS X 2	FLPS	1				FALDA NDIGO	0,500
9	PESPUNTAR COTILLAS X 2	PL2A	1				FALDA NDIGO	0,500
10	FILETIAR ALETILLA	FIL1	1				FALDA NDIGO	0,102
11	PEGAR CIERRE EN ALETILLA	PL2A	1				FALDA NDIGO	0,212
12	PEGAR Y ASENTAR ALETILLA EN DELANTERO IZQUIERDO	PL	1				FALDA NDIGO	0,295
13	ENTALEGAR Y VOLTEAR UN EXTREMO DE ALETILLON	PL1P	1				FALDA NDIGO	0,277
14	FILETEAR ALETILLON	FIL1	1				FALDA NDIGO	0,170
15	HACER J	PL2A	1				FALDA NDIGO	0,234
16	PEGAR ALETILLÓN CON CIERRE Y UNIR TIRO DELANTERO	PL2A	1				FALDA NDIGO	0,778
17	PRESILLAR JOTA Y ALETILLÓN	PRE	1				FALDA NDIGO	0,229
18	UNIR TIRO DELANTERO LARGO	FLPS	1				FALDA NDIGO	0,908
19	HACER PRENSES EN POSTERIOR X 4	PL	2				FALDA NDIGO	1,298
20	PEGAR COTILLAS X 2	FLPS	1				FALDA NDIGO	0,500
21	PESPUNTAR COTILLAS X 2	PL2A	1				FALDA NDIGO	0,500
22	UNIR TIRO TRASERO	FLPS	1				FALDA NDIGO	0,703
23	PESPUNTAR TIRO TRASERO	PL2A	1				FALDA NDIGO	0,681
24	CERRAR COSTADOS DE FALDA X 2	FLPS	1				FALDA NDIGO	1,072
25	PESPUNTAR COSTADOS X2	PL	1				FALDA NDIGO	0,512
26	PRESILLAR COSTADOS X2	PRE	1				FALDA NDIGO	0,254
27	FILETEAR PRETINA INTERNA	FL3A	1				FALDA NDIGO	0,344
28	ENTALEGAR CABEZAS Y VOLTEAR	PL	1				FALDA NDIGO	0,723
29	PEGAR PRETINA MANUAL	PL1P	1				FALDA NDIGO	0,532

LISTADO OPERACIONES

F-002

VERSIÓN: 02

30	ASENTAR PRETINA	PL	2				FALDA NDIGO	1,992
31	DOBLADILLAR RUEDO INFERIOR PLANO	PL	1				FALDA NDIGO	3,105
32	VOLTEAR FALDA	MAN	1				FALDA NDIGO	0,144
33	HACER TIRA DE PASADOR 22 CM	PL	1				FALDA NDIGO	0,238
34	MEDIR Y CORTAR PASADORES X5	MAN	1				FALDA NDIGO	0,360
35	PRESILLAR PASADORES X 5	PRE	1				FALDA NDIGO	0,860
36	PEGAR MARQUILLA TALLA PCFK (AMBOS LADOS)	PRE	1				FALDA NDIGO	0,240
37	PEGAR GARRA MUJER PCFK (CONTORNO)	PL	1				FALDA NDIGO	0,363
38	OJALAR X 1	OJAL	1				FALDA NDIGO	0,150
39	PULIR Y REVISAR ANTES DE LAVANDERIA	MAN	1				FALDA NDIGO	1,100
40	PUNTEAR PARA BOTONAR X 1	MAN	1				FALDA NDIGO	0,060
41	BOTON DE GOLPE X 1	MAN	1				FALDA NDIGO	0,120
42	PEGAR REMACHE X1	REMA	4				FALDA NDIGO	0,428
43	FIJAR MARQUILLA COMPOSICIÓN DESPUES DE LAVANDERIA	PL	1				FALDA NDIGO	0,332
44	PULIR, REVISAR Y DESCARGAR PASADORES	MAN	1				FALDA NDIGO	1,800
45	PLANCHAR	MAN	1				FALDA NDIGO	1,200
46	TIQUETEAR X2 ETIQUETAS	MAN	1				FALDA NDIGO	0,144
47	PEGAR STICKER EN ETIQUETA Y BOLSA	MAN	1				FALDA NDIGO	0,138
48	SUBIR CIERRE DOBLAR, EMPACAR Y ENCINTAR EN BOLSA	MAN	1				FALDA NDIGO	0,600
				MINUTOS TOTALES				28,478

REFERENCIA	541968	UBICACIÓN DE MARQUILLAS	
INSTRUCCIONES DE EMPAQUE			
 <p>PCFK 81</p> <p>Marquilla interna centrada en posterior</p> <p>Marquilla composición ubicada en costado izquierdo a 8cm de cintura</p>	<p>Utilizar según requerimiento</p>  <p>SI LA PRENDA LLEVA PLACA TENER EN CUENTA ESTA UBICACIÓN DE LO CONTRARIO HACER CASO OMISO.</p>	<p>CÓDIGO DEL INSUMO</p> <p>DESCRIPCIÓN DEL INSUMO</p> <p>UBICACIÓN</p>	
	201000	CINTA MARQUILLA COMPOSICION	UBICADA EN COSTADO IZQUIERDO A 8 CM DE LA CINTURA
	200472	PCFK MARQUILLA TEJIDA 94*20MM	FIJADA Y CENTRADA EN LA PARTE SUPERIOR DE LA PRETINA
INSTRUCCIONES DE EMPAQUE			
 <p>PCFK</p> <p>Etiquetas perforando marquilla. Adhesivo pegado en el revés de la etiqueta PCFK.</p> <p>Adhesivo pegado en el espacio en blanco.</p>	<p>CÓDIGO DEL INSUMO</p> <p>DESCRIPCIÓN DEL INSUMO</p> <p>UBICACIÓN</p>	<p>200917</p> <p>ADHESIVO CODIGO DE BARRAS</p> <p>EN REVÉS DE ETIQUETA PCFK</p>	
	200917	ADHESIVO CODIGO DE BARRAS	FRENTE INFERIOR DERECHO DE BOLSA PCFK
	200827	PCFK ETIQUETA ADVER PROCE ESP DE LAVAN	PERFORANDO MARQUILLA
	200826	ETIQ PCFK PEQUEÑA 65*42MM	CON PLASTIFLECHA PERFORANDO MARQUILLA
	200800	PCFK BOLSA GRANDE 32*40 CM	PREnda DOBLADA

REFERENCIA	541968
INFORMACIÓN PARA PRENDAS INTERIOR	
ALTURA PREHORMADO	
TIPO DE BALA	N/A
TIPO DE COPA	N/A
TIPO PREHORMADO	N/A
	
	
	

Modelo: 3:\PROD\PCFK\541968

8/02/2019 1/2

Comentarios 1= CHAMBRAY XF1374A - 2: FORRO BOLSILLO

Nada

Opciones Defecto: Nada

Diseño Nada

Tabla Tejido fabric Table.csv

Tejido	Categoría	Nombre	Imagen
1			
2			

Nombre Pieza	Imagen Pieza	Categoría Pieza	Descripción Pieza	Tejido	Encarar		
					--	X	Y
541968-VIS		VIS	2XT	1	1	1	0
541968-DEL-IZQ-2		DEL-IZQ-2	1XT	1	1	0	0
541968-DEL-DER-2		DEL-DER-2	1XT	1	1	0	0
541968-POS-2		POS-2	2XT	1	1	1	0
541968-ALE		ALE	1XT	1	1	0	0
541968-ALT		ALT	1XT	1	1	0	0
541968-PAS		PAS	1XT	1	1	0	0
541968-PRE		PRE	2XT	1	1	1	0
541968-POS-1		POS-1	2XT	1	1	1	0
541968-DEL-IZQ-1		DEL-IZQ-1	1XT	1	1	0	0
541968-DEL-DER-1		DEL-DER-1	1XT	1	1	0	0
541968-FOR		FOR	2XT	2	1	1	0

Total = 12



Modelo: 3:\PROD\PCFK\541968

MODELOS

F-002

VERSIÓN: 02

8/02/2019 2/2

Opción 1 de 1:

Nombre Opción: Op. 1

Modelo (Lista Piezas): Nada



UBICACIONES

F-002

VERSIÓN: 02

Puntos de Medida Escalados

Silhouette 2000

Medidas - [T:\541968]

Tallas	6	8	10	12	14
ENCOGIMIENTO A: 3% - L:3%					
ANTES DE LAVAR					
CINTURA SUPERIOR X MITAD	36.79	38.77	40.75	42.73	44.72
CINTURA INFERIOR X MITAD	38.72	40.70	42.68	44.66	46.65
CADERA X MITAD X CORTE DE COTILLAS	47.34	49.33	51.33	53.32	55.33
LARGO CENTRO FRENTE	72.71	73.21	73.71	74.21	75.21
LARGO POSTERIOR	77.59	78.08	78.58	79.07	80.06
RUEDO X MITAD	97.34	99.34	101.34	103.34	105.35
CIERRE	12	12	12	13	13
DESPUES DE LAVAR					
CINTURA SUPERIOR XMITAD*	35	37	39	41	43
CINTURA INFERIOR X MITAD*	37	39	41	43	45
CADERA X MITAD X CORTE DE COTILLAS*	45.92	47.85	49.79	51.73	53.68
LARGO CENTRO FRENTE*	70.50	70.98	71.47	71.95	72.92
LARGO POSTERIOR*	75.25	75.74	76.22	76.71	77.68

Silhouette 2000

Medidas - [T:\541968]

Tallas	Puntos de medida	6 Escalados	8 Escalados	10 Escalados	12 Escalados	14 Escalados
RUEDO X MITAD*		94.42	96.36	98.30	100.24	102.19

TIPO DE PRENDA:**Referencia: 541968****Proceso: Id 1394****Peso: 0.24 kg****Precio:\$ 2.800****OBSERVACIONES:**

**La producción debe llegar al derecho.
Bien pulido para evitar entorchamiento**

Prem ½**Imagen**

MATERIAL	518178
DESCRIPCIÓN CATÁLOGO	Camiseta polo. Elaborada en algodón poliéster.
DESCRIPCIÓN BREVE	POLO MANGA CORTA
MARCA	PACIFIKA
REF/HORMA/ORIGEN	0
TIPO DE MATERIAL	PRODUCTO TERMINADO
MUNDO	HOMBRE
TIPO DE PRODUCTO	POLO
CARACTERÍSTICA 1	MANGA CORTA
CARACTERÍSTICA 2	
FIT	SEMIAJUSTADA

FECHA CREACIÓN	03/10/2014 10:23:50 a.m.
PRODUCTO FLASH	
MUESTRA VENDEDOR	
PRODUCTO ANCLA	
ESTRATEGIA MP	
CATEGORÍA	EXTERIOR
SEGMENTO	BÁSICO MODA
CLASIFICACIÓN	
COLECCIÓN	201606
TEMA	SANTORINI

COMBINACIÓN DE PRENDAS	
CONFECCIONAR PREnda CON HILO ASTRA AMETO 9700 Y NYLON MINTEX NEGRO	

Proceso	Tipo de proceso	Pieza
BORDADO	EN PIEZA	FRENTE
FUSIONADO	EN PIEZA	PERILLAS

OBSERVACIONES DISEÑO	
DISEÑADOR	GONZALO MORENO

REFERENCIA	518178
ORIGEN	NACIONAL
TIPO DE TEJIDO	TEJIDO PUNTO
COMPOSICIÓN 1	65% Poliéster/35% Algodón
COMPOSICIÓN 2	

ESTADO	APROBADO
UNIDAD DE EMPAQUE	UNIDAD
UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD
	N/A
CARACTERÍSTICA 3	

TIRAS			
Posición	Código Material	Descripción Material	Especificación Tira

HOJA DE RUTA		
Orden	Ruta	Días
10	TRAZO	1
20	CIF CORTE	0
30	CORTE PIEZAS	5
40	CIF PRE CONFECCIÓN	0
50	FUSIONADO	5
51	BORDADO	5
60	CIF CONFECCIÓN	0
70	CONFECCIÓN	9
910	QM en corte	0
920	QM en contramuestra	0
Total Días		25

OBSERVACIONES TRAZO Y CORTE	LLEVA PLANTILLA CONFECCIÓN
-----------------------------	----------------------------

OBSERVACIONES CONSTRUCCIÓN	<ul style="list-style-type: none"> *RUEDO INFERIOR CON AGUJAS A 1/4, HILO EN PESPUENTE Y AMARRE PARA QUE NO ACORDONE. *HILOS ASTRA AMETO Y NYLON MINTEX. *AGUJA CALIBRE 70. *PEGAR PUÑOS Y CUELLO SEGÚN TALLAS
----------------------------	--

PROFESIONAL INGENIERÍA	JUAN GUILLERMO MILÁN
PATRONISTA	MÓNICA PATRICIA CELIS

Versión de Fabricación	V001 FAB.LA COSTE
------------------------	-------------------

REFERENCIA

518178

*El frente no lleva abertura, se abre después de pegar la perilla.

*Marcar perilla según plantilla para pegar cuello y hacer abertura.

*Doblar perilla 0.5 y coser a 1/16.

*Pegar perilla pinza formando "v"

*Montar perilla izquierda sobre la derecha.

*Asentar perilla derecha a 1/16. (no lleva pespunte)

*Asentar perilla izquierda a 4 cms

*Pespuntar perilla izq a 1/16.

*Filetear cola interna de perilla

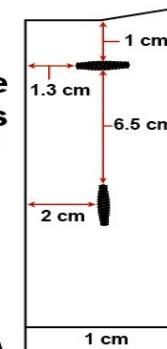
*Cerrar costados casando puños y sisas. Iniciar rematando puños

*Marquilla composición al lado derecho, a 10 cms del ruedo.

Pegar marquilla con pespunte en los laterales

Pegar cuello con hiladilla de 1cm
Asentar hiladilla a 1/4 con pestaña interna de 1/16

ubicación de ojales



Cuello tejido.
Pegar según talla



*Perilla pinza

*Caja perilla de 1 cm

*Primer ojal horizontal y el segundo vertical.

*Pegar botones en "X"

*Ruedo de 2cm en recubridora 2A" a 1/4
Hilo en pespunte y amarre para que no acordone.



PCFK
PACIFIKA

REFERENCIA	518178
------------	--------

Colección	Fecha	Tema	Color Estampado Combinación	S	M	L	XL
201606	03/11/2015	SANTORINI	19-4006 NEGRO- NE01	X	X	X	X

Código Material	Descripción	Ancho	Unidad de Medida
101256	LACOSTE	1.85	Metro
101564	ENTRETELA 8645 PD	1.52	Metro

Material	Ubicación	Valor Matriz	S/ 19-4006 NEGRO	M/ 19-4006 NEGRO	L/ 19-4006 NEGRO	XL/ 19-4006 NEGRO
101564 ENTRETELA 8645 PD	FONDO	19-4006 NEGRO	0,018	0,018	0,018	0,018
101256 LACOSTE	FONDO	19-4006 NEGRO	0,648	0,648	0,648	0,648

REFERENCIA | 518178

Material	Unidad de Medida	Ubicación	Valor Matriz	S/ 19-4006 NEGRO	M/ 19-4006 NEGRO	L/ 19-4006 NEGRO	XL/ 19-4006 NEGRO
200917 ADHESIVO CODIGO DE BARRAS	Unidad	INSUMO		2,000	2,000	2,000	2,000
200072 BOTON (1094) PASTA 4HCB	Unidad	INSUMO	18L 19-0303 NEGRO	2,000	2,000	2,000	2,000
200918 CINTA ADHESIVO CODIGO DE BARRAS	Unidad	INSUMO		2,000	2,000	2,000	2,000
201000 CINTA MARQUILLA COMPOSICION	Metro	INSUMO		0,027	0,027	0,027	0,027
201331 CUELLO LACOSTE	Unidad	INSUMO	XL 40-7562 NEGRO/RAYA MOSTAZA				1,000
			L 40-7562 NEGRO/RAYA MOSTAZA			1,000	
			M 40-7562 NEGRO/RAYA MOSTAZA		1,000		
			S 40-7562 NEGRO/RAYA MOSTAZA	1,000			
200955 HILADILLA	Metro	INSUMO	1 CM 12-0804 CRUDO	0,700	0,700	0,700	0,700
200801 PCFK BOLSA MEDIANA 28*25,5 CM	Unidad	INSUMO		1,000	1,000	1,000	1,000
200825 PCFK ETIQUETA GRANDE 100*50MM	Unidad	INSUMO		1,000	1,000	1,000	1,000
200471 PCFK MARQUILLA MEDIANA ESTAMPADA 20*96MM	Unidad	INSUMO	L			1,000	
			M		1,000		
			S	1,000			
			XL			1,000	
201332 PUÑO LACOSTE	Par	INSUMO	XL 40-7562 NEGRO/RAYA MOSTAZA				1,000
			L 40-7562 NEGRO/RAYA MOSTAZA			1,000	
			M 40-7562 NEGRO/RAYA MOSTAZA		1,000		

201332 PUÑO LACOSTE	Par	INSUMO	S 40-7562 NEGRO/RAYA MOSTAZA	1,000			
200874 TINTA MARQUILLA COMPOSICION	Metro	INSUMO		0,027	0,027	0,027	0,027

REFERENCIA

518178

PIEZAS DE LA PREnda

PIEZA	# DE PIEZAS	TIPO DE TELA/ENCAJE	COLOR
FRENTE	X1	LACOSTE	NEGRO
ESPALDA	X1	LACOSTE	NEGRO
PERILLAS	X1	LACOSTE	NEGRO
MANGAS	X2	LACOSTE	NEGRO
PERILLA ENTRETEL A	X1	ENTRETEL A 8645 PD	NEGRO

HILOS

DESCRIPCIÓN	CALIBRE	CONSUMO
ASTRA/C9700	120/TEX27	0
NYLON/MNEGRO/PNEGRO	N/A	0

COSTURAS

TIPO DE COSTURA	PPP
301/plana 1 aguja	12
602/recubridor 2 agujas	12
3042/botonadora 2 hilo punto cruz	32
3013/ojaladora recta	32
504/sobrehiladora 3 hilos (fileteadora)	14

REFERENCIA	518178
------------	--------

CUADRO DE MEDIDAS (ANTES DE PROCESO)

TALLAS	PRENDA SUPERIOR				PRENDA INFERIOR
	S	M	L	XL	
ANCHO ESPALDA	46	48	50	52	
ANCHO PERILLA	4	4	4	4	
CUELLO X MITAD	22,5	22,5	22,5	22,5	
LARGO CENTRO ESPALDA	71,6	73	74,4	75,8	
LARGO CENTRO FRENTE TOTAL	62	63	64	65	
LARGO COSTADO	44	45	46	47	
LARGO HOMBRO	15,3	16	16,7	17,4	
LARGO MANGA	22	23	24	25	
LARGO PERILLA	14	14	14	14	
LARGO TOTAL	72,4	74	75,6	77,2	
PECHO A 2 CM DE LA SISA	51,5	54	56,5	59,0	
PUÑO X MITAD	14,3	15	15,7	16,4	
RUEDO X MITAD	50,5	53	55,5	58,0	
SISA X MITAD	25,3	26	26,7	27,4	

CUADRO DE MEDIDAS (DESPUÉS DE PROCESO)

PRENDA SUPERIOR	PRENDA INFERIOR
-----------------	-----------------

REFERENCIA		518178		LISTADO DE OPERACIONES			
SEC	DESCRIPCIÓN DE LA OPERACIÓN	MÁQUINA	REPETICIONES	TIPO AGUJA	TIPO DE GUÍA	DES_PRENDA	SAM
1	MARCAR ESPALDA PARA PEGAR MARQUILLA	MAN	1			CAMISETA POLO	0,134
2	FIJAR MARQUILLA AMBOS LADOS	PL	1			CAMISETA POLO	0,383
3	MARCAR FREnte PARA PEGAR PERILLA	MAN	1			CAMISETA POLO	0,252
4	MARCAR PERILLAS PARA ENTALEGAR CUELLO X2	MAN	1			CAMISETA POLO	0,242
5	DOBLADILLAR PERILLA X1	PL	2			CAMISETA POLO	0,404
6	PEGAR PERILLA PINZA	PL	1			CAMISETA POLO	0,626
7	ABRIR PERILLA PINZA	MAN	1			CAMISETA POLO	0,289
8	UNIR HOMBROS X2	FIL1	1			CAMISETA POLO	0,408
9	REFILAR CUELLO DE POLO	MAN	1			CAMISETA POLO	0,150
10	MARCAR CUELLO. (PUNTOS HOMBROS)	MAN	1			CAMISETA POLO	0,145
11	PEGAR CUELLO POLO CON HILADILLA	PL	1			CAMISETA POLO	0,653
12	DESCARGAR Y VOLTEAR EXTREMOS DE PERILLA X 2	MAN	1			CAMISETA POLO	0,258
13	ASENTAR TAPA CUELLO POLO	PL	1			CAMISETA POLO	0,629
14	ASENTAR PERILLA DERECHA A 1/16 E IZQUIERDA 4 CM	PL	1			CAMISETA POLO	0,568
15	PESPUNTAR PERILLA IZQUIERDA A 1/16	PL	1			CAMISETA POLO	0,267
16	FILETIAR COLA DE PERILLA	FIL1	1			CAMISETA POLO	0,133
17	HACER CAJA DE PERILLA	PL	1			CAMISETA POLO	0,382
18	PEGAR MANGAS X2	FIL1	1			CAMISETA POLO	0,922
19	MONTAR PUÑOS MANGA ABIERTA X2 (PUÑOS TEJIDOS)	FIL1	1			CAMISETA POLO	0,867
20	CERRAR COSTADOS REMATANDO PUÑOS	FIL1	1			CAMISETA POLO	1,052
21	DOBLADILLAR RUEDO INFERIOR	RECU	1			CAMISETA POLO	0,619
22	OJALAR X 1	OJAL	2			CAMISETA POLO	0,300
23	PUNTEAR PARA BOTONAR X1	MAN	2			CAMISETA POLO	0,160
24	PEGAR BOTON X1	BOTO	2			CAMISETA POLO	0,200
25	PULIR Y REVISAR POLO	MAN	1			CAMISETA POLO	1,074
26	CERRAR BOTON X1	MAN	2			CAMISETA POLO	0,208
27	VAPORIZAR POLO	PLAN	1			CAMISETA POLO	0,486
28	PEGAR STICKER EN ETIQUETA Y BOLSA	MAN	1			CAMISETA POLO	0,138
29	TIQUETEAR X1 ETIQUETA	MAN	1			CAMISETA POLO	0,124
30	DOBLAR, EMPACAR CAMISETA Y ENCINTAR BOLSA	MAN	1			CAMISETA POLO	0,308



FICHA TÉCNICA DE MONTAJE Y LISTADO DE OPERACIONES

F-002

VERSIÓN: 02

MINUTOS TOTALES

12,381

REFERENCIA 518178 **UBICACIÓN DE MARQUILLAS**

INSTRUCCIONES DE EMPAQUE



INSTRUCCIONES DE EMPAQUE





FICHA DE MARQUILLAS Y EMPAQUE

F-002

VERSIÓN: 02

REFERENCIA | 518178

INFORMACIÓN PARA PRENDA INTERIOR

ALTURA PREHORMADO

TIPO DE BALA

TIPO DE COPA

TIPO PREHORMADO

