

FICHA TÉCNICA DISEÑO

Versión: 1 de 1 17/05/2020

ı							
	REFERENCIA	B-003-2020	PREN	DA	OVEROL	FECHA SOLICITUD	18/04/20
	MOLDE	OVEROL ABERTURA TRAS	ERA.PDS LINEA	١	HOSPITALARIA	FECHA ELABORACIÓN	20/05/20
	DISEÑADOR	EQUIPO TÉCNICO SE	NA TALLA	A INICIAL	ÚNICA	AÑO MUESTRARIO	2020

TIPO EMPAQUE: DOBLADO

DESCRIPCIÓN PRENDA: Overol manga larga, cierre en la espalda, capota, puños y botas con elástico desechable.

REQUERIMIENTOS TECNICOS DEL MINISTERIO

https://www.mincit.gov.co/prensa/medidas-para-mitigar-impacto-del-covid-19/convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020/requisitos-tecnicos-convocatoria

NTC 1733 Higiene y seguridad. Equipos de protección respiratoria requisitos generales norma española UNE-EN 14683:2019 + AC Mascarillas Quirúrgicas requisitos y métodos de ensayo.

Mínimo de tres pliegues.

Las mascarillas pueden ser de diversas tallas, pero en cualquier caso deben tener dimensiones que cubran De atar detrás del cuello o de sujeción a la oreja.

Usado para protección general.

cumple una función de barrera microbiana, reduciendo el paso de fluidos corporales al exterior. Protege el riesgo de exposición a partículas suspendidas en el aire.

Se usa en el campo médico, odontológico y quirúrgico.

Contar con registro sanitario o autorización por parte del INVIMA. Resolución 522 de 2020.

PLANO DISEÑO NOMBRE: FRENTE-ESPALDA Dejar 2 cm en la parte superior Pegar el falso nacia afura a 1 cm on pitra Tira/sesgo de 30mm Cerrar elástico y conter elásticos de 21cm Contar elásticos de 2

ELABORADO POR: Equipo Técnico SENA



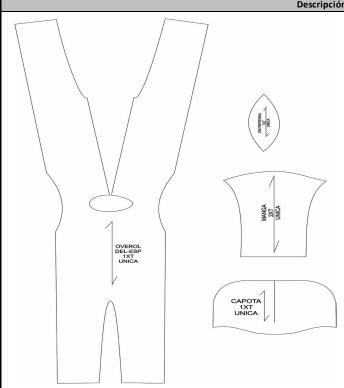
Ficha técnica patronaje

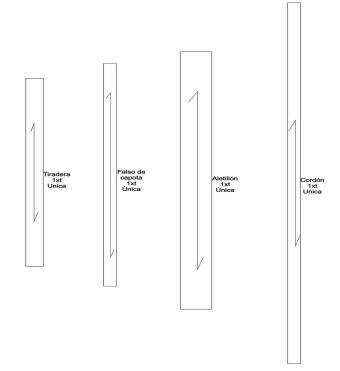
Versión: 1 de 1 17/05/2020

Referencia	B-003-2020	Prenda	Overol	Fecha solicitud	18/04/20
Molde	Overol abertura trasera. PDS	Línea	Hospitalaria	Fecha elaboración	20/05/20
Diseñador	Equipo técnico SENA	Talla inicial	Única	Año muestrario	2020

DESCRIPCIÓN PRENDA: Overol manga larga, cierre en la espalda, capota, puños y botas con elástico desechable.

Descripción piezas del modelo - patrones





Descripción piezas del modelo								
Piezas	Cantidad	Tela	Piezas	Cantidad	Tela			
Capota	1	100% Polipropileno SMS 35 gramos	Aletillón	1	100% Polipropileno SMS 35 gramos			
Delantero - espalda	1	100% Polipropileno SMS 35 gramos	Falso de capota	1	100% Polipropileno SMS 35 gramos			
Manga	2	100% Polipropileno SMS 35 gramos	Tiradera	1	100% Polipropileno SMS 35 gramos			
Entrepierna		100% Polipropileno SMS 35 gramos	Cordón de capota	1	100% Polipropileno SMS 35 gramos			
	Plantil	las patronaje						

Descripción Cantidad Observaciones

No aplica No aplica

Tabla de medidas	prenda terminada
------------------	------------------

Desc	Descripción de medidas		Descripción de medidas Tolerancia		Única	Como medir	
А	Largo de manga	+/- 0.5	64 cm	Tomar desde el centro de la copa hasta el puño, al asiento; Asegurando simetria en las 2 mangas			
В	Contorno de puño terminado	+/- 0.5	10 cm	Tomar de extremo a extremo, al asiento, con puño doblado.			
С	Largo de cierre	+/- 0.5	82 cm	Tomar desde el extremo superior verticalmente hasta terminacion del aletillon, al asiento.			
D	Entrepierna	+/- 0.5	63 cm	Tomar desde la union de la entrepierna hasta la bota de manera vertical, al asiento asegurando simetria de las 2 piernas .			
Е	Largo total	+/- 0.5	18 cm	Tomar desde la base decapota -hombro hasta la bota, verticalmente al asiento.			
F	Contorno de bota terminado	+/- 0.5	71 cm	Tomar de extremo a extremo, al asiento, con bota doblada.			
G	Contorno de cintura	+/- 0.5	62 cm	Tomar de extremo a extremo al asiento desde la altura			

Elaborado por: Equipo técnico taller de

técnico taller de confecciones - Centro de Diseño Confeccion y Moda. Equipo Técnico SENA

	S	ENA		F	i	
Referencia	B-	003-2020	Prenda			
Molde	Overol ab	ertura trasera.PDS	Línea			
Diseñador	Equip	o técnico SENA	Talla inicial			
				Telas,	e	
Código		Tipo de insumo	Descrip	ción - composic	i	
000		Tela no tejida	Polipropiler	o 100% SMS 35	٤	
Código		Tipo de	insumo	Descri	р	
000		Elás		Plano de 5 i		
000			or - slyder	Deslizac		
000		Cremallera co	ntinua (carreta)	Cremallera d	e	
000		Вс	olsa	Bolsa de 40c	m	
				ŀ	łi	
Código		Tipo de	insumo	Descri	р	
T24		н	LO	100% Po		
T18		Hil	Pespu Amarre			
				Instru	÷	
		ı	ı			
Máquina		PPP	Referencia aguja	Calibre aguja		
Plana		10	16x 257 // 134	70 R	l	
Fileteadora		12	B27	70 R	L	
	la	, .,		List	a	
#	Descripci	ón operación		Máquina	_	
1	Hacer tira	de capota y jalader	ra	Plana	e	
2		ortar tira de capota		Manual	e y	
3		ta parte superior	,,	Plana	_	
4		o a capota haciendo	perilla en V	Plana	_	
	,		•			
5	Asentar fa	lso de capota coloc	ando tira	Plana		

icha técnica insumos

Versión: 1 de 1 17/05/2020

			Producción					17,00,2020	
Referencia B-003-2020		Prenda Overd		erol	Fecha solicitud		18/04/20		
Лolde	Overol ab	ertura trasera.PDS	Línea		Hospi	talaria	Fecha elaboración		20/05/20
Diseñador	Equipo	o técnico SENA	Talla inicial		Ún	ica	Año muestrario		2020
				Telas,	entretelas, se	sgos			
Código)	Tipo de insumo	Descrip	Descripción - composición Consu		Consumo	Unidad de medida	Observaciones y/o recomendacione	es
000		Tela no tejida	Polipropilen	o 100% SMS 35	gramos	3,85	Metros	Color azul quirúrgico, verde quirú	rgico, blanco
					Insumos				
Código Tipo de insumo		insumo	Descri	pción	Consumo	Unidad de	Observaciones y/o recomendacione	es	
000		Elás	stico	Plano de 5	milímetros	0,8	medida MTS	Color blanco	
000		Deslizado	or - slyder	Desliza	dor N°5	1	UND	A tono	
000		Cremallera con	ntinua (carreta)	Cremallera d	le nylon N°5	0,93	MTS	A tono	
000		Вс	olsa	Bolsa de 40c	<u> </u>	1	UND	Transparente	
		ı		ŀ	Hilos e hilazas	1	lluided de		
Código		•	insumo	Descri	•	Consumo	Unidad de medida	Observaciones y/o recomendacione	es
T24		HI	LO	Pespi		1,15	MTS	Cuerpo // a tono telas cuerpo	
T18		Hil	aza	Amarre	<u> </u>	3,45	MTS	Cuerpo // a tono tela cuerpo	
				Instru	cciones de co Agujas	stura			
Máquin	a	PPP	Poforon siai-	Calibra a	Agujas		Observacione	es y/o recomendaciones	
ana	a	10	Referencia aguja 16x 257 // 134	Calibre aguja 70 R				•	
eteadora		12	B27	70 R		•		ja sea el indicado para el tipo de mate er defectos (despuntada, torcida, pari	
eceauora		12	DZ/		ado operacio:	<u>'</u>	igaja no debe ten	cir delectos (despairtada, torerad, par	
#	Descrinci	ón operación		Máquina	SAM	U/hora	1	Observaciones	
		<u> </u>		·	eparar capota		ļ.		
1	1 Hacer tira de capota y jaladera		ra	Plana	0,53	113	Guía para sesgar de 3	2 mm	
2	2 Medir y cortar tira de capota y jaladera		y jaladera	Manual	0,28	212			
3	3 Unir capota parte superior			Plana	0,47	127	Tener en cuenta el pio	uete (10 cm)	
4	Pegar falso	o a capota haciendo	o perilla en V	Plana	1,36	44			
5	Asentar fa	lso de capota coloc	ando tira	Plana	0,99	61	Dejar tira libre de 20 (cm	
6	Cerrar cap	ota hasta piquete o	de cierre	Plana	0,30	203	Usar guía de trébol Tener en cuenta el pio	uete	
				Pro	eparar elástic	0			
7	Mediryco	ortar elástico de cin	itura X2	Plana	0,18	339	Cortar elástico de 21 d	m	
					Ensamble				
8		tico a espalda X2		Plana	1,05	57	Conservar altura de pi	quetes	
9	Pegar cap			Plana	1,00	60		te de hombro y centro frente	
10		aletillon y voltear e	xtremos	Plana	0,38	159	No dejar espacio entre	costura de capota y aletillon (coser canto a canto)	
11		illon a espalda	1 1 22 2	Plana	1,00	60			
12		ortar cierre, coloca		Manual	0,40	150	Cortar cierre de 93 cer		
13		ner lado de cierre a		Plana	2,15	28	Dejar 2 centímetros al	inicio y al final del aletillon	
14		indo lado de cierre	a espaida	Plana	1,66	36	[des ses sessions de sterre	
15	Cerrar tiro	erzo de entrepierna	a a delantoro	Plana	0,38	159		ciro con costura de cierre	
16 17		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	a a acialitei U	Plana Plana	0,48	124 61	Tener en cuenta ubica	aon de piquete	
						Casar costuras en sisa:	;		
18 Cerrar costado X2			Plana	1,71	35	Tener en cuenta pique	te de cintura y rodilla		
19 Cerrar entrepierna			Plana	1,42	42	Tener en cuenta pique Usar guia de resortar,	te de rodilla y refuerzo		
20	Pegar elás	tico a puño X 2		Fileteadora sencilla	1,01	59	Usar adaptador para o		
21	Pegar elás	tico a bota X 2		Fileteadora sencilla	0,46	130	Usar guía de resortar Usar adaptador para o Garantizar medida fina		
22	Colocar ja	ladera en deslizado	or	Manual	0,30	203	Garantizar simetría er		
23	Pulir y rev	icar			Terminación 1,59	20			
24		mpacar en bolsa in	dividual	Manual Manual	1,00	38 60			
47									



Ficha técnica calidad Anexos

Versión: 1 de 1 17/05/2020

	•				
Referencia	B-003-2020	Prenda	Overol	Fecha solicitud	18/04/20
Molde	Overol abertura trasera.PDS	Línea	Hospitalaria	Fecha elaboración	20/05/20
Diseñador	Equipo técnico SENA	Talla inicial	Única	AÑO MUESTRARIO	2020

Requerimientos de calidad - anexos

- * Verificar medidas según tabla de patronaje
- * Conservar simetría en las piezas
- * Calibrar maquinas, verificar ppp
- * Las costuras deben quedar limpias, sin recogidos
- * No hacer empates y conservar pareja la costura en los pespuntes
- * Al revisar la calidad de la prenda en confección, se debe verificar apariencia de costuras, pespuntes derechos, sin empates, sin saltos de costura, sin piques de costura (validar con lista de verificación defectos de calidad)
- * Según el tipo de material a trabajar verificar el hilo del patrón al tender

Nombre: Frente



Nombre: Lateral



Nombre: Espalda



Nombre: Detalle de capota



FICHA CALIDAD - ANEXOS DPTO. MUESTRAS SENA CMTC



FICHA CALIDAD - ANEXOS DPTO. MUESTRAS SENA CMTC



Glosario técnico

Versión: 1 de 1 17/05/20 20

Guía trébol	Guía que se utiliza para hacer costuras paralelas, derechas y redondas; es metálica y cambia de posición para los distintos usos, con un simple ajuste de un tornillo.	Hacer	Ejecutar una operación especifica.
Calibrador	Instrumento de medición que se utiliza para medir la longitud de puntada, márgenes de costura y las puntadas por pulgada de una costura	Fijar	sujetar o asegurar una pieza o parte a otra pieza sobrepuesta
Calidad	Es el grado en que un producto cumple con el propósito para el cual ha sido diseñado, satisfaciendo las necesidades del cliente.	Margen de costura	Distancia que hay desde las puntadas hasta el borde del material.
Pulir	Retirar todos los sobrantes de materiales e hilos en la prenda confeccionada, se realiza con un pulidor.	Rematar, atracar	Operación que se realiza en la máquina plana con la palanca de retroceso para asegurar una puntada.
Coser	Unir piezas previamente cortadas mediante puntadas, tiene como finalidad unir, pespuntar o decorar una, dos o tres capas de tela utilizando máquinas específicas para cada operación.	Empacar	Colocar materiales, accesorios o prendas en una envoltura que lo reviste y lo protege; bien sea en el proceso o en la presentación final.
Revisar	Someter materiales, prendas, accesorios y piezas a un chequeo con el fin de confrontarlas a un patrón de normas y parámetros de calidad establecidos.	Piquete	Es una marca colocada en un patrón. Se traspasa al tejido de la pieza mediante un pequeño corte en el borde de la costura. Es muy importante confirmar la coincidencia de los piquetes en patrón antes de comenzar a montar la prenda.
Filetear - sobrehilar	Sobrehilar los orillos de una tela.	Trazar	Dibujar sobre la prenda o papel las indicaciones básicas y medidas correspondientes para cortar la tela.
Arrume	Amontonar o colocar una cosa sobre otra ordenadamente.	Calibre	Se utiliza para determinar el diámetro o grosor de la aguja.

Punto de costura	Punto debajo del pie prénsatela, donde se inicia a coser.	Técnicas de las manecillas del reloj	Técnica utilizada para realizar operaciones de costura que implica hacer el recorrido de la operación en el sentido de las manecillas, iniciando en un punto fijo base y terminando en un punto fijo en el extremo (lado) contrario.
SAM	Siglas en inglés standard allowed minutes, tiempo estándar permitido.	Secuencia	Orden lógico en que se desarrollan o se integran las partes para formar una prenda
Cerrar - unir	Juntar dos o más piezas a través de una costura.	Asentar	Costura de pespunte que se utiliza para voltear márgenes u orillos hacia un lado y coserlos con el fin de dar mejor apariencia y acabado a las piezas o prenda
Jaladera	Asa para tirar de algo.	Sesgar	Pegar tiras en fólderes; cortadas en diagonal, al través o al hilo de la tela en los orillos de las piezas para dar una buena terminación de calidad y productividad
Marcar	Señalar puntos específicos por medio de un instrumento a color o polvo.	Polipropilen o SMS	Para uso médico, SMS es la abreviatura de "Spunbond + Meltblown + Spunbond Nonwovens", que es una tela no tejida combinada que dos capas spunbond se han combinado con una capa de fieltro fundido no tejidos dentro con características antibacteriano, conformándolos en una capa de productos, llamado SMS no tejido
Capota	Gorro ajustado a la cabeza, que cubre hasta la nuca y se ata con una tira por debajo de la barbilla.		FLUIDOS CORPORALES SPUNDBOND MELT BLOWN SPUNDBOND TRANSPIRACIÓN