



Funciones del almacén

El espacio físico donde se regula el flujo de entrada y salida de productos, resulta igual de indispensable en la cadena logística. Sin embargo, se debe tener claro desde el diseño, la distribución y cuáles son las zonas de la bodega.

Layout o diseño de las áreas de una bodega

Etapa previa al diseño, la organización distribuye el espacio sobre plano e identifica las diferentes zonas de la bodega; deben tenerse en cuenta algunos factores como:

- Volumen de la operación: Busca equilibrar la capacidad de la bodega, el volumen de la mercancía y tipos de almacenamiento.
- Tipo de mercancía: Condiciones específicas de la mercancía (Peso, volumen, refrigeradas, etc.)
- Control de las unidades: Relación de productos de mayor rotación y las zonas de carga/descarga.
- Seguridad: evitar saturar las zonas de circulación e identificar equipos necesarios para el funcionamiento.



Nota. <https://bit.ly/3GjBYbL>

Tabla 5

Principales funciones del almacén (mercancías)



FUNCIONES	DESCRIPCIÓN	ACTIVIDADES
RECEPCIÓN DE PRODUCTOS	Aquellas tareas que se realizan antes de la llegada de los productos al almacén	. Antes de la llegada: Disponer de los documentos necesarios que relacionen el detalle de los pedidos y productos suministrados
		. Durante la llegada: Se traspasa la custodia y propiedad de las mercancías del proveedor al cliente. Se comprueba que la mercancía recibida coincide con los registros documentales.
		. Después de la llegada: Control e inspección de la mercancía recibida. Se repaleta la mercancía y se asignan los códigos internos del almacén.
ALMACENAJE Y MANUTENCIÓN	Hace referencia a los elementos tecnológicos necesarios para la manipulación de la mercancía dentro del mismo almacén	. Almacenaje: Tratamiento especializado a los productos, aplicación de controles y tratamiento. Genera costos como: maquinaria, instalaciones específicas, obsolescencia de productos almacenados, inmovilización de equipos, mano de obra.
		. Manutención: Manejo de mercancías que realizan los operarios utilizando equipos e instalaciones para manipular y almacenar productos, teniendo en cuenta un tiempo y espacio delimitados.
PREPARACIÓN DE PEDIDOS	Conocido como PICKING, hace referencia a separación de una unidad de carga de un conjunto de productos, con el fin de ensamblar otra unidad de pedido para un cliente determinado, acondicionar y ensamblar adecuadamente.	<p>En esta actividad los costos son más elevados, debido a que recaen sobre unidades individualizadas y no agrupadas.</p> <p>La operación es más compleja, no llega automatizarse totalmente</p>
EXPEDICIÓN	Corresponde al acondicionamiento de los productos con el fin que estos lleguen en perfecto estado y condiciones de entrega y transporte pactado.	<p>. Embalaje de la mercancía: proteger la mercancía de daños.</p> <p>. Precintado: asegurar la protección de la mercancía.</p> <p>. Etiquetado: Identificación de la mercancía embalada.</p>



CONTROL DE EXISTENCIAS	Depende del número de referencias almacenadas, rotación, automatización e información específica del producto	<ul style="list-style-type: none">. Tener en cuenta dónde ubicar la mercancía y cómo localizarla. Mecanismo para extraer los productos del punto de almacenamiento.. Trazabilidad por lotes
-------------------------------	---	---