

Taller básico de máquinas

**Taller práctico
Enhebrado máquina fileteadora,
ajuste de tensión**



Enhebrado máquina

Enhebrado máquina

- Se inicia de izquierda a derecha, con el primer looper del medio llamado "looper inferior", color verde.
- Sigue con el looper de atrás, llamado "looper superior", color amarillo.
- Continúa con el cuarto tensor, de derecha a izquierda, para enhebrar la aguja, color rojo (ya con estos 3 hilos la máquina hace puntada de filete sencillo).
- Para la puntada de seguridad, se enhebra el tercer tensor, que es la aguja de puntada de seguridad, color azul.
- Se pasa a la parte de atrás de la máquina para enhebrar el último hilo de la puntada de seguridad. Este va de atrás hacia adelante hasta llegar al primer looper.
- Finalmente, se pasa el hilo por el orificio de las agujas de adelante hacia atrás, dejando el hilo por debajo y atrás del pie prensatela.
- Se cose para formar la cadeneta.

Figura 1. Enhebrado portaconos

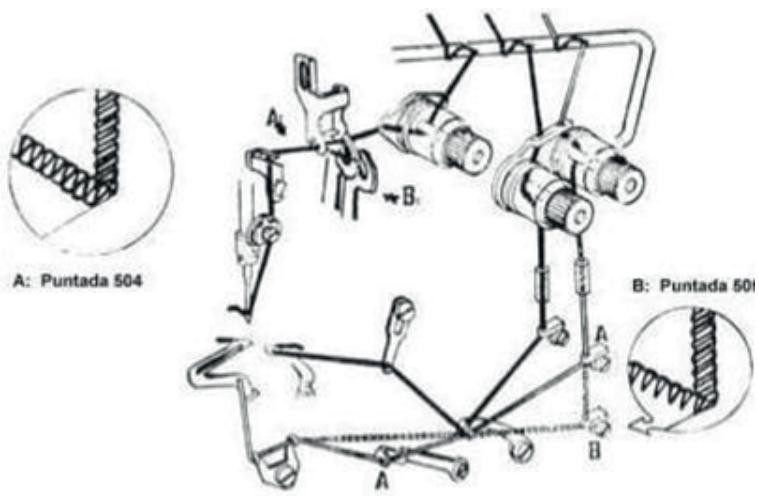


Figura 2. Enhebrado tensores.

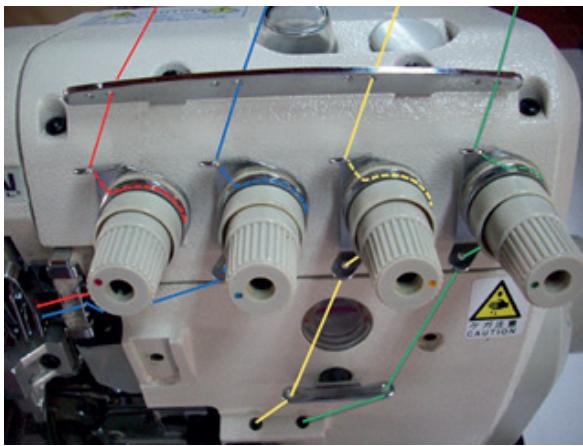


Figura 3. Enhebrado guía hilos.

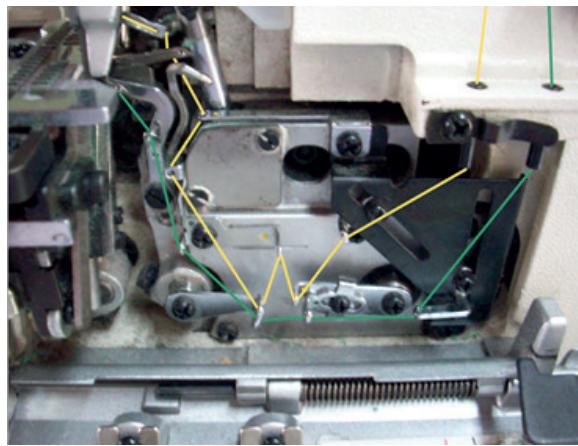


Figura 4. Enhebrado looper superior e inferior.

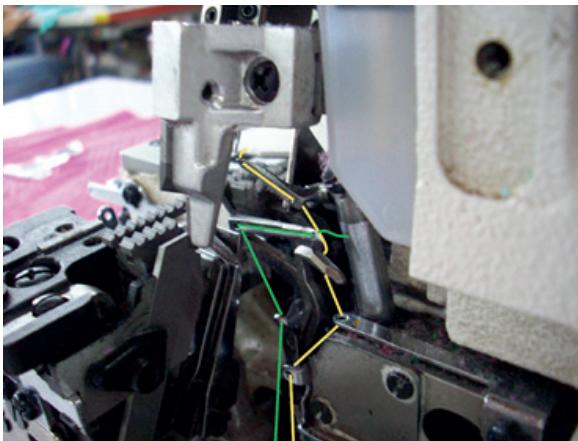


Figura 5. Enhebrado guía hilo agujas.

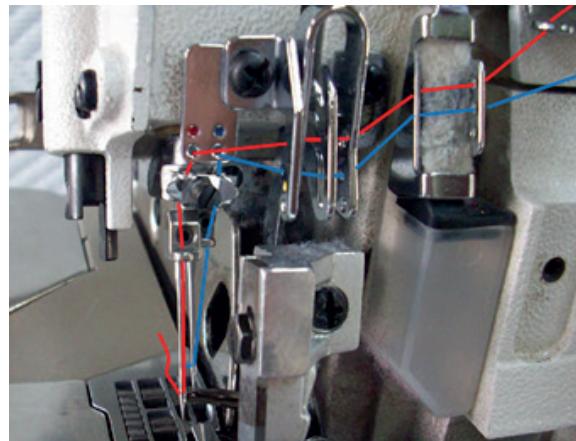


Figura 6. Enhebrado guía hilo trasero puntada de seguridad.



Figura 7. Enhebrado tensor auxiliar leva tira hilo puntada de seguridad.



Figura 8. Enhebrado leva tira hilo puntada de seguridad.

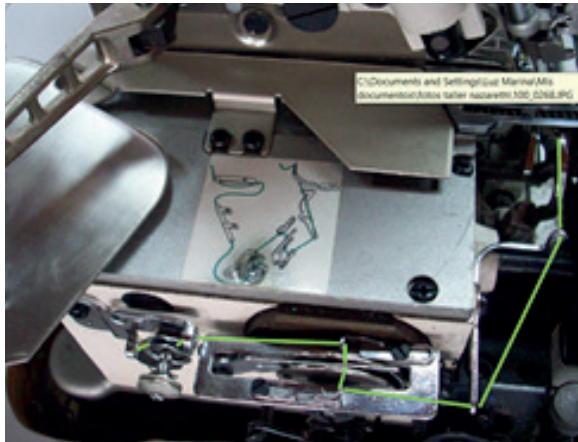


Figura 9. Enhebrado looper puntada de seguridad.

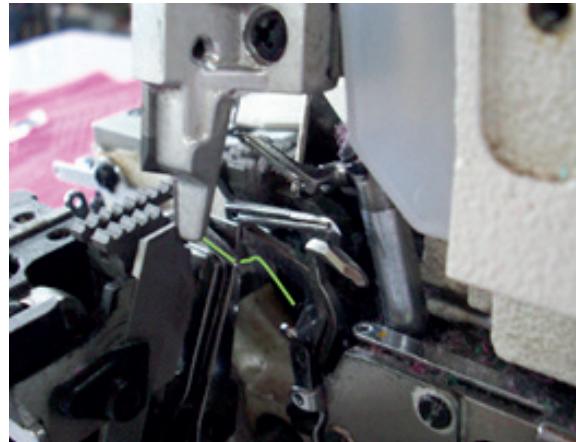


Figura 10. Tensión correcta de la puntada en máquina fileteadora.

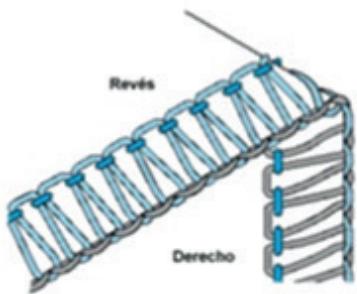


Figura 11. Enhebrado guía hilo agujas.

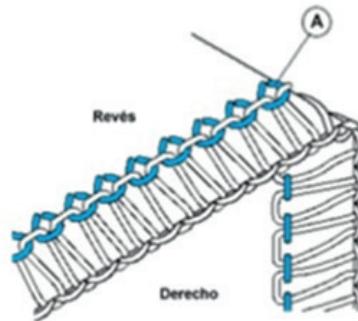


Figura 12. Tensión incorrecta del looper superior.

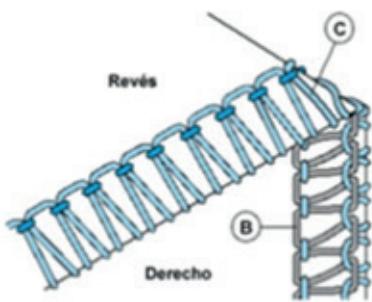


Figura 13. Tensión incorrecta del looper inferior.

