

Identificación de piezas

Para la confección del bóxer, se necesita tener listas las piezas dispuestas para ello como son: delanteros y posteriores, además del paquete técnico compuesto por la ficha técnica, la muestra física, todas las herramientas y elementos necesarios, los insumos como son los hilos, el elástico y la marquilla.





Operaciones de preparación

Se inicia con las operaciones de preparación: fileteando los delanteros por la aletilla incorporada con filete sencillo, siguiendo la forma de esta y terminando en la curva del tiro.

Se unen también los tiros de los posteriores, pegando la marquilla de la talla, la cual, debe quedar a 12 cm de la cintura.

Se revisan que queden muy bien las costuras y los remates.

PAS0

02

1111

PASO

Cerrar elástico

El elástico se mide de acuerdo a la talla en centímetros, se corta y se procede a unirlo en máquina plana a 1 cm, montando un borde encima del otro, rematando muy bien.

Ya terminada la costura se dobla el elástico en 4 partes y se marca muy bien por dentro y por fuera de este, para facilitar el pegado al bóxer. Se revisan de nuevo que queden muy bien las costuras, remates y marcación.





Pespuntar tiro delantero

Se pespunta el delantero en máquina 2 agujas con pie guía, recargando la costura hacia el lado izquierdo y cuidando que no quede arrugada o con pestaña. Revisar según parámetros de calidad.

PASO **04**

ml

1111

PASO

Pespuntar aletilla

Se pespunta en máquina 2 agujas con pie guía la aletilla recargada hacia el lado izquierdo, haciendo la forma de la "J" y rematando al final. Cuidar que no quede arrugada por el revés.





Pespuntar tiro posterior

Al igual que el delantero, se pespunta el tiro posterior en la máquina 2 agujas con pie guía, siguiendo la curva del tiro, sin dejar pestaña ni arrugas en él.





Operaciones de ensamble: cerrar costados

Filetear los costados por el lado del delantero, encarando las piezas por el derecho de la tela, con fileteadora de puntada de seguridad. Rematar al final y revisar según parámetros de calidad.

PAS0 **07** ш



Cerrar entrepierna

Con fileteadora de puntada de seguridad, cerrar la entrepierna verificando que casen muy bien los tiros delantero y posterior en la entrepierna. Revisar según parámetros de calidad.





Pegar elástico en cintura

El elástico, previamente preparado se une a la cintura en fileteadora sencilla, iniciando desde el posterior colocando la tela por debajo y el elástico encima, coincidiendo las costuras del elástico y del posterior al inicio. Se debe alinear el orillo de la tela con el elástico, garantizando que coincidan las 4 marcaciones con las costuras de costados

En la última parte ($\frac{1}{4}$) se cuida que, al estirar este todo parejo, y al final del empate del filete se saca la prenda. Revisar costuras con parámetros de calidad.

PASO **09**

Ш

1111

PASO

0

Sentar elástico

Se sienta el elástico con la puntada de collarín de la recubridora, teniendo en cuenta el ancho de este de 4 cm y se coloca una guía a esta medida; se inicia desde el posterior halando un poco y alineando cada que pase la costura para garantizar que coincidan, teniendo cuidado de que no se tuerza el sesgo ni se entorche el elástico, al final deben coincidir las costuras del inicio.

Se revisa el empate, que quede uniforme el elástico, las costuras en el orillo según parámetros de calidad.





Dobladillar bota La bota se dobla a 2,5 cm hacia el revés y se alinea la costura tomándola hacia el posterior, posicionando bajo el pie prensa tela de la

Se inicia a coser, ayudándose con la guía dobladilladora para que vaya guiando, quedando pareja la costura, en la parte del embone tener cuidado para que no se voltee y al finalizar se realiza el empate de la costura de 2 cm o 3 cm (máximo), se saca la pieza y se procede a revisar con parámetros de calidad.

PASO



Operaciones de terminación: ojalar y botonar

En la máquina ojaladora se hacen 2 ojales. Luego, pegar encima de ellos de forma centrada 2 botones en la máquina botonadora.

Revisar según parámetros de calidad.





Limpiar y revisar prenda

Las operaciones de terminado están en la revisión final de la prenda, iniciando por el revés, retirando los hilos sobrantes, se voltea revisando el posterior desde la parte superior hacia la inferior. Luego se voltea al derecho y se revisa de nuevo desde la parte superior, pasando a los costados y finalizando en la entrepierna, quedando lista para vaporizado, doblado y empacado.