



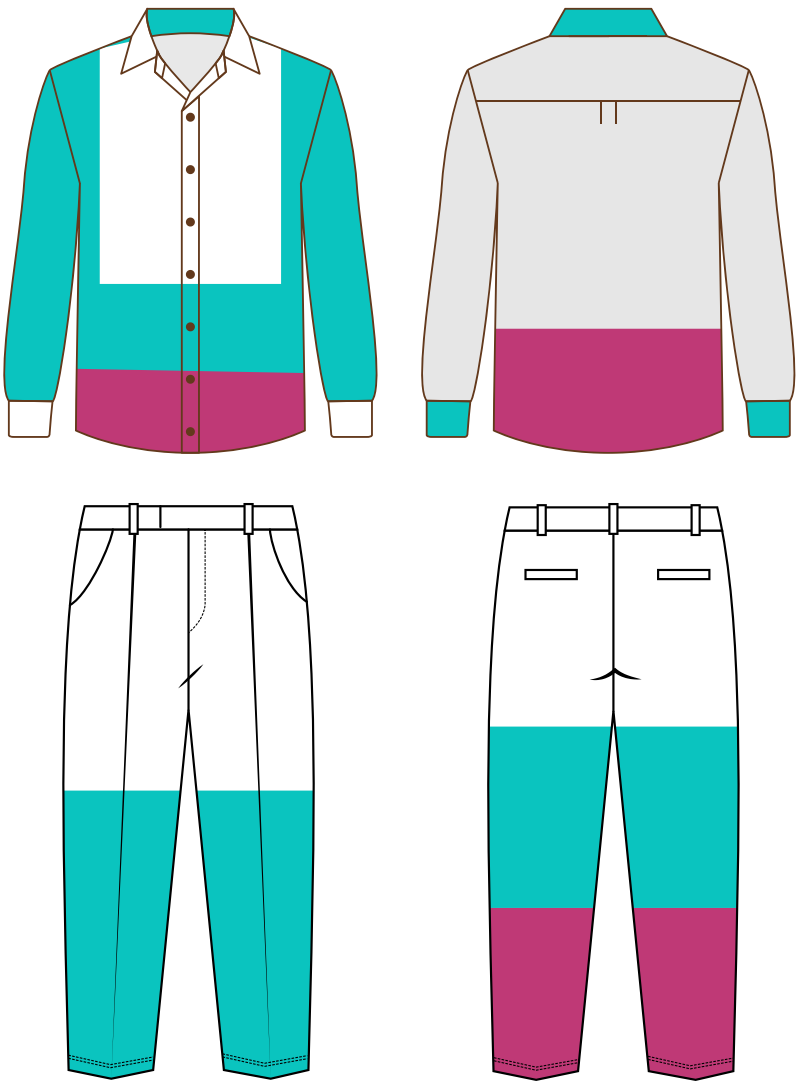
Control de calidad en procesos de confección






ÁREA	TIPO DE DEFECTO	ÁREA VISIBILIDAD	CRÍTICO	MAYOR	MENOR
TELA	Neps en tela	Visible		X	
		Menos Visible		X	
		No visible			X
	Agujeros, cortes o daños	Visible	X		
		Menos Visible	X		
		No visible	X		
	Daños producidos por la aguja	Visible		X	
		Menos Visible		X	
		No visible		X	
	Piling vellosidad irregular en tela	Visible		X	
		Menos Visible		X	
		No visible		X	
	Tejido contaminado	Visible		X	
		Menos Visible		X	
		No visible		X	
	Defectos de barrado, cabo roto, falta de aguja, mota, etc.	Visible		X	
		Menos Visible		X	
		No visible		X	
	Color no correcto en menor grado	Visible		X	
		Menos Visible		X	
		No visible		X	
	Color no correcto en mayor grado	Visible	X		
		Menos Visible	X		
		No visible	X		
	Peso incorrecto mayor al 5%	Visible	X		
		Menos Visible	X		
		No visible	X		
	Peso incorrecto igual o menor al 5%	Visible		X	
		Menos Visible		X	
		No visible		X	
INSUMOS	Variantes del tono del hilo	Visible		X	
		Menos Visible			X
		No visible			X
	Variantes del tono del insumo (encaje, cintas, sesgos, entre otros)	Visible		X	
		Menos Visible			X
		No visible			X
CONFECCIÓN	Piezas asimétricas	Visible		X	
		Menos Visible		X	
		No visible		X	
	Costuras rotas	Visible	X		
		Menos Visible	X		
		No visible	X		
	Costuras abiertas	Visible		X	
		Menos Visible		X	
		No visible		X	
	Costuras recogidas	Visible	X		
		Menos Visible		X	
		No visible		X	
	Costuras torcidas	Visible		X	
		Menos Visible		X	
		No visible			X
	Costuras interiores sin pulir	Visible			X
		Menos Visible			X
		No visible			X
	Saltos de puntada	Visible	X		
		Menos Visible		X	
		No visible			X
	Costuras sin rematar	Visible		X	
		Menos Visible		X	
		No visible		X	
	Pespunte irregular	Visible		X	
		Menos Visible			X
		No visible			X
	Reprocesos visibles	Visible	X		
		Menos Visible		X	
		No visible			
	Medida de largo de puntada no correcta	Visible		X	
		Menos Visible		X	
		No visible		X	
	Hilos sueltos	Visible		X	
		Menos Visible		X	
		No visible		X	
	Falta de cases de costuras	Visible		X	
		Menos Visible		X	
		No visible			X

TIPOS DE DEFECTOS SEGÚN VISIBILIDAD EN PRENDA

 Area visible  Area menos visible  Area no visible



 Area visible  Area menos visible  Area no visible

