



Proceso productivo textil



Introducción

Los tratamientos posteriores a las operaciones de coloración, tienen por objeto **mejorar el aspecto y las propiedades** de las materias textiles antes de su comercialización, así como proporcionarles algunas cualidades que mejoren su comportamiento al uso y su mantenimiento.

También eliminar o minimizar algunas cualidades no deseables de los mismos.

AITEX - Aula textil

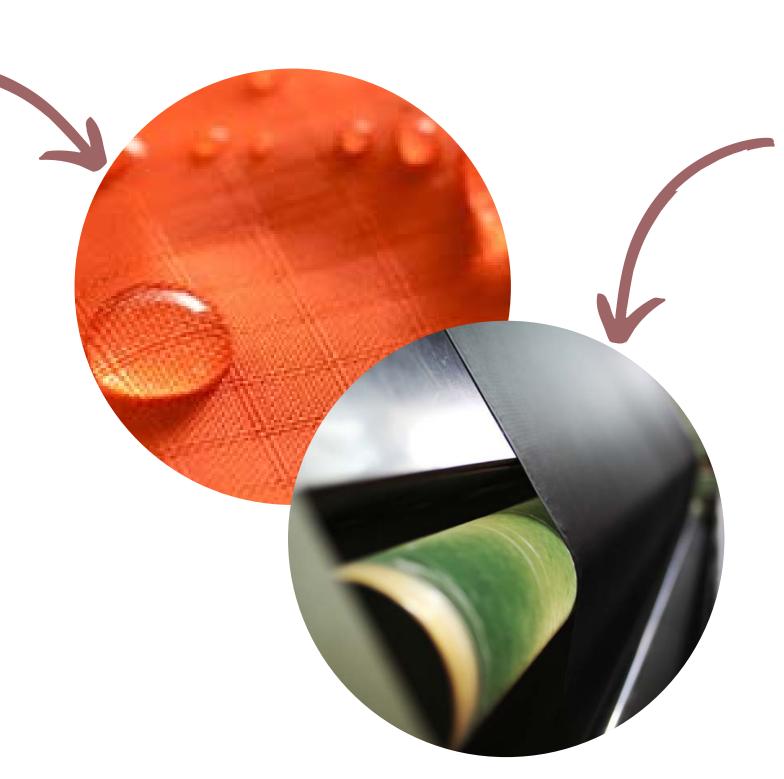




Tipos de Operaciones

APRESTOS

cuando los efectos conseguidos se deben a la aplicación de productos químicos, tales como rigidez, estabilidad, tactosidad, impermeabilizarlo o aumentar su peso.



ACABADOS

cuando los efectos conseguidos se deben a la aplicación de tratamientos físicos y/o mecánicos, tales como calor, presión, humedad, etc.

Ambos tipos de operaciones **no son incompatibles** entre sí; más bien al contrario, se combinan con frecuencia para la obtención de los efectos perseguidos.





Procesos textiles

Proceso realizado sobre la fibra, el hilo, la tela o la prenda con el fin de modificar alguna de sus características:

- Apariencia
- Tacto
- Comportamiento

Clasificación de los acabados

ACCIÓN QUE LO
ORIGINE
/MODIFICA
CARACTERÍSTICA

• FÍSICO/ESTÉTICO

 No modifica la estructura interna de la fibra, solo apariencia.

 QUÍMICO/ FUNCIONAL

Modifica propiedades
 estéticas y/o funcionales de la
 estructura interna de la fibra.

 QUÍMICO-FÍSICO / ESTÉTICO-FUNCIONAL

DURACIÓN

- TEMPORAL
- PERMANENTE
- RENOVABLE

- Algunas lavadas
- Acabados físicos, vida útil de la prenda.
- Puede renovarse en el hogar o tintoreria.



LIMPIEZA

- Desgomado de la seda
- Descrudado del algodón
- Lavado de la lana



3 TEXTURA

Se utiliza para mejorar la textura de su superficie y el tacto.



2 DISEÑO Y COLOR

El uso de tintes que penetran y dan color a las fibras, se usa para dar color y crear grafías.



4

DESEMPEÑO

Se utiliza para mejorar el desempeño y utilidad de la tela.



TENIDO

DISEÑO Y COLOR

Métodos



Fibras



Hilos





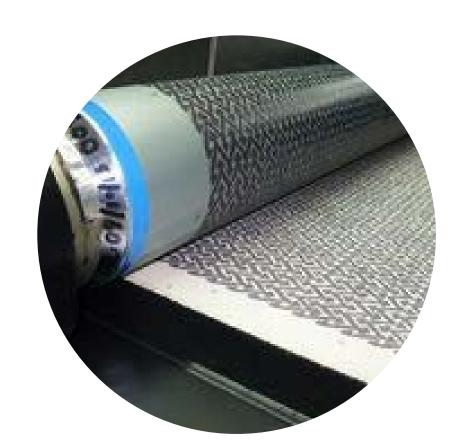
Teñir en solución



Piezas

ESTAMPADO -

DISEÑO Y COLOR







Serigrafía



Sublimación



Transfer



Digital

TEXTURA

Afelpado o

Napping





Glaseado



Mercerizado y Sanforizado



Reducción de brillo

TEXTURA



Grabado

Encerado

ciré



Gofrado



Moiré



Aumento de cuerpo- sizing



DESEMPEÑO



Repelente al agua / Impermeabilización

Resistencia a pliegues y arrugas

Planchado durable







Resistencia a la suciedad

Antiestática

LAFTECH' ANTIBACTERIAL

Antibacterial



Ignición retardada



Resistencia al moho





Resistente a polillas



Centro de Manufactura en Textil y Cuero Regional Distrito Capital