		GLOSARIO T	ÉCNICO
ABOTONAR	INTRODUCIR BOTON EN EL OJAL	HACER	EJECUTAR UNA OPERACIÓN ESPECÍFICA
AFINAR	PERFECCIONAR, PRECISAR LAS PIEZAS CON TIJERA MANUAL PARA GARANTIZAR LA CALIDAD DE LAS MISMAS	HILVANAR	UNIÓN PROVISORIA DE TEJIDOS MEDIANTE PUNTADAS LARGAS Y UN HILO GRUESO.
ANCHO DE PUNTADA	DISTANCIA QUE HAY DESDE LA BASE HASTA LA TERMINACIÓN DE LA PUNTADA	MARCAR	SEÑALAR PUNTOS ESPECÍFICOS POR MEDIO DE UN INSTRUMENTO A COLOR O POLVO
BOTONAR	OPERACIÓN DE PEGAR BOTON EN UN PUNTO ESPECÍFICO	MARGEN DE COSTURA	DISTANCIA QUE HAY DESDE LAS PUNTADAS HASTA EL BORDE DEL MATERIAL
CALIBRADOR	INSTRUMENTO DE MEDICIÓN QUE SE UTILIZA PARA MEDIR LA LONGITUD DE PUNTADA, MÁRGENES DE COSTURA Y LAS PUNTADAS POR PULGADA DE UNA COSTURA	OJALAR	ABERTURA O PERFORACIÓN REALIZADA EN UNA MÁQUINA OJALADORA, SE REALIZAN EN LA PARTE OPUESTA A LA POSICIÓN D BOTÓN
CALIDAD	ES EL GRADO EN QUE UN PRODUCTO CUMPLE CON EL PROPÓSITO PARA EL CUAL HA SIDO DISEÑADO, SATISFACIENDO LAS NECESIDADES DEL CLIENTE.	PEGAR	JUNTAR DOS O MÁS PIEZAS ATRAVES DE UNA COSTURA
CERRAR - UNIR	JUNTAR DOS O MÁS PIEZAS ATRAVES DE UNA COSTURA	PESPUNTAR	PUNTADAS DECORATIVAS SEGUIDAS E IGUALES QUE SE REALIZAN POR DONDE HAY UNA COSTURA DE UNIÓN, SON VISIBLES EN PREI PUESTA
COSER	UNIR PIEZAS PREVIAMENTE CORTADAS MEDIANTE PUNTADAS, TIENE COMO FINALIDAD UNIR, PESPUNTAR O DECORAR UNA, DOS O TRES CAPAS DE TELA UTILIZANDO MÁQUINAS ESPECÍFICAS PARA CADA OPERACIÓN	PISAR	PESPUNTE INTERNO REALIZADO CON EL FIN DE CARGAR UNA COSTURA INTERNA SIN QUE VAYA A SER VISIBLE EN PRENDA PUES
DEVANAR	OPERACIÓN DE LLENAR EL CARRETEL DE HILO PARA ALIMENTAR LA PUNTADA INFERIOR DE LA COSTURA	PLANCHAR	OPERACIÓN DE ELIMINAR ARRUGAR EN UNA PRENDA
DOBLADILLAR	OPERACIÓN DE HACER UNA O DOS VUELTAS AL ORILLO DE LA TELA EN SENTIDO DERECHO O REVÉS	PLIZAR	PROCESO DE PLANCHADO EN EL QUE POR MEDIO DEL VAOR O PRESIÓN MECÁNICA SE MARCAN PLIEGUES EN LA TELA DE DIFERENTE O IGUAL ANCHURA Y DISPOSICIÓN
DOBLAR	JUNTAR LOS EXTREMOS DE DOS PIEZAS UNA SOLA VEZ Y APLICAR PRESIÓN SOBRE LA PARTE FLEXIBLE	PREHORMAR	OPERACIÓN DE DAR FORMA A UNA PIEZA ATRAVES DEL CALOR Y LA UTILIZACIÓN DE PLANTILLAS
EMPACAR	COLOCAR MATERIALES, ACCESORIOS O PRENDAS EN UNA ENVOLTURA QUE LO REVISTE Y LO PROTEGE; BIEN SEA EN EL PROCESO O EN LA PRESENTACIÓN FINAL	PRESILLAR	PUNTADAS REALIZADAS POR CICLOS EN LA MÁQUINA PRESILLADO PARA DARLE SEGURIDAD Y TERMINACIÓN EN LAS UNIONES DE COSTURA
ENSAMBLAR	OPERACIÓN DE ARMAR UNA PRENDA UNIENDO Y AJUSTANDO PARA ENTREGAR UN PRODUCTO DE ÓTIMA CALIDAD	PULIR	RETIRAR TODOS LOS SOBRANTES DE MATERIALES E HILOS EN LA PRENDA CONFECCIONADA, SE REALIZA CON UN PULIDOR
ENTALEGAR	COSER PARTES DE UNA PRENDA DEJANDO GUARDADAS LAS COSTURAS	REMATAR, ATRACAR	OPERACIÓN QUE SE REALIZA EN LA MÁQUINA PLANA CON LA PALA DE RETROCESO PARA ASEGURAR UNA PUNTADA
ENTRETELAR	PEGAR ENTRETELA AL MATERIAL POR MEDIO DE FUSIONADO AL CALOR CON EL OBJETIVO DE REFORZAR LA PIEZA (ACTIVIDAD MANUAL)	REPROCESAR	VOLVER A REALIZAR LA OPERACIÓN O PRENDA CUANDO ESTA NO
FIJAR	SUJETAR O ASEGURAR UNA PIEZA O PARTE A OTRA PIEZA SOBREPUESTA	REVISAR	SOMETER MATERIALES, PRENDAS, ACCESORIOS Y PIEZAS A UN CHEQUEO CON EL FIN DE CONFRONTARLAS A UN PATRÓN DE NO Y PARÁMETROS DE CALIDAD ESTABLECIDOS
FILETEAR - SOBREHILAR	SOBREHILAR LOS ORILLOS DE UNA TELA	SENTAR	COSTURA DE PESPUNTE QUE SE UTILIZA PARA VOLTEAR MÁRGEI ORILLOS HACIA UN LADO Y COSERLOS CON EL FIN DE DAR MEJOR APARIENCIA Y ACABADO A LAS PIEZAS O PRENDA
FOLDER	ACCESORIOS ACONDICIONADOS A LAS MÁQUINAS PARA FACILITAR Y AGILIZAR EL TRABAJO Y LA TERMINACIÓN DE LAS PRENDAS.	SESGAR	PEGAR TIRAS EN FOLDERES; CORTADAS EN DIAGONAL, AL TRAVE AL HILO DE LA TELA EN LOS ORILLOS DE LAS PIEZAS PARA DAR U BUENA TERMINACIÓN DE CALIDAD Y PRODUCTIVIDAD
FRUNCIR	HACER COSTURA DE RECOGIDO CON EL OBJETO DE REALIZAR ARRUGAS PEQUEÑAS REDUCIENDOLA A UNA MENOR EXTENSIÓN	TRAZAR	DIBUJAR SOBRE LA PRENDA O PAPEL LAS INDICACIONES BÁSICA: MEDIDAS CORRESPONDIENTES PARA CORTAR LA TELA

UNIR DOS A MÁS TELAS CON UN ADHERENTE POR MEDIO DEL CALOR (ACTIVIDAD MÁQUINA FUSIONADORA)

FUSIONAR