

Materiales



En el presente anexo, podrá conocer los principales materiales para envases, empaques y embalajes:

Papel N/A

| Frágil, sensible al calor y humedad. | Bolsas | Bolsa



Madera en bruto, descortezada, cepillada, contrachapada, aglomerada.



Cajas, *pallet*, canastas, huacales.

Fácil de manipular y estibar.

Altos costos, sensible al sol y humedad, contaminante, sensible a plagas, voluminoso, pesado e inflamable.



Cartón

Sólido, ondulado, corrugado, gris, fibra, cartoncillo.



Cajas de cartón

Económico, reciclable, biodegradable, de fácil manipulación.

Frágil y sensible a la humedad y calor, poco sólido, no reutilizable.

Plástico

Poliestireno, poliestireno anticalórico, espuma de poliestireno, poliestireno antichoque, policarbonato, poliuretano, polietileno HD, LD, polipropileno.



Bolsas, toneles, bidones, cajas, contenedores semirrígidos y rígidos, botellas, garrafas.

Impermeabilidad, diversidad y fácil manipulación.

Inflamable, costoso de eliminación difícil.



Metales

Lámina de aluminio y acero.



Bidones, contenedores, recipientes, cajas metálicas

Solidez, reutilizable.

Costo elevado, corrosión difícil, voluminoso.

Vidrio

N/A



Botellas, frascos, botellones.

Visibilidad del contenido, reciclable de fácil eliminación.

Frágil a golpes, pesado y voluminosos.