SISTEMA DE GESTION DE ENERGIA Censo de cargas e identificación de usos significativos de la energía V.1, 03.05.2018					**Diligenciado por:** Luisa Pérez, jefe de mantenimiento **Fecha de diligenciamiento:** 20/01/2018				
Area / Servicio	Equipo	Horas de trabajo al mes	Potencia (kW)	Consumo mensual estimado (kWh)	Consumo mensual del área (kWh)	Consumo respecto al área (%)	Consumo respecto al planta (%)	Consumo del área respecto a la planta (%)	Consumo total planta (kWh)
Sacrificio	Linea de colágeno 3 unidades de tracción	300	0,76	228	1800	12,67	0,4 %	2,87%	
	Transportador de guacales	300	1,1	330		18,33	0,5 %		
	Peladora de patas	300	3,66	1098		61,00	1,8 %		
	Lavadora de cadena de cuelgue	300	0,48	144		61,00	1,8 %		
Evisceración	Linea de evisceración 3 unidades de tracción	300	3,15	945	8565	11,03	1,5 %	13,66%	
	Cortadora	300	0,68	204		2,38	0,3 %		
	Peladora de mollejas	300	5,05	1515		17,69	2,4 %		
	Lavadora de cadena de cuelgue	300	19,67	5901		68,90	9,4 %		
Enfriamiento	Chiller de pollo	300	45,09	13527	15321	88,29	21,6 %	24,4%	62,724%
	Linea puente de pesaje 2 unidades de tracción	300	1,97	591		3,86	0,9 %		
	Empacadora de vísperas usinox	300	1,74	522		3,41	0,8 %		
	Chiller de menudencias e1	300	2,27	681		4,44	1,1 %		
Equipos Auxiliares	Ventilación mecánica te-vn-01	300	20,16	6048	37038	16,33	9,6 %	59,05%	
	Bomba de vacio	300	24,11	7233		19,53	11,5 %		
	Compresor antiguo	300	21,55	6465		17,46	10,3 %		
	Bomba, pozo 1,40	300	18,6	5580		15,07	8,9 %		
	Ventilador condensador	300	4,94	1482		4,07	2,4 %		
	Bomba condensador	300	1,25	375		1,01	0,6 %		
	Compresor 1	300	32,85	9855		26,61	15,7 %		

Nota. Tomado de la Red colombiana de conocimiento en eficiencia energética – RECIEE (s.f.).