

- Nous sommes prêts à imprimer un composant 3D.

J'ai chargé mon fichier à imprimer.

Il s'appelle Cisco Keyring.

Je clique sur

charger et imprimer,

et la tâche va être envoyée à mon imprimante 3D,
via cette interface.

Pendant que la tâche est envoyée à l'imprimante,

revenons à l'imprimante

pour voir ce qu'il se passe.

L'imprimante 3D va effectuer une série de tests.

Nous voyons ici le réglage du niveau du lit

et la vérification de la distance par rapport au lit.

Ces tests reposent sur différentes technologies.

Il peut s'agir de l'infrarouge

ou autre

selon votre imprimante 3D.

L'imprimante 3D va terminer les tests.

Elle trace une ligne test,

mais avant de tracer cette ligne,

l'imprimante 3D doit définir la température correcte.

Voyons comment.

Dans l'interface

vous pouvez voir que la température de la buse d'extrusion
est environ 170°C Celsius.

La température idéale trouvée pour le matériau PLA
est 210°C Celsius.

Auparavant,

nous avons vu que pour changer le matériau PLA

la température idéale

est environ 190°C Celsius

pour extraire le matériau.

Mais pour imprimer et créer des objets,

j'ai pu constater que les résultats étaient meilleurs

en utilisant une température personnalisée de 210°C Celsius.

L'imprimante 3D va donc chauffer la buse d'extrusion

à 210°C

et elle procédera ensuite à l'impression de l'objet.

La température ayant atteint 210°C,

revenons à l'imprimante pour voir ce qu'elle fait.

L'imprimante 3D crée une ligne test,

à l'aide du filament.

À partir de cette ligne test,

elle va commencer à imprimer l'objet.

La ligne test est tracée.

Vous pouvez la voir sur le lit d'impression.

Maintenant, la buse se déplace

et l'impression de l'objet 3D démarre.

(ronnement de la machine)

Maintenant que l'imprimante 3D a commencé à imprimer l'objet,

nous pouvons regarder l'impression en direct via la caméra,

ou revenir à l'interface,

qui est une interface web,

et voir une vue du lit d'impression.

En fonction du code que j'ai chargé

avec le fichier d'objet,

voici ce qu'il se passe

en temps réel.

L'imprimante a commencé par tracer un contour de l'objet,

et maintenant elle le remplit.

L'imprimante va continuer

  déposer les différentes couches de l'objet,

jusqu'à ce qu'il soit terminé.

Nous pouvons regarder toute l'opération sur la webcam en direct

et voir le produit final.

Nous avons terminé l'impression de notre objet 3D,

un porte-clé Cisco.

Prenez le temps d'apprendre

comment les imprimantes 3D fonctionnent,

et comment procéder à des opérations de maintenance de base,

notamment le remplacement du filament.

 tant donné que les imprimantes 3D sont de plus en plus

utilisées au quotidien,

et qu'elles sont de plus en plus utiles,

vous allez devoir souvent en entretenir.

Prenez votre temps

et devenez un vrai pro de l'IT.