ОАО "РОССИЙСКИЕ ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ"

Дальневосточная железная дорога

Наименование железной дороги

Дальневосточная дирекция по ремонту пути

Наименование дирекции

ПМС-186

Наименование предприятия

ПАСПОРТ РЕМОНТА

Платформа ППК-2В №256161

Наименование ремонтируемой машины или механизма

Ремонт начат 29 март 2017 г.

Ремонт окончен 1 январь 2001 г.

1 Общие сведения о СПС

Наименование предприятия-владельца СПС ПМС-186

Наименование и марка Платформа механизированная

Заводской номер машины 999

Год выпуска июнь 2008

Предприятие-изготовитель ОАО "Транспортное машиностроение" г. Энгельс

Год и вид последнего ремонта , произведен деповской ремонт

Ремонтное предприятие ХЦПМ ПКБИ

Наработка после выполнения последнего ремонта инф. отс.

Вид ремонта текущий ремонт 2 объема

Дополнительные данные\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_ \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Карта смазки платформы**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование точки смазки | Кол-во точек смазки | Наименование ГСМ | Способ смазки | Масса ГСМ, кг | ФИО исполнителя | Роспись |
| Роликовая букса | 8 | Смазка ЛЗ-ЦНИИ ГОСТ 19791-74 | Заменить смазку | 12,0 |  |  |
| Пятник и скользуны | 6 | Смазка УСсА ГОСТ 3333-80 | Нанести на трущиеся поверхности | 1,0 |  |  |
| Направляющие букс | 16 | Масло осевое Л ГОСТ 610-72 | Поливом масленкой | 1,6 |  |  |
| Шток и манжета тормозного цилиндра | 1 | Солидол Ж ГОСТ 1033-79 | Заменить смазку | 0,3 |  |  |
| Валики тормозных рычагов | 10 | Солидол Ж ГОСТ 1033 | Наружный смазать | 0,2 |  |  |
| Шарнирные соединения ручного тормоза | 5 | Солидол Ж ГОСТ 1033 | Наружный смазать | 0,1 |  |  |
| Винт ручного тормоза | 1 | Солидол Ж ГОСТ 1033 | Наружный смазать | 0,15 |  |  |
| Направляющие торцевых упоров | 4 | Солидол Ж ГОСТ 1033 | Наружный смазать | 0,4 |  |  |
| Резьбы транспортных упоров | 4 | Солидол Ж ГОСТ 1033 | Наружный смазать | 0,8 |  |  |
| Цапфы и подшипниковые узлы опор гидроцилиндров | 12 | Смазка ЦИАТИМ 201 ГОСТ 6267-74 | Заменить смазку | 1,2 |  |  |
| Пальцы крепления опорной рамы | 4 | Солидол Ж ГОСТ 1033 | Наружный смазать | 0,2 |  |  |
| Подшипниковые узлы роликового транспортера | 40 | Солидол Ж ГОСТ 1033 | Заменить смазку | 8,0 |  |  |
| Подшипниковые узлы тележек механизма смещения | 8 | Солидол Ж ГОСТ 1033 | Заменить смазку | 1,6 |  |  |
| Картер дизеля ТМЗ 450Д/90Г | 1 | Масло МЗ3-8Г2 ГОСТ 8581-78 | Заменить масло | 2,3 |  |  |
| Редуктор привода силового | 1 | Масло трансмиссионное ТАП-15В или ТЗ-3-18 ГОСТ 23652-79 | Заменить масло | 2,7 |  |  |
| Гидравлическая система | 1 | Масло гидравлическое ВМГЗ ТУ 38.101479-86 | Заменить масло | 65 |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

«\_\_\_\_\_» «\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_»20\_\_г.

Начальник цеха \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(м.п.) (предприятие) (роспись) (ф.и.о.)

Мастер ХЦПМ ПКБ И \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(м.п.) (роспись) (ф.и.о.)