

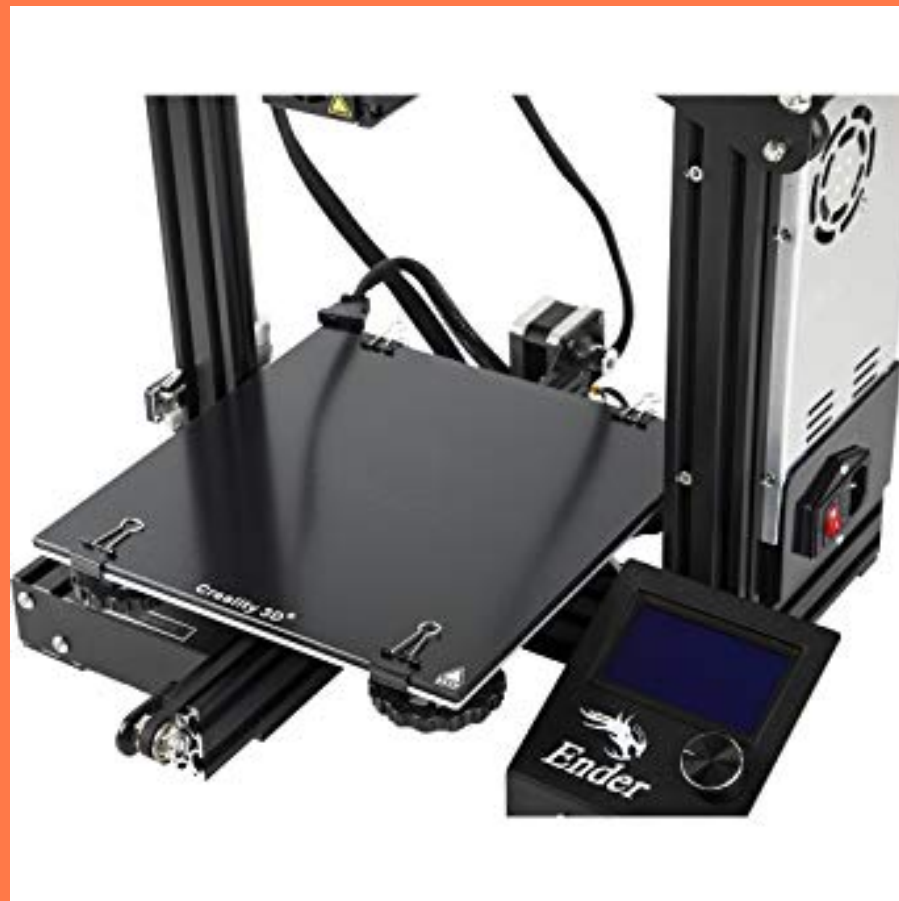
Guia para imprimir en 3D

# Imprimir en 3D

Mecatrónica



# INICIO



## 1. IR A HOME

Presionar el botón.

Girar el botón hasta el menú "Prepare".  
Seleccionar "Auto Home"

## 2. VERIFICAR SU CALIBRACIÓN

Presionar el botón, seleccionar Prepare/  
Disable Steppers

Con una hoja de papel doblada, deslizarla  
por debajo del extrusor (entre la cama  
caliente y el extrusor).

Verificar que la hoja pase con una ligera  
oposición.

Probar en los 5 puntos clave de la cama  
caliente.

## 3. IR A HOME

## 4. PRECALENTAR EL FILAMENTO

Presentations are communication tools

# INSERTAR FILAMENTO



- **Extrusor precalentado**

Se debe calentar el extrusor a la temperatura de fusión del material del filamento.

- Prepare/Preheat PLA o ABS
- Control/Temperature/Extruder

- **Posicionar el filamento**

- Ubicar el rollo de filamento en el soporte para filamento.
- Cortar la punta en diagonal.
- Introducir el filamento en la abertura del motor del extrusor y la manguera.
- Empujar el filamento hasta que salga por la boquilla del extrusor.

**NOTA: Al introducir el filamento en el motor del extrusor, se debe jalar del gatillo del engrane para no dañar el motor**

# IMPRIMIR EN 3D

## 1. IR A HOME

Presionar el botón. Girar el botón hasta el menú "Prepare". Seleccionar "Auto Home"

## 2. PREPARAR LA "CAMA CALIENTE"

Untar pegamento en barra a lo largo del área de impresión

## 3. SELECCIONAR ARCHIVO .GCODE

Ir a "Print from SD"  
Seleccionar el nombre de archivo GCODE a imprimir