



Carl-Friedrich-Gauß-Schule
Kooperative Gesamtschule (KGS) Hemmingen
Offene Ganztagschule

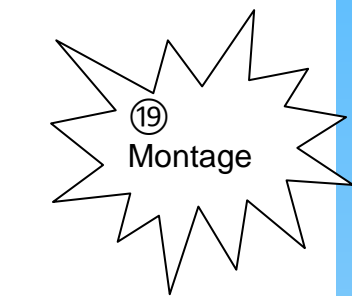


JeT-Kompetenzzentrum „Fertigung“



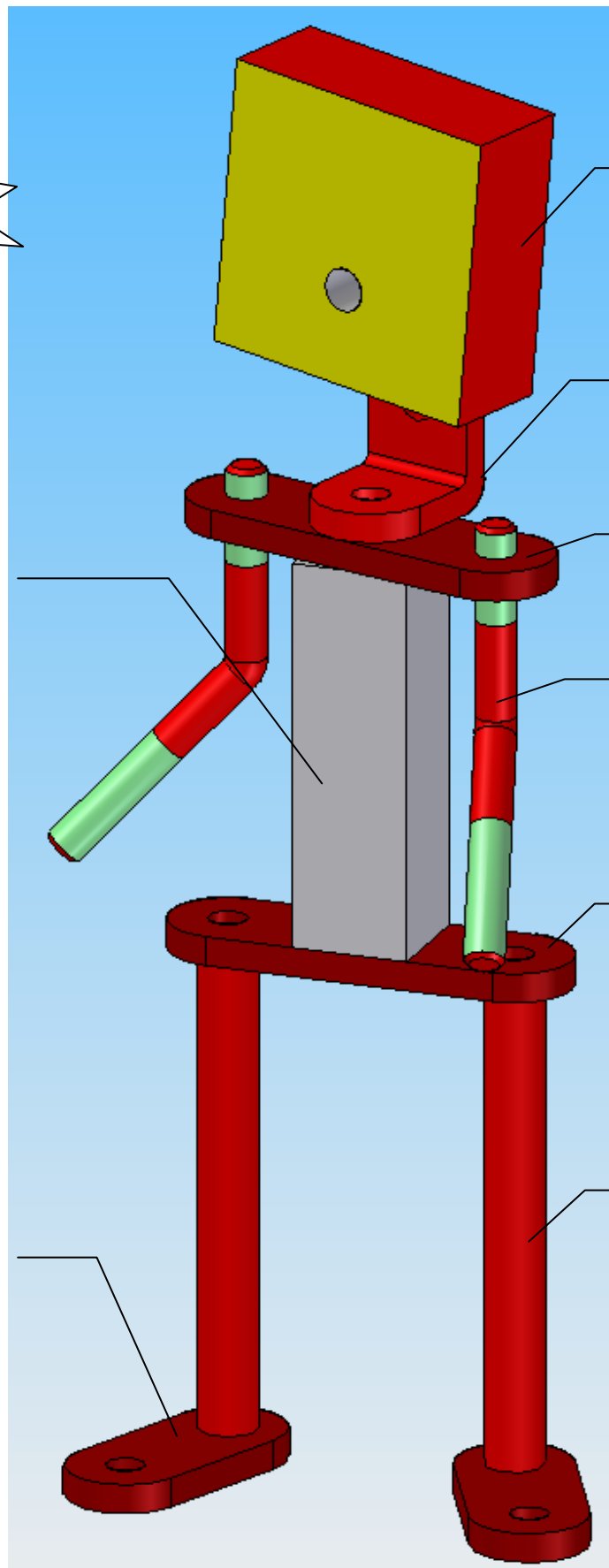
Hier bauen wir
Carlchen Gauss!

| | | |
|----------|--------------------------|---------|
| Thema: | Technik 9HR: CAD und UMT | Datum: |
| Aufgabe: | Männchen | Seite 1 |



⑧⑨⑩⑪
Körper
Vierkantstab 12x12
40 mm lang

①②③
Füße
2-Lochstreifen



⑱
Kopf
30x30x12

⑫⑬⑭
Hals 2x1
Winkel

⑥⑦
Schulter
3-Lochstreifen

⑮⑯⑰
Arme
Rundstab Ø4
50 mm lang

⑥⑦
Becken
3-Lochstreifen

④⑤
Beine
Rundstab Ø9, Ø3,5
50 mm lang

| | |
|-------|---------|
| Name: | Klasse: |
|-------|---------|

Station ⑱
Montage

Station ⑭
Hals 2x1 Winkel
thermisch formen

Station ⑰
Arme
Rundstab Ø4
50 mm lang
thermisch formen

Station ⑤
Beine
Rundstab Ø9, Ø3,5
50 mm lang
Innengewinde schneiden

Station ①
Füße 2-Lochstreifen
ablängen

Station ②
Füße 2-Lochstreifen
fräsen

WERKBANK links

Station ⑰
Arme
Rundstab Ø4
50 mm lang
Außengewinde schneiden

Station ④
Beine
Rundstab Ø9, Ø3,5
50 mm lang
ablängen

Station ⑮
Arme
Rundstab Ø4
50 mm lang
ablängen

Station ③
Füße 2-Lochstreifen
senken

Station ⑩

Körper
Vierkantstab 12x12
40 mm lang
bohren \varnothing 3,2

Station ⑨

Körper
Vierkantstab 12x12
40 mm lang
Bohrungen anreißen,
körnen

Station ⑥

Becken und Schulter
3-Lochstreifen
ablängen

Station ⑫

Hals 2x1 Winkel
ablängen

Station ⑦

Becken und Schulter
3-Lochstreifen
fräsen

Station ⑬

Hals 2x1 Winkel
fräsen

WERKBANK rechts**Station ⑧**

Körper
Vierkantstab 12x12
40 mm lang
ablängen

Station ⑪

Körper
Vierkantstab 12x12
40 mm lang
Innengewinde schneiden

Bohrmaschine**Station ⑱**

Kopf 30x30x12
bohren

Station ①

Füße 2-Lochstreifen
ablängen

Station ②

Füße 2-Lochstreifen
fräsen

Station ③

Füße 2-Lochstreifen
senken

Station ④

Beine

Rundstab Ø9, Ø3,5
50 mm lang
ablängen

Station ⑮

Arme

Rundstab Ø4
50 mm lang
ablängen

Station ⑨

Körper

Vierkantstab 12x12

40 mm lang

Bohrungen anreißen, körnen

Station ⑩

Körper

Vierkantstab 12x12

40 mm lang

bohren Ø 3,2

Station ⑪

Körper

Vierkantstab 12x12

40 mm lang

Innengewinde schneiden

Station ⑭

Hals 2x1 Winkel
thermisch formen

Station ⑰

Arme
Rundstab Ø4
50 mm lang
thermisch formen

Station ⑯

Arme
Rundstab Ø4
50 mm lang
Außengewinde schneiden

Station ⑱

Kopf 30x30x12
bohren

Station ⑲

Montage

Station ⑤

Beine

Rundstab Ø9, Ø3,5

50 mm lang

Innengewinde schneiden

Station ⑥

Becken und Schulter

3-Lochstreifen

ablängen

Station ⑫

Hals 2x1 Winkel

ablängen

Station ⑦

Becken und Schulter

3-Lochstreifen

fräsen

Station ⑬

Hals 2x1 Winkel

fräsen

Station ⑧

Körper

Vierkantstab 12x12

40 mm lang

ablängen