

Station ①

Füße 2-Lochstreifen
ablängen

Station ②

Füße 2-Lochstreifen
fräsen

Station ③

Füße 2-Lochstreifen
senken

Station ④

Beine

Rundstab Ø9, Ø3,5
50 mm lang
ablängen

Station ⑮

Arme

Rundstab Ø4
50 mm lang
ablängen

Station ⑤

Beine

Rundstab Ø9, Ø3,5

50 mm lang

Innengewinde schneiden

Station ⑥

Becken und Schulter

3-Lochstreifen

ablängen

Station ⑫

Hals 2x1 Winkel

ablängen

Station ⑦

Becken und Schulter

3-Lochstreifen

fräsen

Station ⑬

Hals 2x1 Winkel

fräsen

Station ⑧

Körper

Vierkantstab 12x12

40 mm lang

ablängen

Station ⑨

Körper

Vierkantstab 12x12

40 mm lang

Bohrungen anreißen, körnen

Station ⑩

Körper

Vierkantstab 12x12

40 mm lang

bohren Ø 3,2

Station ⑪

Körper

Vierkantstab 12x12

40 mm lang

Innengewinde schneiden

Station ⑭

Hals 2x1 Winkel
thermisch formen

Station ⑰

Arme
Rundstab Ø4
50 mm lang
thermisch formen

Station ⑯

Arme
Rundstab Ø4
50 mm lang
Außengewinde schneiden

Station ⑱

Kopf 30x30x12
bohren

Station ⑲

Montage