

Totally Integrated Automation Portal

Bloques de programa

Main [OB1]

Main Propiedades

General

Nombre	Main	Número	1	Tipo	OB
Idioma	KOP	Numeración	Automático		

Información

Título	"Main Program Sweep (Cycle)"	Autor		Comentario	
Familia		Versión	0.1	ID personalizado	

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Comentario
▼ Input			
Initial_Call	Bool		Initial call of this OB
Remanence	Bool		=True, if remanent data are available
Temp			
Constant			

Segmento 1:

%FC1

"1 INICIALIZACION"

EN

ENO

Segmento 2:

%FC2

"2 TRANSICION"

EN

ENO

Segmento 3:

%FC3

"3 ETAPA"

EN

ENO

Segmento 4:

%FC4

"4 ACTUADORES"

EN

ENO

# Bloques de programa

## 1 INICIALIZACION [FC1]

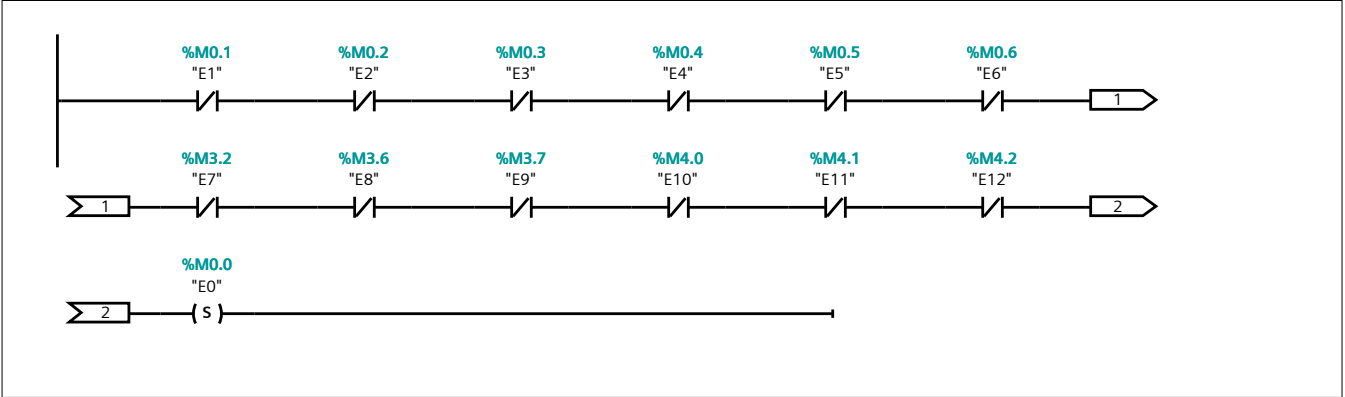
### 1 INICIALIZACION Propiedades

General					
Nombre	1 INICIALIZACION	Número	1	Tipo	FC
Idioma	KOP	Numeración	Automático		
Información					
Título		Autor		Comentario	
Familia		Versión	0.1	ID personali- zado	

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Comentario
Input			
Output			
InOut			
Temp			
Constant			
▼ Return			
1 INICIALIZACION	Void		

### Segmento 1: Etapa 0

### Segmento 1: Etapa 0



Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa

2 TRANSICION [FC2]

2 TRANSICION Propiedades

General

Nombre	2 TRANSICION	Número	2	Tipo	FC
Idioma	KOP	Numeración	Automático		

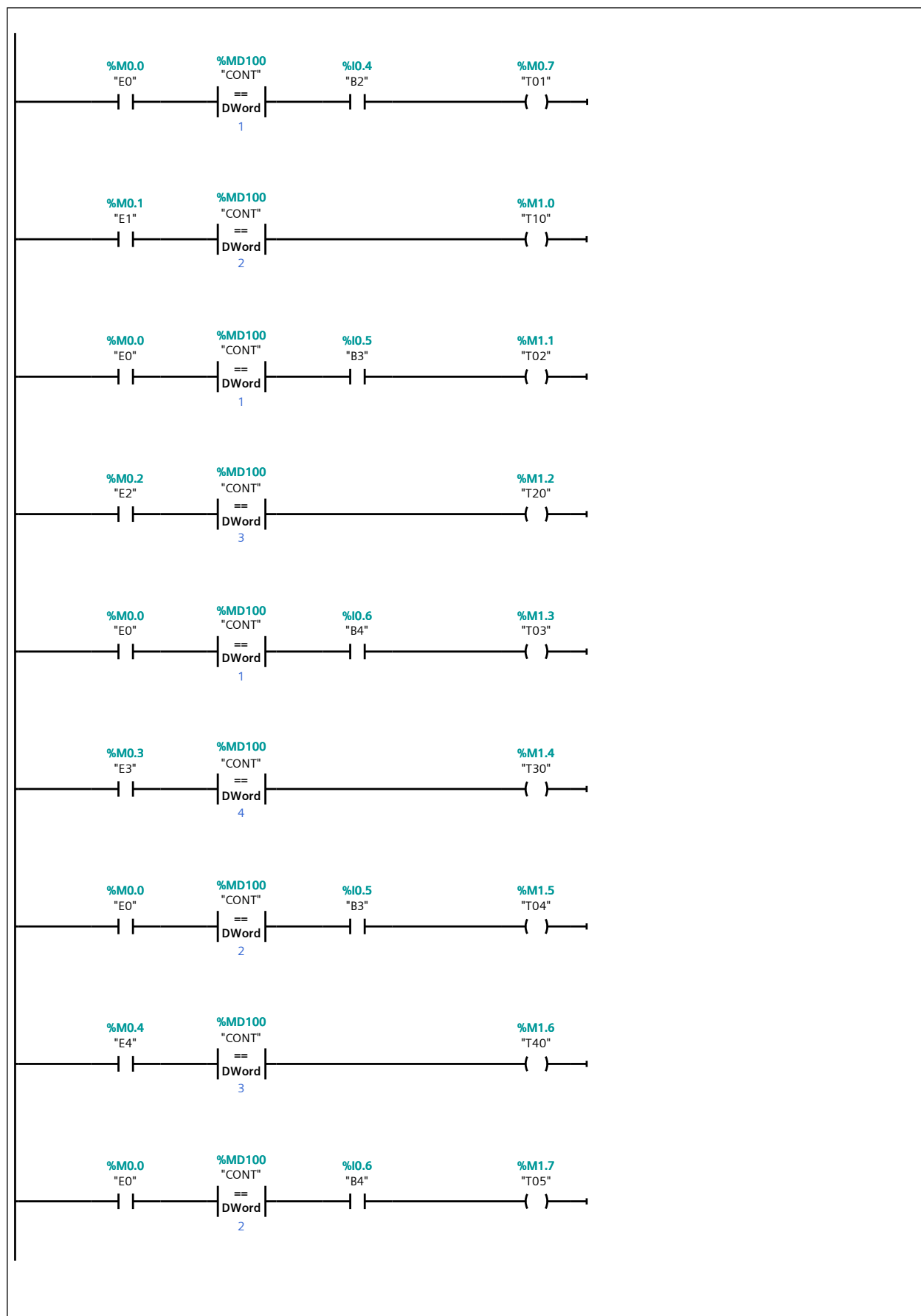
Información

Título		Autor		Comentario	
Familia		Versión	0.1	ID personalizado	

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Comentario
Input			
Output			
InOut			
Temp			
Constant			
▼ Return			
2 TRANSICION	Void		

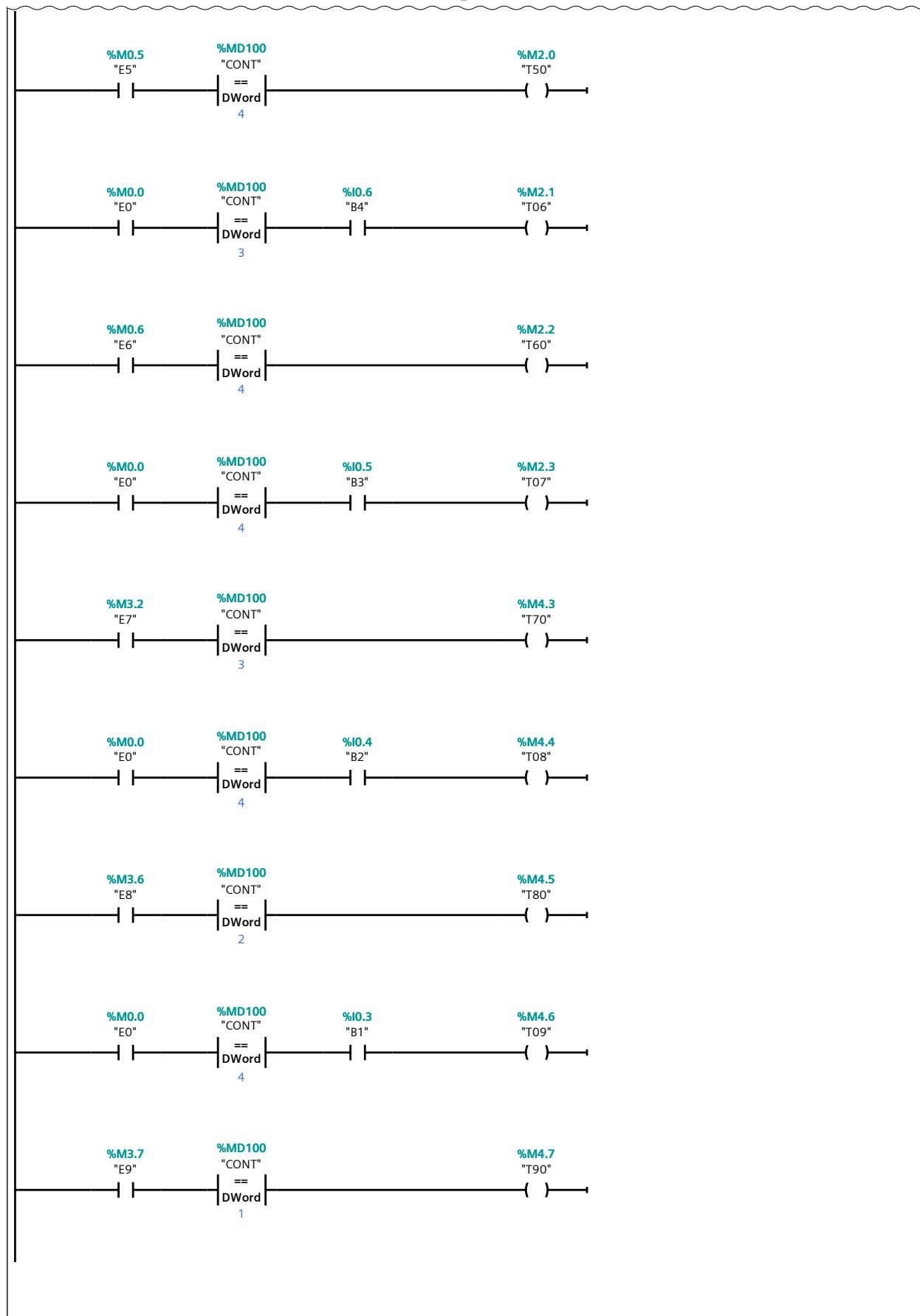
Segmento 1: TRANSICION DE ESTADO 0 - 1

## Segmento 1: TRANSICION DE ESTADO 0 - 1 (1.1 / 3.1)



## Segmento 1: TRANSICION DE ESTADO 0 - 1 (2.1 / 3.1)

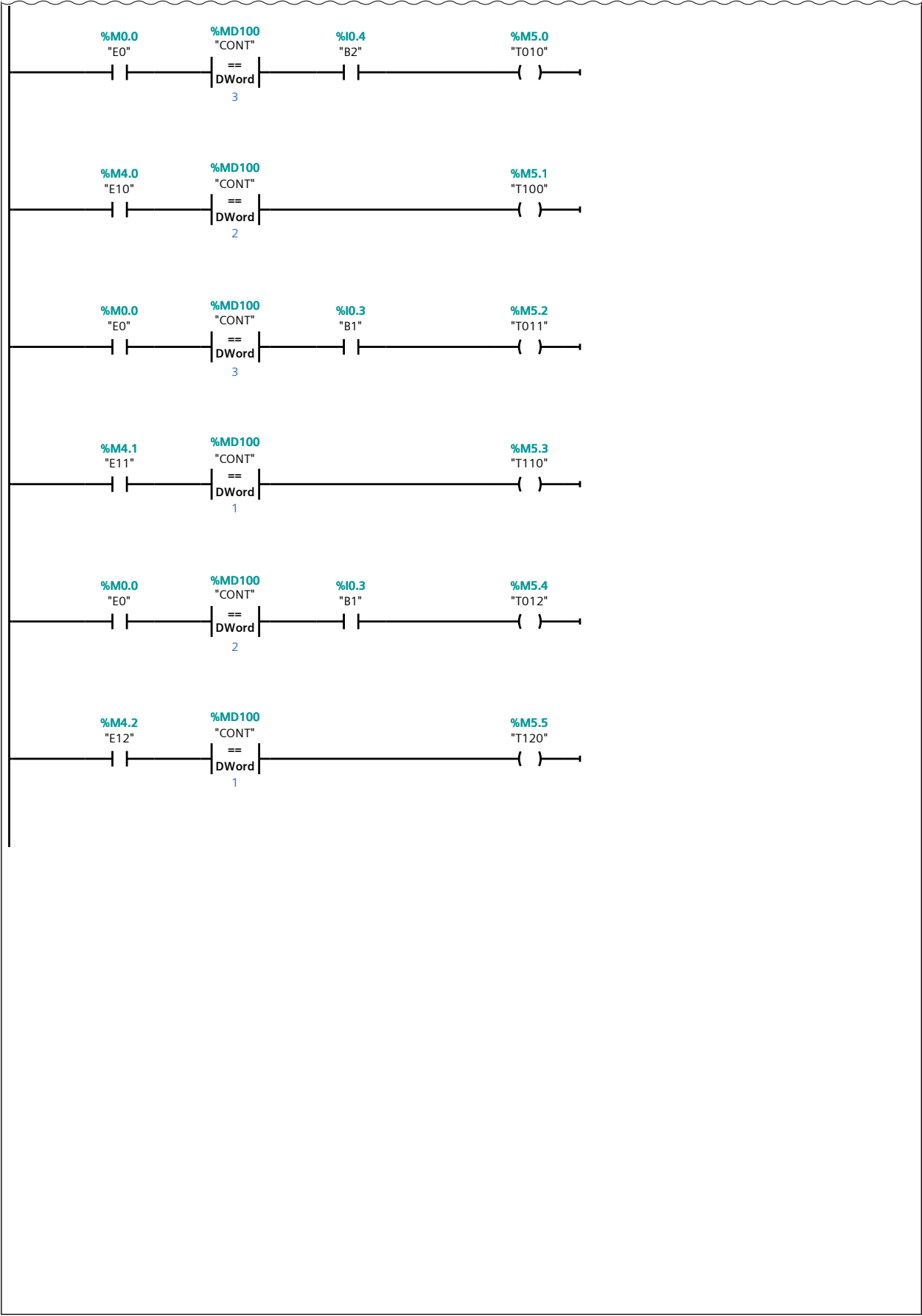
1.1 ( Página3 - 2)



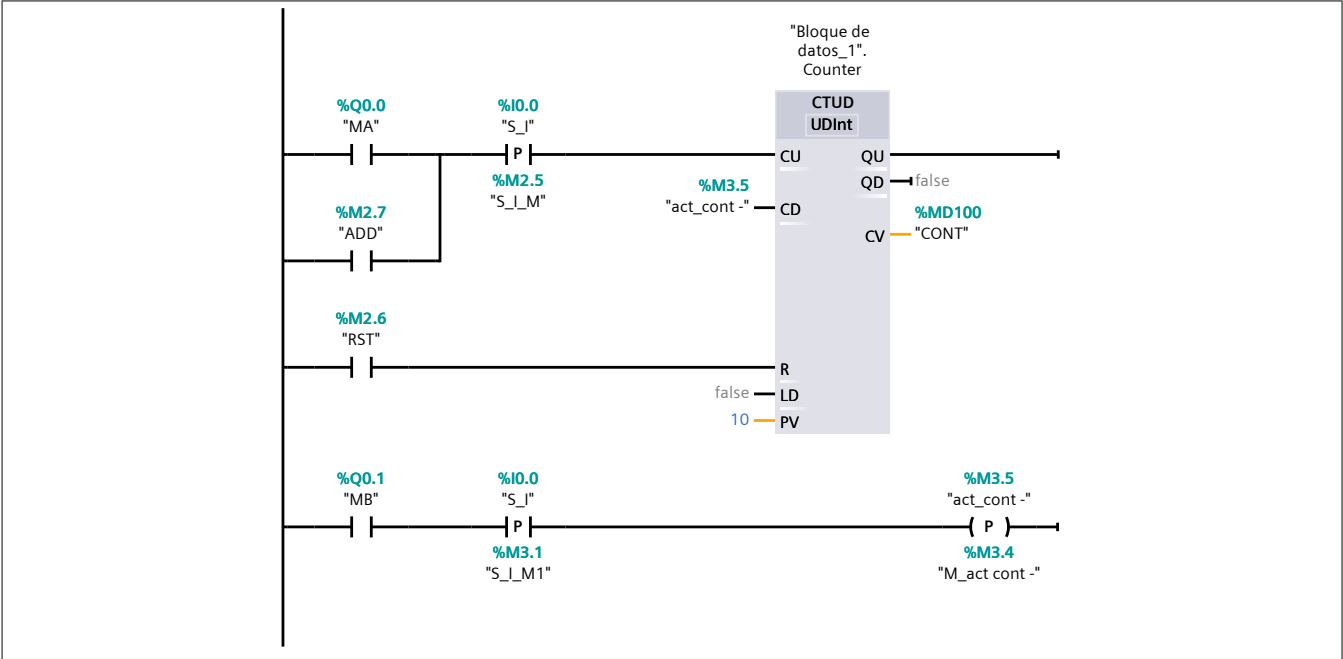
3.1 ( Página3 - 4)

Segmento 1: TRANSICION DE ESTADO 0 - 1 (3.1 / 3.1)

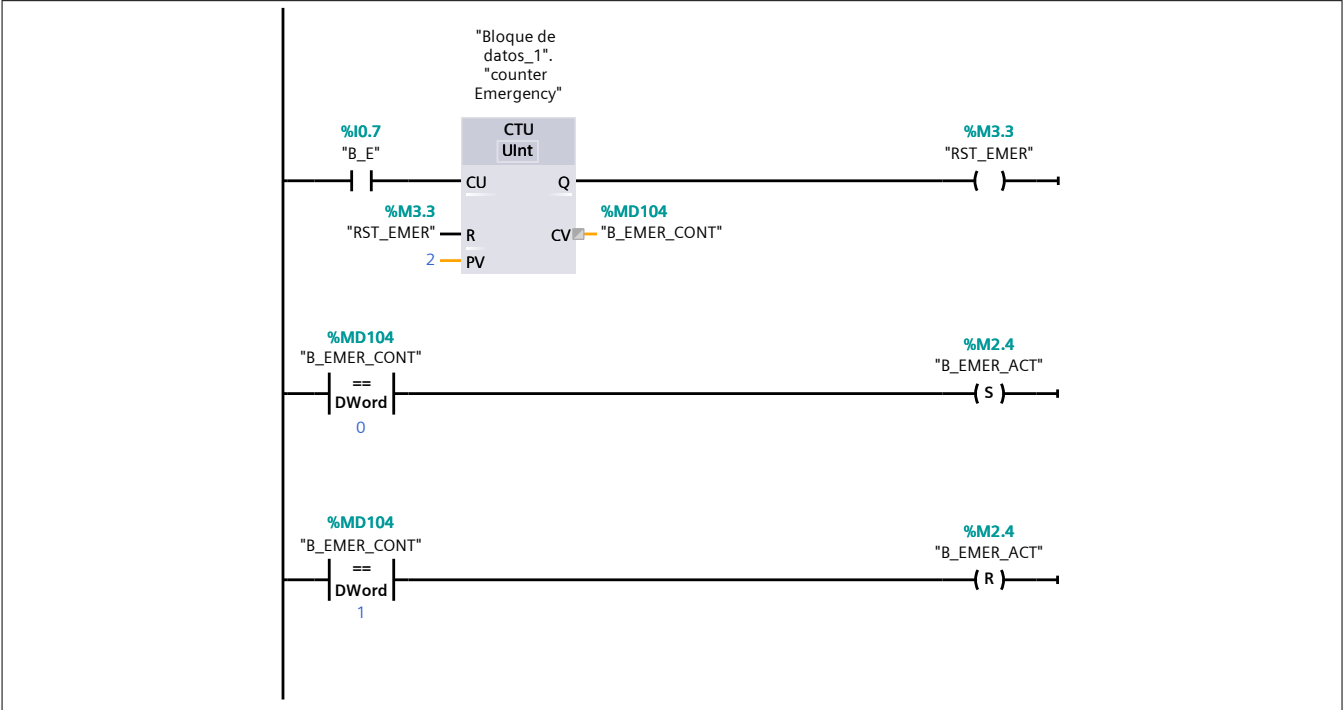
2.1 ( Página3 - 3)



Segmento 2: para que haga el conteo de la posicion de los pisos



Segmento 3: para el pulsador de emergencia



Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

## Bloques de programa

### 3 ETAPA [FC3]

3 ETAPA Propiedades

General

Nombre	3 ETAPA	Número	3	Tipo	FC
Idioma	KOP	Numeración	Automático		

Información

Título		Autor		Comentario	
Familia		Versión	0.1	ID personalizado	

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Comentario
Input			
Output			
InOut			
Temp			
Constant			
▼ Return			
3 ETAPA	Void		

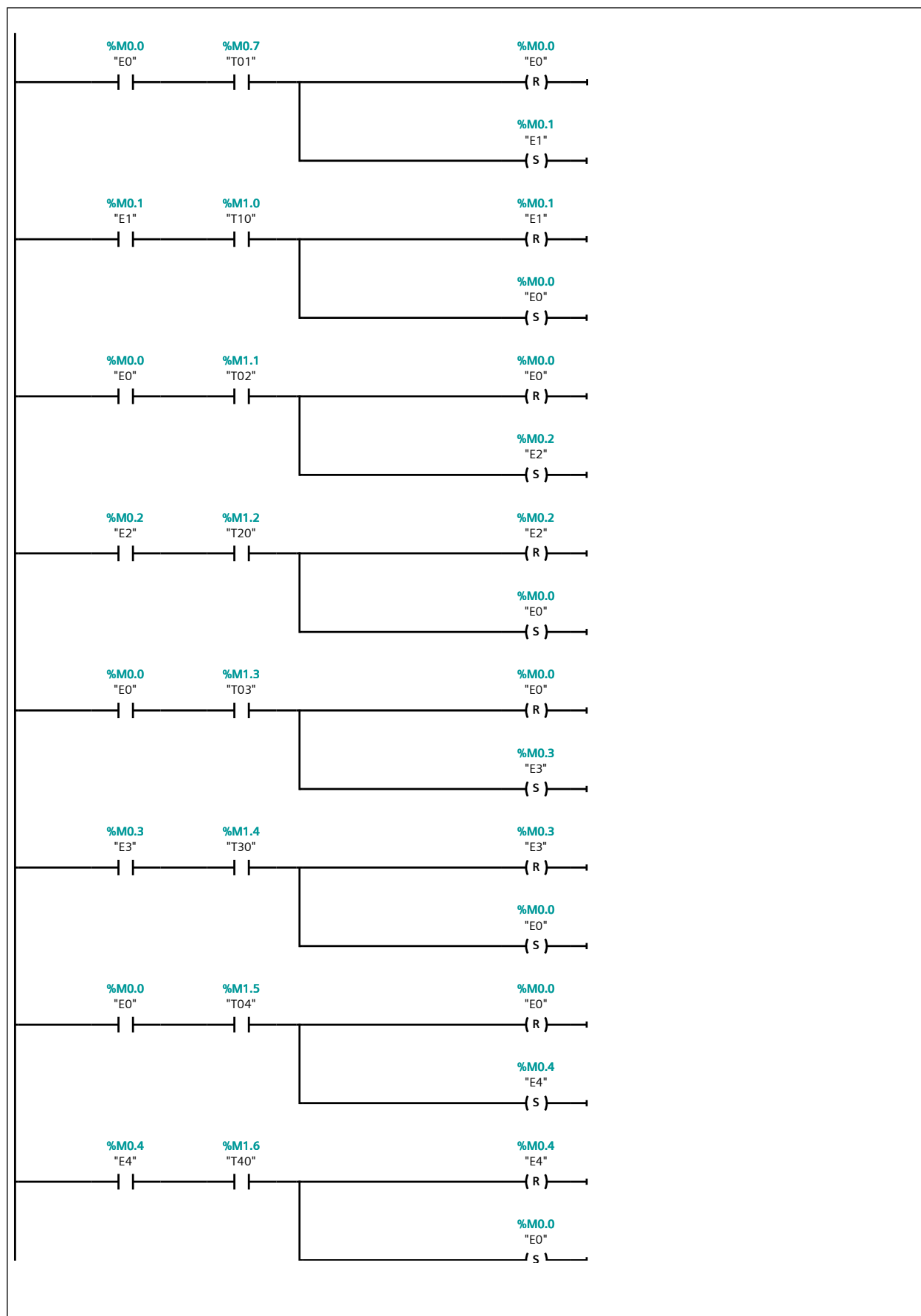
#### Segmento 1: Etapa 0

DE SUBIDA

--	--	--

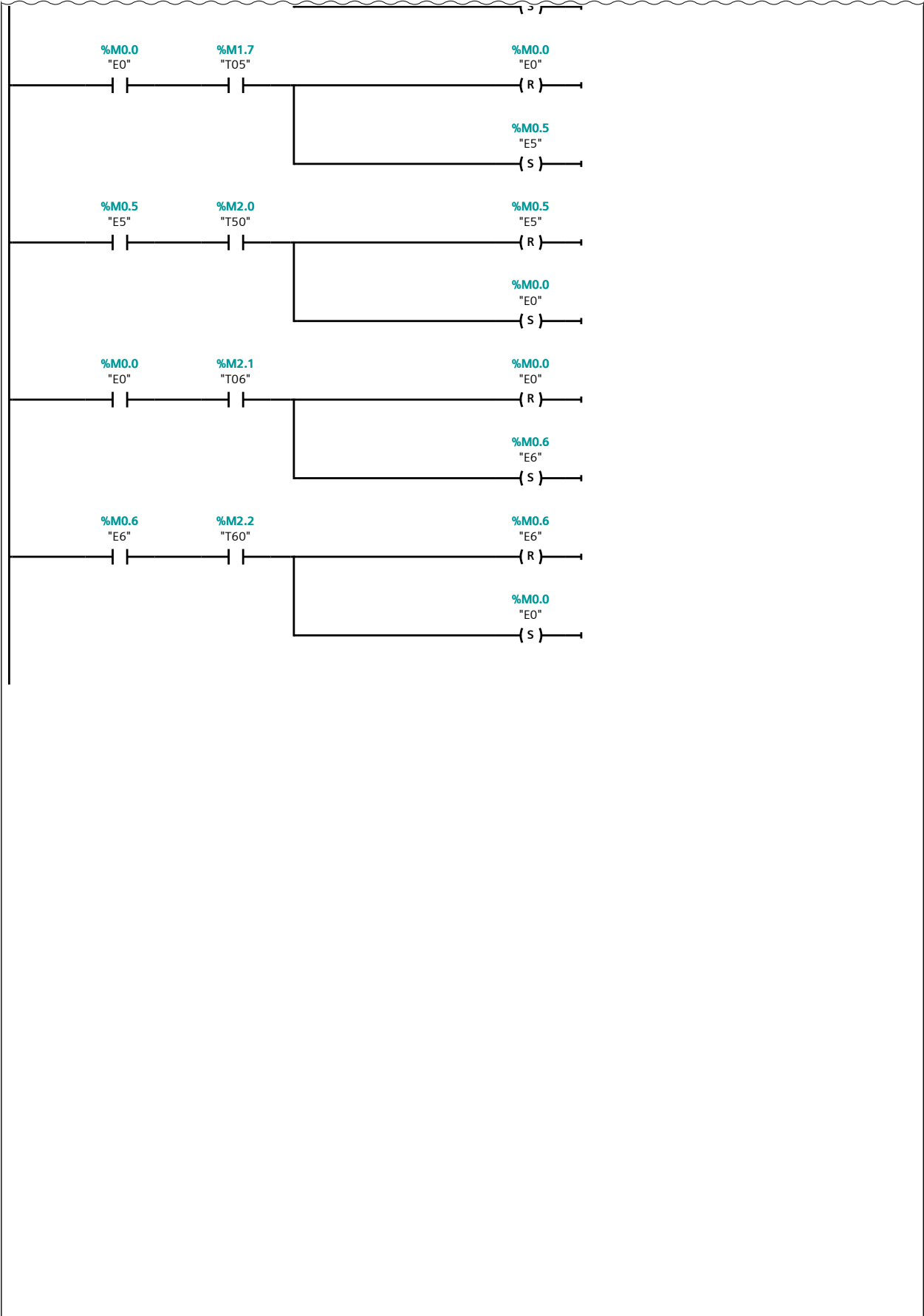


## Segmento 1: Etapa 0 (1.1 / 2.1)



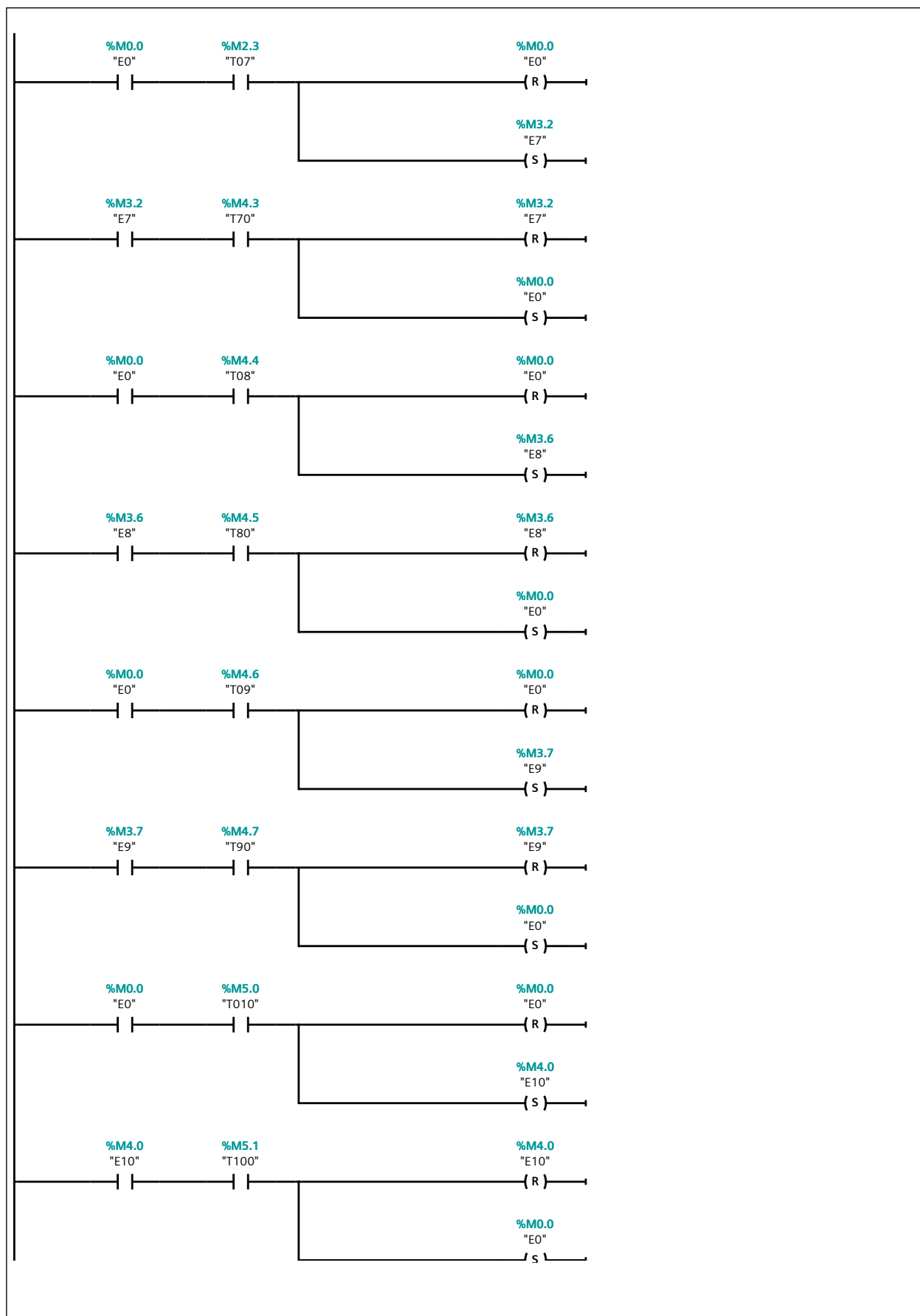
Segmento 1: Etapa 0 (2.1 / 2.1)

1.1 ( Página4 - 2)



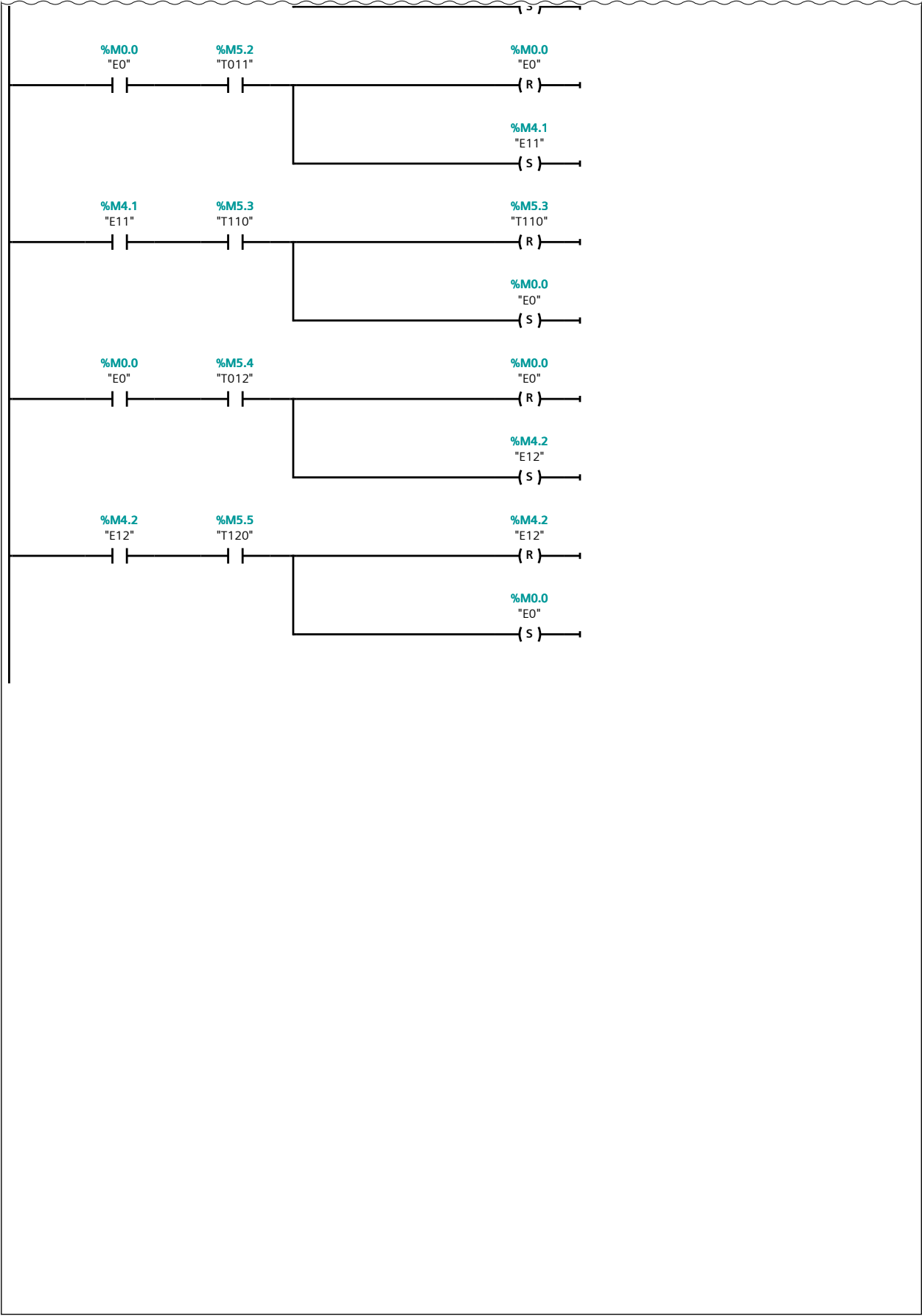
Totally Integrated Automation Portal		
<b>Segmento 2: Etapa 0</b> DE BAJADA		

## Segmento 2: Etapa 0 (1.1 / 2.1)



Segmento 2: Etapa 0 (2.1 / 2.1)

1.1 ( Página4 - 5)



#### 4 ACTUADORES [FC4]

#### 4 ACTUADORES Propiedades

General	
1	General
2	General
3	General
4	General
5	General
6	General
7	General
8	General
9	General
10	General
11	General
12	General
13	General
14	General
15	General
16	General
17	General
18	General
19	General
20	General
21	General
22	General
23	General
24	General
25	General
26	General
27	General
28	General
29	General
30	General
31	General
32	General
33	General
34	General
35	General
36	General
37	General
38	General
39	General
40	General
41	General
42	General
43	General
44	General
45	General
46	General
47	General
48	General
49	General
50	General
51	General
52	General
53	General
54	General
55	General
56	General
57	General
58	General
59	General
60	General
61	General
62	General
63	General
64	General
65	General
66	General
67	General
68	General
69	General
70	General
71	General
72	General
73	General
74	General
75	General
76	General
77	General
78	General
79	General
80	General
81	General
82	General
83	General
84	General
85	General
86	General
87	General
88	General
89	General
90	General
91	General
92	General
93	General
94	General
95	General
96	General
97	General
98	General
99	General
100	General

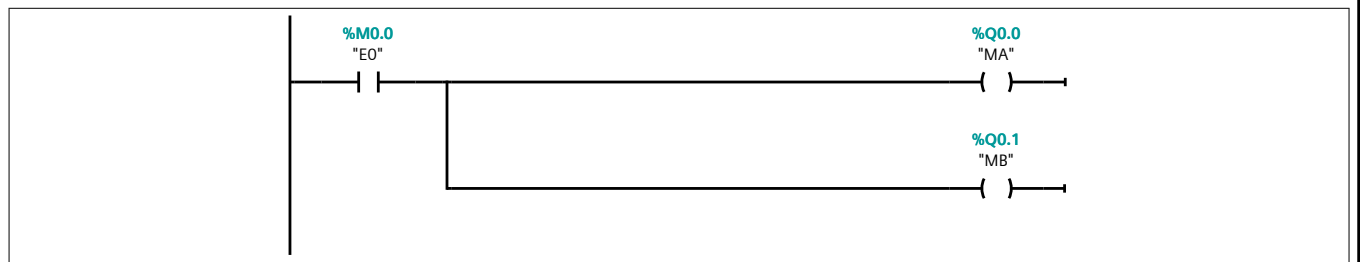
<b>Nombre</b>	4 ACTUADORES	<b>Número</b>	4	<b>Tipo</b>	FC
<b>Idioma</b>	KOP	<b>Numeración</b>	Automático		

Información	
-------------	--

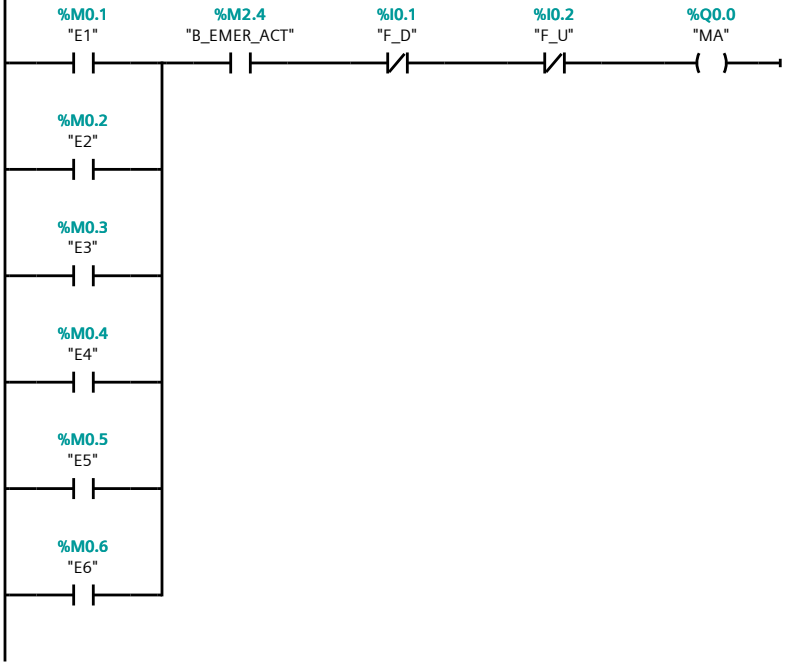
Título		Autor		Comentario	
Familia		Versión	0.1	ID personalizado	

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Comentario
Input			
Output			
InOut			
Temp			
Constant			
▼ Return			
4 ACTUADORES	Void		

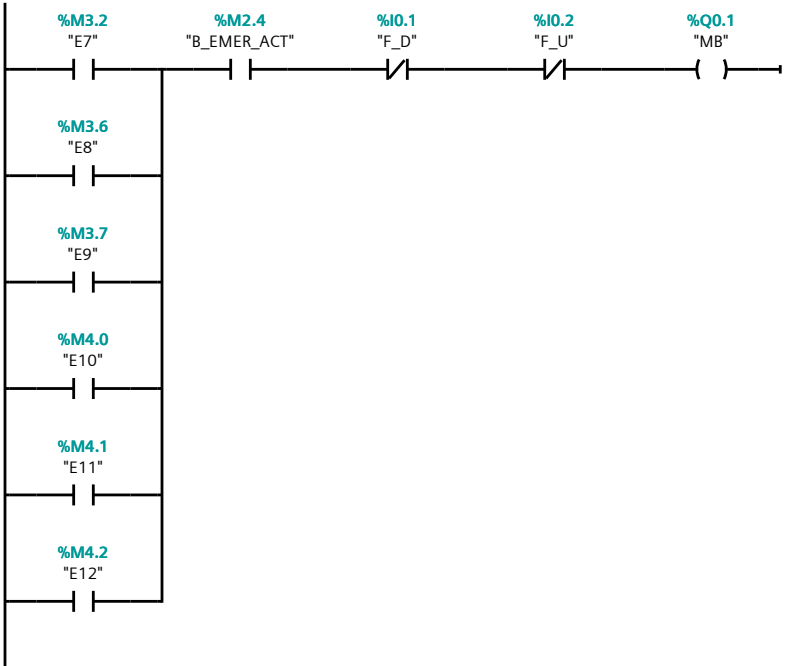
### Segmento 1: Motor Subir



## Segmento 2: Motor Subir



Segmento 3: Motor bajo



# Bloques de programa

## Bloque de datos\_1 [DB1]

### Bloque de datos\_1 Propiedades

General					
Nombre	Bloque de datos_1	Número	1	Tipo	DB
Idioma	DB	Numeración	Automático		
Información					
Título		Autor		Comentario	
Familia		Versión	0.1	ID personalizado	





























Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia	Accesible desde HMI/O PC UA/Web API	Escribible desde HMI/O PC UA/Web API	Visible en HMI Engineering	Valor de ajuste	Supervisión	Comentario
▼ Static									
▼ Counter	IEC_UD-COUNTER		True	True	True	True	True		
CU	Bool	false	True	True	True	True	False		
CD	Bool	false	True	True	True	True	False		
R	Bool	false	True	True	True	True	False		
LD	Bool	false	True	True	True	True	False		
QU	Bool	false	True	True	True	True	False		
QD	Bool	false	True	True	True	True	False		
PV	UDInt	1	True	True	True	True	False		
CV	UDInt	0	True	True	True	True	False		
▼ counter Emergency	IEC_UCOUNTER		True	True	True	True	True		
CU	Bool	false	True	True	True	True	False		
CD	Bool	false	True	True	True	True	False		
R	Bool	false	True	True	True	True	False		
LD	Bool	false	True	True	True	True	False		
QU	Bool	false	True	True	True	True	False		
QD	Bool	false	True	True	True	True	False		
PV	UInt	0	True	True	True	True	False		

































Totally Integrated Automation Portal									
Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia	Accesible desde HMI/O PC UA/Web API	Escribible desde HMI/O PC UA/Web API	Visible en HMI Engineering	Valor de ajuste	Supervisión	Comentario
CV	UInt	0	True	True	True	True	False		

## Variables PLC

## Variables PLC

























Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección	Visible en HMI Engineering	Accesible desde HMI/OPC UA/Web API	Comentario
	act_cont -	Bool	%M3.5	True	True	memoria para guardar el estado de la entrada
	ADD	Bool	%M2.7	True	True	para simular el conteaje ascendente (opcional)
	B1	Bool	%I0.3	True	True	Pulsador del 1 piso
	B2	Bool	%I0.4	True	True	Pulsador del 2 piso
	B3	Bool	%I0.5	True	True	Pulsador del 3 piso
	B4	Bool	%I0.6	True	True	
	B_E	Bool	%I0.7	True	True	Pulsador de Emergencia
	B_EMER_ACT	Bool	%M2.4	True	True	variable para que active y desactive la salida
	B_EMER_CONT	DWord	%MD104	True	True	Guarda el conteaje del boton de emergencia: 0=sigue estado normal, 1= estado emergencia
	CONT	DWord	%MD100	True	True	Guarda la posicion de los pisos
	E0	Bool	%M0.0	True	True	Etapas 0
	E1	Bool	%M0.1	True	True	Etapas 1
	E2	Bool	%M0.2	True	True	Etapas 2
	E3	Bool	%M0.3	True	True	Etapas 3
	E4	Bool	%M0.4	True	True	Etapas 4
	E5	Bool	%M0.5	True	True	Etapas 5
	E6	Bool	%M0.6	True	True	Etapas 6
	E7	Bool	%M3.2	True	True	
	E8	Bool	%M3.6	True	True	
	E9	Bool	%M3.7	True	True	
	E10	Bool	%M4.0	True	True	
	E11	Bool	%M4.1	True	True	
	E12	Bool	%M4.2	True	True	
	F_D	Bool	%I0.1	True	True	Sensor final de carrera de emer abajo
	F_U	Bool	%I0.2	True	True	Sensor final de carrera de emer arriba
	LESS	Bool	%M3.0	True	True	para simular el conteaje descendente (opcional)
	M_act cont -	Bool	%M3.4	True	True	pulso para el contador descendente
	MA	Bool	%Q0.0	True	True	Motor Subir








































Totally Integrated Automation Portal						
Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección	Visible en HMI Engineering	Accesible desde HMI/OPC UA/Web API	Comentario
	MB	Bool	%Q0.1	True	True	Motor bajar
	RST	Bool	%M2.6	True	True	por si se requiere resetear los contadores (opcional)
	RST_EMER	Bool	%M3.3	True	True	Reset para pulsador de emergencia
	S_I	Bool	%I0.0	True	True	Sensor infrarrojo de piso
	S_I_M	Bool	%M2.5	True	True	memoria guardar el estado del sensor infrarrojo
	S_I_M1	Bool	%M3.1	True	True	memoria guardar el estado del sensor infrarrojo (es distinto esta memoria para no crear conflicto)
	T01	Bool	%M0.7	True	True	TRANSICION DE ESTADO 0 - 1
	T02	Bool	%M1.1	True	True	
	T03	Bool	%M1.3	True	True	
	T04	Bool	%M1.5	True	True	
	T05	Bool	%M1.7	True	True	
	T06	Bool	%M2.1	True	True	
	T07	Bool	%M2.3	True	True	
	T08	Bool	%M4.4	True	True	
	T09	Bool	%M4.6	True	True	
	T010	Bool	%M5.0	True	True	
	T10	Bool	%M1.0	True	True	TRANSICION DE ESTADO 1 - 0
	T011	Bool	%M5.2	True	True	
	T012	Bool	%M5.4	True	True	
	T20	Bool	%M1.2	True	True	
	T30	Bool	%M1.4	True	True	
	T40	Bool	%M1.6	True	True	
	T50	Bool	%M2.0	True	True	
	T60	Bool	%M2.2	True	True	
	T70	Bool	%M4.3	True	True	
	T80	Bool	%M4.5	True	True	
	T90	Bool	%M4.7	True	True	
	T100	Bool	%M5.1	True	True	
	T110	Bool	%M5.3	True	True	
	T120	Bool	%M5.5	True	True	

## Variables PLC

### Tabla de variables estándar [28]

























Variables PLC						
Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección	Visible en HMI Engineering	Accesible desde HMI/OPC UA/Web API	Comentario







Totally Integrated Automation Portal																																																																								
<div>Variables PLC</div> <div>1 Physical inputs [8]</div> <table><tr><th colspan="7">Variables PLC</th></tr><tr><th>Icon</th><th>Nombre</th><th>Tipo de datos</th><th>Dirección</th><th>Visible en HMI Engineering</th><th>Accesible desde HMI/OPC UA/Web API</th><th>Comentario</th></tr><tr><td></td><td>B1</td><td>Bool</td><td>%I0.3</td><td>True</td><td>True</td><td>Pulsador del 1 piso</td></tr><tr><td></td><td>B2</td><td>Bool</td><td>%I0.4</td><td>True</td><td>True</td><td>Pulsador del 2 piso</td></tr><tr><td></td><td>B3</td><td>Bool</td><td>%I0.5</td><td>True</td><td>True</td><td>Pulsador del 3 piso</td></tr><tr><td></td><td>B4</td><td>Bool</td><td>%I0.6</td><td>True</td><td>True</td><td></td></tr><tr><td></td><td>B_E</td><td>Bool</td><td>%I0.7</td><td>True</td><td>True</td><td>Pulsador de Emergencia</td></tr><tr><td></td><td>F_D</td><td>Bool</td><td>%I0.1</td><td>True</td><td>True</td><td>Sensor final de carrera de emer abajo</td></tr><tr><td></td><td>F_U</td><td>Bool</td><td>%I0.2</td><td>True</td><td>True</td><td>Sensor final de carrera de emer arriba</td></tr><tr><td></td><td>S_I</td><td>Bool</td><td>%I0.0</td><td>True</td><td>True</td><td>Sensor infrarrojo de piso</td></tr></table>			Variables PLC							Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección	Visible en HMI Engineering	Accesible desde HMI/OPC UA/Web API	Comentario		B1	Bool	%I0.3	True	True	Pulsador del 1 piso		B2	Bool	%I0.4	True	True	Pulsador del 2 piso		B3	Bool	%I0.5	True	True	Pulsador del 3 piso		B4	Bool	%I0.6	True	True			B_E	Bool	%I0.7	True	True	Pulsador de Emergencia		F_D	Bool	%I0.1	True	True	Sensor final de carrera de emer abajo		F_U	Bool	%I0.2	True	True	Sensor final de carrera de emer arriba		S_I	Bool	%I0.0	True	True	Sensor infrarrojo de piso
Variables PLC																																																																								
Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección	Visible en HMI Engineering	Accesible desde HMI/OPC UA/Web API	Comentario																																																																		
	B1	Bool	%I0.3	True	True	Pulsador del 1 piso																																																																		
	B2	Bool	%I0.4	True	True	Pulsador del 2 piso																																																																		
	B3	Bool	%I0.5	True	True	Pulsador del 3 piso																																																																		
	B4	Bool	%I0.6	True	True																																																																			
	B_E	Bool	%I0.7	True	True	Pulsador de Emergencia																																																																		
	F_D	Bool	%I0.1	True	True	Sensor final de carrera de emer abajo																																																																		
	F_U	Bool	%I0.2	True	True	Sensor final de carrera de emer arriba																																																																		
	S_I	Bool	%I0.0	True	True	Sensor infrarrojo de piso																																																																		

Totally Integrated Automation Portal																																																																																																				
<div>Variables PLC</div> <div>2 Etapa [13]</div> <div><div>Variables PLC</div><table><tr><th>Icon</th><th>Nombre</th><th>Tipo de datos</th><th>Dirección</th><th>Visible en HMI Engineering</th><th>Accesible desde HMI/OPC UA/Web API</th><th>Comentario</th></tr><tr><td></td><td>E0</td><td>Bool</td><td>%M0.0</td><td>True</td><td>True</td><td>Etapa 0</td></tr><tr><td></td><td>E1</td><td>Bool</td><td>%M0.1</td><td>True</td><td>True</td><td>Etapa 1</td></tr><tr><td></td><td>E2</td><td>Bool</td><td>%M0.2</td><td>True</td><td>True</td><td>Etapa 2</td></tr><tr><td></td><td>E3</td><td>Bool</td><td>%M0.3</td><td>True</td><td>True</td><td>Etapa 3</td></tr><tr><td></td><td>E4</td><td>Bool</td><td>%M0.4</td><td>True</td><td>True</td><td>Etapa 4</td></tr><tr><td></td><td>E5</td><td>Bool</td><td>%M0.5</td><td>True</td><td>True</td><td>Etapa 5</td></tr><tr><td></td><td>E6</td><td>Bool</td><td>%M0.6</td><td>True</td><td>True</td><td>Etapa 6</td></tr><tr><td></td><td>E7</td><td>Bool</td><td>%M3.2</td><td>True</td><td>True</td><td></td></tr><tr><td></td><td>E8</td><td>Bool</td><td>%M3.6</td><td>True</td><td>True</td><td></td></tr><tr><td></td><td>E9</td><td>Bool</td><td>%M3.7</td><td>True</td><td>True</td><td></td></tr><tr><td></td><td>E10</td><td>Bool</td><td>%M4.0</td><td>True</td><td>True</td><td></td></tr><tr><td></td><td>E11</td><td>Bool</td><td>%M4.1</td><td>True</td><td>True</td><td></td></tr><tr><td></td><td>E12</td><td>Bool</td><td>%M4.2</td><td>True</td><td>True</td><td></td></tr></table></div>			Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección	Visible en HMI Engineering	Accesible desde HMI/OPC UA/Web API	Comentario		E0	Bool	%M0.0	True	True	Etapa 0		E1	Bool	%M0.1	True	True	Etapa 1		E2	Bool	%M0.2	True	True	Etapa 2		E3	Bool	%M0.3	True	True	Etapa 3		E4	Bool	%M0.4	True	True	Etapa 4		E5	Bool	%M0.5	True	True	Etapa 5		E6	Bool	%M0.6	True	True	Etapa 6		E7	Bool	%M3.2	True	True			E8	Bool	%M3.6	True	True			E9	Bool	%M3.7	True	True			E10	Bool	%M4.0	True	True			E11	Bool	%M4.1	True	True			E12	Bool	%M4.2	True	True	
Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección	Visible en HMI Engineering	Accesible desde HMI/OPC UA/Web API	Comentario																																																																																														
	E0	Bool	%M0.0	True	True	Etapa 0																																																																																														
	E1	Bool	%M0.1	True	True	Etapa 1																																																																																														
	E2	Bool	%M0.2	True	True	Etapa 2																																																																																														
	E3	Bool	%M0.3	True	True	Etapa 3																																																																																														
	E4	Bool	%M0.4	True	True	Etapa 4																																																																																														
	E5	Bool	%M0.5	True	True	Etapa 5																																																																																														
	E6	Bool	%M0.6	True	True	Etapa 6																																																																																														
	E7	Bool	%M3.2	True	True																																																																																															
	E8	Bool	%M3.6	True	True																																																																																															
	E9	Bool	%M3.7	True	True																																																																																															
	E10	Bool	%M4.0	True	True																																																																																															
	E11	Bool	%M4.1	True	True																																																																																															
	E12	Bool	%M4.2	True	True																																																																																															

# Variables PLC

## 3 Transicion [24]












Variables PLC						
Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección	Visible en HMI Engineering	Accesible desde HMI/OPC UA/Web API	Comentario
	T01	Bool	%M0.7	True	True	TRANSICION DE ESTADO 0 - 1
	T02	Bool	%M1.1	True	True	
	T03	Bool	%M1.3	True	True	
	T04	Bool	%M1.5	True	True	
	T05	Bool	%M1.7	True	True	
	T06	Bool	%M2.1	True	True	
	T07	Bool	%M2.3	True	True	
	T08	Bool	%M4.4	True	True	
	T09	Bool	%M4.6	True	True	
	T010	Bool	%M5.0	True	True	
	T10	Bool	%M1.0	True	True	TRANSICION DE ESTADO 1 - 0
	T011	Bool	%M5.2	True	True	
	T012	Bool	%M5.4	True	True	
	T20	Bool	%M1.2	True	True	
	T30	Bool	%M1.4	True	True	
	T40	Bool	%M1.6	True	True	
	T50	Bool	%M2.0	True	True	
	T60	Bool	%M2.2	True	True	
	T70	Bool	%M4.3	True	True	
	T80	Bool	%M4.5	True	True	
	T90	Bool	%M4.7	True	True	
	T100	Bool	%M5.1	True	True	
	T110	Bool	%M5.3	True	True	
	T120	Bool	%M5.5	True	True	

Totally Integrated Automation Portal																														
<div>Variables PLC</div> <div>4 Actuadores [2]</div> <table><tr><th colspan="7">Variables PLC</th></tr><tr><th>Icon</th><th>Nombre</th><th>Tipo de datos</th><th>Dirección</th><th>Visible en HMI Engineering</th><th>Accesible desde HMI/OPC UA/Web API</th><th>Comentario</th></tr><tr><td></td><td>MA</td><td>Bool</td><td>%Q0.0</td><td>True</td><td>True</td><td>Motor Subir</td></tr><tr><td></td><td>MB</td><td>Bool</td><td>%Q0.1</td><td>True</td><td>True</td><td>Motor bajar</td></tr></table>			Variables PLC							Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección	Visible en HMI Engineering	Accesible desde HMI/OPC UA/Web API	Comentario		MA	Bool	%Q0.0	True	True	Motor Subir		MB	Bool	%Q0.1	True	True	Motor bajar
Variables PLC																														
Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección	Visible en HMI Engineering	Accesible desde HMI/OPC UA/Web API	Comentario																								
	MA	Bool	%Q0.0	True	True	Motor Subir																								
	MB	Bool	%Q0.1	True	True	Motor bajar																								



## Variables PLC

### 5 Valores ext [11]

Variables PLC						
Icon	Nombre	Tipo de datos	Dirección	Visible en HMI Engineering	Accesible desde HMI/OPC UA/Web API	Comentario
	act_cont -	Bool	%M3.5	True	True	memoria para guardar el estado de la entrada
	ADD	Bool	%M2.7	True	True	para simular el conteaje ascendente (opcional)
	B_EMER_ACT	Bool	%M2.4	True	True	variable para que active y desactive la salida
	B_EMER_CONT	DWord	%MD104	True	True	Guarda el conteaje del boton de emergencia: 0=sigue estado normal, 1= estado emergencia
	CONT	DWord	%MD100	True	True	Guarda la posicion de los pisos
	LESS	Bool	%M3.0	True	True	para simular el conteaje descendente (opcional)
	M_act cont -	Bool	%M3.4	True	True	pulso para el contador desendente
	RST	Bool	%M2.6	True	True	por si se requiere resetear los contadores (opcional)
	RST_EMER	Bool	%M3.3	True	True	Reset para pulsador de emergencia
	S_I_M	Bool	%M2.5	True	True	memoria guardar el estado del sensor infrarrojo
	S_I_M1	Bool	%M3.1	True	True	memoria guardar el estado del sensor infrarrojo (es distinto esta memoria para no crear conflicto)