

A fabricação da ferramenta, só será iniciada após aprovação do desenho.

APROVAÇÃO DO DESENHO

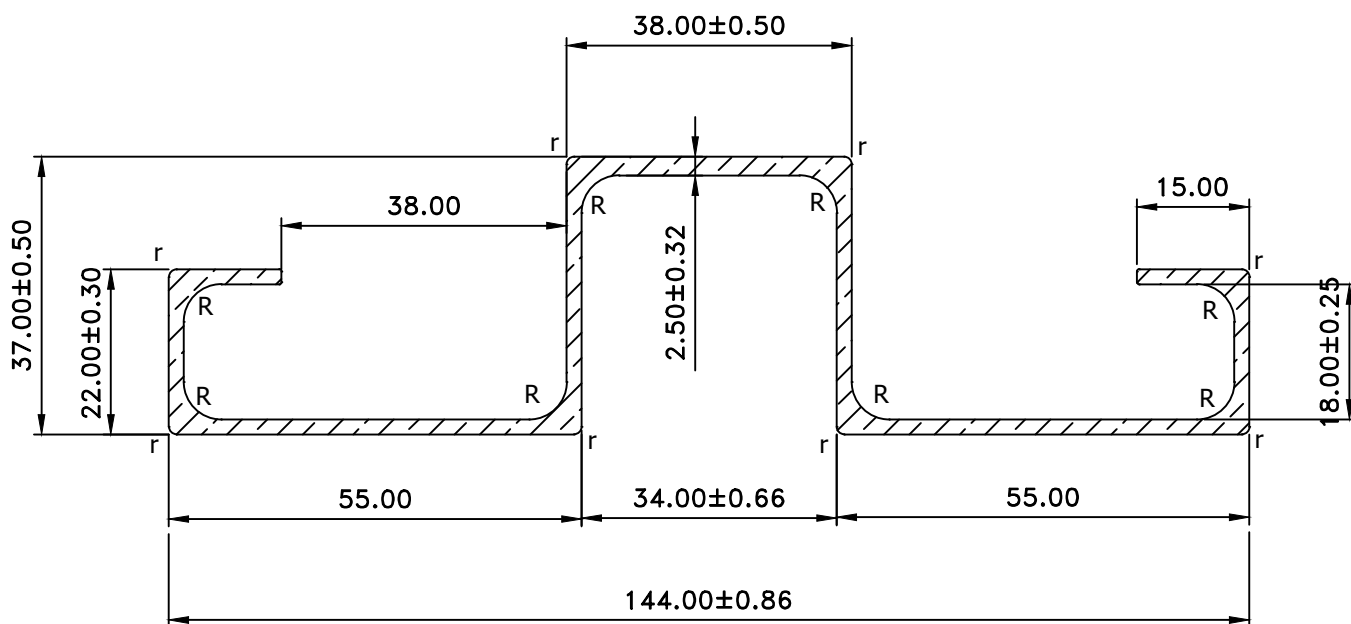
( ) REPROVADO  
( ) APROVADO  
( ) APROVADO COM RESSALVAS

RESSALVAS: \_\_\_\_\_

Ass. Responsável: \_\_\_\_\_

Data: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

Nota: Anotar no desenho a superfície exposta. Caso não seja anotado será considerado sem necessidade de acabamento.



R = 5 mm

r = 1 mm

ESPESSURA NAO INDICADA= 2.0±0.32

RAIO NÃO INDICADO = 0,3mm

PRENSA 5" - PRENSA 7" X

26/10/21	1	ALTERADO CONFORME SOLICITADO	
DATA	Nº	REVISÃO	VISTO

No. DO ESTUDO : XXXX	CLASSE DO PERFIL	CLIENTE	ÁREA (mm²)	PESO (Kg/m)
		NEXT IMPLEMENTOS	618	1,675
OBS.:	SÓLIDO X	TÍTULO	PERÍMETRO(mm)	DCC
-RAIO DE CONC. ( RC )	TUBULAR -	PERFIL DA COLUNA DUPLO	542	146
-ARREDONDAR TODOS OS CANTOS VIVOS COM RAIOS DE 0.30 mm.	SEMI TUBULAR -	APLICAÇÃO DIVERSOS	ACABAMENTO	LIGA E TEMPERA
- RAO MENOR ( r )	DATA 07/07/20	PERFIS ENCAIXE -	2A	6005A-T5
- RAO MAIOR ( R )	DESENHO CHRIS	FAMÍLIA INDÚSTRIA	DÉS. CLIENTE 000065406	ESCALA 1:1