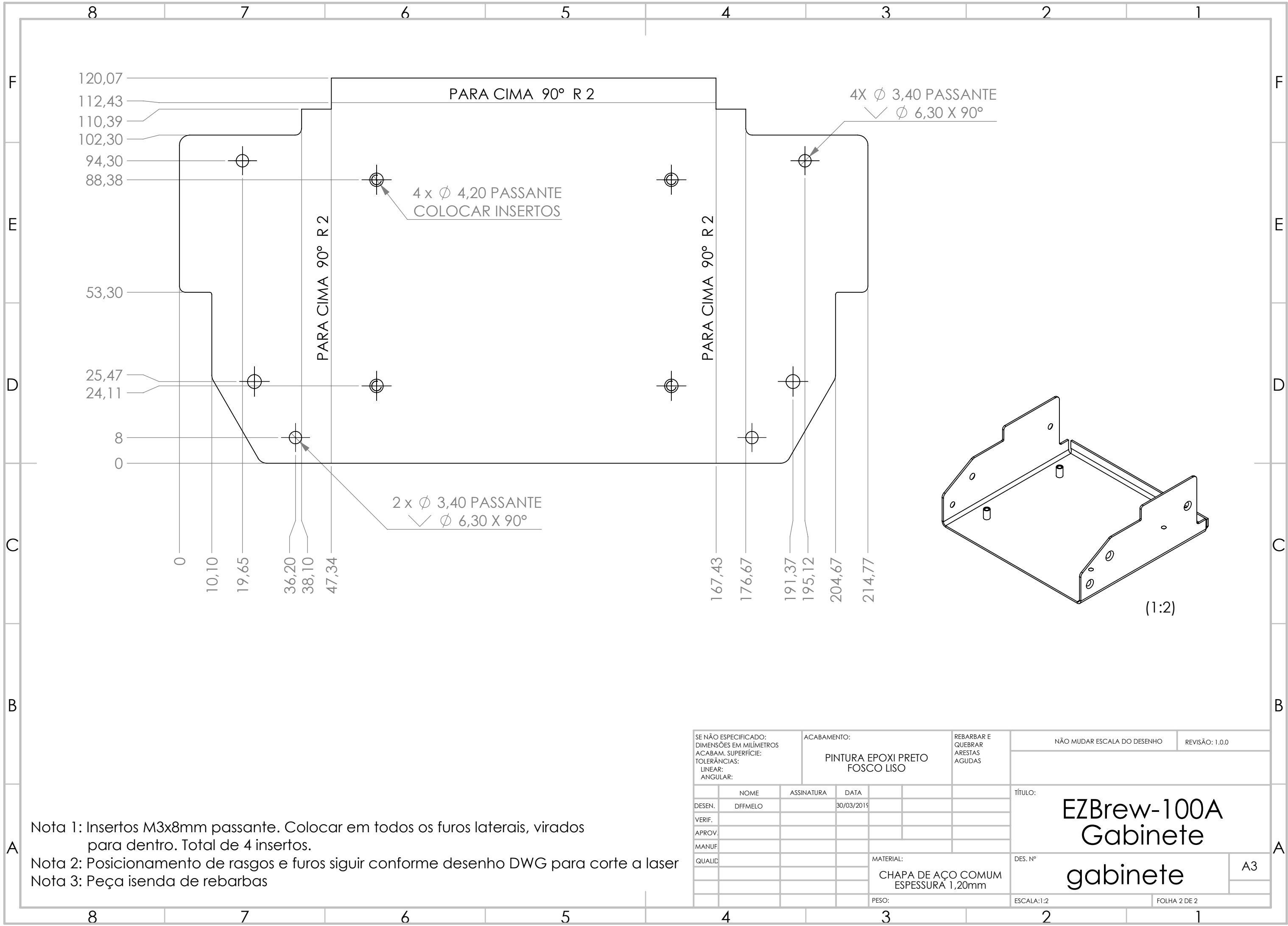


Nota 1: Insertos M3x8mm passante. Colocar em todos os furos laterais, virados para dentro. Total de 4 insertos.  
Nota 2: Posicionamento de rasgos e furos seguir conforme desenho DWG para corte a laser  
Nota 3: Peça isenda de rebarbas

SE NÃO ESPECIFICADO: DIMENSÕES EM MILÍMETROS ACABAM. SUPERFÍCIE: TOLERÂNCIAS: LINEAR: ANGULAR:			ACABAMENTO:  PINTURA EPOXI PRETO FOSCO LISO			REBARBAR E QUEBRAR ARESTAS AGUDAS	NÃO MUDAR ESCALA DO DESENHO	REVISÃO: 1.0.0
DESEN.	NOME	ASSINATURA	DATA				TÍTULO:  <b>EZBrew-100A</b> <b>Gabinete</b>  <b>gabinete</b>	
VERIF.	DFFMELO		30/03/2019					
APROV.								
MANUF.								
QUALID								
						MATERIAL:  CHAPA DE AÇO COMUM ESPESSURA 1,20mm	DES. Nº	A3
						PESO:	ESCALA:2:3	FOLHA 1 DE 2



Nota 1: Insertos M3x8mm passante. Colocar em todos os furos laterais, virados para dentro. Total de 4 insertos.  
Nota 2: Posicionamento de rasgos e furos seguir conforme desenho DWG para corte a laser  
Nota 3: Peça isenda de rebarbas

SE NÃO ESPECIFICADO: DIMENSÕES EM MILÍMETROS ACABAM. SUPERFÍCIE: TOLERÂNCIAS: LINEAR: ANGULAR:			ACABAMENTO:  PINTURA EPOXI PRETO FOSCO LISO			REBARBAR E QUEBRAR ARESTAS AGUDAS	NÃO MUDAR ESCALA DO DESENHO	REVISÃO: 1.0.0
DESEN.	NOME	ASSINATURA	DATA				TÍTULO:  <b>EZBrew-100A Gabinete</b>  gabinete	
VERIF.	DFFMELO		30/03/2019					
APROV.								
MANUF.								
QUALID.								
						MATERIAL:  CHAPA DE AÇO COMUM ESPESSURA 1,20mm	DES. Nº	A3
						PESO:	ESCALA:1:2	FOLHA 2 DE 2