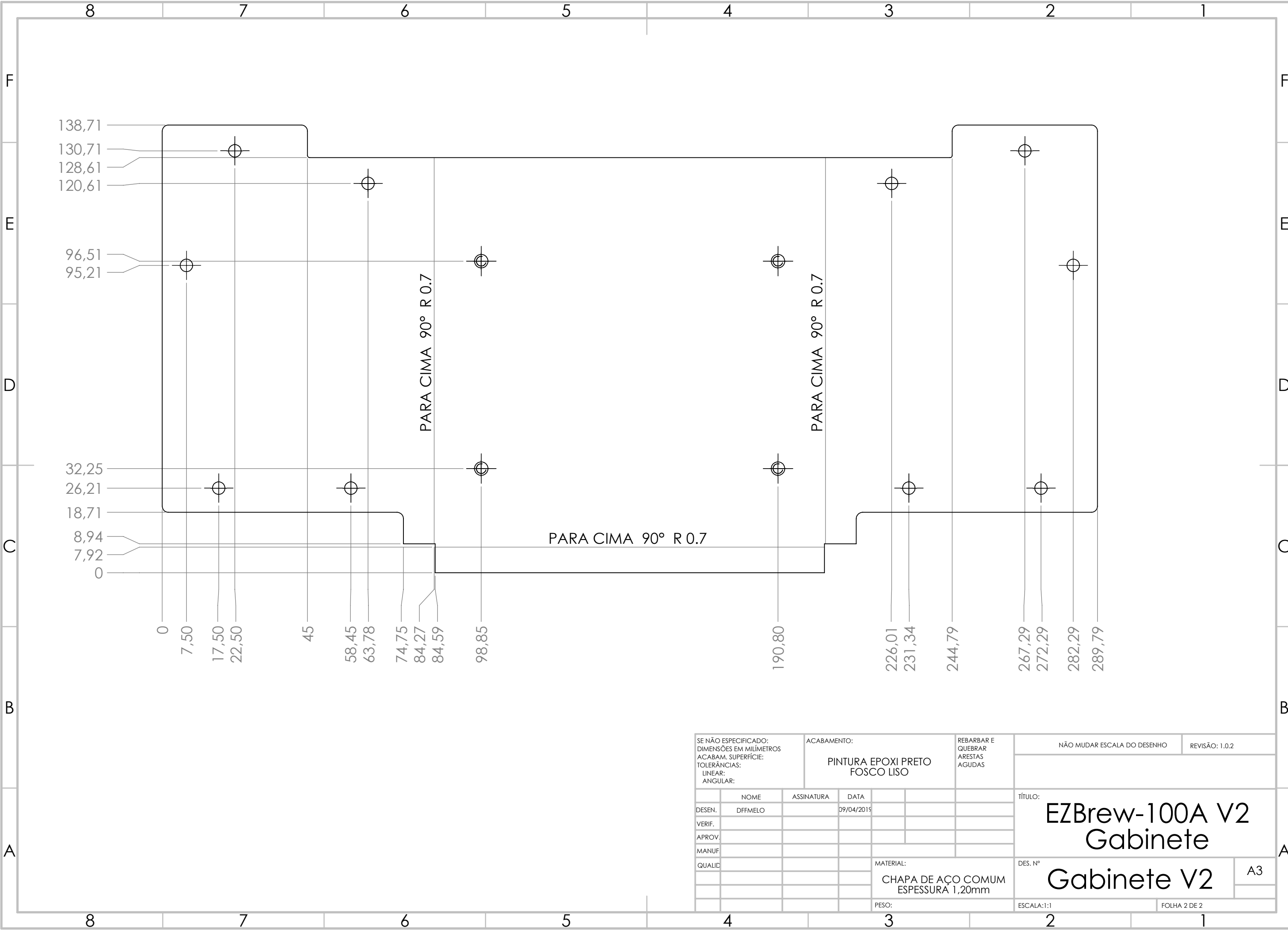


Nota 1: Insertos M3x8mm passante. Colocar em todos os furos laterais, virados para dentro. Total de 4 insertos.  
Nota 2: Posicionamento de rasgos e furos seguir conforme desenho DWG para corte a laser  
Nota 3: Peça isenta de rebarbas



SE NÃO ESPECIFICADO: DIMENSÕES EM MILÍMETROS ACABAM. SUPERFÍCIE: TOLERÂNCIAS: LINEAR: ANGULAR:				ACABAMENTO:  PINTURA EPOXI PRETO FOSCO LISO		REBARBAR E QUEBRAR ARESTAS AGUDAS	NÃO MUDAR ESCALA DO DESENHO	REVISÃO: 1.0.2
	NOME	ASSINATURA	DATA				TÍTULO:  EZBrew-100A V2 Gabinete  Gabinete V2	
DESEN.	DFFMELO		09/04/2019					
VERIF.								
APROV.								
MANUF.								
QUALID							DES. Nº	A3
						MATERIAL:  CHAPA DE AÇO COMUM ESPESSURA 1,20mm		
						PESO:	ESCALA:1:1	FOLHA 2 DE 2