Benteler Steel/Tube GmbH
Postfach 13 40
33043 Paderborn
Deutschland
Tel.: + 49.5254.81-0 Fax: + 49.5254.13666

BENTELER Steel/Tube

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS EN 10204-3.1
INSPECTION CERTIFICATE EN 10204-3.1
EN 10204:2005-01

Dokument-Nr.: / **Document No.:** / **[A03]:** 41-1237439/001/E

Prüf-Nr.: / **Inspection No.:** / **[B07]:**

Blatt: / **Page:** 1 / 3

Kunden-Bestell-Nr.: / **Purchase Order No.:** / **[A07]** IOR0010873

Hersteller: / **Manufacturer:** / **[A01]** Warmrohrwerk/Zieherei
[DIN EN ISO 9001, IATF 16949 CERTIFIED BY TUEV NORD CERT]
[PED 2014/68/EU CERTIFIED BY TUEV NORD SYSTEMS]

Benteler Auftrags-Nr.: / **Benteler Order No.:** / **[A08]** 1677546

Herstellerzeichen: / **Manufacturer's brand:** / **[A04]**

Versandanzeigen-Nr.: / **Dispatch Note No.:** / **[A10]** 4149240

Stempel des Abnahmebeauftragten: / **Stamp of the inspection representative:** / **[Z03]** WA

Produkt: / **Product:** / **[B01]** NAHTLOSE STAHLROHRE / SEAMLESS STEEL TUBES

Stahlerschmelzungsverfahren: / **Steelmaking process:** / **[C70]** ELEKTROSTAHL / ELECTRIC FURNACE

Lieferbedingungen: / **Terms of delivery:** / **[B01]**
EN 10305-1 März 2016
EN 10305-1 March 2016

Maße - Toleranzen: / **Dimensions-tolerances:** / **[B09]**
EN 10305-1 März 2016, Rundlauf nach Kundenwunsch, Länge nach Kundenwunsch
EN 10305-1 March 2016, radial run-out acc. to customer request, length acc. to customer request

Stahlsorte: / **Steel grade:** / **[B02]**
25CRMO4
25CRMO4

Lieferzustand: / **Delivery condition:** / **[B04]**
+ SR
+ SR

Produktkennzeichnung: / **Product marking:** / **[B06]**
FSD: BENTELER 39133025 25X1,5 ENDUROTUBE IOR0010873 ABMESSUNG SCHMELZEN-NR
FSD: BENTELER 39133025 25X1,5 ENDUROTUBE IOR0010873 DIMENSION HEAT-NO.
PKE: BENTELER BENTELER-ZEICHEN EN 10305-1 25CRMO4 SCHMELZEN-NR + SR ABMESSUNG WA
PKE: BENTELER BENTELER SIGN EN 10305-1 25CRMO4 HEAT-NO. + SR DIMENSION WA

AEZ = Ätztintenbeschriftung, Etching ink marking FK = Farbkennzeichnung, color marking FS = Farbschablonierung, paint stenciling FSD = Farbstrahldrucker, Color jet printer FSI = Farbstrahldrucker Innen, Color jet printer inside LK = Laserkennzeichnung, Laser marking PKE = Etikettenkennzeichnung, tag marking PS = Prägestempel, die stamp TS = Tintenstrahlkennzeichnung, Ink jet spray marking

Pos. Item [A07]	Stück Number [B08]	Maße Dimensions [B10]		Gesamtlänge Length total [B11]	Gewicht Weight [B13]	Schmelzen-Nr. Heat No. [B07]	Prüfdruck Test pressure [D04]	Rohr-Nr.-Gruppe Tube number group [B14]	Vielfachlängen Multiple lengths [B15]
			mm	m	kg				
0060	1207	25,000 X 1,500 mm	6000,00	7242,00	6278	628438			

Ort der Stahlherstellung / Country of melt and pour

BENTELER Steel/Tube GmbH, Lingen, Germany

Benteler Steel/Tube GmbH
Postfach 13 40
33043 Paderborn
Deutschland
Tel.: + 49.5254.81-0 Fax: + 49.5254.13666

BENTELER Steel/Tube

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS EN 10204-3.1
INSPECTION CERTIFICATE EN 10204-3.1

Dokument-Nr.: / **Document No.:** / **[A03]:** 41-1237439/001/E

Prüf-Nr.: / **Inspection No.:** / **[B07]:**

Schmelzenanalyse [%] / Heat analysis [%] / [C71]

Pos. / Item / [A07]	Schmelzen-Nr. / Heat No. / [B07]	C	SI	MN	P	S	CR	MO
		> = 0,2200		> = 0,6000			> = 0,9000	> = 0,1500
		< = 0,2900	< = 0,4000	< = 0,9000	< = 0,0250	< = 0,0350	< = 1,2000	< = 0,3000
0060	628438	0,260	0,230	0,71	0,016	0,006	1,06	0,20

Prüfergebnisse / Test results

Die Rohre wurden zerstörungsfrei geprüft: **The tubes are non destructive tested:** **[D02]**	ET-Prüfung: nach EN ISO 10893-1 Tabelle 1; auf Dichtheit; Prüfbohrung: 1,40 mm; 3 Bohrungen um 120° versetzt ET-test: acc. to EN ISO 10893-1 table 1; for leak tightness; drilled hole: 1,40 mm; 3 drilled holes rotated at 120°	BESTANDEN PASSED

Augensichtkontrolle: **Visual inspection:** **[D01]**	BESTANDEN PASSED	**Maßkontrolle:** **Dimensions examination:** **[D04]**	BESTANDEN PASSED

Ergebnisse der mechanischen Prüfung / Results of mechanical testing

Die Probennahme erfolgte an Vielfachlängen.
The sampling was carried out on multiple lengths.

Zugversuch längs bei RT, Vollprobe / Tensile test longitudinal at RT, Full section test specimen / [C02] [C10]

Pos. / Item / [A07]	Proben-Nr. / Specimen No. / [C00]	Schmelzen-Nr. / Heat No. / [B07]	Probenabmessung / Specimen dimensions / [C14]	Streckgrenze / Yield strength / [C11]	Zugfestigkeit / Tensile strength / [C12]	Dehnung / Elongation / [C13]	
Anforderungen / Requirements			mm	ReH MPa MIN 700	Rm MPa 800-1000	A5 % MIN 15.00	**1. Formel / 1. Formula / [C15]**
0060	000001	628438	25,00 X 1,55	737	850	20,00	
0060	000002	628438	25,00 X 1,55	731	853	18,00	
0060	000003	628438	25,00 X 1,55	730	851	20,00	

Rohroberfläche / Tube surface / [D01]

Pos. / Item / [A07]: 0060
nach EN 10305-1, dünne Schichten von Schmiermitteln und Schmiermittelträgern zulässig, innen und außen frei von losem Zunder.
according to EN 10305-1, Thin layers of lubricant and lubricant medium are permitted., inside and outside free from loose scale.

Verkäufer(in) / Sales Personnel : Mr Fiedler, Tel.: 05254 81-204173, Fax: 7204173

Benteler Steel/Tube GmbH
Postfach 13 40
33043 Paderborn
Deutschland
Tel.: + 49.5254.81-0 Fax: + 49.5254.13666

BENTELER
Steel/Tube

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS EN 10204-3.1
INSPECTION CERTIFICATE EN 10204-3.1

Dokument-Nr.: **Document No.:** **[A03]:**	41-1237439/001/E	**Prüf-Nr.:** **Inspection No.:** **[B07]:**		**Blatt:** **Page:**	3 / 3

Werk 41, Marienloher Str., 33104 Paderborn, 08.02.2021, TEL.: 05254.81-201768

Abnahmebeauftragter
Inspection representative
[A05]
i. A. THOMAS GOLLAN / Tat

Es wird bestätigt, dass die gelieferten Erzeugnisse den techn. Lieferbedingungen des Auftrages entsprechen.Dieses Dokument wurde mittels EDV erstellt und ist ohne Unterschrift rechtsgültig.
We certify that the supplied products comply with the order specifications. This document was prepared by means of electronic data processing and is valid without signature.