 Est-ce que tu aurais une estimation de ta consommation de bouteilles de gaz neutre par exemple à l'année ?

* Bouteille = 300 bars, 3M^3 (à vérifier), 200 eu HT (dont 20 de transport)
* 1 par mois ou 3 pour 2 mois
* Gaz neutre = argon , plein de qualités différentes, ici du 2.2 en qualité = bas de gamme
* Débit = 12L ici

Pour souder alu, Sylvain utilise aussi du 2.2 mais ne conviendrait pas à des alus de meilleur qualités

 Est-ce que tu aurais le prix par exemple en kg des différentes garnitures (pour souder de l'alu et de l'acier) ?

* Consommation de garnitures à l’année ?
  + Baguette de 8/10mm au pointage
  + Moins que 100g de métal d’apport pour échappement
* Pour alu, métal apport
  + Baguette de 2 mm de métal d’apport, 1m de long la baguette, pour le réservoir c’est 10 cm de soudure alu = 20 cm
  + Sylvain estime à 20 euros max mais dit un peu au pif

 Concernant les tubes, est-ce que tu aurais le prix des différents tubes (tubes droit, rayon intérieur 55mm, rayon intérieur 75mm, moitiés de Y pour passage de 2 en 1) ?

* Tubes droit vendu en longueur de 6m, avec un prix / m
  + 53 (diam ext) par 1,5 ep. = 13 euros HT / m
* 53 par 1,5, rayon int 55, le prix coude = 90 degrés, 4,50 euros HT le coude (revient à 9 euros HT le coude si acheté chez un revendeur)
* 48 par 1,3 8 balles le coude
* 42,4 par 1,6, rayon 93 int, 8,50 eu le coude (qualité 316) (a doubler)
* 42,4 par 1,6, rayon 48 int, 3 eu le coude (qualité 316) (a doubler)
* 51 par 1,2, rayon int 75, qualité 316, le prix coude = 90 degrés, 4,50 euros HT le coude (revient à 9 euros HT le coude si acheté chez un revendeur)

Appareil de tracage (un truscin), y fait à la main

* Un y = 3H de travail (faire ton plan, ta préparation de tube, ton traçage et la soudure)

 Temps pour préparer un tube (ou tout les tubes) (principalement la découpe ou y a t'il d'autres étapes ?)

* Couper le tube = 2/3min mais avec ébavurage = 10min, avec en parallèle il travaille sur des soudures
  + Couper à la scie à ruban

 Est-ce que tu pourrais me détailler les gabarits que tu utilise pour souder (excepté le moteur) ? S'agit-il uniquement de gabarits pour souder droit axialement ? Qu'utilise tu pour les tubes coudés pour les souder droit axialement ?

* Utilisation du marbre pour souder coudes
* Mise en place sur marbre + traçage pour inclinaison + pointage + soudure = 15 min
* Utilisation feuille avec angles utilisé

Vérification distances moteur : à chaque cordon de soudure, vérifications des cotes (rajouter 10min pour chaque vérification)

 Temps pour faire un cordon (ou tout les cordons de l'échappement)

 Temps consacré à l'échappement au total

10 / 12 jours de réalisation pour le collecteur

* Process pour l’échappement :
* Infos supplémentaires sur la soudure du réservoir, …
* Vérification étanchéité

Bilan :

Consommation métal d’apport en Kg / m :

Conso bouteilles de gaz / an : 18 bouteilles par an

Coût bouteilles / an : 3600 euros / an

Temps / m de soudure :

Temps total échappement : 10-12 jours = 70-84 heures = 4200 – 5040 heures

Sommation temps étapes :

(préparation 1 tube) \* nb tubes + nb soudures \* 25 min + nb y \* 3h

= 10 \* 26 + 50 \* 30 + 540 + 60 (anneaux) =

**Inviter Sylvain au FS Blanc**