

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS EN 10204-3.1
INSPECTION CERTIFICATE EN 10204-3.1
EN 10204:2005-01

Dokument-Nr.: Document No.:	41-1356958/001/E	Prüf-Nr.: Inspection No.:	Blatt: 1 / 3 Page:
[A03]:		[B07]:	

Kunden-Bestell-Nr.: Purchase Order No.:	IOR0025515	Hersteller: Manufacturer:	Warmrohrwerk/Zieherei [DIN EN ISO 9001, IATF 16949 CERTIFIED BY TÜV NORD CERT] [PED 2014/68/EU CERTIFIED BY TÜV NORD SYSTEMS]
[A07]		[A01]	

Benteler Auftrags-Nr.: Benteler Order No.:	1697522	Herstellerzeichen: Manufacturer's brand:	
[A08]		[A04]	

Versandanzeigen-Nr.: Dispatch Note No.:	4120756	Stempel des Abnahmebeauftragten: Stamp of the inspection representative:	WA
[A10]		[Z03]	

Produkt: Product:	NAHTLOSE STAHLROHRE SEAMLESS STEEL TUBES	Stahlschmelzungsverfahren: Steelmaking process:	ELEKTROSTAHL ELECTRIC FURNACE
[B01]		[C70]	

Lieferbedingungen: Terms of delivery:	EN 10305-1 März 2016 EN 10305-1 March 2016
[B01]	

Maße - Toleranzen: Dimensions-tolerances:	EN 10305-1 März 2016 EN 10305-1 March 2016
[B09]	

Stahlsorte: Steel grade:	25CRM04
[B02]	25CRM04

Lieferzustand: Delivery condition:	+ SR
[B04]	+ SR

Produktkennzeichnung:	FSD: BENTELER 39133025 25X1,5 ENDURO TUBE IOR0025515 ABMESSUNG SCHMELZEN-NR
Product marking:	FSD: BENTELER 39133025 25X1,5 ENDURO TUBE IOR0025515 DIMENSION HEAT-NO.
[B06]	PKE: BENTELER BENTELER-ZEICHEN EN 10305-1 25CRM04 SCHMELZEN-NR + SR ABMESSUNG WA
	PKE: BENTELER BENTELER SIGN EN 10305-1 25CRM04 HEAT-NO. + SR DIMENSION WA

AEZ = Ätzlinienbeschriftung, Etching ink marking FK = Farbkennzeichnung, color marking FS = Farbschablonierung, paint stenciling FSD = Farbstrahldrucker, Color jet printer FSI = Farbstrahldrucker Innen, Color jet printer inside LK = Laserkennzeichnung, Laser marking
= Etikettenkennzeichnung, tag marking PS = Prägestempel, die stamp TS = Tintenstrahlkennzeichnung, ink jet spray marking

Pos.	Stück Item	Maße Dimensions	Gesamtlänge Length total	Gewicht Weight	Schmelzen-Nr. Heat No.	Prüfdruck Test pressure	Rohr-Nr.-Gruppe Tube number group	Vielfachlängen Multiple lengths	
	[A07]	[B08]	[B10]	[B11]	[B13]	[B07]	[D04]	[B14]	[B15]
0060	768	25,000 X 1,500 mm	6000,00 mm	4608,00 m	3960 kg	641953			

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS EN 10204-3.1
INSPECTION CERTIFICATE EN 10204-3.1

Dokument-Nr.:
Document No.:
[A03]:

41-1356958/001/E

Prüf-Nr.:
Inspection No.:
[B07]:

Blatt: 2 / 3
Page:

Schmelzenanalyse [%] / Heat analysis [%] / [C71]

Pos.	Schmelzen-Nr.	C	SI	MN	P	S	CR	MO
Item	Heat No.	> = 0,2200		> = 0,6000			> = 0,9000	> = 0,1500
[A07]	[B07]	< = 0,2900	< = 0,4000	< = 0,9000	< = 0,0250	< = 0,0350	< = 1,2000	< = 0,3000
0060	641953	0,260	0,280	0,68	0,012	0,003	1,03	0,21

Prüfergebnisse / Test results

Die Rohre wurden zerstörungsfrei geprüft:

The tubes are non destructive tested:

[D02]

ET-Prüfung: nach EN ISO 10893-1 Tabelle 1; auf Dichtheit; Prüfbohrung: 1,40 mm; 3 Bohrungen um 120° versetzt
ET-test: acc. to EN ISO 10893-1 table 1; for leak tightness; drilled hole: 1,40 mm; 3 drilled holes rotated at 120°

BESTANDEN
PASSED

Augensichtkontrolle:

Visual inspection:

[D01]

BESTANDEN
PASSED

Maßkontrolle:
Dimensions examination:

BESTANDEN
PASSED

[D04]

Ergebnisse der mechanischen Prüfung / Results of mechanical testing

Die Probenahme erfolgte an Vielfachlängen.

The sampling was carried out on multiple lengths.

Zugversuch längs bei RT, Vollprobe / Tensile test longitudinal at RT, Full section test specimen / [C02] [C10]

Pos.	Proben-Nr.	Schmelzen-Nr.	Probenabmessung	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung	1. Formel
Item	Specimen No.	Heat No.	Specimen dimensions	Yield strength	Tensile strength	Elongation	1. Formula
[A07]	[C00]	[B07]	[C14]	[C11]	[C12]	[C13]	[C15]
Anforderungen			mm	ReH MPa MIN 700	Rm MPa 800-1000	A5 %	
Requirements							
0060	000001	641953	25,00 X	1,50	829	901	17,00
0060	000002	641953	25,00 X	1,50	824	900	17,00

Rohroberfläche / Tube surface / [D01]

Pos. / Item / [A07]: 0060
nach EN 10305-1, dünne Schichten von Schmiermitteln und Schmiermitteltägern zulässig, innen und außen frei von losem Zunder.
according to EN 10305-1, Thin layers of lubricant and lubricant medium are permitted, inside and outside free from loose scale.

Verkäufer(in) / Sales Personnel : Mr Fiedler, Tel.: 05254 81-204173, Fax: 204129

Benteler Steel/Tube GmbH

Postfach 13 40

33043 Paderborn

Deutschland

Tel.: + 49.5254.81-0 Fax: + 49.5254.13666

BENTELER 

Steel/Tube

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS EN 10204-3.1
INSPECTION CERTIFICATE EN 10204-3.1

Dokument-Nr.:
Document No.:
[A03]:

41-1356958/001/E

Prüf-Nr.:
Inspection No.:
[B07]:

Blatt: 3 / 3
Page:

Werk 41, Marienloher Str., 33104 Paderborn, 02.11.2022, TEL.: 05254.81-201768

Abnahmebeauftragter
Inspection representative

[A05]

i. A. THOMAS GOLLAN / TAT

Es wird bestätigt, dass die gelieferten Erzeugnisse den techn. Lieferbedingungen des Auftrages entsprechen. Dieses Dokument wurde mittels EDV erstellt und ist ohne Unterschrift rechtsgültig.

We certify that the supplied products comply with the order specifications. This document was prepared by means of electronic data processing and is valid without signature.