


ABNAHMEPRÜFZEUGNIS EN 10204-3.1
INSPECTION CERTIFICATE EN 10204-3.1
EN 10204:2005-01

Dokument-Nr.: Document No.:	41-1302194/001/E	Prüf-Nr.: Inspection No.:	Blatt: 1 / 3 Page:
[A03]:		[B07]:	
Kunden-Bestell-Nr.: Purchase Order No.:	IOR0018945	Hersteller: Manufacturer:	Warmrohrwerk/Zieherei [DIN EN ISO 9001, IATF 16949 CERTIFIED BY TÜV NORD CERT] [PED 2014/68/EU CERTIFIED BY TÜV NORD SYSTEMS]
[A07]		[A01]	
Benteler Auftrags-Nr.: Benteler Order No.:	1688902	Herstellerzeichen: Manufacturer's brand:	
[A08]		[A04]	
Versandanzeigen-Nr.: Dispatch Note No.:	4182801	Stempel des Abnahmebeauftragten: Stamp of the inspection representative:	WA
[A10]		[Z03]	
Produkt: Product:	NAHTLOSE STAHLROHRE SEAMLESS STEEL TUBES	Stahlschmelzungsverfahren: Steelmaking process:	ELEKTROSTAHL ELECTRIC FURNACE
[B01]		[C70]	

Lieferbedingungen: EN 10305-1 März 2016
Terms of delivery: EN 10305-1 March 2016
[B01]

Maße - Toleranzen: EN 10305-1 März 2016, Länge nach Kundenwunsch
Dimensions-tolerances: EN 10305-1 March 2016, length acc. to customer request
[B09]

Stahlsorte: 25CRM04
Steel grade: 25CRM04
[B02]

Lieferzustand: + SR
Delivery condition: + SR
[B04]

Produktkennzeichnung: FSD: BENTELER 39133027 28X1,50 ENDUROTUBE IOR0018945 ABMESSUNG SCHMELZEN-NR
Product marking: FSD: BENTELER 39133027 28X1,50 ENDUROTUBE IOR0018945 DIMENSION HEAT-NO.
[B06] PKE: BENTELER BENTELER-ZEICHEN EN 10305-1 25CRM04 SCHMELZEN-NR + SR ABMESSUNG WA
PKE: BENTELER BENTELER SIGN EN 10305-1 25CRM04 HEAT-NO. + SR DIMENSION WA

AEZ = Ätzlinienbeschriftung, Etching ink marking FK = Farbkennzeichnung, color marking FS = Farbschablonierung, paint stenciling FSD = Farbstrahldrucker, Color jet printer FSI = Farbstrahldrucker Innen, Color jet printer inside LK = Laserkennzeichnung, Laser marking PKE = Etikettenkennzeichnung, tag marking PS = Prägestempel, die stamp TS = Tintenstrahlkennzeichnung, ink jet spray marking

Pos.	Stück	Maße	Gesamtlänge	Gewicht	Schmelzen-Nr.	Prüfdruck	Rohr-Nr.-Gruppe	Vielfachlängen
Item	Number	Dimensions	Length total	Weight	Heat No.	Test pressure	Tube number group	Multiple lengths
[A07]	[B08]	[B10]	[B11]	[B13]	[B07]	[D04]	[B14]	[B15]
0050	561	28,000 X 1,500 mm	mm	kg				
			6000,00	3300	635585			
			3366,00	3300	635585			

Ort der Stahlherstellung / Country of melt and pour
BENTELER Steel/Tube GmbH, Lingen, Germany

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS EN 10204-3.1
INSPECTION CERTIFICATE EN 10204-3.1

Dokument-Nr.:
Document No.:
[A03]:

41-1302194/001/E

Prüf-Nr.:
Inspection No.:
[B07]:

Blatt: 2 / 3
Page:

Schmelzenanalyse [%] / Heat analysis [%] / [C71]

Pos.	Schmelzen-Nr.	C	SI	MN	P	S	CR	MO
Item	Heat No.	> = 0,2200	> = 0,6000	> = 0,9000	> = 0,1500			
[A07]	[B07]	< = 0,2900	< = 0,4000	< = 0,9000	< = 0,0250	< = 0,0350	< = 1,2000	< = 0,3000
0050	635585	0,260	0,260	0,67	0,017	0,005	1,02	0,19

Prüfergebnisse / Test results

Die Rohre wurden zerstörungsfrei geprüft:

ET-Prüfung: nach EN ISO 10893-1 Tabelle 1; auf Dichtheit; Prüfbohrung: 1,70 mm; 3 Bohrungen um 120°

BESTANDEN

The tubes are non destructive tested:

versetzt

ET-test: acc. to EN ISO 10893-1 table 1; for leak tightness; drilled hole: 1,70 mm; 3 drilled holes

PASSED

[D02]

rotated at 120°

Augensichtkontrolle:

BESTANDEN

Malkontrolle:

BESTANDEN

Visual inspection:

PASSED

Dimensions examination:

PASSED

[D01]

[D04]

Ergebnisse der mechanischen Prüfung / Results of mechanical testing

Die Probenahme erfolgte an Vielfachlängen.

The sampling was carried out on multiple lengths.

Zugversuch längs bei RT, Gewicht und Länge / Tensile test longitudinal at RT, Weight and length / [C02] [C10]

Pos.	Proben-Nr.	Schmelzen-Nr.	Probenabmessung	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung	1. Formel
Item	Specimen No.	Heat No.	Specimen dimensions	Yield strength	Tensile strength	Elongation	1. Formula
[A07]	[C00]	[B07]	[C14]	[C11]	[C12]	[C13]	[C15]
Anforderungen				ReH	Rm	A5	
Requirements			g	MPa	MPa	%	
			mm	MIN 700	800-1000	MIN 15.00	
0050	000001	635585	421,00	796	863	20,00	
0050	000002	635585	431,00	771	841	17,00	

Rohroberfläche / Tube surface / [D01]

Pos. / Item / [A07]: 0050

nach EN 10305-1, dünne Schichten von Schmiermitteln und Schmiermitteltträgern zulässig, innen und außen frei von losem Zunder.
according to EN 10305-1, Thin layers of lubricant and lubricant medium are permitted, inside and outside free from loose scale.

Verkäufer(in) / Sales Personnel : Mr FIEDLER, Tel.: 05254 81-+ 49 5254 81-204173, Fax: 05254-812784

Postfach 13 40
33043 Paderborn
Deutschland
Tel.: + 49.5254.81-0 Fax: + 49.5254.13666

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS EN 10204-3.1
INSPECTION CERTIFICATE EN 10204-3.1

Dokument-Nr.:
Document No.:
[A03]:

41-1302194/001/E

Prüf-Nr.:
Inspection No.:
[B07]:

Werk 41, Marienloher Str., 33104 Paderborn, 21.01.2022, TEL.: 05254.81-201768

Abnahmebeauftragter
Inspection representative
[A05]

i. A. THOMAS GOLLAN / TAT
Es wird bestätigt, dass die gelieferten Erzeugnisse den techn. Lieferbedingungen des Auftrages entsprechen. Dieses Dokument wurde mittels EDV erstellt und ist ohne Unterschrift rechtsgültig.
We certify that the supplied products comply with the order specifications. This document was prepared by means of electronic data processing and is valid without signature.