

Liste des problèmes du véhicule Dynamix

Problèmes, Solutions et Conseils autour du véhicule Dynamix

Table des matières

1	Général .		3
2	Système	S	4
	2.1 Châ	ssis-carrosserie	4
	2.1.1	Châssis	4
	2.1.2	Carrosserie	4
	2.2 LAS		5
	2.2.1	Suspensions	5
	2.2.2	Triangles	5
	2.2.3	Freins	6
	2.2.4	Porte moyeux/moyeux	6
	2.2.5	Roues	7
	2.2.6	Direction	7
	2.3 Proj	pulsion	8
	2.3.1	Moteur/Cartographie	8
	2.3.2	Admission	9
	2.3.3	Echappement	9
	2.3.4	Circuit d'essence	10
	2.3.5	Refroidissement	10
	2.3.6	Transmission	11
	2.3.7	Commande de boîte	11
	2.3.8	Commande d'embrayage/embrayage	12
	2.4 IHM	1	12
	2.4.1	Paroi pare feu	12
	2.4.2	Siège/harnais/appui tête	13
	2.4.3	Pédalier	13
	2.4.4	Faisceau électrique/Tableau de bord	13
3	Autres		14
	3.1 Essa	ais	14
	3.2 Auto	ocollants	14
	3.3 Star	nd	14

1.1 Général

N	Problème	Solution (si réglé)
1	Trop de pièces de la voiture sont usinées	Les pièces de la v2 ont été si possible réalisées par
	donc chères et compliquées	mécano-soudure
		(Privilégier la mécano-soudure quand on peut)
2	On ne sait pas trop qui doit s'occuper des	Des voltigeurs (qui avaient moins de travail à ce
	pièces de liaisons entre les systèmes	moment là) ont été mis sur le coup
	(câble d'accélérateur et d'embrayage,	(Ne pas oublier ces pièces !)
	cannelures moyeux, joints échappement,	
	joints admission)	
3	Certaines conceptions n'ont jamais été	(Faire vérifier, relire par d'autres personnes, se
	revues par quelqu'un d'autre et ont été	concerter, discuter, demander aux anciens)
	défaillantes	
4	Les pièces faites à la Mâche sont en	Reprise à la lime et à la toile émeri
	général de qualité moyenne	
5	Certaines pièces n'ont pas été conçues	Elles ont été faites à la main mais c'est parfois
	(chapes boîte à air, renforts ouïes, barre	fastidieux et assez sale
	de support radiateur, cache crémaillère)	(Concevoir le plus de pièces possibles)
6	La voiture n'est pas très homogène (dixit	Avoir une ligne directrice commune pour la voiture
	juge design report)	

2 Systèmes

2.1 Châssis-carrosserie

2.1.1 Châssis

N	Problème	Solution (si réglé)
1	Impossible de passer le petit gabarit	Modification des dimensions du châssis
	à cause de la crémaillère	
	(conception)	
2	Pas assez de temps pour réfléchir	Conception d'une cellule arrière sur le châssis
	plus sur un différentiel hors châssis	
3	Impossible de cintrer l'arceau avant	L'arceau avant est en acier S235 pouvant être cintré à
	en acier 25CD4S	l'angle voulu
		(Adapter les rayons de cintrage aux outils du cintreur!)
4	Le tube support des fixations harnais	Fixation des harnais du bas au même point que ceux du
	du bas est trop en arrière pour avoir	côté (question aux juges pour être sûr que c'est bon)
	un angle conforme au règlement	(Ne pas hésiter à demander aux juges)
5	Pas de point de fixation pour la	Ajout d'un tube de support (qui ne rigidifie pas la
	chape colonne de direction	structure)
6	Crash box pas assez bien accrochée	Collage à la colle bicomposant
	pour les juges	
7	Le Jacking point touche le sol si on	- Réglage amortissement à fond (pour artificiellement
	s'appuie trop dessus (il était trop bas	rendre les suspensions plus dures et éviter de toucher le
	à cause de la boîte à air qui dépassait	sol) + Mathieu dans la voiture (pour rabaisser
	sinon)	suffisamment la voiture pour que la bàa passe et
		précontraindre les ressorts) (v1)
		- Suspensions plus dures (v2)

2.1.2 Carrosserie

N	Problème	Solution (si réglé)
1	Délai carrosserie trop long	Relance + prendre son mal en patience
2	Peinture carrosserie peu	Ponçage et deuxième essai concluant (utilisation
	convaincante à Bron	d'apprêt) (toujours à Bron)
3	Fixations carrosserie problématiques	Vis/inserts pour plaques latérales et ouïes, Attaches
		quart de tour pour le nez
4	Ouïes trop tombantes	Renforts d'ouïes faits maison à l'aide de barres torsadées
5	Conflit chape carrosserie et paroi	Ca passe quand même car la PPF est déformable et
	pare feu	souple
6	Chape ouïes du haut trop tombantes	Rivetage a la PPF
7	Nez difficile à enlever rapidement à	- Yoann ou prendre son mal en patience (v1)
	cause des attaches quart de tour	- Nouvelles attaches "pushclip" (v2)
8	Jour entre la carrosserie et le fond	- les juges n'ont rien dit en Italie (v1)
	plat	- Ajout de plastique souple pour combler les jours (v2)

2.2 LAS

2.2.1 Suspensions

N	Problème	Solution (si réglé)
1	Plus le temps de concevoir une	Suspension à basculeur avec les amortisseurs
	suspension à basculeur avec les	verticaux
	amortisseurs dans l'axe de la voiture	
2	Etat de surface des basculeurs irrégulier	Reprise à la lime et au papier de verre
3	Collision entre l'amortisseur et le	Reprise du basculeur à la lime
	basculeur	
4	Fuite hydraulique sur un des	Resserrage des vis HF jusqu'à la position de base
	amortisseurs lors de l'ouverture	
	maximale de la vis Hautes fréquences	
5	Ressorts trop mous (deux fois), prise de	- Ressorts plus raides (v1)
	roulis et mouvements de caisse trop	- Nouveaux basculeurs (= nouvelle cinématique) (v2)
	importants à cause d'une cinématique	(Vérifier et boucler les calculs et prévisions sur la
	de suspension erronée	voiture afin de trouver la bonne solution tout de suite
		et de vérifier la conformité du véhicule)
6	Voiture trop sous-vireuse	- Plus d'ouverture à l'arrière (v1)
		- Plus de rigidité de suspension à l'arrière, réduire le
		bump steer (v2)
7	Le bump steer est trop grand et tend à	Réduction du bump steer à l'aide de nouvelles
	ouvrir les roues avant quand on freine	entretoises de direction au niveau des fixations de
		biellettes (v2)

2.2.2 Triangles

N	Problème	Solution (si réglé)
1	Gros retard lors de la conception des embouts de triangle	Conception « rapide » d'embouts fonctionnels
2	Gros retard lors de la conception des chapes triangles	Conception et fabrication de premières chapes pour essai de soudure, puis conception des suivantes
3	Mise en position des chapes triangles lors de la soudure	Utilisation d'un gabarit et d'un inclinomètre (Utiliser les gabarits pour mettre en position quand la pièce définitive n'est pas prête)
4	Une vis de triangle ne convenait pas aux juges (il n'y avait pas deux filets)	Changement de la vis par une plus longue (Bien vérifier le positive lock de toutes les vis de la voiture)
5	Inserts trop compliqués en usinage	Nouveaux inserts mécano-soudés (v2)

2.2.3 Freins

N	Problème	Solution (si réglé)
1	Pression de frein insuffisante à l'arrière (pas de	Limiteur de pression retiré
	blocage)	
2	Frettes de disques Beringer incompatibles avec	Nouvelles frettes de disques en aluminium
	les moyeux (connu dès la conception)	
3	Frettes de disque en aluminium pas assez	Nouvelles frettes de disques en acier, avec
	épaisses et matées lors des essais à cause d'un	moins de jeu et avec la bonne épaisseur
	trop grand jeu	
4	Les plaquettes de freins arrière ne recouvrent	/
	pas totalement les disques de freins (connu dès	
	la conception)	
5	Pas deux filets qui dépassent des vis d'étrier	Changement de sens des vis et vis plus
	arrière	longues
6	Vis d'étrier avant non freinés	Locking wire
7	Circlips de disque de frein en contact avec la	Inversion du sens des circlips
	nouvelle chape de direction	

2.2.4 Porte moyeux/moyeux

N	Problème	Solution (si réglé)
1	Portée porte moyeu insuffisante (conception)	Portée augmentée (conception)
2	Moyeux avant en contact avec les porte- moyeux en tournant	Rabotage des bords de l'étoile des moyeux et d'un petit bout des porte-moyeux pour permettre la rotation
3	Difficulté de faire canneler les moyeux arrière (cannelures américaines)	Electro érosion à fil chez INNOVA
4	L'alésage fait dans les moyeux arrière pour les cannelures était presque trop grand	INNOVA a quand même réussi à canneler les moyeux (faire un trou Ø10 pour faciliter le travail d'INNOVA)
5	Axe de rotation des roues non normal au plan d'appui des roues	Rondelles de calage sur les goujons pour rattraper la différence
6	L'alésage dans les moyeux arrière permettant de serrer les écrous de cardans est trop petit pour faire passer la douille nécessaire (douille mal modélisée en conception)	Meulage d'une douille de 30 et rabotage des alésages au papier de verre (long et fastidieux) (Ne pas oublier le passage des outils de serrage ainsi que la place pour les têtes de vis et écrous en conception)
7	Liaison pivot au niveau des roues « trop libre »	Précontrainte des roulements de roues avec un couple supérieur à celui calculé
8	Pattes basses des PM trop faibles (Pas assez d'épaisseur + pas de congé => casse arrière gauche)	Renforts en acier (Ne pas mettre d'angles vifs dans des pièces)
9	Chape de direction trop faible (angle vif +jeu => casse à droite)	Nouvelle pièce et renfort en acier à gauche (v1)Nouvelles pièces (v2)

2.2.5 Roues

N	Problème	Solution (si réglé)
1	Offset disponible non compatible avec la	Reprise de la conception des moyeux et porte-
	conception	moyeux
2	Roues fortement déséquilibrées	Equilibrage des roues
3	Un étrier de frein avant frotte contre une	Une fois rabotés ils arrêteront de frotter
	masse d'équilibrage	Enlever une faible épaisseur des masses avec du
		papier de verre

2.2.6 Direction

N	Problème	Solution (si réglé)
1	Cache crémaillère pas conçu à l'avance	Cache crémaillère fait à la main (quatre fois)
2	Butées de direction abimées par les	- Double dose de mousse (v1)
	coups lors des virages serrées	- Butées en caoutchouc (v2)
3	Difficulté à utiliser le quick system	Problème réglé après plusieurs utilisations (rodage
		du quick system)
4	Point dur sur la position neutre du volant	Changement de certaines longueurs de la colonne +
	car cinématique non homocinétique	mise en place correcte des cardans pour avoir une
		cinématique plus proche de l'homocinétisme (v2)
5	Cardans trop lourds et costauds	Nouveaux cardans (v2)
6	Direction trop dure	Réduction de l'angle de chasse avec de nouveaux
		triangles (v2)
7	Collision biellettes de direction-jantes	Nouvelles attaches des biellettes de direction sur la
	avec les nouveaux triangles (braquage	crémaillère afin de reculer les biellettes et
	faible) (v2)	permettre le braquage total (v2)

2.3 Propulsion

2.3.1 Moteur/Cartographie

N	Problème	Solution (si réglé)
1	Impossibilité de monter l'axe moteur arrière à cause du châssis	Décalage du moteur (en conception)
2	Difficulté à monter un axe moteur avant à cause du châssis d'un côté et de la forme du moteur de l'autre	/
3	Mise en position des chapes du moteur	Utilisation obligatoire du moteur comme gabarit
4	Erreur de diamètre extérieur sur une des chapes du moteur	Reprise des gueules de loup de certains tubes avant soudure
5	Erreur de tolérance sur les logements de silentblocs	Reprise des logements et des silentblocs à la toile émeri
6	Moteur noyé au démarrage	Couper la pompe à essence, faire tourner le démarreur jusqu'à disparition de l'odeur d'essence à l'échappement et redémarrer. Régler la position du capteur papillon a résolu le problème
7	Moteur trop riche en essence à tous les régimes, consommation trop élevée	Réglage pression d'essence et capteur papillon
8	Ralenti instable	Réglage position ralenti et capteur papillon (0.5V en position ralenti)
9	Calculateur moteur DTA reçu trop tard	- Utilisation du calculateur d'origine (v1) - Utilisation du DTA (v2)
10	Moteur qui n'a des fois plus de patate pied au plancher à bas régime	 "Pompage" de la pédale d'accélération quand le phénomène se produit (v1) Nouvelle cartographie et plus fort enrichissement au lever de pied pour garder les conduits d'admission mouillés d'essence pour annuler le temps de réponse (v2)
11	Le moteur froid accélère tout seul des fois	Prier
12	Le moteur avec DTA ne se comporte bien que quand la pédale d'accélérateur est appuyée à fond (v2)	Passage au banc et réglage de la cartographie (v2)
13	Le DTA S60 ne permet pas d'avoir en même temps les shift cut et le rapport engagé par le calculateur (v2)	Le rapport engagé est fixé à 1, le traction control est opérationnel sur ce rapport seulement (v2) (Songer au DTA S80 ou au calculateur CRMT)

2.3.2 Admission

N	Problème	Solution (si réglé)
1	Déformation de la boîte à air à cause de l'aspiration du moteur	Renforts composés de plaques en aluminium et tiges filetées rajoutées pour éviter la casse (Ne pas oublier la dépression dans la boite à air)
2	Etanchéité boîte à air avec joint nitrile et papier défaillante (sifflement strident dû à une fuite)	Joint silicone Loctite 5926 spécial admission acheté chez lebonjoint (devenu Topjoint)
3	Collision entre le papillon des gaz et l'appui tête	Boite à air forcée en arrière pour l'éloigner
4	Mauvaise plage de travail du capteur de position papillon	Réglage au voltmètre et réglage de la taille du câble d'accélérateur pour le ralenti
5	Chapes boîte à air non conçues (chapes avec le châssis et chapes avec le moteur)	Chapes boîte à air faites maison
6	Difficulté à accrocher correctement le filtre à air sur la bride avec un collier	Gros collier au niveau largeur
7	Mauvaise hauteur et inclinaison de la boîte à air par rapport au châssis=> pb règlement	 Pliage à la main et forçage en position par les chapes. Faible garde au sol de la voiture au contrôle technique (v1) Retrait de la deuxième rampe d'injection et remplacement par une plaque d'aluminium (v2)

2.3.3 Echappement

N	Problème	Solution (si réglé)
1	Impossible de trouver les dimensions	Changement de dimensions
	voulues pour les tubes et les coudes	
2	Echappement impossible à réaliser à cause	Changement des dimensions, le 3ème Y est situé
	des dimensions et du packaging	juste après les deux premiers
3	Brides trop fines et mauvais entraxe	Fabrication de nouvelles brides
	(Attaches de l'échappement sur le moteur)	
4	Echappement trop chaud au niveau de la	- Bande thermique enroulée autour de
	PPF/réservoir	l'échappement (v1)
		- Protection du réservoir par une mousse isolante
		et par une plaque d'aluminium (v2)

2.3.4 Circuit d'essence

N	Problème	Solution (si réglé)
1	Réservoir plus facile à réaliser en inox qu'en alu	Réservoir en inox
2	La pompe ne permet pas de puiser toute	/
	l'essence dans le réservoir (6.5/8 L disponible)	
3	Fuite d'essence sur certains raccords par	Serrage des raccords fuyant
	manque de serrage	
4	Fuite du réservoir sur un des raccords de sortie	Echange des rôles des deux raccords de sortie
	soudé	(Inversion du raccord de vidange et du
		raccord au circuit primaire)
5	Pression élevée à l'intérieur du réservoir en	/
	dynamique	
6	Fuite sur les joints d'injecteurs suite aux	Changement des joints
	nombreux montages/démontages	
7	Régulateur de pression d'essence trop près de	- Fabrication d'une plaque pare chaîne faite
	la chaîne pour les juges	maison (v1)
		- Fabrication d'une plaque pare chaîne de
		dimension précise (v2)
8	Durite de vérification du niveau d'essence pas	Rajout d'une durite plus longue (v2)
	assez longue (v2)	

2.3.5 Refroidissement

N	Problème	Solution (si réglé)
1	Fixations radiateur fragiles	/
2	Position vase d'expansion non pensée	/
3	Barre de maintien de radiateur non conçue	Barre faite maison avec tige d'aluminium
		torsadée
4	Fixation extérieure du radiateur cassée (v2)	Fixation sur une vis de maintien du ventilateur

2.3.6 Transmission

N	Problème	Solution (si réglé)
1	Commande différentiel très longue	Relance + prendre son mal en patience
2	Commande RCV très longue	Relance + prendre son mal en patience
3	Collision entre une rotule et un support du différentiel	Reprise de la rotule et du support à la lime
4	Biellettes de réglage pas pratiques	- tant pis (v1)
5	(collision avec le support différentiel)	- Nouvelle transmission (v2)
5	Oubli des gorges nécessaires au montage des tripode sur les arbres	Usinage de gorges en urgence à Boisard
6	Casse du porte-couronne sur un à-coup	Nouveau porte couronne plus résistant
7	Flambement de tige filetée sur un à- coup	Réduction de la longueur à risque, utilisation de tige filetée d'une qualité supérieure
8	Voilage et dommage aux dents de la couronne alu suite à un déraillement de chaîne	Couronne acier
9	Nouvelles couronnes acier en 525 d'où incompatibilité de chaîne	Chaîne en 525
10	Fuite d'huile du différentiel car absence des joints nécessaires	Achat des roulements et joints préconisés chez Barett
11	Collision soufflets de cardans /biellettes de suspension arrières	Soufflets de cardans plus petits (en diamètre) de provenance Peugeot 107
12	Couronne acier et chaîne 525 trop lourdes	Repassage en couronne Aluminium et chaîne en 520 (v2)
13	Jeu latéral du porte couronne sur les cannelures	Calage avec une rondelle plastique faite en impression 3D au Fablab (v2)
14	Chapes différentiel trop fragiles pour les efforts en latéral	Renforcement avec des plaque pour éviter les déformations de types parallélogramme (v2)
15	Casse des chapes différentiel au niveau des évidements sur gros à-coup (v2)	Nouvelle transmission avec chapes plus costaudes et mécanismes de réglage par biellette plus pratique (v2)

2.3.7 Commande de boîte

N	Problème	Solution (si réglé)
1	Difficulté à fileter la tige du solénoïde	Utilisation d'une filière de qualité prêtée par Bron
2	Difficulté à rétrograder (besoin d'un	Placement de l'embrayage à droite pour l'autocross et
	petit coup sur le frein/accélérateur ou	l'endurance au cas où mais problème de fond non
	les deux)	résolu
3	Pliage des palettes quand on s'énerve	Dépliage à la main
	dessus	
4	Temps de passage de vitesse trop long	Réduction du temps de coupure d'allumage avec le
		DTA (v2)

2.3.8 Commande d'embrayage/embrayage

N	Problème	Solution (si réglé)
1	Articulations pas assez résistantes au niveau	- Trous borgnes dans l'articulation pour la vis
	du levier	pointeau (solution de secours pas très efficace)
		(v1)
		- nouveau design avec des colliers de serrage
		(v2)
2	Filetage de vis borgne cassé dans une pièce de	Remplacement de la pièce par la même en
	l'articulation du levier	acier (plus de résistance du filetage)
3	Disques d'embrayage de la moto trop usés	Remplacement des disques
4	Vis de l'embrayage non serrées correctement	Réouverture immédiate du moteur et serrage
	par manque d'attention	des vis (vérifier les serrages)
5	Casse de l'embrayage d'origine lors de son	Emprunt des outils de chez Maxxess sur place
	remplacement à cause d'un manque d'outil	pour décoincer la situation
		(Utiliser le matériel approprié quitte à
		attendre)
6	Câble d'embrayage trop court et gaine et	Câble, gaine et embouts achetés chez action
	embout difficile à trouver	karting, le reste des embouts chez maxiscoot

2.4 IHM

2.4.1 Paroi pare feu

N	Problème	Solution (si réglé)
1	Paroi pare feu conçue trop tard	Adaptation de la PPF à son environnement =>
		PPF compliquée
		(Il ne faut pas oublier/laisser de côté de
		systèmes/pièces)
2	Difficulté à intégrer la PPF	Pliage de la partie principale puis dépliage dans
		le châssis
3	Collision PPF/coupe circuit principal	Changement de position du coupe circuit (5-10
		cm plus bas)
4	Etanchéité de la PPF pas tout à fait optimale	Plus de scotch aluminium
5	Moteur très proche de la PPF (normalement	
	trop), chauffe de la PPF	

2.4.2 Siège/harnais/appui tête

N	Problème	Solution (si réglé)
1	Harnais non conforme au règlement (pas de	Rachat d'un harnais de l'ENIM de marque
	réglage rapide sur les sangles du bas)	Schroth
2	Support siège trop faible (deux fois)	Support siège refait en plus résistant
3	Difficulté à trouver un cordonnier pour le	Couvre appui tête fait maison en faux cuir
	couvre appui tête	
4	Le siège abime la paroi pare feu en appuyant	Bord de tôle sur la partie du siège en contact
	dessus	avec la PPF
5	Position de conduite inconfortable pour le dos	Collage de mousse d'appui tête recouverte de
	avec harnais serré	faux cuir sur la PPF pour le confort
6	Attaches hautes du harnais non bloquées en	Butées en mousse + scotch pour éviter cette
	translation latérale	translation
7	Mousses d'arceau pas assez bien accrochés	Attaches complémentaires avec des rivesans
	(collées)	

2.4.3 Pédalier

N	Problème	Solution (si réglé)
1	Course pédale de frein très courte et difficulté	Changement de cran de réglage de la pédale
	à appuyer sur la pédale et à doser le frein	(v2)
2	Câble d'accélérateur trop court, gaine et	Câble de frein de tandem chez decathlon,
	embouts côté papillon difficile à trouver,	gaine et embouts chez action karting, autres
		embouts chez maxiscoot
3	Pliage du support pédalier impossible à cause	Utilisation du calculateur de pliage et
	du rayon faible et des évidements	fabrication d'un nouveau support
	(conception)	
4	La plaque de support pédalier plie quand on	/
	appuie fort sur la pédale de frein	

2.4.4 Faisceau électrique/Tableau de bord

N	Problème	Solution (si réglé)
1	LED de shiftlight peu visible (deux fois)	Nouvelle LED plus visible
2	LED de point mort cramée	Changement de la LED
3	Délai approvisionnement du compte-tour long	Relance + prendre mal en patience
4	Batterie pas protégé par un fusible (v2)	Ajout du fusible pour être conforme au
		règlement

3 Autres

3.1 Essais

N	Problème	Solution (si réglé)
1	Difficulté à communiquer avec le pilote	/
		(Acheter des drapeaux)
2	Nombre de plots insuffisants	/
		(Acheter des plots)
3	Plots rouges foncés (grands) trop cassants	Ils ne sont plus du tout utilisés pour les essais
4	Plots pas assez lourds sous le vent	Doublage des plots et/ou scotch
5	Pas de circuit pour s'entraîner	Aire d'essai de la Valbonne
6	Les pneus Hoosier n'accrochent pas à Bron	Essais avec pneus Hankook
7	Les pneus Hankook accrochent encore moins	Essais avec les pneus Hoosier
	à Bron quand il fait froid	
8	Il n'y a pas de cellule de chronométrage pour	Chronométrage à la caméra de loin ou Go pro +
	avoir des temps précis	marques pour l'accélération et chronomètre
		pour autocross/endurance
9	L'adhérence n'est pas optimale à cause des	Balayage du départ d'accélération (v2)
	graviers sur le circuit de la Valbonne =>	Pas de vraie solution
	Manque de représentativité	

3.2 Autocollants

N	Problème	Solution (si réglé)
1	Mauvaise taille du numéro véhicule et du nom	Nouvelle commande. Bien préciser la hauteur
	de l'école	des lettres et pas seulement a auteur de
		l'autocollant (il doit y a voir une marge qui
		traine dans les fichiers vectoriel)
2	Fond blanc sur le numéro latéral au lieu de	Tant pis
	transparent	
3	Fond blanc pour les écoles partenaires sauf	Tant pis ça rend mieux en plus
	Bron	

3.3 Stand

N	Problème	Solution (si réglé)
1	Pas d'oriflamme donc pas de visibilité en	Futur oriflamme (v2)
	compétition	
2	Le stand fait de draps noirs n'est pas du plus	/
	bel effet	
3	Il n'y avait pas assez de documents	Meilleure préparation du design event (v2)
	permettant de justifier de simulations au	
	design report (analyse CATIA de cas de	
	charges, courbe de puissance moteur)	
4	L'ensemble servante + caisse FACOM + malle	II faudrait un chariot
	équipement pilote n'est pas le plus simple	
	pour aller passer le scrutineering	