



*CAR #81*



ÉCOLE  
CENTRALE LYON

**ELECTRICAL**

University	Ecole Centrale de Lyon	<a href="#">Back to BOM</a>										Car #	81	Asm Cost	\$ 1 302,35
System	Electrical													Qty	1
Assembly	Rear firewall instruments and wires											FileLink1		Extended Cost \$ 1 302,35	
P/N Base	EL A0100											FileLink2			
Suffix	AA											FileLink3			
Details															
ItemOrder	Part	Part Cost	Quantity	Sub Total											
10	<a href="#">Fuse box bracket</a>	\$ 0,88	2	\$ 1,77											
20	<a href="#">Ground bracket</a>	\$ 0,55	2	\$ 1,09											
30	<a href="#">Break light bracket</a>	\$ 0,82	2	\$ 1,64											
40	<a href="#">Master switch panel</a>	\$ 15,37	1	\$ 15,37											
50	<a href="#">Master switch panel bracket</a>	\$ 0,83	2	\$ 1,65											
60	<a href="#">Crash sensor bracket</a>	\$ 2,09	1	\$ 2,09											
			Sub Total	\$ 23,61											
ItemOrder	Material	Use	UnitCost	Size1	Unit1	Size2	Unit2	Area Name	Area	Length	Density	Quantity	Sub Total		
10	ECU, DTA, S80 Pro	DTA	\$ 850,00		unit							1	\$ 850,00		
20	Sensor, Air Temperature	IAT sensor	\$ 4,00		unit							1	\$ 4,00		
30	Sensor, Angular position	TPS	\$ 4,00		unit							1	\$ 4,00		
40	Sensor, Hall effect	Rear wheels speed sensors	\$ 4,00		unit							2	\$ 8,00		
50	Sensor, Hall effect	Camshaft position sensor	\$ 4,00		unit							1	\$ 4,00		
60	Sensor, Hall effect	Crankshaft position sensor	\$ 4,00		unit							1	\$ 4,00		
70	Sensor, Manifold Absolute Pressure (MAP)		\$ 4,00		unit							1	\$ 4,00		
80	Sensor, Temperature	ECT	\$ 8,00		unit							1	\$ 8,00		
90	Sensor, Two state position	Neutral switch	\$ 4,00		unit							1	\$ 4,00		
100	Sensor, Two state position	Crash sensor	\$ 4,00		unit							1	\$ 4,00		
110	Sensor, Fluid pressure	Oil pressure sensor	\$ 4,00		unit							1	\$ 4,00		
120	Sensor, Wide band air fuel ratio		\$ 35,00		unit							1	\$ 35,00		
130	Connector, Aerospace quality	gearmotor box control	\$ 1,00		pin							8	\$ 8,00		
140	Connector, Aerospace quality	Firewall interface - 22 pins	\$ 1,00		pin							22	\$ 22,00		
150	Connector, Computer Type	DB-9 connector for ECU control	\$ 1,00		pin							9	\$ 9,00		
160	Connector, OEM Quality	TPS - 3 wires	\$ 0,50		pin							3	\$ 1,50		
170	Connector, OEM Quality	Oil pressure sensor - 2 wires	\$ 0,50		pin							2	\$ 1,00		
180	Connector, OEM Quality	Neutral switch - 1 wire	\$ 0,50		pin							1	\$ 0,50		
190	Connector, OEM Quality	ECT - 2 wires	\$ 0,50		pin							2	\$ 1,00		
200	Connector, OEM Quality	Lambda sensor - 2x3 wires	\$ 0,50		pin							6	\$ 3,00		
210	Connector, OEM Quality	Camshaft position sensor - 2 wires	\$ 0,50		pin							2	\$ 1,00		
220	Connector, OEM Quality	Crankshaft position sensor - 2 wires	\$ 0,50		pin							2	\$ 1,00		
230	Connector, OEM Quality	ECU - 38 wires	\$ 0,50		pin							38	\$ 19,00		
240	Connector, OEM Quality	Fan - 2 wires	\$ 0,50		pin							2	\$ 1,00		
250	Connector, OEM Quality	Ignition coils - 2x4 wires	\$ 0,50		pin							8	\$ 4,00		
260	Connector, OEM Quality	Fuel injection - 2x4 wires	\$ 0,50		pin							8	\$ 4,00		
270	Connector, OEM Quality	Crash sensor - 2 wires	\$ 0,50		pin							2	\$ 1,00		
280	Connector, OEM Quality	MAP & IAT - 4 wires	\$ 0,50		pin							4	\$ 2,00		
290	Connector, High Power, >2Amps	Regulator input - 3 wires	\$ 2,00		pin							3	\$ 6,00		
300	Connector, High Power, >2Amps	Regulator output - 2 wires	\$ 2,00		pin							2	\$ 4,00		
310	Connector, High Power, >2Amps	Starter motor - 1 wire	\$ 2,00		pin							1	\$ 2,00		
320	Connector, High Power, >2Amps	Gearmotor box supply - 2 wires	\$ 2,00		pin							2	\$ 4,00		
330	Connector, Single wire	Fuel pump	\$ 0,05		wire							2	\$ 0,10		
340	Connector, Single wire	Break light	\$ 0,05		wire							6	\$ 0,30		

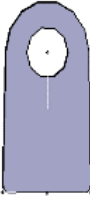
350	Connector, Single wire	Connection to frame's ground	\$ 0,05		wire							4	\$ 0,20
360	Fuse box	4 relays, 8 fuses -> 32 pins	\$ 0,25		pin							32	\$ 8,00
370	Relay, power	Starter motor, ECU, fuel pump, fan, gearmotor	\$ 4,00		unit							5	\$ 20,00
380	Fuse, power		\$ 1,00		unit							8	\$ 8,00
390	Fuse box	250A fuse handler	\$ 0,25		unit							2	\$ 0,50
400	Fuse, power	250A fuse	\$ 1,00		unit							1	\$ 1,00
410	Wire, signal		\$ 1,00		m							35	\$ 35,00
420	Wire sleeving, split		\$ 0,50		m							2	\$ 0,75
430	Wire, Power		\$ 3,00		m							10	\$ 30,00
440	Heat Shrink Tubing		\$ 0,50		m							4	\$ 2,00
450	Switch, Kill	Master switch	\$ 3,00		unit							1	\$ 3,00
460	Chassis Control Module, Baseline Enclosure	Gearmotor box	\$ 25,00		unit							1	\$ 25,00
470	Chassis Control Module, +Automatic Shifter	Gearmotor box	\$ 5,00		unit							1	\$ 5,00
480	Paint	Parts painting	\$ 10,00	8,46E-03	m^2								\$ 0,08
												<b>Sub Total</b>	<b>\$ 1 166,93</b>

ItemOrder	Process	Use	UnitCost	Unit	Quantity	Multiplier	Mult. Val.	Sub Total
10	Weld	Brackets welding	\$ 0,15	cm	15			\$ 2,25
20	Aerosol apply	Brackets painting	\$ 5,25	m^2	8,38E-03			\$ 0,04
30	Aerosol apply	Gearmotor box painting	\$ 5,25	m^2	7,92E-05			\$ 0,00
40	Assemble, 1kg, Loose	Assemble Master switch panel on brackets	\$ 0,06	unit	1			\$ 0,06
50	Assemble, 3kg, Loose	Assemble ECU on vehicle	\$ 0,19	unit	1			\$ 0,19
60	Assemble, 1kg, Loose	Lambda sensor	\$ 0,06	unit	1			\$ 0,06
70	Assemble, 1kg, Loose	Assemble fuse box on fuse box brackets	\$ 0,06	unit	1			\$ 0,06
80	Cut wire	Cut sensor to appropriate length	\$ 0,08	unit	104			\$ 8,32
90	Strip wire	Strip wire ends	\$ 0,08	unit	208			\$ 16,64
100	Cut (scissors, knife)	Cut heat shrink tubing	\$ 0,06	cm	1	repeat 15	15	\$ 0,90
110	Shrink tube	Install and route wiring harness	\$ 0,15	cm	30			\$ 4,50
120	Connector assembly, crimp		\$ 0,36	contact	108			\$ 38,88
130	Connector Install, Circular, Bayonet		\$ 0,11	unit	5			\$ 0,55
140	Taping Wire Bundle		\$ 0,04	cm	300			\$ 12,00
150	Wire Dressing (install and route)		\$ 1,00	m	4			\$ 4,00
160	Ratchet <= 6.35 mm		\$ 0,50	unit	12			\$ 6,00
170	Reaction Tool <= 6.35 mm		\$ 0,25	unit	12			\$ 3,00
180	Attach Wire, Solder wire, bent	Solder cables	\$ 0,35	unit	30			\$ 10,50
Sub Total								\$ 107,95

ItemOrder	Fastener	Use	UnitCost	Size1	Unit1	Size2	Unit2	Quantity	Sub Total
10	Bolt,Grade 8.8 (SAE)	Regulator redressor	\$ 0,04	3	mm	15	mm	3	\$ 0,12
20	Washer, Grade 8.8 (SAE 5)	Regulator redressor	\$ 0,01	3	mm			3	\$ 0,03
30	Nut, Grade 8.8 (SAE 5)	Regulator redressor	\$ 0,01	3	mm			3	\$ 0,03
40	Bolt,Grade 8.8 (SAE)	Fuse box	\$ 0,04	4	mm	15	mm	2	\$ 0,08
50	Washer, Grade 8.8 (SAE 5)	Fuse box	\$ 0,02	4	mm			2	\$ 0,04
60	Nut, Grade 8.8 (SAE 5)	Fuse box	\$ 0,01	4	mm			2	\$ 0,02
70	Bolt,Grade 8.8 (SAE)	Master switch brackets	\$ 0,04	4	mm	15	mm	2	\$ 0,08
80	Washer, Grade 8.8 (SAE 5)	Master switch brackets	\$ 0,02	4	mm			2	\$ 0,04
90	Nut, Grade 8.8 (SAE 5)	Master switch brackets	\$ 0,01	4	mm			2	\$ 0,02
100	Bolt,Grade 8.8 (SAE)	Master switch	\$ 0,04	4	mm	15	mm	2	\$ 0,08
110	Washer, Grade 8.8 (SAE 5)	Master switch	\$ 0,02	4	mm			2	\$ 0,04
120	Nut, Grade 8.8 (SAE 5)	Master switch	\$ 0,01	4	mm			2	\$ 0,02
130	Bolt,Grade 8.8 (SAE)	M3 on ground brackets	\$ 0,04	4	mm	15	mm	3	\$ 0,12
140	Washer, Grade 8.8 (SAE 5)	M3 on ground brackets	\$ 0,02	4	mm			3	\$ 0,06

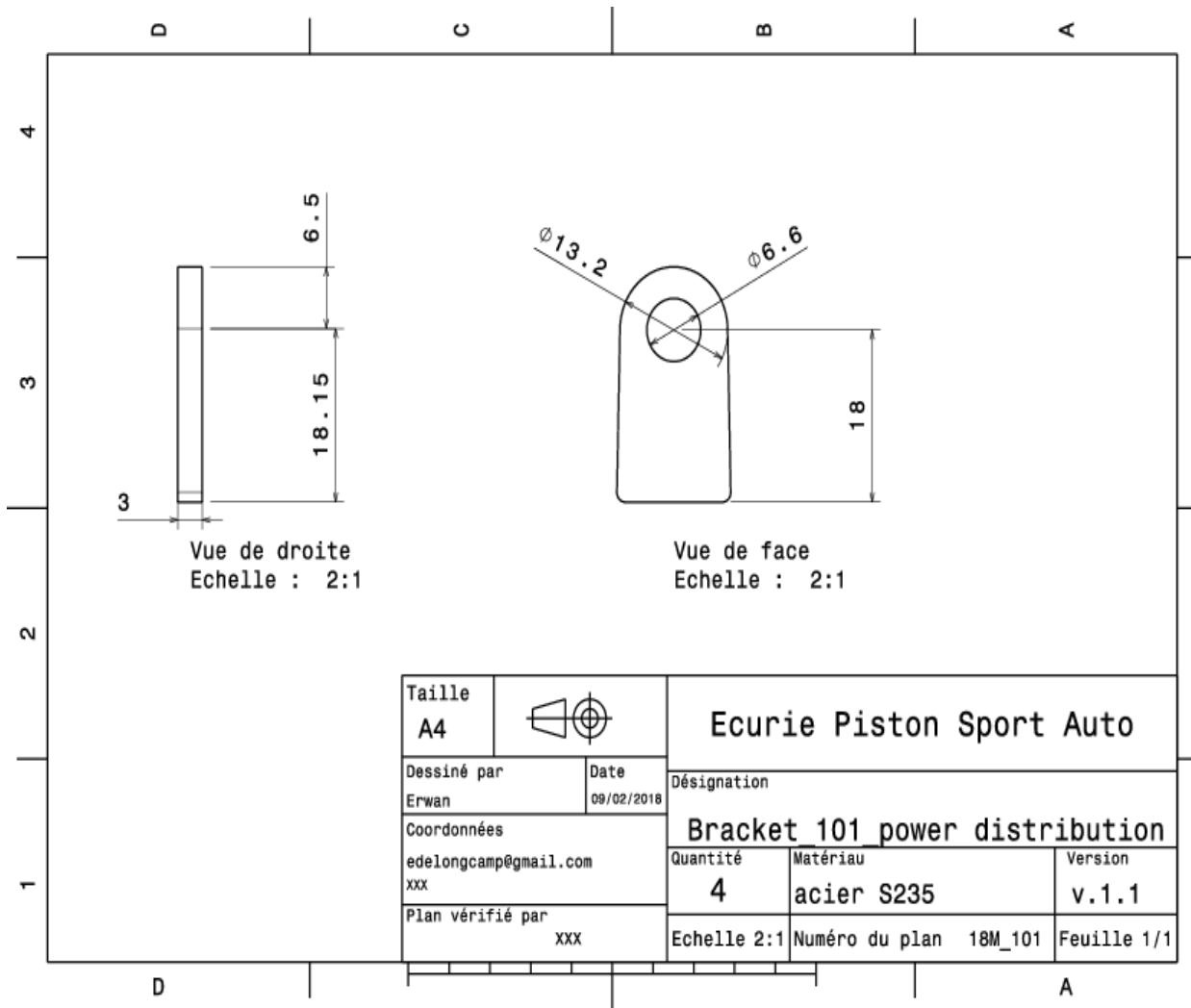
150	Nut, Grade 8.8 (SAE 5)	M3 on ground brackets	\$ 0,01	4	mm			3	\$ 0,03
160	Bolt, Grade 8.8 (SAE)	Crash sensor	\$ 0,04	3	mm	15	mm	2	\$ 0,08
170	Washer, Grade 8.8 (SAE 5)	Crash sensor	\$ 0,02	3	mm			2	\$ 0,04
180	Nut, Grade 8.8 (SAE 5)	Crash sensor	\$ 0,01	3	mm			2	\$ 0,02
190	Hook and Loop, Hook Side (Velcro)	For ECU and motogear box	\$ 0,00	60	cm^2			1	\$ 0,18
200	Hook and Loop, Loop Side (Velcro)	For ECU and motogear box	\$ 0,00	60	cm^2			1	\$ 0,12
210	Tie wrap	For harness routing	\$ 0,04	1	unit			15	\$ 0,60
								<b>Sub Total</b>	<b>\$ 1,85</b>

ItemOrder	Tooling	Use	UnitCost	Unit	Quantity	PVF	FractionIn	Sub Total	
10	Welds - Welding Fixture	Brackets welding	\$ 500,00	point	12	3000	1	\$ 2,00	
								Sub Total	\$ 2,00

University	Ecole Centrale de Lyon										<a href="#">Back to BOM</a>				Car #	81	Part Cost	\$ 0,88
System	Electrical										<a href="#">Drawing</a>						Qty	2
Assembly	<a href="#">Rear firewall instruments and wires</a>																	
Part	Fuse box bracket																	
P/N Base	<a href="#">EL 01001</a>																	
Suffix	AA																	
Details																		
FileLink1																		
FileLink2																		
FileLink3																		
FileLink1																		
FileLink2																		
FileLink3																		
Extended Cost																	\$ 1,77	

ItemOrder	Material	Use	UnitCost	Size1	Unit1	Size2	Unit2	Area Name	Area	Length	Density	Quantity	Sub Total
10	Steel, mild	Stock material for part	\$ 2,25	0,007	kg			Rectangular	3,12E-04	0,003	7850	1	\$ 0,02
												Sub Total	\$ 0,02

ItemOrder	Process	Use	UnitCost	Unit	Quantity	Multiplier	Mult. Val.	Sub Total
10	Machining Setup, Install and remove	Setup for laser cutting	\$ 1,30	unit	1	2 parts cut from a single machine setup	0,5	\$ 0,65
20	Laser Cut	Cutout shape	\$ 0,01	cm	7	Material - Steel	3	\$ 0,22
							Sub Total	\$ 0,87



University

Ecole Centrale de Lyon

System

Electrical

Assembly

Rear firewall instruments and wires

Part

Ground bracket

P/N Base

EL 01002

Suffix

AA

Details

FileLink1

Drawing

FileLink2

FileLink3

Back to BOM

Car #

81

Part Cost

\$ 0,55

Qty

2

FileLink1

FileLink2

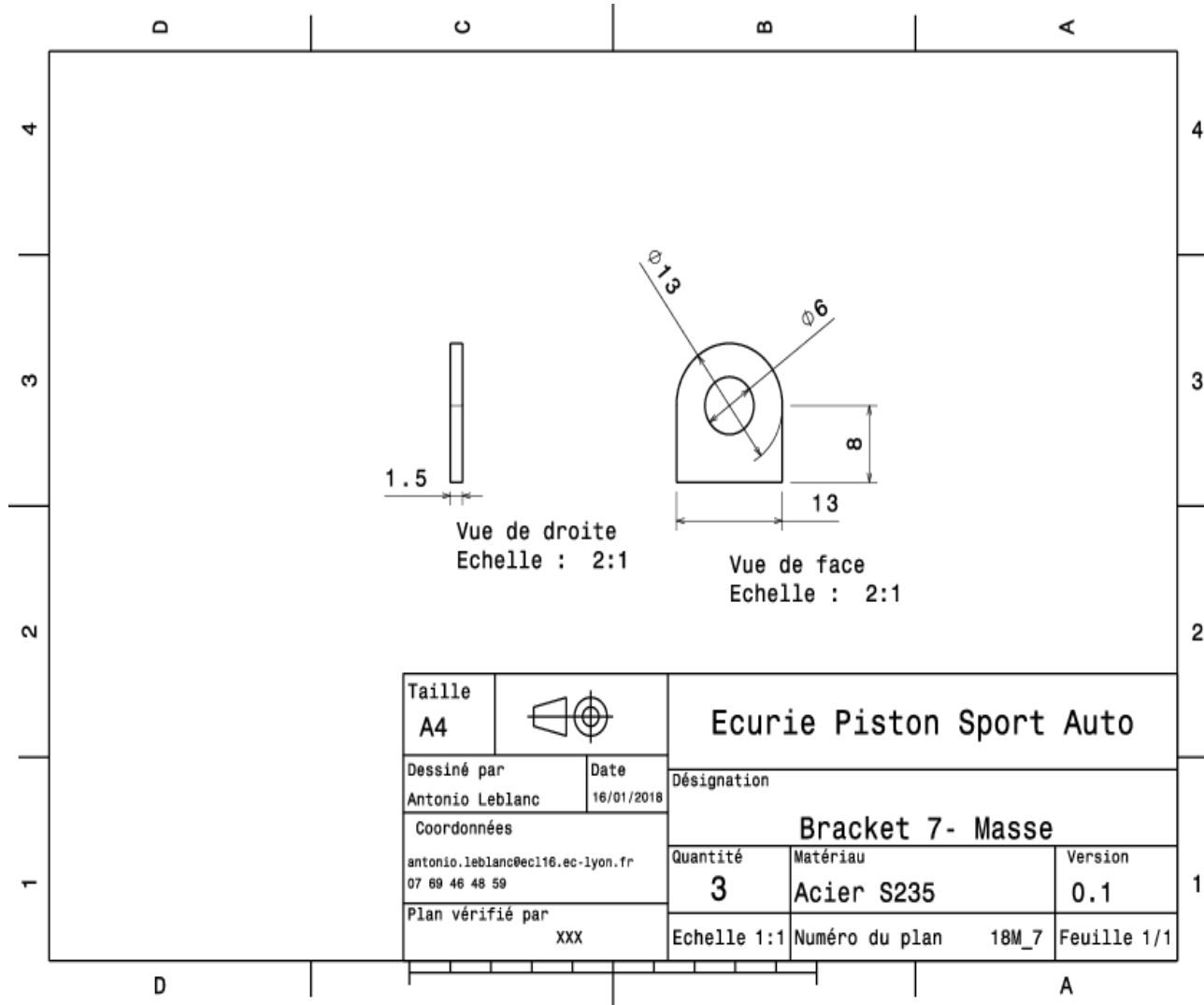
FileLink3

Extended Cost

\$ 1,09

ItemOrder	Material	Use	UnitCost	Size1	Unit1	Size2	Unit2	Area Name	Area	Length	Density	Quantity	Sub Total
10	Steel, mild	Stock material for part	\$ 2,25	0,002	kg			Rectangular	1,95E-04	0,002	7850	1	\$ 0,01
												Sub Total	\$ 0,01

ItemOrder	Process	Use	UnitCost	Unit	Quantity	Multiplier	Mult. Val.	Sub Total
10	Machining Setup, Install and remove	Setup for laser cutting	\$ 1,30	unit	1	3 parts cut from a single machine setup	0,33	\$ 0,43
20	Laser Cut	Cutout shape	\$ 0,01	cm	4	Material - Steel	3	\$ 0,11
							Sub Total	\$ 0,54





University

Ecole Centrale de Lyon

System

Electrical

Assembly

[Rear firewall instruments and wires](#)

Part

Break light bracket

P/N Base

[EL 01003](#)

Suffix

AA

Details

FileLink1

[Drawing](#)

FileLink2

FileLink3

[Back to BOM](#)



Car #

81

Part Cost

\$ 0,82

Qty

2

FileLink1

FileLink2

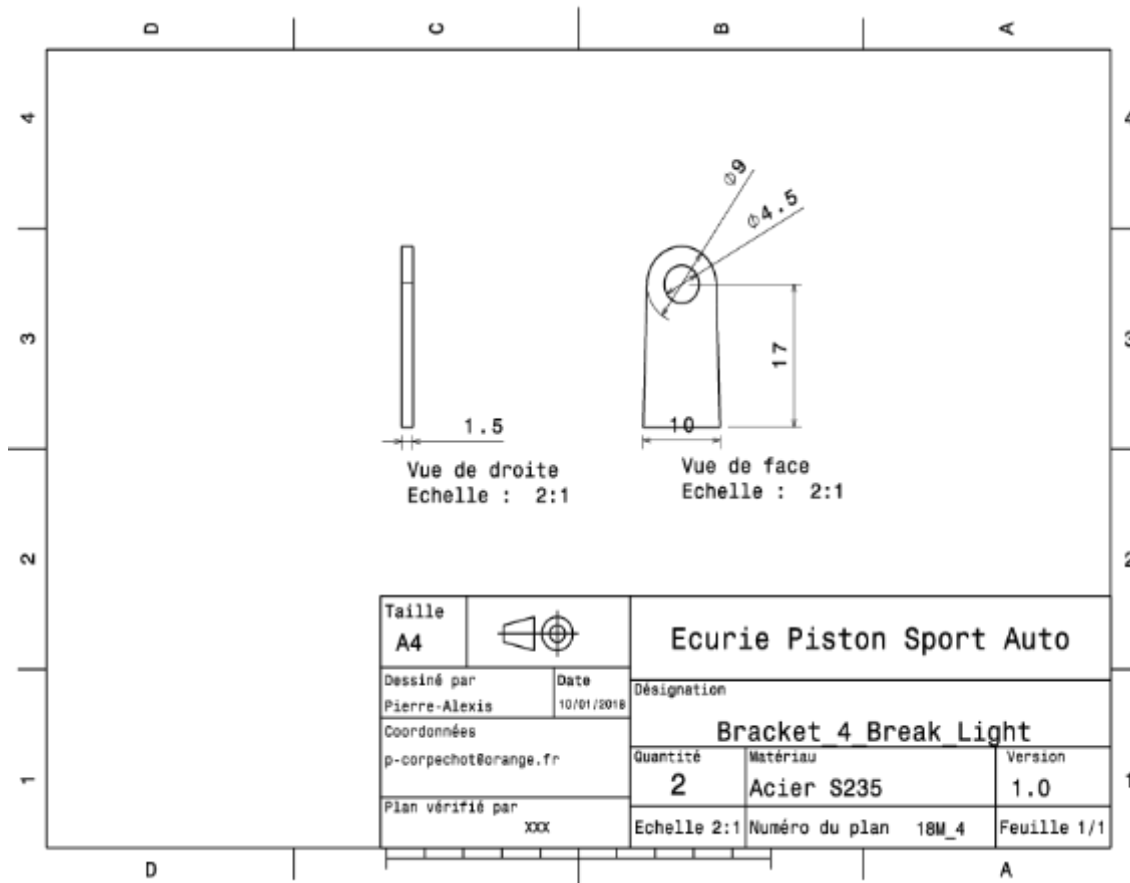
FileLink3

Extended Cost

\$ 1,64

ItemOrder	Material	Use	UnitCost	Size1	Unit1	Size2	Unit2	Area Name	Area	Length	Density	Quantity	Sub Total
10	Steel, mild	Stock material for part	\$ 2,25	0,00	kg			Rectangular	2,15E-04	0,002	7850	1	\$ 0,01
												Sub Total	\$ 0,01

ItemOrder	Process	Use	UnitCost	Unit	Quantity	Multiplier	Mult. Val.	Sub Total
10	Machining Setup, Install and remove	Setup for laser cutting	\$ 1,30	unit	1	2 parts cut from a single machine setup	0,5	\$ 0,65
20	Laser Cut	Cutout shape	\$ 0,01	cm	6	Material - Steel	3	\$ 0,17
							Sub Total	\$ 0,82



University

Ecole Centrale de Lyon

System

Electrical

Assembly

Rear firewall instruments and wires

Part

Master switch panel

P/N Base

EL 01004

Suffix

AA

Details

Modification of the material

FileLink1

FileLink2

FileLink3

Back to BOM

Car #

81

Part Cost

\$ 15,37

Qty

1

FileLink1

FileLink2

FileLink3

Extended Cost

\$ 15,37

ItemOrder	Material	Use	UnitCost	Size1	Unit1	Size2	Unit2	Area Name	Area	Length	Density	Quantity	Sub Total
10	Glass Fiber, 1 Ply (kg)		\$ 100,00	0,005	kg							1	\$ 0,50
20	Carbon Fiber, 1 Ply (kg)		\$ 200,00	0,007	kg							2	\$ 1,40
												Sub Total	\$ 1,90

ItemOrder	Process	Use	UnitCost	Unit	Quantity	Multiplier	Mult. Val.	Sub Total					
10	Cut (sicssors, knife)	Carbon fiber cutting	\$ 0,06	cm	18	Material - Composite + 3	6	\$ 6,48					
20	Lamination, Manual	Lamination of the ply	\$ 35,00	m²	0,013	Material - Composite + 3	6	\$ 2,81					
30	Resin application, Manual	Resin application on the p	\$ 5,00	m²	0,013	Material - Composite + 3	6	\$ 0,40					
40	Vacuum form		\$ 10,00	m²	0,013			\$ 0,13					
50	Cure, Room Temperature	Curing	\$ 10,00	m²	0,013			\$ 0,13					
60	Machining Setup, Install and remove	Setup for dashboard cutti	\$ 1,30	Unit	1		0	\$ -					
70	Non-metallic cutting > 76.2 mm	Cutting the outer profile	\$ 1,40	cm	1			\$ 1,40					
80	Drilled holes <25,4mm dia.	Drilling holes	\$ 0,35	hole	6			\$ 2,10					
								Sub Total	\$ 13,46				

ItemOrder	Tooling	Use	UnitCost	Unit	Quantity	PVF	FracIncl	Sub Total					
10	Lamination - Flat Panel Tool	Mold for all plates	\$ 1 500,00	m²	0,013	3000	1	\$ 0,01					
								Sub Total	\$ 0,01				

University

Ecole Centrale de Lyon

System

Electrical

Assembly

[Rear firewall instruments and wires](#)

Part

Master switch panel bracket

P/N Base

[EL 01005](#)

Suffix

AA

Details

FileLink1

[Drawing](#)

FileLink2

FileLink3

[Back to BOM](#)

Car #

81

FileLink1

FileLink2

FileLink3

Part Cost

\$ 0,83

Qty

2

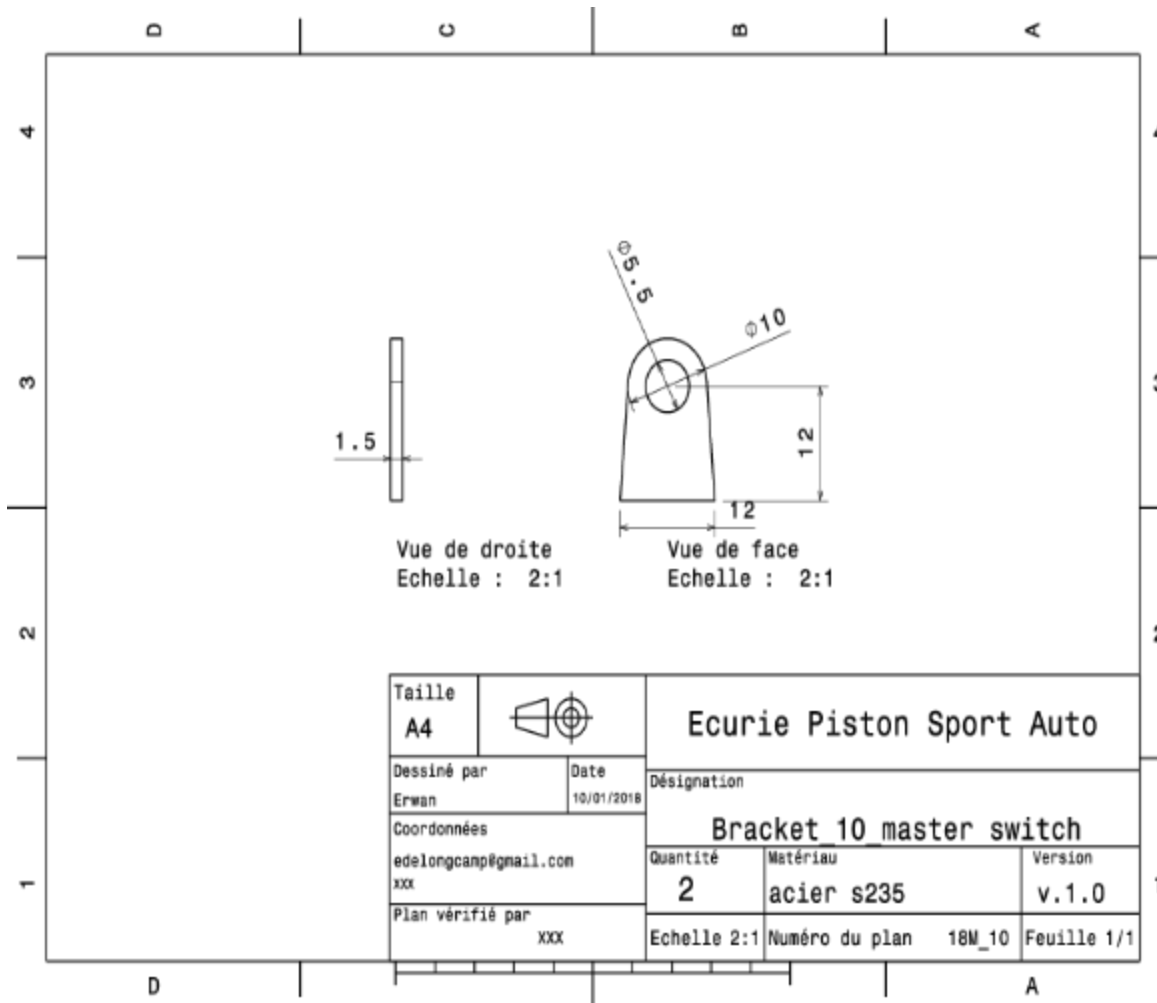
Extended Cost

\$ 1,65



ItemOrder	Material	Use	UnitCost	Size1	Unit1	Size2	Unit2	Area Name	Area	Length	Density	Quantity	Sub Total
10	Steel, mild	Stock material for part	\$ 2,25	0,003	kg			Rectangular	2,16E-04	0,002	7850	1	\$ 0,01
												Sub Total	\$ 0,01

ItemOrder	Process	Use	UnitCost	Unit	Quantity	Multiplier	Mult. Val.	Sub Total
10	Machining Setup, Install and remove	Setup for laser cutting	\$ 1,30	unit	1	2 parts cut from a single machine setup	0,5	\$ 0,65
20	Laser Cut	Cutout shape	\$ 0,01	cm	6	Material - Steel	3	\$ 0,17
							Sub Total	\$ 0,82



University

System

Assembly

Part

P/N Base

Suffix

Details

Ecole Centrale de Lyon

Electrical

[Rear firewall instruments and wires](#)

Crash sensor bracket

EL 01006

AA

FileLink1

FileLink2

FileLink3

[Drawing](#)

[Back to BOM](#)

Car #

81

Part Cost

\$ 2,09

Qty

1

FileLink1

FileLink2

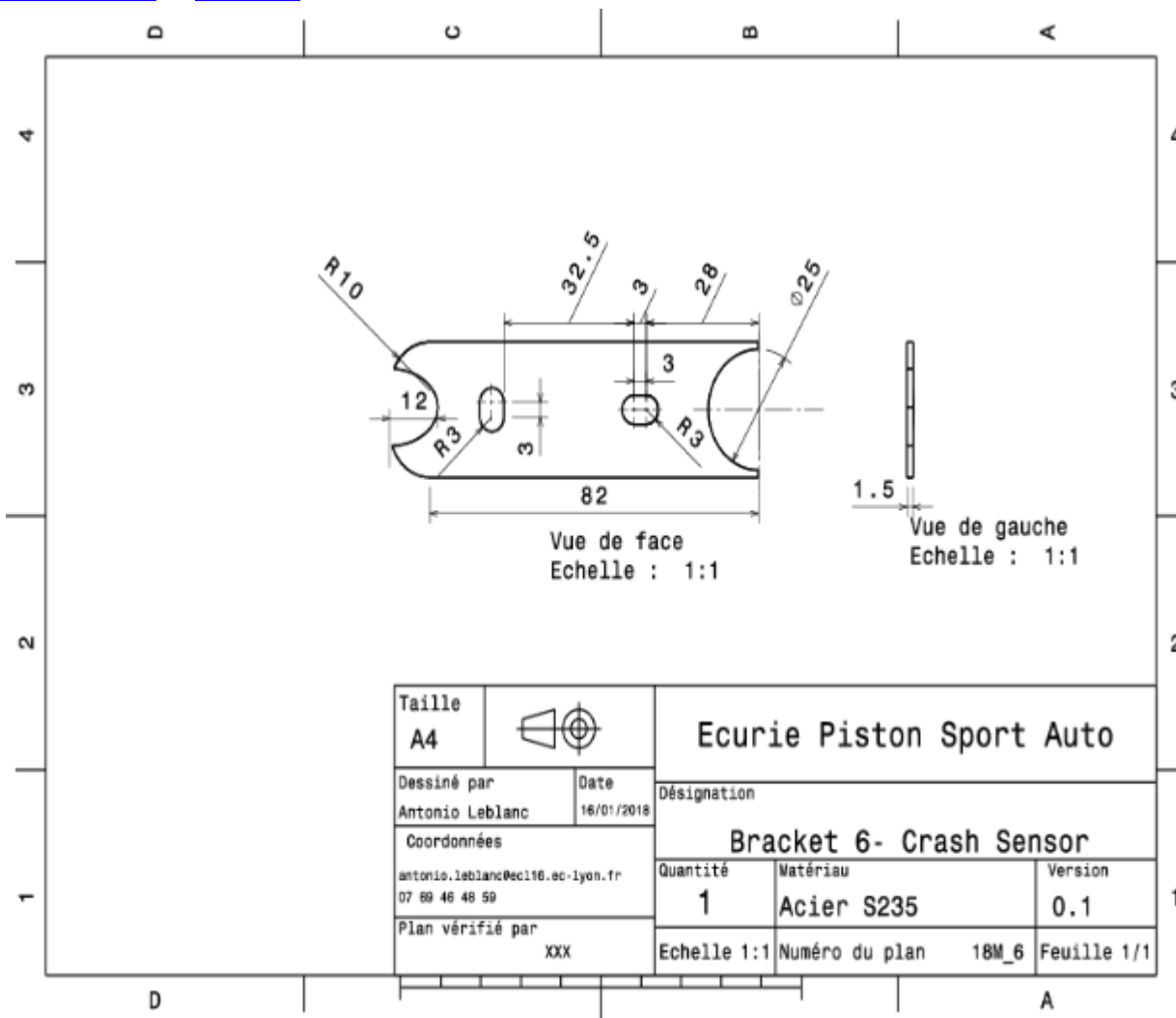
FileLink3

Extended Cost

\$ 2,09

ItemOrder	Material	Use	UnitCost	Size1	Unit1	Size2	Unit2	Area Name	Area	Length	Density	Quantity	Sub Total
10	Steel, mild	Stock material for part	\$ 2,25	0,03	kg			Rectangular	2,54E-03	0,002	7850	1	\$ 0,07
												Sub Total	\$ 0,07

ItemOrder	Process	Use	UnitCost	Unit	Quantity	Multiplier	Mult. Val.	Sub Total
10	Machining Setup, Install and remove	Setup for laser cutting	\$ 1,30	unit	1			\$ 1,30
20	Laser Cut	Cutout shape	\$ 0,01	cm	24	Material - Steel	3	\$ 0,72
							Sub Total	\$ 2,02



University	Ecole Centrale de Lyon	<a href="#">Back to BOM</a>							Car #	81	Asm Cost	\$	456,12
System	Electrical										Qty		1
Assembly	Front vehicule electronics								FileLink1		Extended Cost \$ 456,12		
P/N Base	EL A0200								FileLink2				
Suffix	AA								FileLink3				
Details	Dashboard assembly, dashboard control electronics and front harness												
ItemOrder	Part	Part Cost	Quantity	Sub Total									
10	<a href="#">Dashboard</a>	\$ 60,18	1	\$ 60,18									
20	<a href="#">Dashboard control electronics</a>	\$ 234,70	1	\$ 234,70									
30	<a href="#">Dashboard Tap</a>	\$ 1,85	1	\$ 1,85									
40	<a href="#">Ground bracket</a>	\$ 0,55	2	\$ 1,09									
			Sub Total	\$ 297,83									
ItemOrder	Material	Use	UnitCost	Size1	Unit1	Size2	Unit2	Area Name	Area	Length	Density	Quantity	Sub Total
10	Lamp, LED	RPM counter	\$ 0,50	1	unit							10	\$ 5,00
20	Display, 7 Segment	Water temperature	\$ 1,00	1	unit							3	\$ 3,00
30	Display, 7 Segment	Gear	\$ 1,00	1	unit							1	\$ 1,00
40	Lamp, LED	Oil temperature alert	\$ 0,50	1	unit							1	\$ 0,50
50	Lamp, LED	Shift light	\$ 0,50	1	unit							1	\$ 0,50
60	Lamp, LED	Fan light	\$ 0,50	1	unit							1	\$ 0,50
70	Lamp, LED	Neutral light	\$ 0,50	1	unit							1	\$ 0,50
80	Lamp, LED	Contact light	\$ 0,50	1	unit							1	\$ 0,50
90	Switch, Toggle	Data logger switch	\$ 1,00	1	unit							1	\$ 1,00
100	Switch, Pushbutton	Launch control button	\$ 1,00	1	unit							1	\$ 1,00
110	Switch, Toggle	Wet/Dry switch	\$ 1,00	1	unit							1	\$ 1,00
120	Switch, Toggle	Traction control switch	\$ 1,00	1	unit							1	\$ 1,00
130	Switch, Pushbutton	Homing shifter	\$ 1,00	1	unit							1	\$ 1,00
140	Switch, Toggle	Fan switch	\$ 1,00	1	unit							1	\$ 1,00
150	Switch, Toggle	Contact switch	\$ 1,00	1	unit							1	\$ 1,00
160	Switch, Pushbutton	Start button	\$ 1,00	1	unit							1	\$ 1,00
170	Switch, Kill	Circuit breaker	\$ 3,00	1	unit							1	\$ 3,00
180	Connector, Aerospace Quality	Firewall connexion 1	\$ 1,00	1	pin							16	\$ 16,00
190	Connector, Aerospace Quality	Firewall connexion 2	\$ 1,00	1	pin							5	\$ 5,00
200	Connector, Single Wire	Ground ring	\$ 0,05	1	unit							2	\$ 0,10
210	Connector, Single Wire	Break over travel switch spades	\$ 0,05	1	unit							2	\$ 0,10
220	Wire, Signal		\$ 1,00	1	m							46	\$ 46,00
230	Wire, Power		\$ 3,00	1	m							3	\$ 9,00
240	Connector, OEM quality	Shift pads	\$ 0,05	1	pin							3	\$ 0,15
250	Switch, Kill	Break over travel switch	\$ 3,00	1	unit							1	\$ 3,00
260	Sensor, Hall effect	Front wheels speed sensors	\$ 4,00	1	unit							2	\$ 8,00
												Sub Total	\$ 109,85
ItemOrder	Process	Use	UnitCost	Unit	Quantity	Multiplier	Mult. Val.	Sub Total					
10	Weld	Weld tabs in frame	\$ 0,15	cm	1,8			\$ 0,27					
20	Cut wire		\$ 0,08	unit	53			\$ 4,24					
30	Strip wire		\$ 0,08	unit	106			\$ 8,48					



40	Connector assembly, crimp	Firewall connexion	\$ 0,36	contact	21			\$ 7,56
50	Connector Install, Circular, Bayonet		\$ 0,11	unit	3			\$ 0,33
60	Wire Dressing (install and route)		\$ 1,00	m	4			\$ 4,00
70	Cut (scissors, knife)	Cut heat shrink tubing	\$ 0,06	cm	1	repeat 35	35	\$ 2,10
80	Shrink tube		\$ 0,15	cm	30			\$ 4,50
90	Taping wire bundle		\$ 0,04	cm	400			\$ 16,00
Sub Total								\$ 47,48

ItemOrder	Fastener	Use	UnitCost	Size1	Unit1	Size2	Unit2	Quantity	Sub Total
10	Bolt, Grade 8.8 (SAE 5)	Bolts to fix the dislays and leds	\$ 0,03	3	mm			6	\$ 0,18
20	Nut, Grade 8.8 (SAE 5)	Nuts to fix the dislays and leds	\$ 0,02	3	mm			6	\$ 0,12
								Sub Total	\$ 0,30

ItemOrder	Tooling	Use	UnitCost	Unit	Quantity	PVF	FractionInc	Sub Total
10	Welds - Welding fixture	Material to weld the tabs	\$ 500,00	point	4	3000	1	\$ 0,67
Sub Total								\$ 0,67

<b>University</b>	Ecole Centrale de Lyon	<a href="#">Back to BOM</a>										<b>Car #</b>	81	<b>Part Cost</b>	\$ 60,18
<b>System</b>	Electrical	<b>FileLink1</b>		<b>FileLink2</b>		<b>FileLink3</b>		<b>FileLink1</b>		<b>FileLink2</b>		<b>FileLink3</b>		<b>Qty</b>	1
<b>Assembly</b>	<a href="#">Front vehicle electronics</a>													<b>Extended Cost</b>	\$ 60,18
<b>Part</b>	Dashboard														
<b>P/N Base</b>	EL 02001														
<b>Suffix</b>	AA														
<b>Details</b>	Dashboard support														

ItemOrder	Material	Use	UnitCost	Size1	Unit1	Size2	Unit2	Area Name	Area	Length	Density	Quantity	Sub Total
10	Glass Fiber, 1 Ply (kg)		\$ 100,00	0,03	kg						2200	1	\$ 3,00
20	Carbon Fiber, 1 Ply (kg)		\$ 200,00	0,025	kg						1580	2	\$ 10,00
												<b>Sub Total</b>	<b>\$ 13,00</b>

ItemOrder	Process	Use	UnitCost	Unit	Quantity	Multiplier	Mult. Val.	Sub Total
10	Cut (sicssors, knife)	Carbon fiber cutting	\$ 0,06	cm	57	Material - Composite + 3 plies	6	\$ 20,52
20	Lamination, Manual	Lamination of the ply	\$ 35,00	m²	0,041	Material - Composite + 3 plies	6	\$ 8,61
30	Resin application, Manual	Resin application on the ply	\$ 5,00	m²	0,041	Material - Composite + 3 plies	6	\$ 1,23
40	Vacuum form		\$ 10,00	m²	0,041			\$ 0,41
50	Cure, Room Temperature	Curing	\$ 10,00	m²	0,041			\$ 0,41
60	Machining Setup, Install and ren	Setup for dashboard cuting	\$ 1,30	Unit	1		0	\$ -
70	Non-metallic cutting > 76.2 mm	Cutting the outer profile	\$ 1,40	cm	1			\$ 1,40
80	Drilled holes <25,4mm dia.	Drilling fasteners hole	\$ 0,35	hole	36			\$ 12,60
							<b>Sub Total</b>	<b>\$ 45,18</b>

ItemOrder	Tooling	Use	UnitCost	Unit	Quantity	PVF	FracIncl	Sub Total
10	Lamination - Flat Panel Tool	Mold for all plates	\$ 1 500,00	m²	4	3000	1	\$ 2,00
							<b>Sub Total</b>	<b>\$ 2,00</b>

University	Ecole Centrale de Lyon
System	Electrical
Assembly	<a href="#">Front vehicule electronics</a>
Part	Dashboard control electronics
P/N Base	EL 02002
Suffix	AA
Details	Embedded electronics and wire connections to dashboard control

[Back to BOM](#)

Car #	81
-------	----

Part Cost	\$ 234,70
-----------	-----------

Qty	1
-----	---

FileLink1
FileLink2
FileLink3

FileLink1
FileLink2
FileLink3

Extended Cost	\$ 234,70
---------------	-----------

ItemOrder	Material	Use	UnitCost	Size1	Unit1	Size2	Unit2	Area Name	Area	Length	Density	Quantity	Sub Total
10	Wire, Signal	Electronic board communication	\$ 1,00	1	m							32	\$ 32,00
20	Wire, Power	Electronic board power	\$ 3,00	1	m							2	\$ 6,00
30	Chassis Control Module, +Dashboard	Student made electronic board	\$ 20,00		unit							1	\$ 20,00
40	Connector, Aerospace Quality	Signal connection with dashboard	\$ 1,00		pin							32	\$ 32,00
50	Connector, Aerospace Quality	Power connection with dashboard	\$ 1,00		pin							2	\$ 2,00
60	Connector, Aerospace Quality	Signal connection with rear vehicle electronics	\$ 1,00		pin							8	\$ 8,00
70	Connector, Aerospace Quality	Power connection with rear vehicle electronics	\$ 1,00		pin							8	\$ 8,00
80	Connector, Aerospace Quality	Connection with Break Over Travel switch	\$ 1,00		pin							2	\$ 2,00
90	Chassis Control Module, Baseline Enclosure	Electronic board box	\$ 25,00		unit							1	\$ 25,00
												Sub Total	\$ 135,00

ItemOrder	Process	Use	UnitCost	Unit	Quantity	Multiplier	Mult. Val.	Sub Total
10	Cut Wire	Cut wires in correct size	\$ 0,08	unit	40			\$ 3,20
20	Strip Wire	Strip wire ends	\$ 0,08	unit	80			\$ 6,40
30	Crimp Wire	Crip wires	\$ 0,17	unit	80			\$ 13,60
40	Connector Assembly, Crimp	Crimp Molex and Souriau connectors	\$ 0,36	unit	80			\$ 28,80
50	Lay Wire - Control	Lay control wires	\$ 0,02	m	40			\$ 0,80
60	Connector Install, Square, Friction	Molex connector install	\$ 0,14	unit	40			\$ 5,60
70	Wire Dressing (Install and route)	Wires instalation	\$ 1,00	m	40			\$ 40,00
80	Install Tie Wrap (Zip Tie, Cable Clamp)	Tie wrap instalation	\$ 0,09	unit	10			\$ 0,90
							Sub Total	\$ 99,30

ItemOrder	Fastener	Use	UnitCost	Size1	Unit1	Size2	Unit2	Quantity	Sub Total
10	Install Tie Wrap (Zip Tie, Cable Clamp)	Wires	\$ 0,04					10	\$ 0,40
								Sub Total	\$ 0,40

University	Ecole Centrale de Lyon
System	Electrical
Assembly	<a href="#">Front vehicule electronics</a>
Part	Dashboard Tap
P/N Base	EL 02003
Suffix	AA
Details	Attachement to frame tap

FileLink1	<a href="#">Drawing</a>
FileLink2	
FileLink3	

[Back to BOM](#)

Car #	81
-------	----

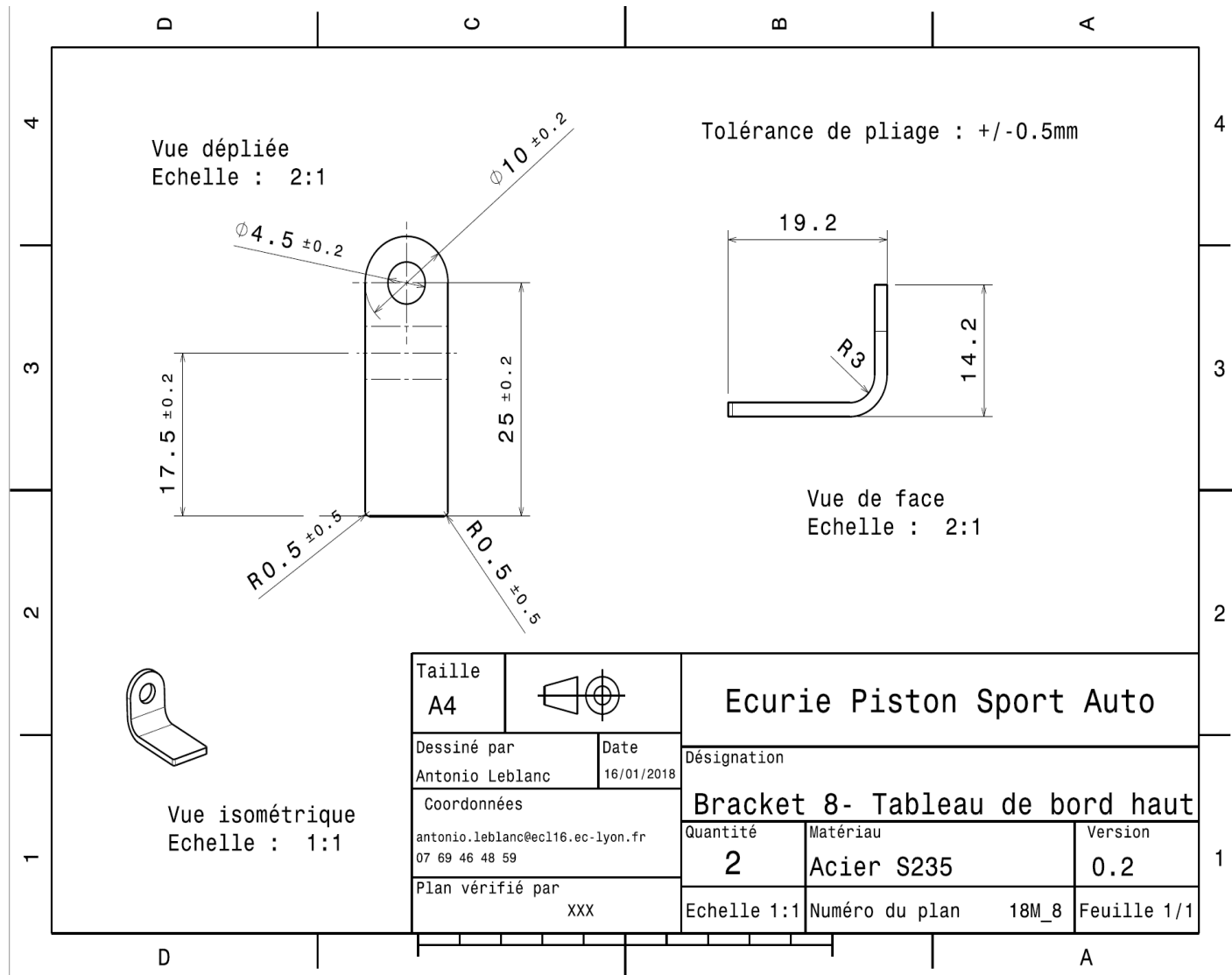
Part Cost	\$ 1,85
Qty	1

FileLink1
FileLink2
FileLink3

Extended Cost	\$ 1,85
---------------	---------

ItemOrder	Material	Use	UnitCost	Size1	Unit1	Size2	Unit2	Area Name	Area	Length	Density	Quantity	Sub Total
10	Steel, Mild	Material for part	\$ 2,25	0,004	kg			rectangle	5,20E-02	0,004	1580	1	\$ 0,01
												Sub Total	\$ 0,01

ItemOrder	Process	Use	UnitCost	Unit	Quantity	Multiplier	Mult. Val.	Sub Total
10	Machining Setup, Install and remove	Laser cut setup	\$ 1,30	unit	1		1	\$ 1,30
20	Laser Cut	Cutout shape	\$ 0,01	cm	29,5		1	\$ 0,30
30	Sheet metal bends	Part bend	\$ 0,25	unit	1,0		1	\$ 0,25
							Sub Total	\$ 1,85



<b>University</b>	Ecole Centrale de Lyon														
<b>System</b>	Electrical														
<b>Assembly</b>	<a href="#">Front vehicule electronics</a>														
<b>Part</b>	Ground bracket														
<b>P/N Base</b>	<a href="#">EL 02004</a>														
<b>Suffix</b>	AA														
<b>Details</b>															

<b>FileLink1</b>	<a href="#">Drawing</a>
<b>FileLink2</b>	
<b>FileLink3</b>	

<b>Car #</b>	81
--------------	----

<b>Part Cost</b>	\$ 0,55
<b>Qty</b>	2

<b>FileLink1</b>	
<b>FileLink2</b>	
<b>FileLink3</b>	

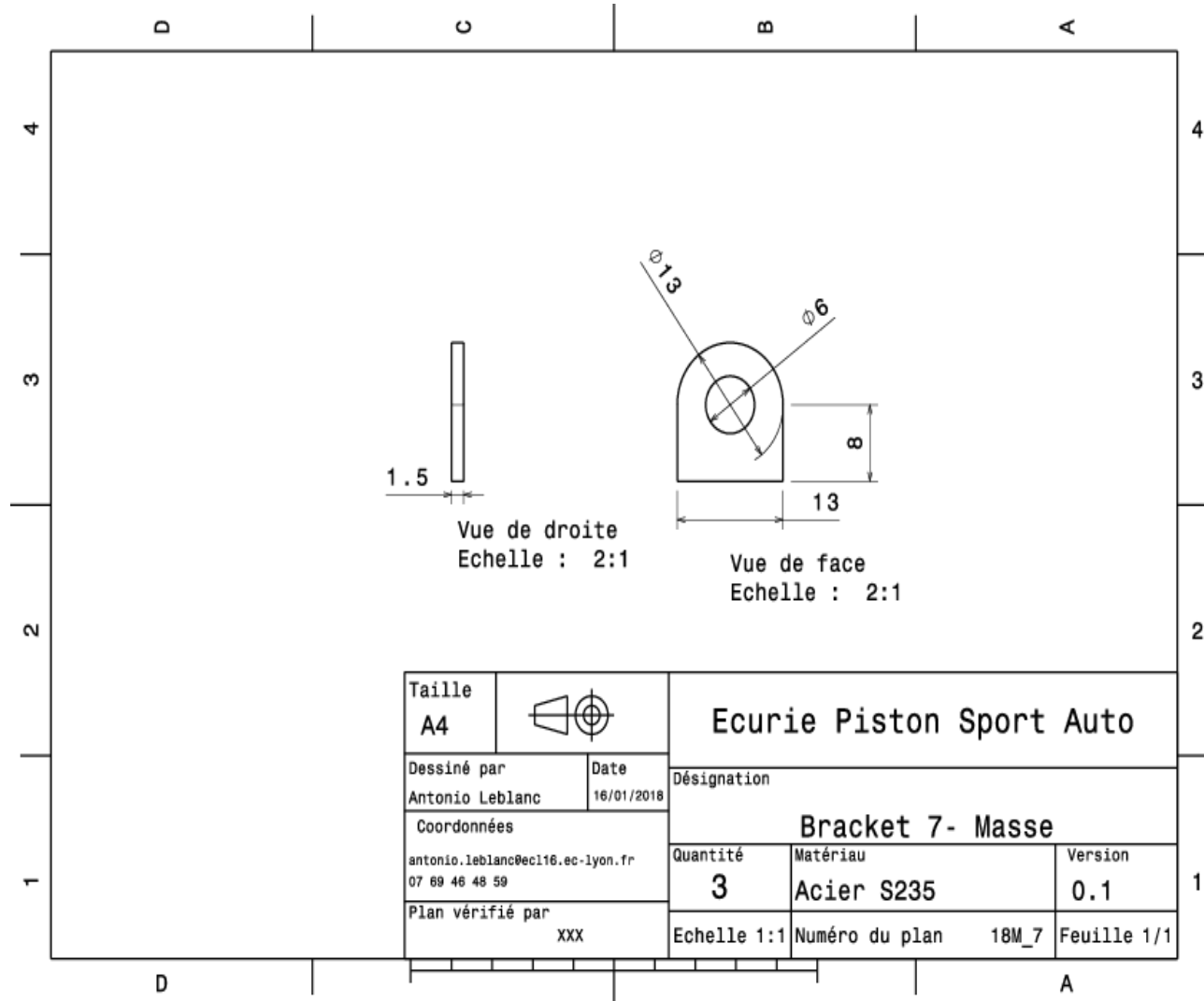
<b>Extended Cost</b>	\$ 1,09
----------------------	---------

ItemOrder	Material	Use	UnitCost	Size1	Unit1	Size2	Unit2	Area Name	Area	Length	Density	Quantity	Sub Total
10	Steel, mild	Stock material for part	\$ 2,25	0,002	kg			Rectangular	1,95E-04	0,002	7850	1	\$ 0,01
												<b>Sub Total</b>	<b>\$ 0,01</b>

ItemOrder	Process	Use	UnitCost	Unit	Quantity	Multiplier	Mult. Val.	Sub Total
10	Machining Setup, Install and remove	Setup for laser cutting	\$ 1,30	unit	1	3 parts cut from a single machine setup	0,33	\$ 0,43
20	Laser Cut	Cutout shape	\$ 0,01	cm	4	Material - Steel	3	\$ 0,11
							<b>Sub Total</b>	<b>\$ 0,54</b>



<b>University</b>	Ecole Centrale de Lyon
<b>System</b>	Electrical
<b>Assembly</b>	Battery assembly
<b>P/N Base</b>	EL A0300
<b>Suffix</b>	AA
<b>Details</b>	Li-Ion battery assembly

[Back to BOM](#)

<b>Car #</b>	81
--------------	----

<b>Asm Cost</b>	\$ 103,73
-----------------	-----------

<b>Qty</b>	1
------------	---

FileLink1  
FileLink2  
FileLink3

<b>Extended Cost</b>	\$ 103,73
----------------------	-----------

ItemOrder	Part	Part Cost	Quantity	Sub Total
10	<a href="#">Main battery mount</a>	\$ 4,83	1	\$ 4,83
20	<a href="#">Side battery mount</a>	\$ 3,66	2	\$ 7,31
30	<a href="#">Battery bracket</a>	\$ 0,61	3	\$ 1,84
			<b>Sub Total</b>	<b>\$ 13,98</b>

ItemOrder	Material	Use	UnitCost	Size1	Unit1	Size2	Unit2	Area Name	Area	Length	Density	Quantity	Sub Total
10	Battery, Advanced chemistry (Li-Ion)	Starter battery LiFePo4	\$ 65,00	1,3	kg							1	\$ 84,50
20	Paint	Brackets painting	\$ 10,00	5,00E-04	m^2							3	\$ 0,02
												<b>Sub Total</b>	<b>\$ 84,52</b>

ItemOrder	Process	Use	UnitCost	Unit	Quantity	Multiplier	Mult. Val.	Sub Total
10	Weld	Tabs welding on frame	\$ 0,15	cm	0,72			\$ 0,11
20	Aerosol apply	Tabs painting	\$ 5,25	m^2	5,00E-04			\$ 0,00
30	Assemble, 1kg, Loose	Side to main battery mount	\$ 0,25	unit	2			\$ 0,50
40	Riveting	Side mounts to main mount	\$ 0,25	unit	8			\$ 2,00
50	Assemble, 1kg, Line-on-line	Insert Battery in bracket	\$ 0,13	unit	1			\$ 0,13
60	Assemble, 1kg, Loose	Insert battery mount on bucket	\$ 0,06	unit	1			\$ 0,06
70	Ratchet <= 6.35 mm	Insert battery mount on bracket	\$ 0,50		2			\$ 1,00
80	Reaction tool <= 6.35mm	Insert battery mount on bracket	\$ 0,25		2			\$ 0,50
Sub Total								\$ 4,30

ItemOrder	Fastener	Use	UnitCost	Size1	Unit1	Size2	Unit2	Quantity	Sub Total	
10	Bolt, Grade 8.8 (SAE 5)	M6 for battery mount on tab	\$ 0,04	6	mm	20	mm	2	\$ 0,08	
20	Nut, Grade 8.8 (SAE 5)	M6 for battery mount on tab	\$ 0,03	6	mm			2	\$ 0,06	
30	Washer, Grade 8.8 (SAE 5)	M6 for battery mount on tab	\$ 0,01	6	mm			4	\$ 0,04	
40	Tie Wrap		\$ 0,04		unit			2	\$ 0,08	
									Sub Total	\$ 0,26

ItemOrder	Tooling	Use	UnitCost	Unit	Quantity	PVF	FractionIn	Sub Total	
10	Welds - Welding Fixture	Brackets welding on frame	\$ 500,00	point	4	3000	1	\$ 0,67	
								Sub Total	\$ 0,67




<b>University</b>	Ecole Centrale de Lyon			<a href="#">Back to BOM</a>		<b>Car #</b> 81		<b>Part Cost</b> \$ 4,83	
<b>System</b>	Electrical	<b>FileLink1</b>	<a href="#">Drawing</a>					<b>Qty</b> 1	
<b>Assembly</b>	<a href="#">Battery assembly</a>	<b>FileLink2</b>				<b>FileLink1</b>			
<b>Part</b>	Main battery mount	<b>FileLink3</b>				<b>FileLink2</b>		<b>Extended Cost</b> \$ 4,83	
<b>P/N Base</b>	EL 03001					<b>FileLink3</b>			
<b>Suffix</b>	AA								
<b>Details</b>	To carry the battery								

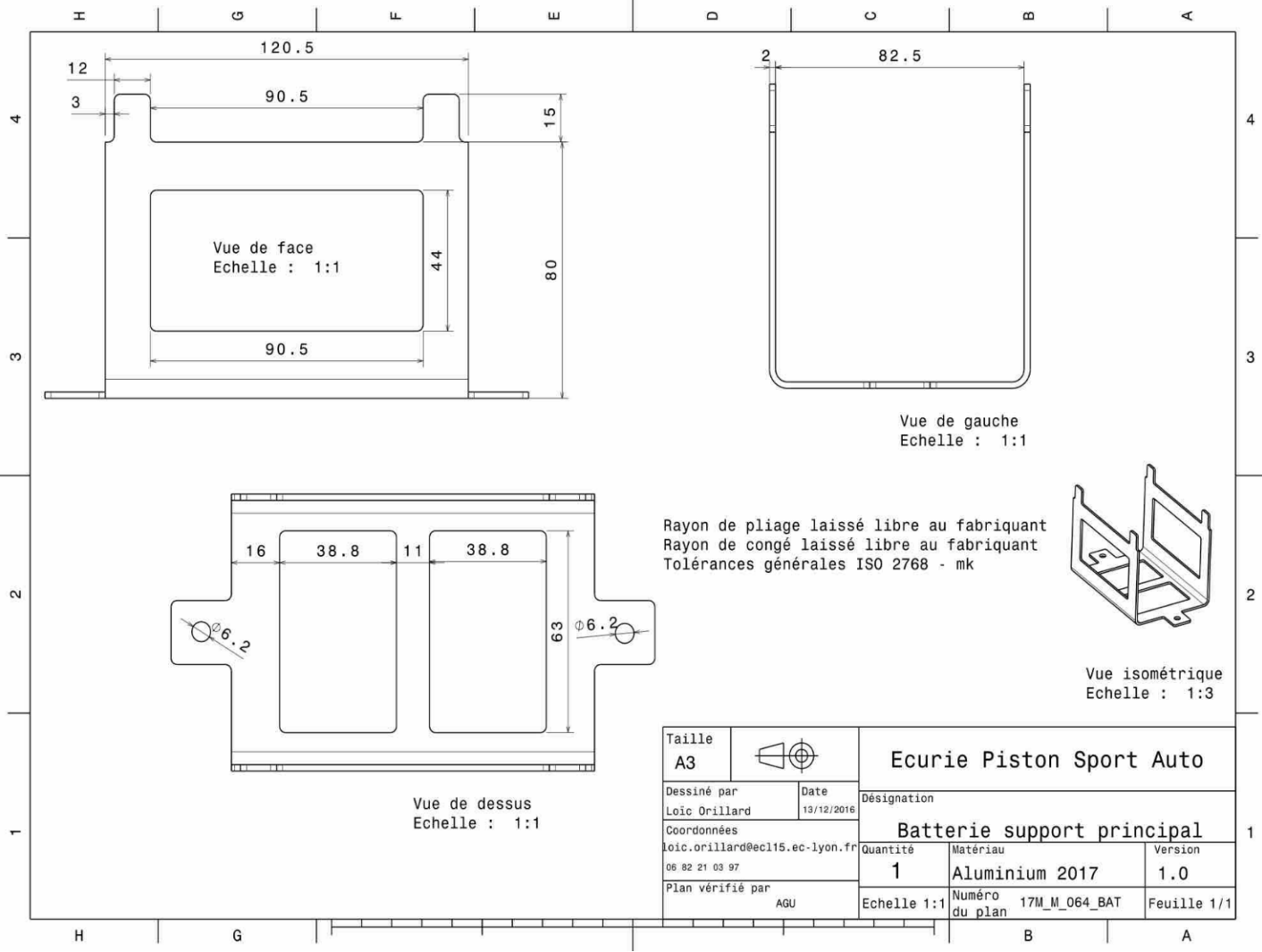
  

ItemOrder	Material	Use	UnitCost	Size1	Unit1	Size2	Unit2	Area Name	Area	Length	Density	Quantity	Sub Total
10	Aluminium, Normal		\$ 4,20	0,231	kg			Rectangular	4,27E-02	0,002	2712	1	\$ 0,97
												<b>Sub Total</b> \$ 0,97	

ItemOrder	Process	Use	UnitCost	Unit	Quantity	Multiplier	Mult. Val.	Sub Total
10	Machining Setup, Install and remove	Setup for laser cutting	\$ 1,30	unit	1		1	\$ 1,30
20	Laser Cut	Cutout shape	\$ 0,01	cm	186		1	\$ 1,86
30	Sheet metal bends		\$ 0,35	bend	2		1	\$ 0,70
							<b>Sub Total</b>	\$ 3,86



<b>University</b>	Ecole Centrale de Lyon			<a href="#">Back to BOM</a>		<b>Car #</b> 81		<b>Part Cost</b> \$ 3,66	
<b>System</b>	Electrical	<b>FileLink1</b>	<a href="#">Drawing</a>				<b>Qty</b> 2		
<b>Assembly</b>	<a href="#">Battery assembly</a>	<b>FileLink2</b>			<b>FileLink1</b>				
<b>Part</b>	Side battery mount	<b>FileLink3</b>			<b>FileLink2</b>				
<b>P/N Base</b>	EL 03002					<b>FileLink3</b>			
<b>Suffix</b>	AA								
<b>Details</b>	To carry the battery								


  

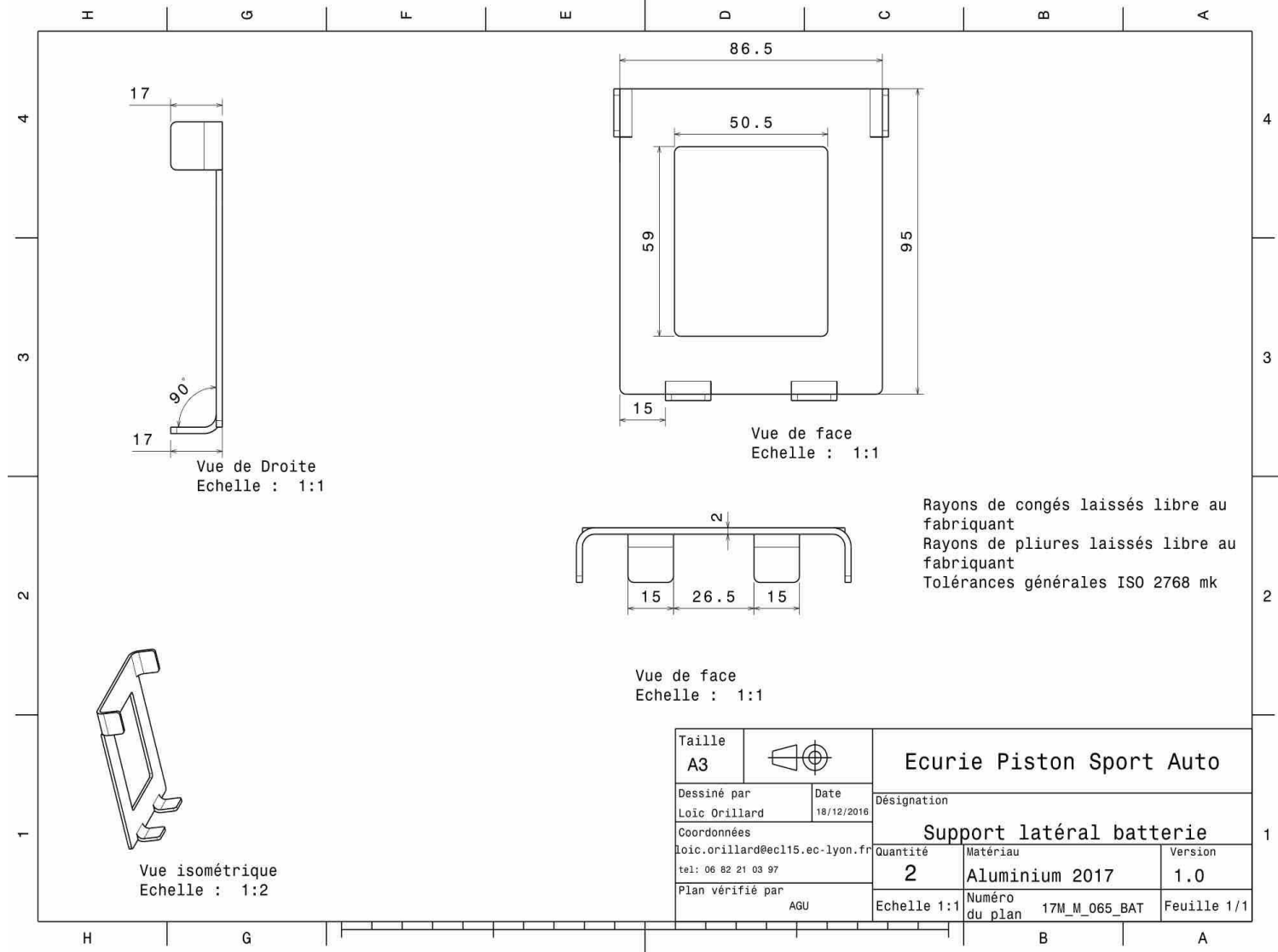
ItemOrder	Material	Use	UnitCost	Size1	Unit1	Size2	Unit2	Area Name	Area	Length	Density	Quantity	Sub Total
10	Aluminium, Normal		\$ 4,20	0,061	kg			Rectangula	1,12E-02	0,002	2712	1	\$ 0,26
												<b>Sub Total</b> \$ 0,26	

ItemOrder	Process	Use	UnitCost	Unit	Quantity	Multiplier	Mult. Val.	Sub Total
10	Machining Setup, Install and remove		\$ 1,30	unit	1			\$ 1,30
20	Laser Cut	Cutout shape	\$ 0,01	cm	70			\$ 0,70
30	Sheet metal bends		\$ 0,35	bend	4			\$ 1,40
							<b>Sub Total</b>	<b>\$ 3,40</b>





University	Ecole Centrale de Lyon																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	</
------------	------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

