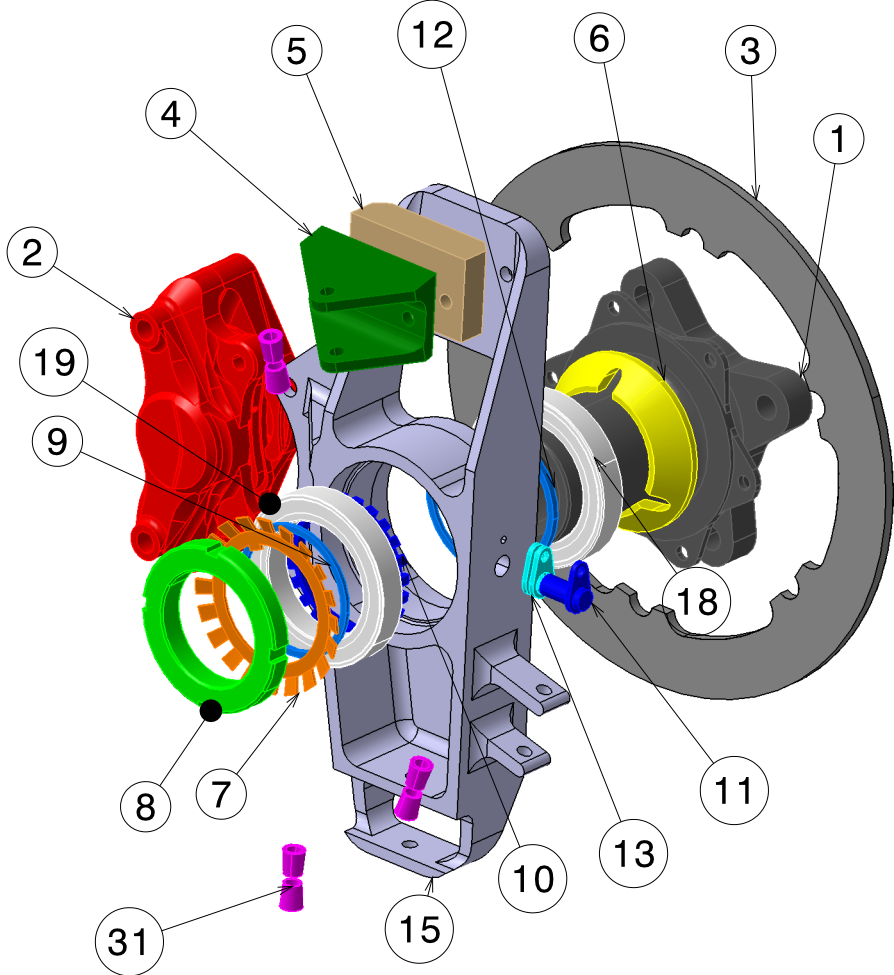
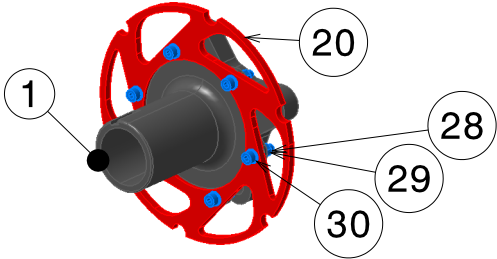
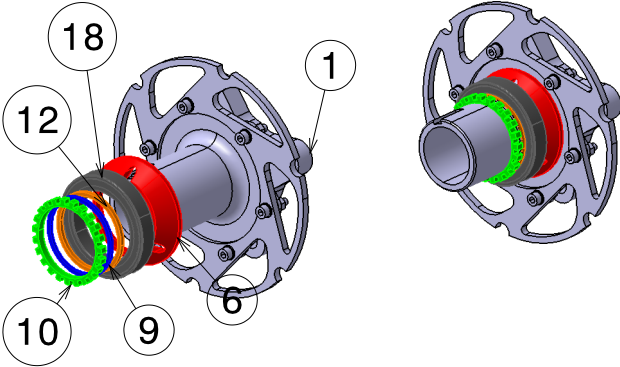
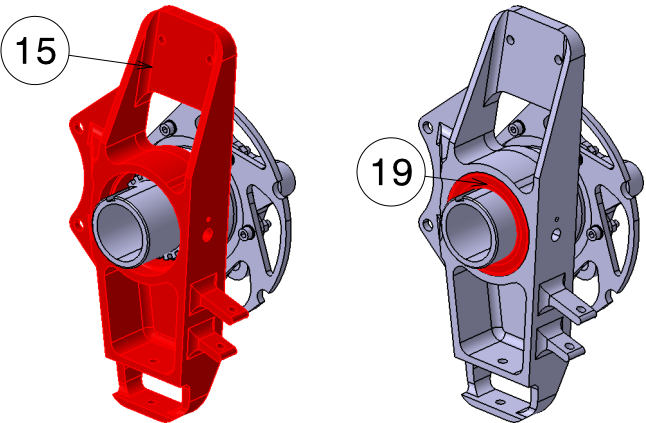
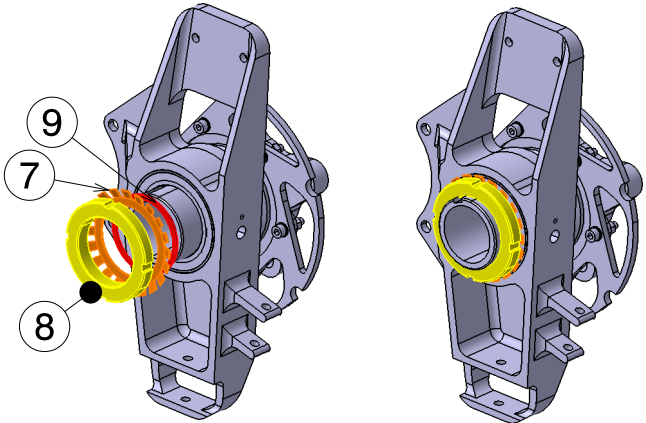
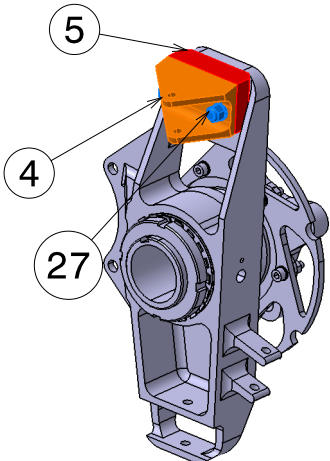
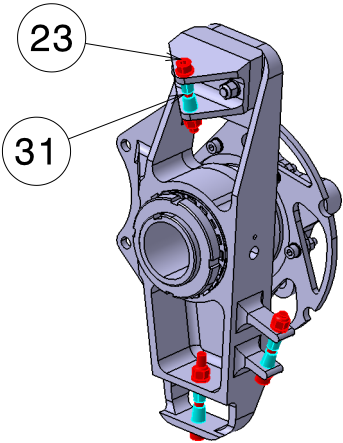
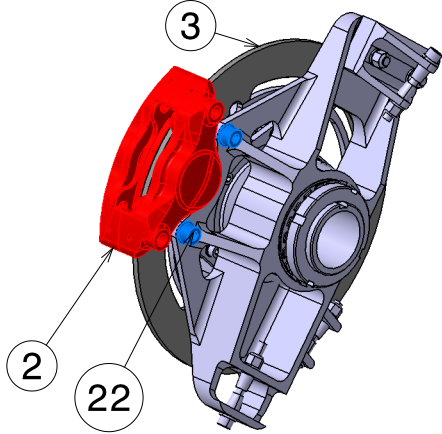
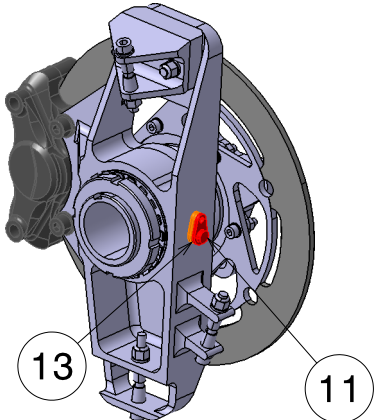
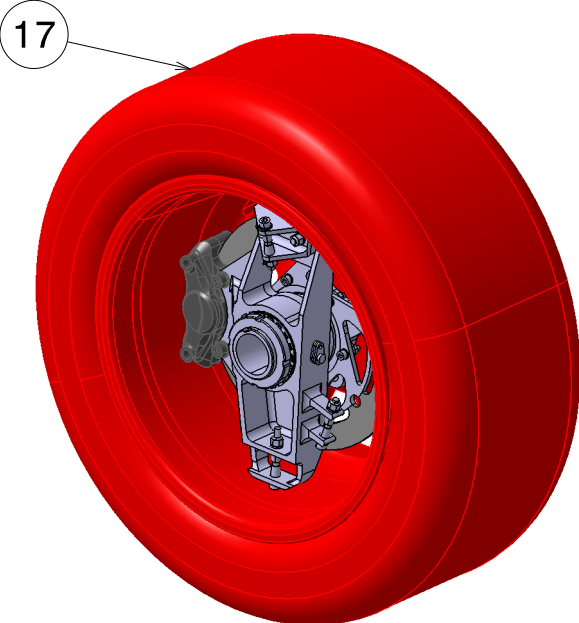


ref	KIT de montage	quantité
15	SU_1000_001 (Front Left Upright)	1
17	WT_0100_001 (Oz Magnesium Rim)	1
	WT_0100_002 (Tire Hoosier 13)	1
1	WT_0200_001 (Front Hub)	1
2	BR_0100_001_MM (Brake Caliper)	1
3	BR_0200_001 (Break Disc)	1
4	SU_10002 (Upper Arm Bracket)	1
5	SU_10003 (Upper Arm Wedge)	1
18-19	S71910 ACD (roulement)	2
6	WT_02003 (Front Bearing Washer)	1
7	MB 10-MB 10	1
8	KM 10-KM 10 (écrou)	1
9	WT_02004 (Speed Sensor Disc Spacer)	2
31	entretoise_upper_front_bearing_support.1	6
10	roue dente capteur vitesse	1
11	Speed Sensor	1
12	WT_02006 (Speed Sensor Disc Spacer 3mm)	1
20	Brake Bell	1
13	Speed_sensor_washer	2

VISSERIE	quantité
rondelle_M8.1	2
ISO 4762 SCREW M8x20 STEEL HEXAGON SOCKET HEAD CAP.2	2
6x50CHC	2
ecrou_M6_NS	5
rondelle_M6	10
6x55CHC	1
6x40CHC	2
5x20CHC	6
ecrou_M5_NS	6
rondelle_M5	12



étape	vue de l'assemblage	déscription
1		<p>Monter la frette du frein 20 sur le moyeu 1 en utilisant les six vis ( avec rondelles et écrous) 28,29,30 . Utiliser une clef dynamométrique en suivant le protocole Facom. Attention au sens de la frette. Positionner les pions et les joints.</p>
2		<p>Emmancher l'entretoise de roulement 6 sur le moyeu 1. Emmancher le roulement à contact oblique 22 au maillet ou à la presse en s'appuyant sur la bague intérieure. Sens de montage du roulement 18: la flèche doit pointer vers l'épaule du moyeu 1 et la partie la plus épaisse de la bague supérieure du roulement devra être en contact avec le porte-moyeu 15. Emmancher dans l'ordre indiqué les deux entretoises 12, 9 et la piste denté 10 pour le capteur de vitesse. On peut utiliser de la Loctite 638 pour garantir un montage définitif et diminuer la prise de jeu</p>
3		<p>On monte l'ensemble moyeu-roulement sur le porte moyeu 15 en collant la bague extérieure du roulement 18 avec de la Loctite 638.</p> <p>Le deuxième roulement 19 est monté sur le porte moyeu 15 au maillet ou à la presse en collant les bagues intérieures à la Loctite 638.</p>
4		<p>Insérer la troisième entretoise capteru 9 sur le moyeu 1. Puis placer la rondelle-frein 7 avant l'écrou de serrage 8, avec les dents inclinées du côté de l'extrémité du moyeu (vers l'intérieur du véhicule). L'écrou 8 est bloqué en repliant quatre dents de la rondelle-frein 7 dans les encoches. Pression de serrage à préciser.</p>
5		<p>Monter la chape supérieure 4 avec une cale de carrossage 5 de 10mm avant à l'aide de deux vis 27 hexa M8x70.</p>

étape	vue de l'assemblage	description
6		<p>Pour monter le porte moyeu ainsi équipé aux triangles de la suspension utiliser les six entretoises 31 et les serrer en utilisant les trois vis 23</p>
7		<p>Positionner le disque 3 sur la frette de disque 20. L'étrier doit être placé pour que les arrivés du liquide de frein soient vers le châssis. La vis de purge doit être vers le haut. Approcher l'étrier 2 du disque 3 en faisant attention à vérifier son alignement. Pour ce faire placer (si nécessaire) des rondelles de calages entre le porte moyeu 15 et l'étrier 2. Vérifier l'alignement en faisant tourner le disque de frein 3. Serrer l'étrier par les deux vis 22 avec une clef dynamométrique en suivant le protocole Facom.</p> <p>Une fois tout aligné, ajouter du lockwire e serrer définitivement avec le même couple de serrage.</p>
8		<p>Fixer le capteur de vitesse 11 sur le côté du porte moyeu 15 en utilisant les entretoises 13 pour bien régler la distance entre le capteur 11 et la piste en acier 10 (voir étape 2 )</p>
9		<p>Il faut que le système de freinage soit installé avant de fixer les roues sur les moyeux.</p> <p>Enfiler la jante 17 sur les goujons jusqu'au contact avec le moyeu 2. Puis serrer les quatre écrous de roue au couple de 46 N.m en utilisant une clef dynamométrique.</p>