PROBLEMÁTICAS AL IMPLANTAR EL ERP

* Sectores donde no se cumplen las necesidades:
  + Se desarrollan middleware a otras aplicaciones, que se convierten a módulos estándares.
  + Necesidad de poder utilizarlo, aunque se cambie de ERP o de actualizar versiones de módulos complementarios.
  + Implementaciones muy especializadas y necesidad de amplios conocimientos tecnológicos y trabajo en equipo con las empresas que se desarrollan los módulos.
* Complejidad: la mitad de las implantaciones no alcanzan los beneficios esperados
  + Reducción de tiempos de entrega
  + Reducción de inventarios
  + Mayor satisfacción del cliente
* Imprescindible invertir en cambio corporativo y formación del personal.
* Estandarización: para cambiar los procesos estándar de un ERP hay que reprogramarlos, esto puede ser complicado.
* Se debe ajustar la empresa al proceso del ERP
* Enfoque hibrido:
  + Mantener gran parte de los procesos
  + Cambiar el código del ERP donde se compruebe que se van a obtener ventajas competitivas.
* Cambios en el código del ERP:
  + Implicaciones en nuevas versiones del ERP

CARACTERISTICAS BÁSICAS DE UN ERP

* Arquitectura cliente/servidor
* Base de datos centralizada, con consultas SQL y generar informes
* Interfases gráficas de usuarios, con manejo de ventanas.
* Soporte de base de datos distribuidas
* Sistemas iniciales para soporte de decisiones (DSS).
* Manejo electrónico de datos e intercambio de los mismos
* Interoperatividad con múltiples plataformas (Windows,linux),
* Manejo de interfases de programación con interoperatividad con otras aolicaciones
* Intercambio de datos utilizando internet
* Comunicación entre cliente servidor

CARACTERISTICAS BÁSICAS:

* Modelo de gestión empresarial
* Multi-idioma , multi-compañía
* Euro myulti-diviaa
* Escalabilidad flexible
* Aspectos legales
* Procesos de negocios predefinidos cubiebdo todas las áreas funcionales
* Integración en tiempo real
* Arquitectura cliente servidor multiplataforma

CARACTERISTICAS DE UN ERP

* Flexible: responde a las necesidades cambiaste de una empresa
* Modular y abierto: cualquier modulo puede ser separado o interceptado en cualquier momento n sin afectar otros módulos.
* Mas allá de la compañía: no debe de estar amarrado a los límites de la compañía sino conectarse con otras entidades
* Mejores procesos de negocios: colección de los mejores procesos para negocios aplicables mundiales
* Simular la realidad: simular la realidad del proceso del negocio. No debe de tener control más allá del negocio asignarles responsabilidad a los usuarios del sistema
* Integración:
  + Tratamiento de la organización como un sistema integrado
  + Base de datos común (data warehouse) que asegura la integridad
* Manufactura integrada:
  + Análisis y desarrollo de los subsistemas de la plata de manifactura:
    - Sistema de trasporte y almacenado de piezas y materias primas
    - Sistemas de control de existencias, entradas y salidas.
    - Puestos de trabajo basados en robots industriales
* Simulación:
  + Permite ver el impacto de un plan de o de un presupuesto financiero en diferentes partes de la empresa, como el inventario o la tesorería
  + Ahorro en tiempo y dinero
* Control de calidad:
  + Capacidad para controlar lote de producción
  + Centros de trabajo y operarios
  + Seguimiento de partidas o lotes defectuosos
* Comunicaciones internas y externas:
  + Intercambio electrónico de datos (EDI) en fomato normalizado entre los diferentes agentes que participan en una trasmisión comercial.
  + Documentos: correo electrónico, pedidos, facturación
  + Redes de comunicación públicas o privadas
* Estañar MRP:
  + MRP: estándar para las generaciones del plan de materiales a partir de un plan maestro de producción
  + MRP2: genera el plan de materiales tomando en cuanta la capacidad de almacenamiento

ÁRES QUE AUTOMATIZA UN ERP

* Ventas y distribución
* Producción
* Mantenimiento
* Soluciones industriales
* Proyectos
* Finanzas
* Proveedores
* Control e calidad
* Líneas de producción
* Recursos humanos
* Generación y administración
* Contabilidad

PANIFICACION DE PRODUCCION

* Plan maestro de producción (MPS):
  + Anticipan cuellis de botellas en la producción y permite tomar decisiones
  + Especcifica para el proximo pedido de produccion y permite tomar desiciones
  + Especifica para el próximo pedido de producción
* Planificación de recursos de materiales (MRP)
  + Planifiacion de materia primas y componentes
  + Fechas en que se debe pasa r la weopnc