		Bezeichnung		Beschreibung	Payload
			HIST	History entry	
			RST_TO_SRT	Zurücksetzten von SubSTMs zum Startzustand	
	ERR		ERR	Auftreten eines Fehleres	
ERR_GONE WRN WRN GONE			ERR GONE	Beheben eines Fehlers	- Quelle / Typ
				Auftreten einer Warnung	
			WRN GONE	Beheben einer Warnung	
			HRTB	Periodisches Event zum Sicherstellen der Verbindung	
			CONN_LOST	Verbindung zur anderen Anlage verloren	
			ACK	Generisches acknowledge	
			SRV DONE	Service abgeschlossen	
			REQ	Erstellen eines Timers	Dauer in ms, Timer ID
TIM ALRT				Timer abgelaufen	Timer ID
I IIVI			BLCK	Lichtschranke am Start der Anlage unterbrochen	Tillier ID
İ		ST	CLR	Lichtschranke am Start der Anlage unterbrochen Lichtschranke am Start der Anlage wieder frei	+
İ		31	BLCK	Lichtschranke am Sortierer unterbrochen	+
		SW	CLR		+
		3 4 4	BLCK	Lichtschranke am Sortierer wieder frei Lichtschranke an der Rampe unterbrochen	+
		RA	CLR	Lichtschranke an der Rampe unterbrochen Lichtschranke an der Rampe wieder fre	+
		KA	BLCK	·	
		EN	CLR	Lichtschranke am Ende der Anlage unterbrochen Lichtschranke am Ende Anlage wieder frei	
		EN	BLCK	Lichtschranke am Höhenmesser unterbrochen	
	LB	HE		Lichtschranke am Höhenmesser unterbrochen Lichtschranke am Höhenmesser wieder frei	
		ПЕ	CLR		
	HEIGHT HE ON		DIC	Metallsensor hat Metall erkannt	
			REQ	Anforderung einer Messung / Kalibrierung vom	Messung = 0
				Höhensensor	Kalibrierung = new value
				Rückmeldung vom Höhensensor mit Höhe als Payload	Höhe in 1E-4m Genaugkeit als int
				E-STOPP wurde grdrückt	
	ESTOP	T	OFF	E-STOPP wurde zurückgesetzt	
			PRS_LNG	Taster Start lang gedrückt	
		T_STR	PRS_SRT	Taster Start kurz gedrückt	
			PRS_LNG	Taster Stopp lang gedrückt	
		T_STP	PRS_SRT	Taster Stopp kurz gedrückt	
			PRS_LNG	Taster Reset lang gedrückt	
SEN	CTRL	T_RST	PRS_SRT	Taster Reset kurz gedrückt	
			ON	LED am Taster Start einschalten	
		T_STR_LED	OFF	LED am Taster Start ausschalten	
			ON	LED am Taster Reset einschalten	
	CTRL	T_RST_LED	OFF	LED am Taster Reset ausschalten	
			BWD	Förderband: Forwärtsfahren	
	FWD STP DSC NO_DSC SORT RST		FWD	Förderband: Rückwärtsfahren	
			STP	Förderband: Anhalten	
			DSC	Den Sortiermechanismus zum Ausortieren auffordern	
			NO_DSC	Den Sortiermechanismus zum Durchlassen auffordern	
			RST	Den Sortiermechanismus in Ruhelage begeben	
			ON	Stoplight: Dauerleuchten	
			OFF	Stoplight: Aus	Farbe: red, yellow, green
			FST	Stoplight: Schnelles Blinken	
ACT	STPL_LED	BLNK	SLW	Stoplight: Langsames Blinken	1
				Anforderung der Übergabe eines Werkstückes an die	
			TRNS_RQ	folgende Anlage	Werkstückinfo = {9 Bit Höhe, 2 Bit
i				Wird bei Erkennen eines geflippten Werkstückes	Typ, 21 Bit ID}
WEDC			FLP		
WRPC				ausgesant	<u> </u>