

## **Actividad pruebas de calidad**

### **Ingeniería Industrial**

1. En una planta industrial se están fabricando productos de seguridad industrial, pero se desea fabricarlos de la forma más rápida y eficiente.

Bottom up: se debe de verificar individualmente que en cada máquina esté funcionando de la manera adecuada con la eficiencia adecuada y el tiempo previsto. Si el cada producto sale muy tarde se debe verificar que maquina es la del fallo y solucionar el problema.

2. En una oficina se deben de realizar 200 kits de alimentos para venderlo a una empresa. Los kits deben salir en menos de 2 horas.

Top Down: se debe de planear una forma colaborativa para ir armando cada kit de forma rápida. Se debe de comprobar que 1 kit se logre sacar al menos en 30 segundos y si es así hacerlo con el resto.

3. En una fabrica de juguetes se debe de realizar unos juguetes de cierto material específico.

Bottom up: se debe de verificar que se cuente con ese material especifico y que al momento de que se utilice en cada una de las maquinas si se este realizando de la forma deseada.