

2312 Badge pour place de travail SLO

Miguel Santos

22 août 2023

Table des matières

1	Introduction	3
1	Contexte	3
2	But du projet	3
2	Pré-étude	5
1	RFID	5
2	Alimentation	5
3	Ethernet	5
4	Boitier	5
5	Relais	6
6	Base de donnée	6
3	Annexes	7

1 Contexte

Les formations en École Supérieure se caractérisent par leur approche orientée sur la pratique. Dans le cadre de la formation ES, il est demandé la réalisation d'un projet complet lors de la deuxième année. Celle-ci a pour but de nous sensibiliser à toutes les étapes par lesquels un projet doit passer pour être concrétiser.

2 But du projet

Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit. Ut purus elit, vestibulum ut, placerat ac, adipiscing vitae, felis. Curabitur dictum gravida mauris. Nam arcu libero, nonummy eget, consectetur id, vulputate a, magna. Donec vehicula augue eu neque. Pellentesque habitant morbi tristique senectus et netus et malesuada fames ac turpis egestas. Mauris ut leo. Cras viverra metus rhoncus sem. Nulla et lectus vestibulum urna fringilla ultrices. Phasellus eu tellus sit amet tortor gravida placerat. Integer sapien est, iaculis in, pretium quis, viverra ac, nunc. Praesent eget sem vel leo ultrices bibendum. Aenean faucibus. Morbi dolor nulla, malesuada eu, pulvinar at, mollis ac, nulla. Curabitur auctor semper nulla. Donec varius orci eget risus. Duis nibh mi, congue eu, accumsan eleifend, sagittis quis, diam. Duis eget orci sit amet orci dignissim rutrum.

2

Pré-étude

1 RFID

Des badges RFID sont mis à disposition des élèves pendant toute la durée de leur formation au sein de l'ETML-ES. Ceux-ci seront utilisés dans ce projet afin d'éviter aux élèves la nécessité de multiples badges.

La technologie du badge a pu être identifiée en utilisant un smartphone (Samsung S23 Ultra) doté de l'application "NFC Tools" (Version 8.9) disponible sur le "Play Store".

La figure 2.1 illustre le standard adopté par le badge, en mettant en évidence le fabricant ainsi que le modèle de la puce interne. Des informations techniques plus détaillées sont également disponibles sur le site web du fabricant.

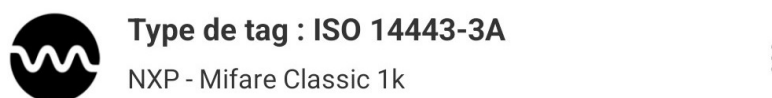


FIGURE 2.1 – Type de tag obtenu grâce à "NFC Tools"

Je me suis ensuite mis en quête d'un lecteur RFID adapté à cette technologie. J'ai pu voir

[Module MIKROE utilisé précédemment](#)

2 Alimentation

L'entiereté du circuit sera alimenté par 3V3 car le microcontrôleur et le module rfid utilisent tout deux du 3V3. Donc j'utilise un module monobloc d'alimentation 230V à 3V3.

3 Ethernet

4 Boitier

Le boitier sera réalisé en impression 3D. Cette méthode offre l'avantage d'une plus grande flexibilité. Pour des raisons de sécurité, le plastique utilisé devra être résistant à la chaleur et non sensible à l'humidité. C'est le cas du PLA qui ne peut donc pas être utilisé dans cette application ou il y a de la haute tension.

5 Relais

J'ai du faire le choix d'un relais pour commuter le 230VAC. J'ai choisi un relais capable de supporter un courant suffisamment élevé pour supporter le courant maximal que peut fournir la prise murale. J'ai dû m'assurer que la tension de contrôle soit aussi assez basse pour pouvoir correspondre à l'alimentation de mon circuit. J'ai fait le choix aussi d'un relai à verrouillage pour permettre de réduire la consommation de courant après la commutation en conservant ainsi son état.

Le relais nécessite d'avoir une diode en série de ses bobines de set et reset (voir data-sheet). De plus, un circuit de protection doit être mis en place. Et il faut des mosfet pour les piloter.

6 Base de donnée

La base de donnée sera gérée par un Raspberry Pi. Cette solution offre la flexibilité d'un ordinateur avec une consommation minimale. La gestion sera réalisée en langage Python.

