

ODT™系列 热处理臭氧尾气破坏装置

臭氧处理过程中产生的废气含有少量未反应的臭氧，这些气体在排放入大气之前必须经过加热或催化臭氧破坏装置进行处理。

应用

- 热处理型臭氧尾气破坏装置适用于各类工艺废气，特别是当采用催化处理会产生有毒副产品的情况。



主要特点

- 结构紧凑、运行可靠性好且经济实用。



臭氧破坏技术： ODT™ 系列

处理过程中产生的废气含有少量尚未反应的臭氧，在排放之前必须进行分解处理。大多数国家对此类气体的排放有严格限制，即便所含臭氧浓度极低也必须进行处理。目前存在几种不同的尾气处理方法，最常见的两种是加热和催化破坏，具体选择哪种方式取决于所采用的工艺。加热处理是提高排放废气的温度至一定水平，使臭氧分子的半衰期缩短至毫秒；催化处理过程是在触媒表面加快臭氧分子的分解速度，将臭氧转换为氧气。

工作原理

排出的废气送入 ODT™ 尾气破坏装置，在反应室内被加热至 400°C 左右，此时臭氧分子的半衰期已缩短至毫秒，臭氧分解速率相应加快。尾气破坏装置出口气流中的臭氧含量在公认的安全限值 (<0.1 ppm) 以下。

反应室内的温度为恒温控制。

优越性

- > 臭氧破坏效率高
- > 微处理器控制
- > 服务周期长
- > 基本无维护
- > 易于集成
- > 占地面积小
- > 产品利用率高

技术参数

ODT™ 型号	流量		臭氧量		工作压力 (bar (g))	功率 (kw)	电压 (V)
	以体积表示 (Nm ₃ /h)	以重量表示 (kg/h)	入口 (wt%)	出口 (ppm)			
ODT-003	3	3.75	< 1.5	< 0.1	<0.45	0.80	1X230 ± 10%
ODT-006	6	7.50	< 1.5	< 0.1	<0.45	1.80	1X230 ± 10%
ODT-012	12	15.00	< 1.5	< 0.1	<0.45	3.20	3X400 ± 10%
ODT-020	20	25.00	< 1.5	< 0.1	<0.45	5.30	3X400 ± 10%
ODT-030	30	37.50	< 1.5	< 0.1	<0.45	8.00	3X400 ± 10%
ODT-060	60	75.00	< 1.5	< 0.1	<0.45	16.00	3X400 ± 10%
ODT-120	120	150.00	< 1.5	< 0.1	<0.45	32.00	3X400 ± 10%
ODT-180	180	225.00	< 1.5	< 0.1	<0.45	44.00	3X400 ± 10%
ODT-240	240	300.00	< 1.5	< 0.1	<0.45	64.00	3X400 ± 10%

标准

- 设计标准: EN, IEC, ISO, SN
- 保护等级: IP 42, NEMA 1
- 符合性: CE, UL
- 电源: 1x230 / 3x400 V ± 10%, 50 Hz/60 Hz

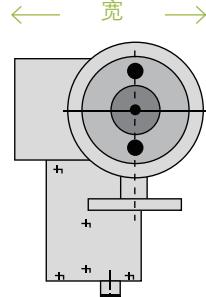
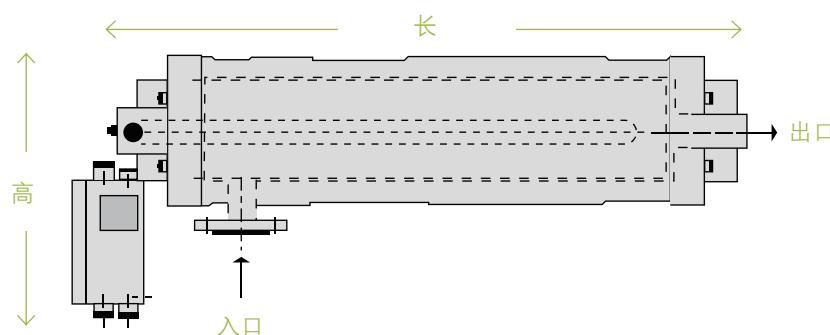
材质

- 加热器: Incoloy 800
- 外壳和管道: 不锈钢
- 绝热: 矿棉
- 框架: 镀锌钢

远程控制和报警

- 开关机
- 设备运行
- 温度低于报警上限
- 温度高于报警下限

ODT™ 型号	长 x 高 x 宽 (mm)	重量 (kg)	Flange DN-In (mm)	出口 直径 x 壁厚
ODT-003	660 x 325 x 250	11	20	33.7 x 2
ODT-006	660 x 325 x 250	13	25	42.4x2
ODT-012	890 x 405 x 250	15	32	48.3x2
ODT-020	1205 x 265 x 250	27	40	60.3x2
ODT-030	1240 x 265 x 250	30	50	76.1x2.6
ODT-060	1200 x 465 x 445	45	65	114.3x2.6
ODT-120	1600 x 560 x 595	100	100	139.7x2.6
ODT-180	1640 x 675 x 650	160	125	168.3x2.6
ODT-240	1645 x 620 x 650	180	150	205 x 3



联系: www.ozonia.com

得利满技术(中国)代表处

北京朝阳区呼家楼京广中心商务楼9层

电话: + 86 10 5957 7000

传真: + 86 10 6597 3660