

圆形曝气盘 KTL™

臭氧转移设备

臭氧生产完成后，有必要将产生的臭氧导入工艺介质内。最为常见的方法之一是采用安装在接触池底部的多孔曝气盘。

应用

- 饮用水处理
- 污水处理
- 工艺有关的应用

主要特点

- 物料转移效率高
- 形成的气泡均一
- 使用寿命长

臭氧技术：

圆形曝气盘 KTL™

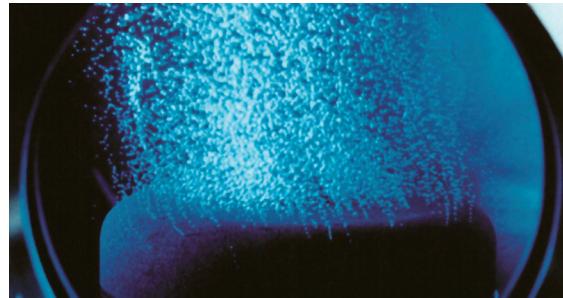
臭氧高效引入工艺介质对于处理效果十分重要。最常用的方法是在接触池的底部安装圆形曝气盘，将含有臭氧的气体以气泡形式转移至反应池水体中。

臭氧应用介质流速和臭氧投加量是确定所需圆形曝气盘规格和数量的重要因素，同时也会影响接触池的几何结构。举例而言，饮用水处理要求相对较低的臭氧投加量、较短接触时间和一座带圆形曝气盘的臭氧反应池，而污水处理厂则要求相对更高的臭氧投加量、更长接触时间和多个臭氧反应单元。

工作原理

臭氧发生器产生的富含臭氧的气体通过多孔曝气盘以最快的速度进入处理工艺中。曝气盘通常位于接触池的臭氧反应单元底部，具有5~6米的压力水头。

曝气盘设计可产生均匀的小气泡群，以获得较大气泡和水的接触面，从而确保最大程度的物料转移率。

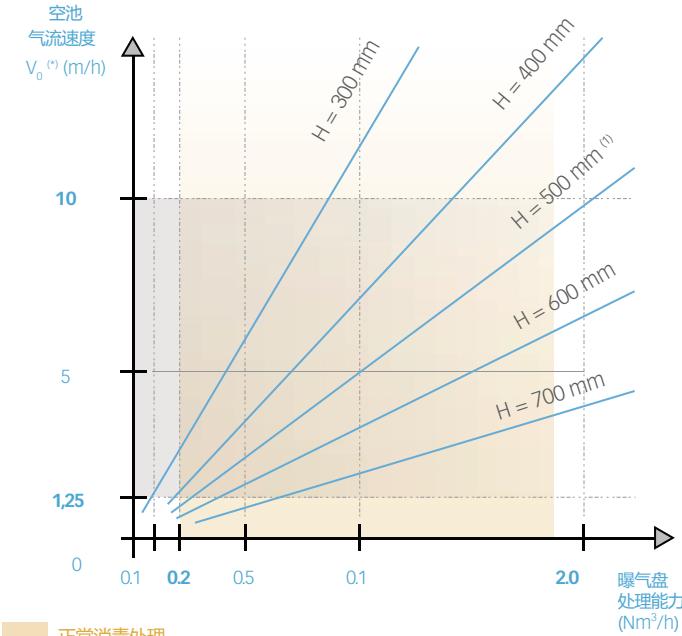


优越性

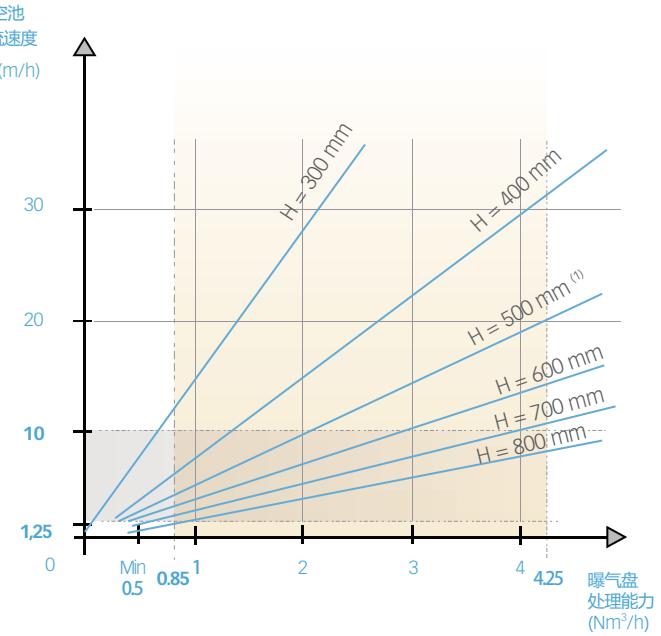
- > 物料转移率达 90%以上
- > 形成的气泡均匀
- > 陶瓷材质，具有极佳的抗腐蚀性能
- > 稳定性好，使用寿命长
- > 易于安装
- > 无需维护
- > 广为认可的先进技术和工艺

技术参数

曝气盘类型 120 KTL



曝气盘类型 180 KTL



正常消毒处理 (Normal disinfection treatment)

正常运行范围 (Normal operating range)

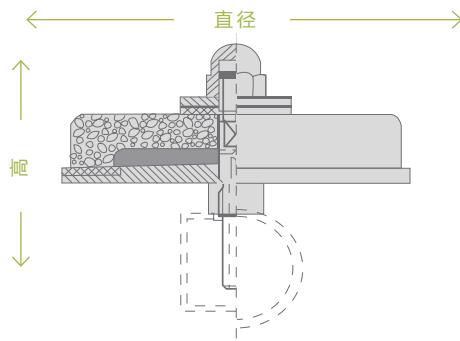
(1) 标准曝气盘间距 (Standard aeration plate spacing)

$$^{(1)} V_0 = 1.1534 \times \frac{\text{曝气盘处理能力}}{H^2}$$

KTL™ 型号	气流量 Nm ³ /h	材质
120KTL	0.2~2.0	ANSI 316/ 陶瓷 /PTFE
180KTL	0.8~4.00	ANSI 316/ 陶瓷 /PTFE

KTL™ 型号	直径 mm	高 mm
120KTL	120	~70
180KTL	180	~90

可焊接在接触池底部圆形或方型支管上



联系: www.ozonia.com

得利满技术（中国）代表处

北京朝阳区呼家楼京广中心商务楼9层

电话: + 86 10 5957 7000

传真: + 86 10 6597 3660