

IK™ 系列 催化式臭氧破坏单元

臭氧处理过程中产生的废气含有少量未反应的臭氧。这些气体在排入大气之前必须经过加热或催化臭氧破坏单元进行处理。

应用

- 催化型臭氧破坏装置适用于无有毒催化副产品产生的各类工艺废气。

主要特点

- IK™ 臭氧破坏装置包括加热器、反应室、吸气扇和控制系统，充分体现了其高能高效的处理性能。



臭氧破坏技术： IK™ Series

处理过程中排放的废气含有少量尚未反应的臭氧，在排放之前必须进行分解处理。大多数国家对此类气体的排放有严格限制，即便所含臭氧浓度极低也必须进行处理。目前存在几种不同的废气处理方法。

最为常见的两种处理方式是加热和催化破坏。具体选用那种方式取决于其是否和所采用的工艺相匹配。加热处理是提高排放废气的温度至一定水平，使臭氧分子的半衰期缩短至毫秒。催化处理过程是在触媒表面加快臭氧分子的分解速度，将臭氧转化为氧气。

工作原理

通常情况下，排放气体和水蒸汽混合处于饱和状态，臭氧含量最高不超过 1.5wt%。在进行处理之前，有必要对排放气体进行加热，使其相对湿度低于 100%，以防止在触媒表面出现冷凝情况。

催化破坏并不要求高温快速分解臭氧。处理过程中须谨慎操作保证催化有毒物质不会重新进入系统中。IK™ 系列配备加热器和反应室。



优越性

- > 臭氧破坏效率高
- > 能耗低
- > 服务周期长
- > 基本无维护
- > 易于集成
- > 占地面积小
- > 产品利用率高

技术参数

IK™ 型号	流量		臭氧量		工作压力 (mbar)	表现功率 (kVA)	体积 长 X 高 X 宽 (mm)	重量 (kg)
	以体积表示 (m³/h)	以重量表示 (kg/h)	入口 (10wt%)	出口 (ppm)				
IK-15	20	25	< 1.5	< 0.1	-35 ... 50	1.27	400X1970X634	65
IK-20	40	50	< 1.5	< 0.1	-35 ... 50	1.52	400X1996X634	89
IK-30	90	110	< 1.5	< 0.1	-35 ... 50	2.45	500X2000X735	124
IK-40	150	190	< 1.5	< 0.1	-35 ... 50	3.62	600X2100X850	175
IK-50	230	290	< 1.5	< 0.1	-35 ... 50	5.10	500X2040X910	236
IK-60	340	430	< 1.5	< 0.1	-35 ... 50	6.78	600X2040X1000	339
IK-80	610	780	< 1.5	< 0.1	-35 ... 50	12.15	800X2040X1250	463
IK-100	690	1240	< 1.5	< 0.1	-35 ... 50	19.13	2290X1875X1360	790
IK-120	1390	1790	< 1.5	< 0.1	-35 ... 50	27.28	2390X2055X1560	1075

标准

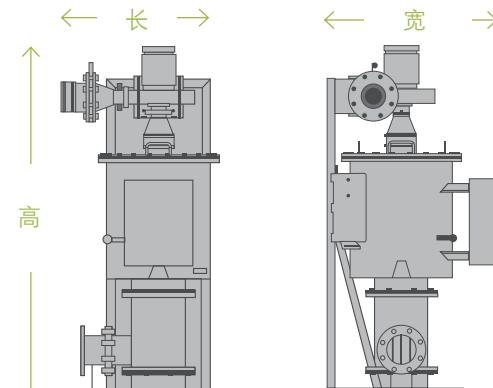
- 设计标准: EN, IEC, ISO ,SN
- 保护等级: IP 54
- 符合性: CE
- 电源: 3 x 400 VAC ± 10%, 50 Hz

材质

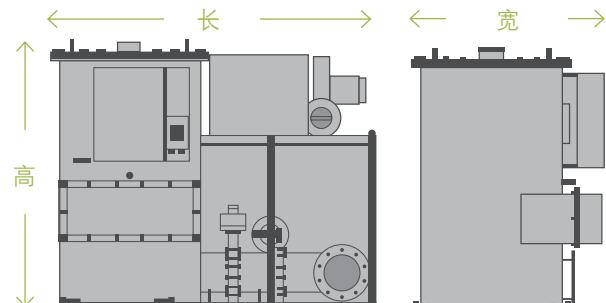
- 加热器: Incaloy 800
- 外壳和管道: 不锈钢
- 风扇: 铝
- 触媒: 金属氧化物
- 绝热: 矿棉
- 控制箱: 低碳钢
- 框架: 镀锌钢

远程控制和报警

- 开关机
- 启动远程控制
- 设备运行
- 温度低于报警上限
- 温度高于报警下限
- 启动过保护开关
- 所有微型断路器均合闸



型号 IK- 15~IK -80



型号 IK-100~IK-120

联系: www.ozonia.com

得利满技术(中国)代表处

北京朝阳区呼家楼京广中心商务楼9层
电话: + 86 10 5957 7000
传真: + 86 10 6597 3660