



## **COMPTE-RENDU DE LA RÉUNION DU CONSEIL D'ADMINISTRATION**

### **DU VENDREDI 20 mai 2016**

PRESENTS : Frédéric Chauvet, Myriam Leroy, Catherine Mayeur, Michel Montigné, Sophie & Didier Moreau, Jean-Noël Nicolas, Yannick Tessier.

ABSENTS : Claude Archidoit, Nicole Brethé, Yves Carof, Jean-Yves Guillet, Blandine Leclair.

### **Rappel de l'ordre du jour**

1. élection du bureau
2. Inter AMAP : nouvelles conditions et adhésion ou non en 2016
3. Point sur la NEF
4. Point sur le futur contrat Pâtes (à voir avec Yves)
5. Point sur le contrat produits laitiers : passage à 2,20 euros de l'unité (contre 2,10 euros actuellement) pour le prochain contrat + nécessité d'avoir un minimum de 400 euros par distribution (contre 300)... Il faut environ 35 adhérents en tout pour ce montant (28 adhérents actuellement). Il faut augmenter le nombre d'adhérent sinon l'AMAP s'arrêtera !
6. Point sur la prospection pour le pain (voir avec J.Noël)
7. Point sur le contrat fraise (voir avec Sophie suivant échanges avec D. Pineau)
8. Possibilité de contrat AMAP Miel (et pas seulement des ventes ponctuelles voir avec Sophie)
9. Fixer une date de CA pour les renouvellement de septembre
10. Voir date et formule pour visite des rangs d'oignons et autres Portes-ouvertes.
11. Subvention de la mairie possible pour l'AMAP ?
12. Etre présent sur le bulletin municipal pendant l'été comme l'an dernier (ce qui nous fait une bonne pub) : qui s'en occupe ?
13. Autres moyens de faire connaître l'AMAP et faire venir des adhérents (notamment hors légumes)... Idées ? (exemple des cadeaux paniers de légumes de Compostri)

### **1. Élection du bureau**

Bureau actuel reconduit à l'unanimité :

Myriam présidente, Didier Vice-président

Jean-Yves trésorier , Sophie Secrétaire

## **2. Inter AMAP : nouvelles conditions et adhésion ou non en 2016**

Les conditions d'adhésion ont changé. Cela a été présenté à l'AG de l'inter AMAP à laquelle Myriam a assisté.

Désormais, le prix de l'adhésion est calculé en fonction du nombre d'amapiens (50cts par adhérent).

Pour l'AMAP LesGUMES cela fait donc environ 50 euros.

Projets de l'inter AMAP :

- recensement des données producteurs
- création d'un groupe de travail pour passage en open source du site
- autre groupe de travail sur le projet de transport dé-carboné pour les transports de certains produits amaps
- rencontre départementale en accord avec la rencontre nationale

InterAMAP conserve un rôle majeur d'acteur pour la création d'AMAP (mise en relation mangeurs/producteurs, recensement des AMAPs du 44...).

Le CA est plutôt favorable à cette asso dédiée au développement des AMAP, et donc favorable à l'encouragement de ceux qui y participent.

L'adhésion est approuvée à l'unanimité.

Myriam contacte l'interamap pour savoir comment procéder pour l'adhésion.

## **3. Point NEF**

Présentation du sujet par Didier :

Suite au changement statutaire de la NEF, les comptes courants sont désormais proposés aux personnes morales. Mais il n'existe que le virement comme moyen de paiement (ni chéquier, ni carte bancaire). Notre compte NEF actuel est en fait un compte NEF-Crédit coopératif.

Sans action de notre part en octobre, on restera Crédit coopératif, et on deviendra complètement disjoint de la NEF.

Pour « rester » NEF, il faudrait fermer le compte actuel et en ouvrir un à la NEF avec les nouvelles conditions.

Il a été décidé en CA de ne rien changer dans l'immédiat. Nous restons, pour l'instant, avec notre compte Crédit coopératif et son chéquier.

Un éventuel changement sera présenté à la prochaine AG en mars 2017.

D'ici là, Didier se renseigne pour savoir ce qu'induit une non action de notre part (besoin de prendre des parts sociales Crédit coop?).

Parallèlement, et sur le sujet connexe de l'assurance, Frédéric se renseigne sur des tarifs d'autres compagnies d'assurance.

#### **4. Point sur le futur contrat Pâtes**

Yves étant absent, on ne sait pas clairement combien de personnes ne se sont pas inscrites mais devraient bientôt l'être... Pour l'instant, le poids commandé par mois est insuffisant pour le producteur...

#### **5. Point sur le contrat produits laitiers**

Pour le prochain contrat (octobre 2016-septembre 2017), l'unité passera à 2,20 euros (contre 2,10 euros actuellement). Dans le même temps, le minimum par distribution passera à 400 euros (contre 300 jusqu'ici)... Il faudra environ 35 adhérents en tout pour ce montant (28 adhérents actuellement). Il faut augmenter le nombre d'adhérent sinon l'AMAP produit laitiers s'arrêtera ! (ce qui met en péril aussi l'AMAP tisane, et le futur contrat AMAP tomme)

Idée : lancer un mail en interne en expliquant ce qui est ci-dessus + proposer les affichettes et des envois de mails aux proches pour essayer d'avoir de nouveaux amapiens, et pas seulement pour les légumes.

Autre idée, pour les nouveaux prospects pour les paniers légumes, donner la priorité à ceux qui adhèrent à plusieurs contrats.

Réflexion aussi : être présent à Chloroph'Illes l'an prochain histoire de donner plus de visibilité de l'AMAP. Frédéric se renseigne pour savoir quelles sont les conditions pour participer à Chloroph'Illes.

Myriam s'occupe de faire un visuel pour cette affichette, et on réfléchit (Myriam + Sophie + Didier) au mail à envoyer aux amapiens.

Idée de la dégustation : voir avec la ferme de Rublé pour avoir des produits à faire goûter pour le 10 et le 24 juin.

Myriam se penche sur l'organisation de ces dégustations.

#### **6. Point sur la prospection pour le pain (vu avec J.Noël)**

Suite à une première rencontre entre Fadila et Sophie+Didier qui a conduit à une première dégustation, 2 commandes test sont prévues avec Fadila. La première pour le 3 juin et une autre le 10 juin.

Les autres prospects ont pour la plupart été abandonnés.

Il reste quelques pistes, mais globalement, on n'a pas encore identifié de paysan boulanger bio pour notre AMAP.

#### **7. Contrat fraise.**

Gros démarrage du contrat : 65 barquettes (et qui atteint 80 lors de la finalisation du

compte-rendu).

C'est une bonne nouvelle pour le producteur.

## 8. Contrat Miel.

Le producteur pour lequel une commande groupée a déjà été organisée, est prêt à passer en mode « contrat AMAP » ; il ne distribue pas en AMAP pour l'instant et est prêt à tester.

Il reste à décider la périodicité de ce contrat.

Sophie propose de faire un sondage pour connaître l'avis des amapiens sur la « bonne » périodicité.

## 9. Date de renouvellement et date de CA préparatoire

La date du samedi 24 septembre 2016 est retenue.

La date pour la réunion préparatoire par le CA est fixée au jeudi 8 septembre 2016 (20h?).

**Pour faciliter le pointage des adhésions, l'idée est proposée d'imprimer le tableau récapitulatif des adhérents actuels (cela facilitera les relances ...)**

## 10. Portes ouvertes.

Pas/peu d'info pour l'instant de nos différents producteurs.

Nous cherchons un format d'activité pour cette journée porte ouverte, notamment pour les légumes (changer du pique nique qui peut lasser).

Jean-Noël propose de faire un mail aux amapiens pour recueillir leurs suggestions pour cette journée.

Sophie se rapproche de Guillaume pour savoir si ils ont déjà des WE réservés et quelles dates leur conviendrait.

La porte ouverte des chèvres est prévue le 5 juin.

Frédéric se renseigne auprès de la mairie pour qu'on soit présent sur le bulletin municipal.  
Jean-Noël voit pour remettre une annonce sur Ouest France pour annoncer les renouvellements.

Didier et Yannick doivent se rapprocher du producteur de tomme pour le rencontrer et éventuellement organiser une porte ouverte.

## 11. Résumé des actions

Action	Acteur	Date prévue
Voir modalité d'adhésion à l' Inter Amap	Myriam	Fin juin
Creuser la non sortie de la NEF	Didier	Fin juin

<b>Voir d'autres tarifs d'assurance</b>	Fred	Fin juin
<b>Connaître les conditions pour participer à Chloroph'Iles</b>	Fred	Fin septembre
<b>Voir avec Guillaume et Pauline les dates possibles pour la porte ouverte</b>	Sophie	Fin juin
<b>être présent sur le bulletin municipal : voir avec la mairie ce qu'il faut faire.</b>	Fred	Fin juin
<b>Avoir un article sur Ouest France début septembre annonçant les renouvellements</b>	Jean-Noël	Fin Juin
<b>Relancer le producteur de tomme</b>	Didier et Yannick	Fin juin
<b>Sophie : Réserver la salle pour le samedi 24 septembre</b>	Sophie	Fin juin