

INHALT

1 VORWORT

- 6 Vorwort Ulrich Seelemann
- 8 Vorwort Andreas Mörsberger

2 AUS DER PANDEMIE GELERNT

- 12 Interview mit Prof. Dr. med. Lutz Fritsche
- 14 Hinter den Kulissen der Krankenhäuser
- 20 Ein Blick in die Pflegeeinrichtungen und Hospize
- 26 Perspektiven der Jugend- und Behindertenhilfe
- 30 Der Einkauf als starke Säule
- 34 Digitale Arbeitswelt
- 40 Seelsorge und Ethik in der Pandemie

3 FAKTEN

- 46 Chronik
- 50 Vorstand
- 52 Organigramm
- 54 Wir in Deutschland
- 56 Wir in Berlin
- 58 Einrichtungsindex