# 南京航空航天大学

第 1页 (共 4页)

## 二〇一八 ~ 二〇一九 学年 第I学期 **《工程材料学》考试试题**

学号

六

五

考试日期: 2019 年1月3日 试卷类型: A卷 试卷代号:

三

四

班号

题号

得分

七

九

+

总分

姓名

八

一、填空题(每空0.5分,共20分)				
1. a-Fe 是				
数是				
2. 晶体中的线缺陷是指各种类型的;面缺陷指、				
3. 为了改善切削加工性能,20 钢应进行 热处理,T12 钢应进行热处理				
4. 金属材料的强化机制有、、和、和				
5. 液态金属进行铸造时,为达到细化晶粒的目的而加入其它物质作为人工晶核的处理方法				
称为 本资源免费共享 收集网站 nuaa.store				
6. 冷变形金属经重新加热时,根据组织与性能的变化,大体可以分为别、和				
三个阶段				
7. $L \rightarrow \alpha + \beta$ 是转变, $\gamma \rightarrow \alpha + \beta$ 是转变				
8. 金属塑性变形的基本方式有两种				
9. 碳钢中常存的杂质元素中,有益的元素是 和,有害的元素是和				
10. 铁碳合金中的基本相有δ铁素体、、、 和 五种				
11. 20CrMnTi 钢和 T10 钢淬火后比较,淬透性好的钢是,而淬硬性好的钢是				
12.16Mn 钢中的 Mn 元素主要作用是; GCrl5 钢中的 Cr 元素的主要作用是				
13. 45 钢调质和正火两种热处理工艺所得到的组织分别为和				
14. 2A12(LY12)材料的类别是; TC4 材料的类别是				
15. HT300 中"HT"的含义是				

### 二、判断题(每题1分,共10分)

1.晶体缺陷使晶格产生畸变,所以缺陷越多对材料的性能危害越大。	()
2.由液体冷却凝固成固体的过程都是结晶过程。	()
3.工程中常用布氏硬度测量硬材料的硬度。	()
4.杠杆定律只适用于两相区。	()
5.固溶体的晶体结构与组成它的溶剂元素的晶体结构相同。	()
6.共析转变时温度不变,且三相的成分也是确定的	()
7.热加工与冷加工的主要区别在于是否对变形金属加热。	()
8.过共析钢为消除网状渗碳体应进行正火处理。	()
9.金属晶体中,原子排列最紧密的晶面间的距离最小,结合力大,所以这些晶	面间难以发生
滑移。	()

三、名词解释(每题2分,共10分)

合金

珠光体

本资源免费共享 收集网站 nuaa.store

()

本质晶粒度

10.可锻铸铁能够进行锻造。

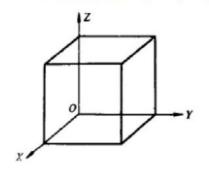
过冷度

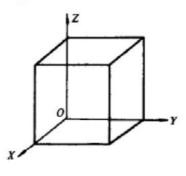
调质

四、简答题(每题5分,共20分)

1.

在图 1 中分别画出纯铁的(011)、 $(1\overline{1}1)$  晶面和[011]、 $[1\overline{1}1]$  晶向。并指出在室温下对纯铁进行拉伸试验时,滑移将沿以上的哪个晶面及晶向进行?





- 2. 奥氏体不锈钢的晶间腐蚀是怎样产生的? 如何防止?
- 3. 低碳钢渗碳表面化学热处理的温度范围是多少?温度选择的主要理由是什么?
- 4. 为什么钳工锯 T10, T12 等钢料时比锯 10, 20 钢费力, 锯条容易磨钝?

#### 五、

某工厂仓库积压了许多退火状态的碳钢,由于钢材混杂,不知道钢的化学成分,现找出其中一根,经金相分析后,发现其组织为珠光体+铁素体,其中铁素体占80%,回答以下问题:(每小题4分,共12分)

- ①求该钢的含碳量;
- ②计算该钢组织中各相组分的相对百分含量;
- ③画出其组织示意图,并于图中标出各组织组分的名称。

#### 六、

请用直线将下列材料牌号与典型应用零件及热处理工艺连接起来。(每小题 2 分, 共 10 分)

材料牌号。本	应用零件。共享	热处理工艺•uaa.
HT250₽	弹簧₽	调质+氮化↩
Cr12MoV₽	飞机起落架₽	固溶+时效₽
7A04 (LC9) 0	机车曲轴。	自然时效(退火)。
65Mn₽	冷冲模₽	淬火+中温回火↩
38CrMoAl₽	机床床身₽	淬火+低温回火。

#### +

.将¢5mm 的 T8 钢(共析钢)加热至 760°C 并保温足够时间,问采用什么样的冷却工艺可得到如下组织:珠光体,索氏体,下贝氏体,马氏体+少量残余奥氏体;在 C 曲线上画出工艺曲线示意图。(每小题 2 分,共 8 分)

### 八

车床主轴要求轴颈部位的硬度为 56~58HRC,其余地方的硬度为 20~24HRC,制订的加工工艺路线如下: 锻造一正火一机加工一轴颈表面淬火一低温回火一磨削。请说明: (每小题 2分,共 10分)

- a.该主轴应选用何种材料;
- b.正火的目的及其大致工艺;
- C.表面淬火的目的及大致处理工艺;
- d.低温回火的目的及大致工艺;
- e.轴颈部位的表面组织和其余地方的组织。

本资源免费共享 收集网站 nuaa.store