

Introduction

Cette directive a pour but que les fichiers pour la fabrication des circuits imprimés fabriqués chez EECart, Würth, Eurocircuits ou autre correspondent aux normes en vigueur. En principe, les PCB sont commandés chez EECart.

En effet, si les classes des circuits envoyés pour fabrication ne correspondent pas (piste trop petites, espacement entre cuivre trop petit, perçage trop petit...), le sous-traitant ne fabriquera pas les circuits, mais retournera les fichiers pour correction, et en général quelques jours après la commande, d'où une perte de temps significative pour le projet. De plus il faut rester le plus standard possible, plus on va vers le petit, plus le prix du PCB augmente.

Ci-dessous, les règles standard pour le routage des PCBs :

Clearance/With:	0.2mm/0.2mm	Standard
	0.15mm/0.15mm	Standard mais peut être plus cher
	0.125mm/0.125mm	Petit, utiliser seulement si nécessaire
	0.1mm/0.1mm	Peut se justifier sur circuits avec micro-BGA
Vias:	0.25mm/0.6mm	Standard
	0.15mm/0.5mm	A utiliser avec BGA et seulement si nécessaire

Annular ring : Pour tous les trous hors via, le diamètre de la pastille doit être au minimum 0.4mm plus grand que le diamètre de perçage.

Informations à fournir à RMA/YME par email pour la commande de PCB

Fichiers Gerber et NCDrill dans un fichier « nom_PCB.zip »

Attention : Pour les Gerber, mettre le tour de la carte (en principe Mechanical1) sur tous les layers. Avoir fixé les Rules et fait un Design Rules Check sur le PCB avec aucune erreur.

- Nom du PCB
- Nombre de PCB à commander
- Nombre de couches
- Taille du PCB (plus grandes dimensions X et Y)
- Plus petit diamètre de perçage => en principe vias
- Clearance (plus petit espacement entre cuivre)
- With (plus petite largeur de piste)
- Sérigraphie (Aucune ; Top ; TOP+BOTTOM)