

Inspección y verificación

El producto es inspeccionado minuciosamente por los gerentes del departamento pertinente antes de salir de la línea de montaje. De esta manera, se tiene la seguridad de haber cumplido con los criterios de calidad.

Pruebas finales

Las pruebasconstituyen la última etapa del proceso de producción de un automóvil. Aquí el auto pasa por un banco de ensayos donde será sometido a las siguientes

Revisiones:

- Mecánica.
- Electrónica.
- Sistemas de frenado y aceleración.
- Dirección y estabilidad.

Una vez que lasverificaciones son aprobadas, el producto es liberado para que salga del proceso en que se encuentra y siga con los departamentos correspondientes para terminar su fabricación.

8. Métricas del proceso

- Adquisición de piezas se realizó en un 95%.
- Corte de las piezas metálicas para construir el chasis se realizó en un 94%.
- Ensamblaje del chasis y la carrocería se realizó en un 93%.
- Montaje y ajuste de partes mecánicas tanto como electrónicas sobre el chasis se realizó en un 92%.
- Inspección y verificación se realizó en un 98%.
- Pruebas finales se realizó en un 98%

9. Formatos

- Reporte de seguimiento y control.
- Reporte de mantenimiento preventivo.
- Reporte de mantenimiento correctivo.
- Carta de designación de recursos.