

Proyecto. Fabricación de Robot de Combate

El departamento de diseño se encarga de verificar y visualizar el error en el software CAD, corrigiéndolo y guardando la corrección, se realiza el reporte indicando que el diseño ha sido corregido enviándolo a los departamentos de fabricación y mantenimiento, así como al administrador del proyecto para que este enterado que la corrección se realizó de manera satisfactoria, enviando al departamento de fabricación y mantenimiento la información actualizada para que se pueda realizar el ensamblaje de manera correcta de los componentes del chasis así como sus partes mecánicas y electrónicas.

5. Responsables

- · Administrador del proyecto. Ing. Eduardo García Espinosa.
- Gerentedel departamento de diseño Ing. Michelle Fernanda Gutiérrez Lira.
- Gerentede los departamentos de Mantenimiento y Fabricación. Ing. José Alexis Aguilar Hernández.

6. Documentos Asociados Cronograma.

- · Pruebas de calidad.
- Reporte de seguimiento y control.

7. Procedimientos asociados

Adquisición de piezas

El departamento de compras adquiere las piezas individualesque formarán parte del producto. El departamento de compras se encarga de su clasificación y distribución en los diversos departamentos de la empresa.

Corte de las piezas metálicas para construir el chasis

El corte de las piezas metálicas que constituirán el chasis del productose realiza colocándolas en las posiciones correspondientes según el diseño CAD.Para así cortar el exceso de material, darle la curvatura requerida y perforar los agujeros necesarios para su ensamblaje.

Ensamblaje del chasis y la carrocería

El ensamblaje delas partes del chasis yde los componentes electrónicos y mecánicos se lleva a cabo mediante el empleo de herramientas especializadas que están en el departamento de fabricación.

Montaje y ajuste de partes mecánicas y electrónicas sobre el chasis

En esta parte el departamento de fabricación y demantenimiento trabajan en conjunto teniendo como tareas específicas el atornilladoy ajuste de los componentes al mismo tiempo que se realizan las pruebas de calidad, así como de rendimiento a cada componente.