Q搜索

Ot设计工作室手册 > 3D 材料

# 3D 材料

Qt Design Studio提供了一组预生成的Qt Quick 3D材质。如果 3D 材料未显示在组件中,则可以将QtQuick3D.Materials模块添加到项目中,如添加和删除模块中所述。但是,由于使用预生成的 3D 材质可能会导致性能问题,因此我们建议您改用原则材质、默认材质或自定义材质。有关更多信息,请参见材质和着色器和创建自定义材质。

**注意**: QtQuick3D.Materials模块在Qt 6 中不可用。要使用预生成的Qt Quick 3D材质,您需要在创建项目时选择Qt 5作为**目标Qt版本**。

要将 3D 材质应用于组件,应首先删除默认材质,然后将新材质从组件>Qt Quick 3D 材质>Qt Quick 3D 材质拖放到导航器中的模型组件。添加到模型的材料将列在模型组件的"属性"视图中。您也可以将相同的材料应用于另

一个组件。同样,请先删除默认材质。然后,应选择组件并转到**"属性**"视图。找到"材质"属性,选择<sup>十</sup>图标,然后在下拉菜单中选择新**材质**。

每种材质都有自己的一组属性,可用于进一步定义材质的外观。对于每种材质,"环境贴图"属性指定是否将**环境贴图**用于镜面反射。使用Texture属性为环境映射选择纹理。**属性**确定是否使用阴影映射生成逼真的阴影。您还可以为阴影映射选择**纹理**。

### 定制材料

您可以使用Qt Quick 3D Effects>Custom Shader Utils中提供的自定义材质组件作为创建用于着色模型的自定义材质的基本组件。有关详细信息,请参阅自定义效果和材质和自定义着色器。

### 金属材料

下面介绍金属基材料的特性,包括铝、阳极氧化铝、铝阳极氧化、铝拉丝、铝发光、铜和钢铣削同心。

### 颜色

通过指定"**金属颜色**"和"基色"属性来设置材质的表面色调。使用"发光颜色"属性可以设置发光材质的发光**颜色**。可以使用颜色选取器或指定 RBG 值。

### 反射

生四"三针"坐在上下的目外形向科库的**三针**在目。七头上三针四头的友外科在目外的学师后有一体乡司法国会



- > 要讲一步定义材质的反射质量,还可以设置"反射"的"**拉伸**"和"**纹理**"属性,或定义**"反射率**"的数值。
- > 设置菲涅耳功率属性以减少迎面反射(直接观察表面),同时保持在掠射角度看到的反射。

### 粗糙度

使用"**粗糙度**"属性确定光线与材质接触时的行为。在零粗糙度下,光线会从材料上反射,使其看起来有光泽。 粗糙度增加会导致从材料反射的光散射,从而产生哑光外观。

- 贴图偏移贴图比例和纹理指定应用于材质的粗糙度质量。
- 使用数值粗糙度属性定义材质的光泽度或遮罩程度。

#### 排放

使用"发射"选项卡下的属性指定材质的发光质量。有关与发射相关的属性的详细信息,请参阅自发光材质。

- **) "强度"**属性确定材质表面发出的光量。
- ) "贴图纹理"属性定义自发光**贴图**的纹理,而**"蒙版**纹理"定义自发光遮罩的纹理。使用遮罩偏移设置自发光贴图的**遮罩偏移**。

### 撞

在"**凹凸"**选项卡下指定属性,以模拟材料表面上的精细几何位移。使用"**数量**"属性设置置换量,使用"纹理"属性定义凹凸贴图的**纹理**。有关详细信息,请参见模拟几何位移。

### 钢铣同心材料的特性

另一种金属,钢铣同心材料具有其他材料不具备的某些特性:

- > 各向异性属性拉伸高光,模拟微小的划痕。还可以使用Texture属性来定义各向异性映射的纹理。
- 折射率定义了透射光到达材料表面时的弯曲程度。

#### 在"纹理"选项卡下:

- 用于设置纹理贴图的平铺重复的平铺属性。
- > 使用Diffuse属性设置漫反射贴图的纹理,使用各向异性属性设置各向异性贴图的纹理。

### 玻璃材料

下面介绍与玻璃基材料相关的属性,包括玻璃、磨砂玻璃、磨砂玻璃单通道和玻璃折射。

#### 颜色

通过指定"玻璃颜色"属性来设置材质的表面色调。您还可以为磨砂玻璃材质指定波段光颜色。

使用"玻璃颜色"和"条带浅色"属性可以设置玻璃基材料的颜色属性。

#### 常规



- **"反射率**"属性指定从材质反射的光量。
- 折射率通过确定透射光到达材料表面时的弯曲程度来定义反射率。
- › "折射深度"属性设置材质的**折射深度**。
- 使用"最小不透明度"属性可以确定材质的最低不透明度级别。
- **)"模糊大小**"属性设置玻璃后面的模糊量。

#### 撞

对于磨砂玻璃材质,请在"凹凸"选项卡下指定属性,以模拟材质表面上的精细几何位移:

- **)**使用**"缩放**"和"条带"属性可以定义凹凸带的比例和数量。
- **) "强度"**属性设置玻璃凹凸贴图强度。
- > 使用Internal属性指定凹凸贴图是否应仅用于内部照明。
- **> 用于**定义凹凸贴图纹理的纹理属性。
- 》"坐标"属性设置折射的凹凸坐标。

有关详细信息,请参见模拟几何位移。

### 随机梯度映射

对于磨砂玻璃材质,还可以使用属性1D、2D、3D和4D指定**随机渐变贴图**。每个属性都定义一个纹理贴图,用于创建材质的随机凹凸度。

### 带光

**磨砂玻璃**材质的外观可以通过指定带光属性来进一步定义:

- › Fallof属性设置光强度衰减率。
- Angle属性设置波段垂直于的光源的角度。
- > 您还可以设置波段光源的亮度。
- > 使用Position属性可以设置 UV 空间中波段光源的坐标。

### 噪声

对于**磨砂玻璃单通道**材料,您可以通过定义噪声**刻度**属性并设置噪声**坐标**来指定噪声质量。

# 塑胶

下面介绍了可用塑料材料的属性,包括"塑料结构"和"塑料结构自发光"。

### 颜色

使用漫反射颜色设置材质在被直射光照射时反射的颜色。

"发光颜色"定义"塑料结构发光"材质的发光颜色。



- > "纹理缩放"属性确定材质在曲面上重复的速度。
- 》"凹凸系数"属性设置玻璃材质的凹凸强度。

### 随机梯度映射

请参阅玻璃材料的随机梯度映射。

### 排放

玻璃材料的发射特性与金属材料的发射特性相似。有关发射特性的描述,请参阅金属材料的发射特性。

## 纸材料

下面介绍了可用纸张材料的属性,其中包括纸张艺术和纸张办公室。

#### 颜色

通过指定"纸张颜色"属性来设置"纸张办公室"材质的表面色调。

### 传输

指定"**透射**"设置以定义穿过材质的光线的前景。"**透**射权重"属性指定通过材质表面散射的光量,而"**反射权 重**"设置高光和反射的亮度。

### 常规

- > 半透明衰减设置了材料的半透明度下降点。
- **"不透明度**"属性设置材质的不透明度级别。
- **)**有关**纹理平铺**属性的说明,请参阅金属材质的平铺。

### 漫反射贴图

使用"轻色环绕"属性设置材质的漫反射光折弯。纹理属性定义漫反射贴图的纹理。

#### 撞

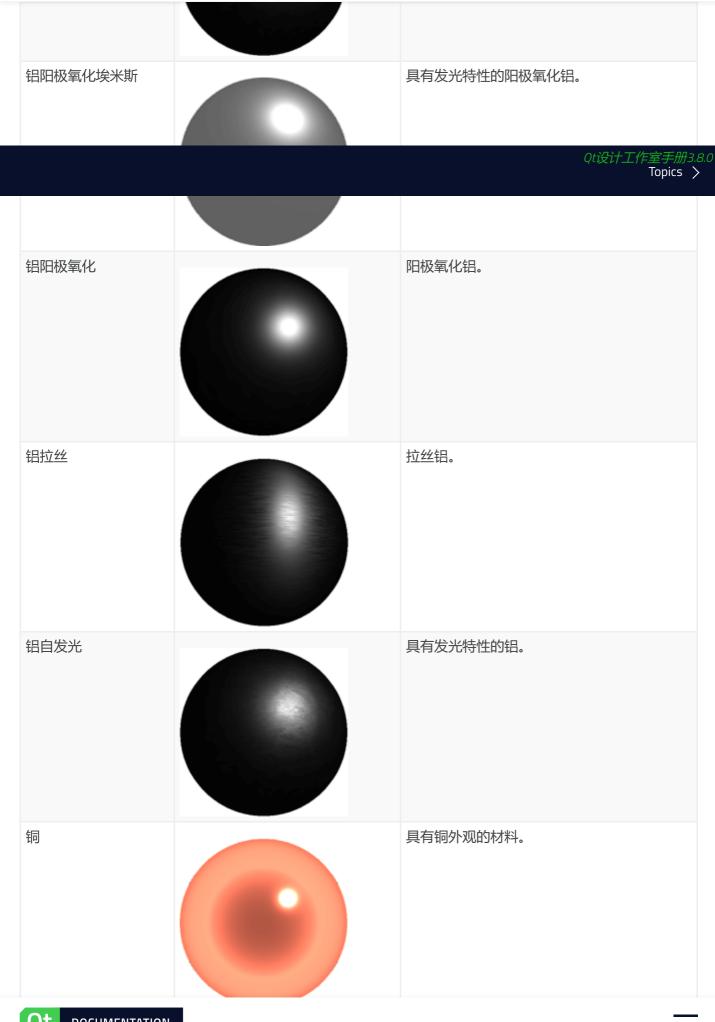
有关凹凸属性的说明,请参阅金属材质的属性。

# 可用材料

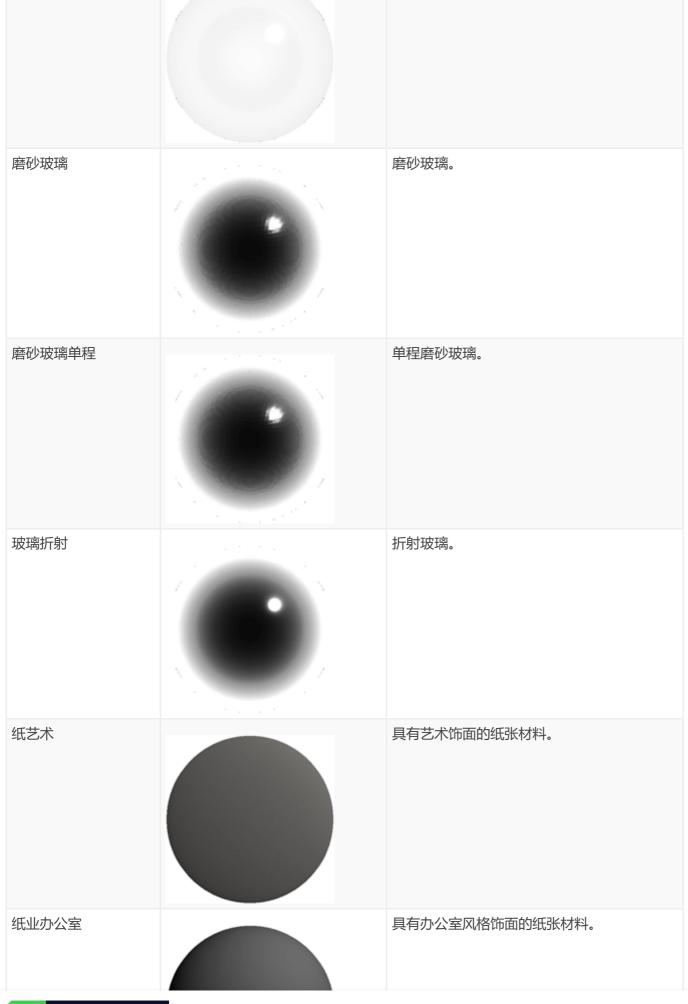
有关可用材料,请参阅下表。

材料	示例图像	描述
铝		具有铝外观的材料。

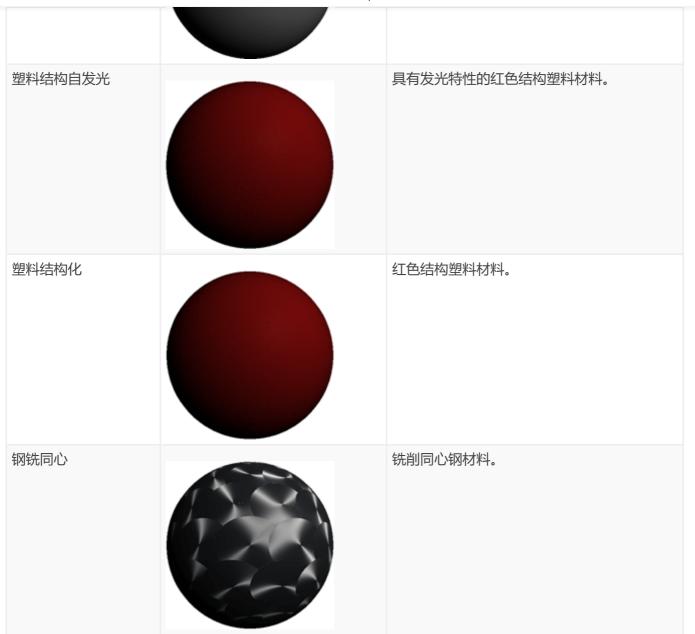




DOCUMENTATION



Qt DOCUMENTATION



〈纹理 3D 效果〉



#### 3D 材料|Qt设计工作室手册3.8.0

投资者 编辑部

职业

办公地点

开源

常见问题

支持

支持服务 专业服务

合作伙伴

训练

对于客户

支持中心

下载 Qt登录 联系我们

客户成功案例

社区

为Qt做贡献

论坛

维基

下载

市场

© 2022 Qt公司

反馈

登录