

96

මගේ යොමු අංකය: එච්එස්/බීඑල්/95.

ශ්‍රී ලංකා තේ මණ්ඩලය,
තේ කොමසාරිස් අංශය,
නැ.පෙ. 363, කොළඹ 1.
1990.05.30

සියළුම ලියාපදිංචි තේ නිෂ්පාදකයින් වෙත.

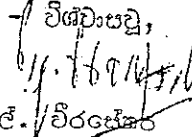
ප්‍රිය මහත්මයාණෙනි/මහත්මාවනි,

සකස්කළ තේ වල අඩංගු තෙතමන ප්‍රමාණය

ශ්‍රී ලංකා තේ මණ්ඩලයේ එවකට සිටි අධ්‍යක්ෂ ජනරාල්වරයා විසින් නිකුත් කරන ලද 1987 අප්‍රේල් 27 දිනැති චක්‍රලේඛ ලිපිය සමඟ එවූ සමාන හා 1987 අගෝස්තු 12 දාතම දරන මගේ ලිපියට අමතරවයි.

02. කළුතර්ගශාලා වලින් පිටකරනු ලබන තේවල අඩංගු තෙතමන ප්‍රමාණය, අනුමත සීමාව වන 4% කොණ්ඩාවිය යුතු බවට වග බලාගැනීමේ අවශ්‍යතාවය කෙරෙහි සියළුම කළුතර්ගශාලා හිමියන්ගේ අවධානය නැවත යොමුකරන ලෙස ගරු වැවිලි කළුතර්ගශාලා ඇමතිවරයා ශ්‍රී ලංකා තේ මණ්ඩලයට විධාන කොට ඇත. තේවල අඩංගු අධික තෙතමනය නිසා ගබඩා කාලසීමාව අඩුවන අතර, දිලීර බහුලව වැඩෙනු ඇත. මේ නිසා, ආගමන වරායවල දී එම තේ ප්‍රතිරෝධීයවීමට ඉඩ ඇති අතර, ඉස්තරම් තේ නිෂ්පාදකයකු ලෙස ශ්‍රී ලංකාවට ඇති කීර්තියටද හානි පැමිණෙයි. එමනිසා, තේ කළුතර්ගශාලා මගින් තේ වල අඩංගු තෙතමන ප්‍රමාණය අනුමත සීමාව තුළ පවත්වා ගැනීමේ වස් ප්‍රමාණවත් පියවර ගැනීම අවශ්‍ය වෙයි. මෙම අවශ්‍යතාවට අනුකූලව කටයුතු කිරීම සඳහා චක්‍රලේඛයේ පිටපතක් නැවතත් මේ සමඟ එවනු ලැබේ.

03. මේ සම්බන්ධයෙන් තේ කොහය නිකුත් කරන අවස්ථාවෙහි හිටු තෙතමන ප්‍රමාණය ඉක්මවායෑ පත්‍රයේ පිටපත සමඟත් කරන ලෙසද ඔබෙන් ඉල්ලා සිටිනු ලැබේ.

මෙයට විශ්වාසවූ,

ආර්. එස්. විරසිංහ
තේ කොමසාරිස්.
පෙ/29.

පිටපත්:

1. වැ.ක./ලේ.
2. අධ්‍යක්ෂ ජනරාල්, ශ්‍රී ලංකා තේ මණ්ඩලය.
3. ප්‍රධාන අභ්‍යන්තර විගණක, ශ්‍රී ලංකා තේ මණ්ඩලය.
4. සාමාන්‍යාධිකාරී, තැ.රත්.සා.අ/ජ.ව.සා.ම/ශ්‍රී.ලා.රා.වැ.සි./ද.ප්‍ර.කො.
5. සියළුම සහකාර තේ කොමසාරිස්වරුන්.
6. සියළුම කොන්ත්‍රාත් නිලධාරීන්.



තම රටවලට ආනයනය කරනු ලබන තේ වලට අදාළව ඇතැම් තේ ආනයනය කරන රටවල් ප්‍රමිති නියමයන් පනවා ඇති බව සියලුම කර්මාන්තශාලා හිමියන් වෙත දැනුම් දෙනු කැමැත්තෙන් හිසියම් තේ තොගයක් එම ප්‍රමිති නියමයන්ට අනුකූල නොවුවහොත් අපනයනය කරගේ වියදමින් එය ආපසු මුළු රටට එවනු ලැබේ. මෙය අධික වියදම් සහිත කාර්යයක් වන අතර, එසේ දාන ප්‍රමිති තේ නිෂ්පාදනය කරන කර්මාන්තශාලා වලින් තේ මිලදී ගැනීමට ගැනුම්කරුවන් වැළවෙනු ඇත.

ඉහත සඳහන් නියමයන්හි දැක්වෙන එක් සාධකයක් වනුයේ සහස්තළි තේ වල අඩංගු තෙතමන ප්‍රමාණයයි. තේ වල අඩංගු තෙතමන ප්‍රමාණය 8% දක්වා වැඩිවන විට (බර ප්‍රමාණය අනුව) පුදුසු උෂ්ණත්වයක් යටතේ ඇතැම් කුසුදු පීටින්ගේ බීජාණු හෝ ප්‍රචාරකයන් ප්‍රරෝහණය වී දිලීර බවගත් හැක. මෙම තෙතමන ප්‍රමාණයන් 10% සිට 11% දක්වා ඉහළ ගිය විට දිලීර වැඩීම උත්සන්නවී තේ තරන් වීමෙන් මිනිස් පරිභෝජනයට නුපුදුසු වනු ඇත. එම තේ තැබූ වියලා ගන්නද එහි ප්‍රති සහිත ගතියක් පවතින හෙයින් අලෙවි කළ නොහැකි වනු ඇත.

මෙම ගැටලුව මගහැරවා ගැනීම සඳහා කර්මාන්තශාලා වලදී පියවර කිහිපයක් ගත යුතුව ඇති අතර, වියළීමේ උදුනෙන් නිකුත් වූ තැන් සිට තේ පෙට්ටිවල ඇසිරීම දක්වා තවදුරු කිරීම හා ගබඩා කිරීම ඉතා ප්‍රවේශමෙන් කළ යුතුය. මේ සඳහා පහත දැක්වෙන පියවරයන් අනුගමනය කිරීම අත්‍යවශ්‍ය වැදගත් වේ.

- (1) අඩංගු තෙතමන ප්‍රමාණයන් 3% සිට 4% ක්ව තිබියදී නිෂ්පාදිත තේ, පෙට්ටිවල ඇසිරීමට සියලුම කර්මාන්තශාලා උත්සාහ කළ යුතුය.
- (2) සෑම කර්මාන්තශාලාවකම අධෝ-රක්ත තෙතමන මාපක තිබිය යුතුය. සාවිච්චියට පෙර මෙම මාපකවල අංශක ලකුණු කළ යුතුය.
- (3) සහස්තළි තේ දිගු කාලසීමාවක් සඳහා විවෘත ස්ථානයන්හි ගබඩා නොකළ යුතුය. හැකි සෑම විටම එසේ ගබඩාකර ඇති තේ, තැන්වස් රෙද්දකින් ආවරණය කොට තැබිය යුතුය.
- (4) තේ සහිත වායුවට පිටව යාමක් වනසේ වියලුම් උදුන සහිත කාමරයෙහි ප්‍රමාණවත් වායු සාපරණයක් ඇති බවට සියලුම කර්මාන්තශාලා විශේෂයෙන් වග බලා ගත යුතුය.
- (5) ගොඩනැගිල්ලට පිටතින් වැසි ජලය කාන්දු විය හැකි තැන්වල ඇසුරු තේ පෙට්ටි ගබඩා නොකළ යුතුය.
- (6) ඒග්‍ර කිරීමේ උපකරණ නොමැති කර්මාන්තශාලා වන්නේ ඒග්‍ර කරන අවස්ථාවලදී එම තවදුරත් වියළි කාලගුණයක් පවතින දිනවලදී කළයුතු අතර, තෙත් කාලගුණයක් පවතින දිනවලදී එය සිදුකිරීමෙන් වැළකිය යුතුය.
- (7) ඒග්‍ර කළ තේ වහාම ඇසිරිය යුතුය.
- (8) හාත්පස ආර්ද්‍රතා ප්‍රමාණයන් නිරතුරුව පරීක්ෂා කළහැකි වනසේ සියලුම කර්මාන්තශාලාවල තෙත් හා වියළි ලේබල්, උෂ්ණ මාපක සවිකොට තිබිය යුතුය.
- (9) සහස්තළි තේ දිගුකලක් තුළ වායු ශෝෂයට විවෘතව තැබීමත්, එසේම දිගු කලක් තුළ තේ තැබූ තැටි සහස්තළි කිරීමත් වලක්වාලිය යුතුය.
- (10) ඇසුරු තේ ප්‍රවාහනය කළ යුත්තේ මැනවින් වැස්සෙන් ආරක්ෂා කරනු ලැබූ වාහනවලය.

තෙතමන ප්‍රමාණය 4% කට නොවැඩිවන පරිදි කර්මාන්තශාලා වලදී හේ ඇසිරිය හැකිය යුතු අපේ ඇතැම් කර්මාන්තවත් ප්‍රසිද්ධියේ ප්‍රකාශකොට ඇති බව අවධාරණය කරනු කැමැත්තෙනම්, වසේගොයින්, ශ්‍රී ලංකා වේ කර්මාන්තශාලා 2 වෙළුම ප්‍රමිතියට අනුකූල වීමට හැකිකර දන්සාගත කළ යුතුය.

ඇතැම් ශ්‍රී ලංකා වේ හේ වලින් (1/3) අපනයනය කරනු ලබන්නේ පැකට් කළ හේ හෝ හේ මල වශයෙන් හෝ බව සැලකිය යුතුය. එසේ හේ ඇසිරීමේදී අධිග්‍ර ලෙවල තෙතමන ප්‍රමාණයේ පුළු වැඩිවීමට ඉඩදිය යුතුවේ. කර්මාන්තශාලා විසින් 4% ක ප්‍රමිතියට අනුකූලවීම අවශ්‍යවන්නේ මේ නිසාය. අපේ හේ වලින් තවත් ප්‍රමාණයක් අපනයනය කරනු ලබන්නේ ජිශ්‍රිත හේ තොග වශයෙනි. එසේ හේ ජිශ්‍රිත කර තැබූ ඇසිරීමේදී එහි අධිග්‍ර තෙතමන ප්‍රමාණයේ තවදුර වැඩිවීමට ඉඩදිය යුතුවේ.

අපනයනය කළ හේ තොග මෙසේ ප්‍රතික්ෂේප වුවහොත්, ප්‍රමාණවත් ආර්ථික පාලනයක් ඇති කිරීමට අපමන් වන කර්මාන්තශාලා වලින් සැපයෙන හේ තොග කෙරෙහි ගැනුම් කරුවන්ගේ ඉල්ලුම් බාලවීමට ඉඩ ඇති බව අවසන් වශයෙන් අවධාරණය කරනු කැමැත්තෙනම්.

ආර්. එල්. ද සිල්වා
අධ්‍යක්ෂ ජනරාල්
ශ්‍රී ලංකා හේ මණ්ඩලය.

දිනය:- 1987 අප්‍රේල් 27 වන දින.

පෙ/04.