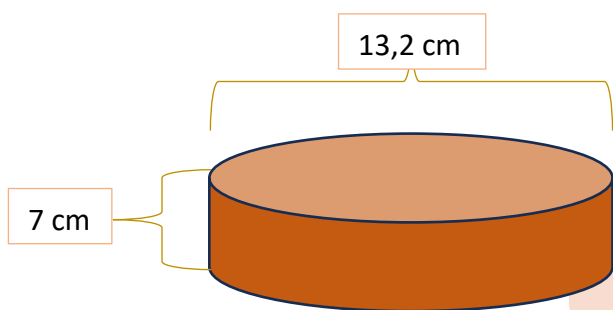


Ficha técnica vela Pembertty tipo moneda para el producto funcional hoja de maple.

El producto final, para tallar, se puede definir como un cilindro con espesor o altura pequeña en comparación con su diámetro.

Las variables de entorno son:

- a) Diámetro: 13,2 cm.
- b) Altura: 7 cm.
- c) Peso: 852,5 g.
- d) VI-BAR: 1 cucharada por cada kilogramo de parafina de punto de fusión de 60 – 62 °C (1 cucharada equivale a 15 gramos).
- e) Anilinas: 1 gramo de anilina.



Proceso de fabricación de una pieza de parafina cilíndrica de 1 kilogramo para tallar:

1. Moldes limpios y con una fina capa de aceite mineral.
2. En un recipiente metálico grande derretir parafina con punto de fusión 60 – 62 °C por aproximadamente 30 minutos a fuego bajo.
3. Agregar 2 cucharadas de VI-BAR por cada kilogramo de parafina.
4. En un recipiente metálico más pequeño, extraer una muestra de la parafina derretida (emplear guantes resistentes al calor); agregar y mezclar 1 gramo de anilina a la grasa del color preferido.
5. Agregar, paulatinamente, la mezcla del paso 4 al recipiente metálico grande hasta alcanzar el color deseado. **Nota: la anilina es un material invasivo, emplear lo necesario para no aumentar el tono del color de la parafina.**

Los aditivos como el VI-BAR garantiza una buena distribución de color, brillo y dureza.

Tiempos de fabricación por 2 velas para tallar: 1 día.