

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen
Eduard Schmidt & Sohn GmbH
Stahl- und Metallbau seit 1855
Walddörferstraße 382 22047 Hamburg

als Schweißbetrieb im Produktbereich von

Stahltragwerken

auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-3

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1201/HS/3296/17

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Bericht-Nr.: 1201Z329617 / SAP-Nr.: 8114842742

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren,
die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

August 2020

Hamburg, 7. Juli 2017

A blue ink signature is written over a circular blue stamp. The stamp contains the text 'TUV NORD' and 'Systems GmbH & Co. KG'. Below the signature, the text 'Dipl.-Ing. M. Kaschner' is printed.

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 3

Hersteller: Eduard Schmidt & Sohn GmbH, 22047 Hamburg
Zert.-Nr.: 07/204/1201/HS/3296/17
Ausgabedatum: 7. Juli 2017

1 Produkt(e) des Herstellers
Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke
bis EXC2 nach EN 1090-2

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)
DIN EN 1090-2
DIN EN ISO 9606-1
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15610

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608
1.1 $R_{eH} \leq 275 \text{ N/mm}^2$, 8.1

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	8.1

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Aci, Mustafa	SFI (EWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Werner, Sven	SFM (EWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C